

CÔNG TY CỔ PHẦN
DAP SỐ 2 – VINACHEM

Số: 1012/DAP2-TCG

V/v Báo giá cạnh tranh cung cấp
Thiết bị tuần hoàn axit 21V406

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

Lào Cai, ngày 14 tháng 5 năm 2024

THƯ MỜI CHÀO GIÁ

Kính gửi:

Công ty Cổ phần DAP số 2 – Vinachem đang có nhu cầu nhận Báo giá cạnh tranh cung cấp thiết bị tuần hoàn axit 21V406. Đề nghị Quý Công ty nghiên cứu, tham gia chào giá theo các nội dung công việc cụ thể như sau:

1. Vật tư, thông số kỹ thuật

STT	Tên vật tư	Mô tả công việc	ĐVT	SL	Ghi chú
01	Thiết bị tuần hoàn axit 21V406	- Chế tạo theo bản vẽ VD116-21V406AB-GAD-001 ÷ 003 - Không gia công chi tiết 3, 4, 5 và 6 - Không lót cao su bên trong và không bọc bảo ôn bên ngoài - Sơn chống gỉ màu ghi bên ngoài	Cái	01	

2. Nội dung và yêu cầu báo giá

2.1. Thư báo giá bao gồm những nội dung sau

- Thời gian cung cấp hàng: Nhà cung cấp báo tiến độ sớm nhất.
- Hàng mới 100%, cung cấp chứng chỉ xuất xưởng.
- Bảo hành 12 tháng kể từ ngày nghiệm thu bàn giao.
- Hiệu lực của thư chào giá: Trong vòng 30 ngày kể từ ngày mở thư chào giá.
- Địa điểm giao hàng: Tại kho Công ty cổ phần DAP số 2 – Vinachem.
- Thời gian thanh toán: Thanh toán 95% giá trị hợp đồng trong vòng 45 ngày kể từ ngày Bên B bàn giao hàng hóa và hồ sơ thanh toán theo hợp đồng, 5% giá trị hợp đồng còn lại được thanh toán trong vòng 10 ngày kể từ khi hết thời hạn bảo hành; Hoặc thanh toán 100% giá trị hợp đồng trong vòng 45 ngày kể từ ngày Bên B bàn giao hàng hóa, hồ sơ thanh toán theo hợp đồng và bên B nộp bảo lãnh bảo hành trị giá 5% giá trị hợp đồng (Nội dung của Bảo lãnh bảo hành phải được sự chấp thuận của bên mua và thư bảo lãnh có hiệu lực tối thiểu 375 ngày kể từ ngày phát hành).
- Hợp đồng: Theo đơn giá cố định.

- Phương thức lựa chọn đơn vị cung cấp: Lựa chọn nhà cung cấp chào đủ danh mục hàng hoá trên có tổng giá trị thấp nhất và đáp ứng đầy đủ các tiêu chí trên.

2.2. Hình thức và thời gian gửi thư chào giá

- Đề nghị Quý Công ty gửi thư chào giá bằng phong bì kín có niêm phong và gửi trực tiếp hoặc qua đường chuyển phát cho Công ty chúng tôi theo địa chỉ: Tổ Chào Giá, Công ty cổ phần DAP số 2 – Vinachem – KCN Tăng Loỏng, thị trấn Tăng Loỏng, huyện Bảo Thắng, tỉnh Lào Cai, bên ngoài bì thư ghi rõ: Cung cấp thiết bị tuần hoàn axit 21V406 theo công văn số 1012/DAP2-TCG – nơi nhận: Tổ chào giá- Công ty CP DAP số 2 - Vinachem. Các hình thức chào giá khác qua fax, thư điện tử theo địa chỉ vanthu.dap2@gmail.com đến trước thời hạn nhận thư chào giá dưới đây vẫn được chấp nhận.

- Thời gian nhận thư chào giá chậm nhất là 14 giờ ngày 20 / 5 /2024. Các thư chào giá đến sau thời điểm trên sẽ được trả lại nguyên trạng.

2.3. Thời gian mở thư chào giá

Công ty sẽ mở thư chào giá công khai tại văn phòng Công ty cổ phần DAP số 2 – Vinachem vào hồi 14 giờ 15 phút ngày 20 / 5 /2024. Đơn vị tham gia chào giá có thể tham dự buổi mở thư chào giá theo thời gian và địa điểm nêu trên.

3. Lựa chọn Nhà cung cấp:

Chúng tôi cam kết bảo mật các thông tin trong Hồ sơ chào giá của Nhà cung cấp trước giờ mở Hồ sơ chào giá. Lựa chọn NCC theo tiêu chí:

- Chào đúng và đủ số lượng, tiêu chuẩn kỹ thuật đáp ứng yêu cầu.
- Đáp ứng yêu cầu báo giá.
- Tổng giá trị gói chào thấp nhất.

Mọi thông tin liên hệ với Tổ chào giá- Công ty cổ phần DAP số 2 - Vinachem.
Điện thoại: 0392566150 (Ms Ngoãn)/ 0833919299 (Ms Huyền)/0973750272(Mr Kỳ)

Rất mong sự quan tâm hợp tác của Quý Công ty./.

Nơi nhận:

- Như trên;
- Tổ thẩm định giá;
- Lưu: VT, TCG.

TỔNG GIÁM ĐỐC

Vũ Việt Tiến

DESIGN DATA

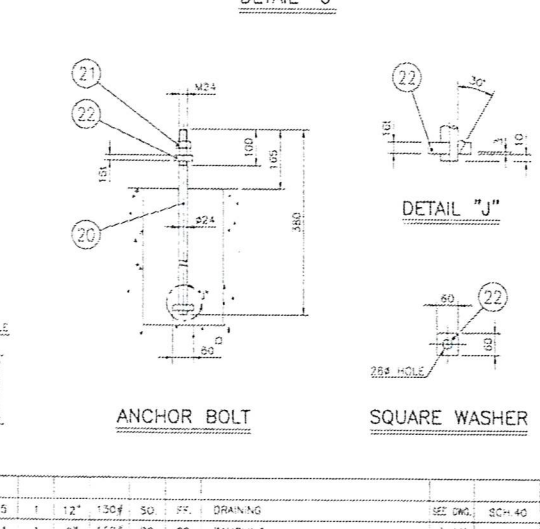
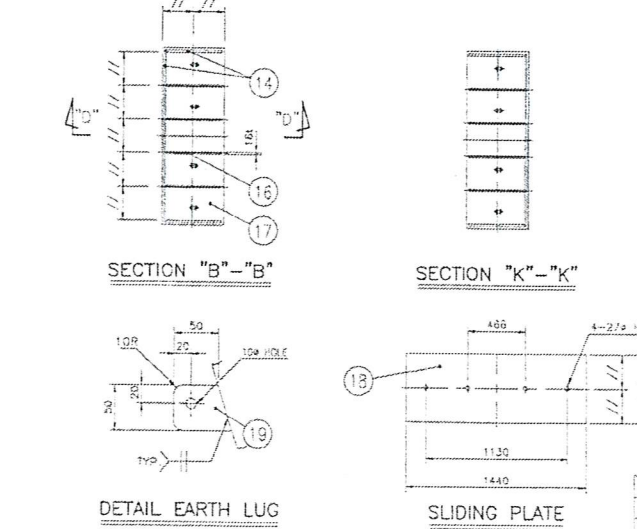
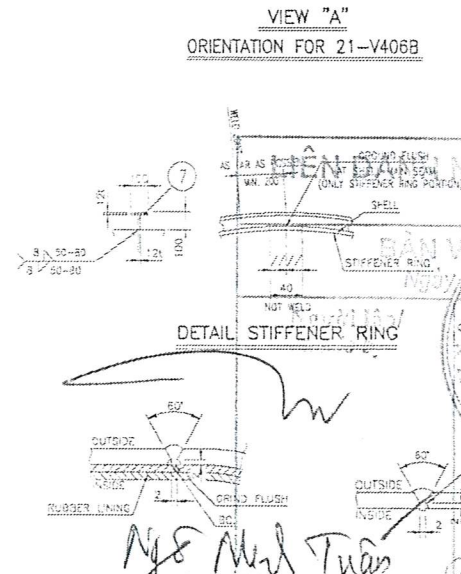
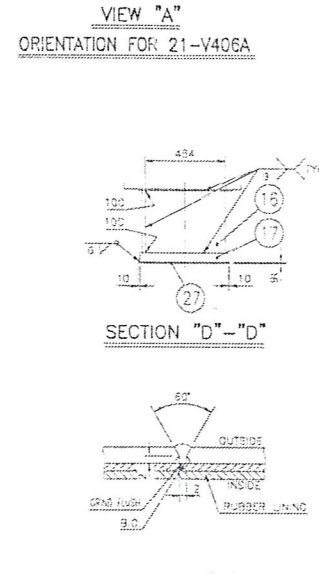
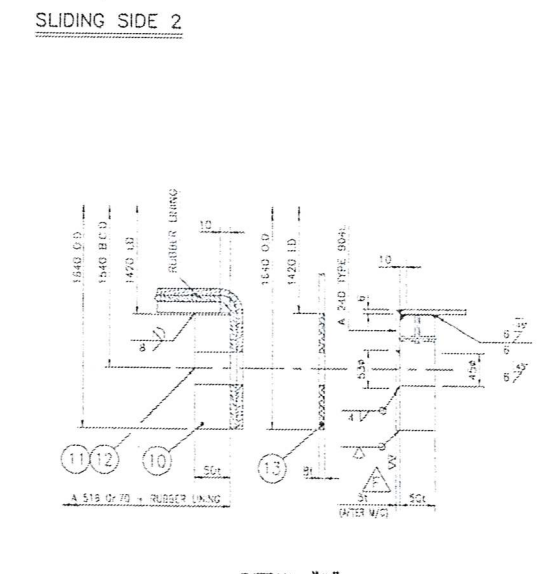
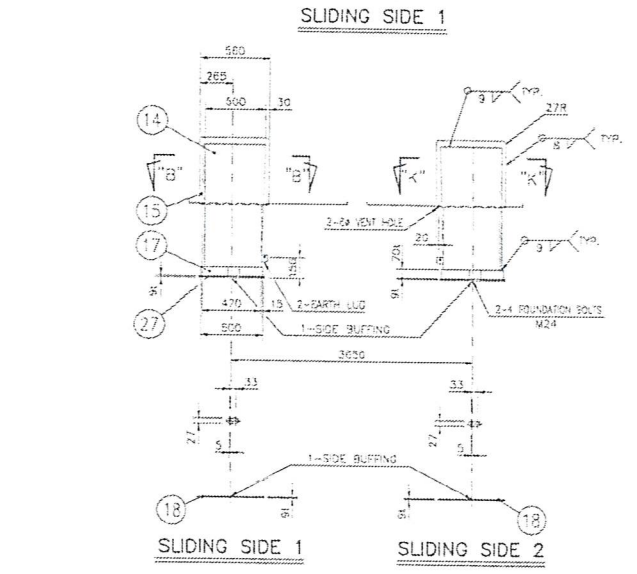
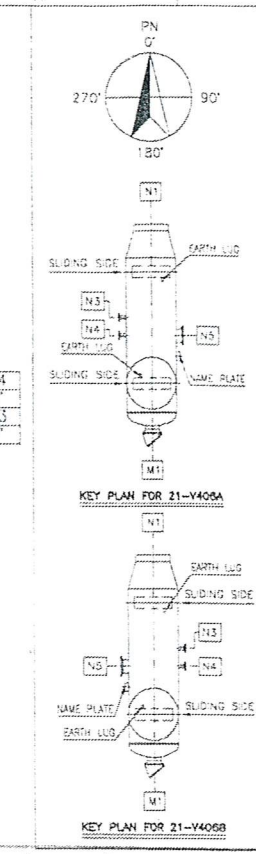
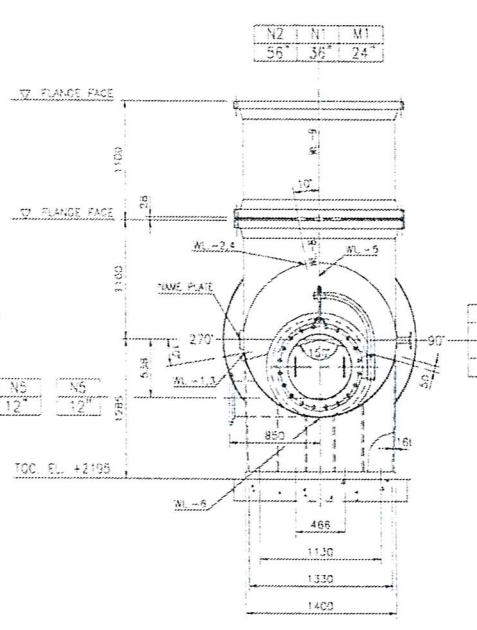
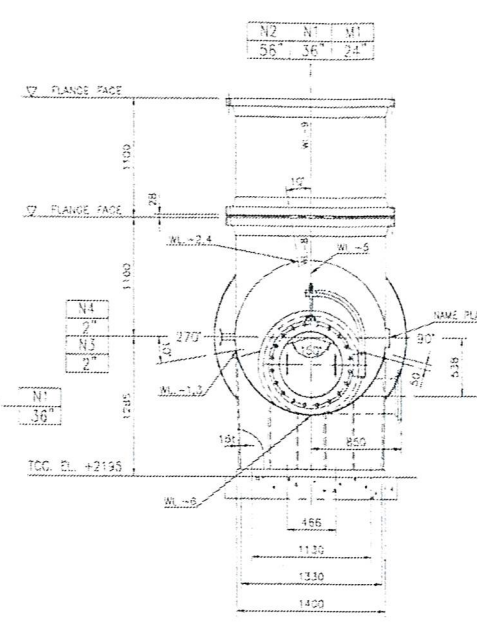
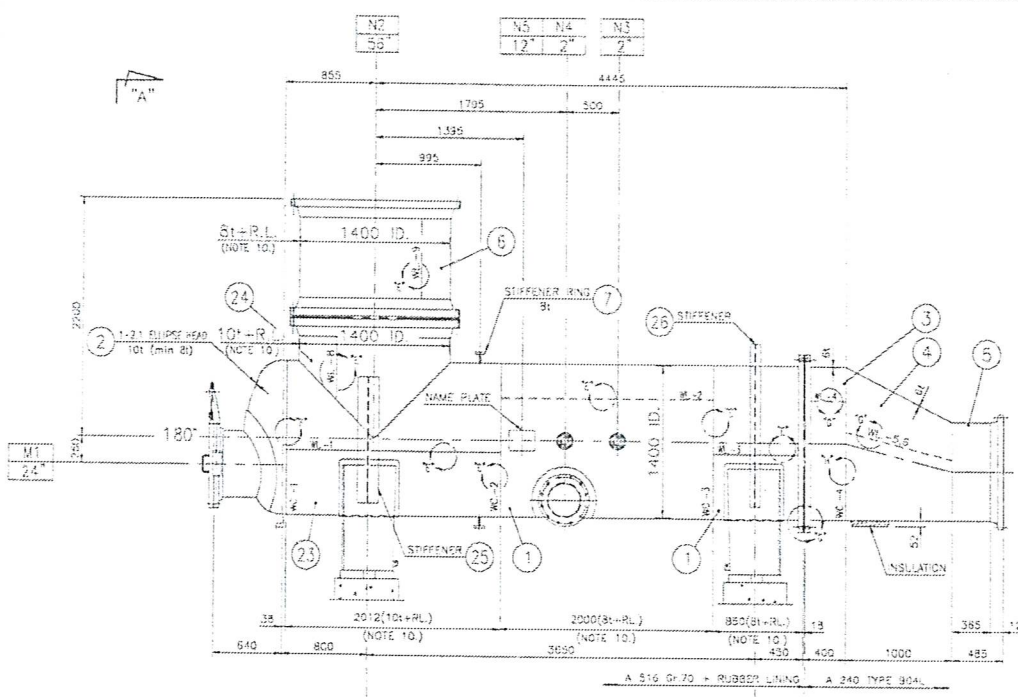
CODE	ASME SEC. VIII DIV. 1, 2010 EDITION
WIND VELOCITY (m/s)	50
SEISMIC ZONE	USC 97, ZONE 1
TYPE OF HEADS	ELP 2-1 / CONICAL
CORROSION ALLOWANCE (mm)	0
STRESS RELIEVED (SHELL/HEAD)	-
RADIOGRAPHED (SHELL/HEAD)	SPOT / FULL
LONGITUDINAL EFFICIENCY (SHELL/HEAD)	0.85/1
OPERATING TEMPERATURE (°C)	85-99
DESIGN TEMPERATURE (°C)	100
MIN. DESIGN METAL TEMPERATURE (°C)	2
OPERATING PRESSURE (KPaG)	270.88
DESIGN PRESSURE (KPaG)	288.58 / E.Y.
MAX. ALLOW. WORKING PRESS. (KPaG)	-
FLUID(S)	(NOTE 11) / 1.782
INSULATION (mm)	HOT (50)
FIRE PROOF (mm)	NONE
HYDRO. TEST PRESSURE (KPaG)	387.4
PNEUM. TEST PRESSURE (KPaG)	NONE

MATERIAL SPECIFICATIONS

SHELL HEADS	A 516 Gr.70 + RUBBER LINING (NOTE 10) / A 240 TYPE 904L
REINFORCING PAD	A 516 Gr.70
SUPPORT	A 283 Gr.C
BLIND FLANGE	A 105 N
INNER NOZZLE MANHOLE	A 105 N + RUBBER LINING (NOTE 10)
FORGED NOZZLE & FLANGE	A 105 N + RUBBER LINING (NOTE 10)
NOZZLE NECK PLATE	A 516 Gr.70 + RUBBER LINING (NOTE 10) / A 240 TYPE 904L
PIPE NOZZLE NECK	A 105 N + RUBBER LINING (NOTE 10) / A 240 TYPE 904L
DECK SUP. RINGS DOWNDRAUGHT CLAMP BARS	-
STRUCTURAL SHAPES GENERAL	A 36
FLANGE DRAFFLES RINGS W/CG STL	-
COATING (W/PAIN)	-
INTERNAL PARTS	-
EXTERNAL BOLTS / NUTS	A 193 Gr.B7 (DALV) / A 194 Gr.2H (DALV)
INTERNAL BOLTS / NUTS	-
EXTERNAL GASKETS	EPDM
INTERNAL GASKETS	-
PAVING (CARBON STEEL PARTS ONLY)	SEE CIV. SPEC. F032-00-PP-022

WEIGHT & CAPACITY (Estimated)

FABRICATION WEIGHT	6 500	Kg.
WEIGHT ADJUSTOR	-	Kg.
WEIGHT TOTAL	6 500	Kg.
WEIGHT WITH PACKING	-	Kg.
WEIGHT TOTAL WITH PACKING	-	Kg.
WEIGHT TOTAL WITH PACKING AND CRACKER	-	Kg.
WEIGHT TOTAL WITH PACKING AND CRACKER AND CRACKER	-	Kg.
WEIGHT TOTAL WITH PACKING AND CRACKER AND CRACKER AND CRACKER	-	Kg.
WEIGHT TOTAL WITH PACKING AND CRACKER AND CRACKER AND CRACKER AND CRACKER	-	Kg.
WEIGHT TOTAL WITH PACKING AND CRACKER AND CRACKER AND CRACKER AND CRACKER AND CRACKER	-	Kg.
WEIGHT TOTAL WITH PACKING AND CRACKER AND CRACKER AND CRACKER AND CRACKER AND CRACKER AND CRACKER	-	Kg.
WEIGHT TOTAL WITH PACKING AND CRACKER AND CRACKER AND CRACKER AND CRACKER AND CRACKER AND CRACKER AND CRACKER	-	Kg.



NO.	DESCRIPTION	QTY	UNIT	MATERIAL	REMARKS
27	BASE PLATE LINING	PL 91	2	SUS 304	
28	STIFFENER RING	PL 121	1 SET	SS 400 DR EQ.	
25	STIFFENER RING	PL 121	1 SET	SS 400 DR EQ.	
24	NOZZLE NECK	PL 101	1 SET	A 516 Gr.70 + RUBBER LINING (NOTE 10)	
23	SHELL	PL 101	1 SET	A 516 Gr.70 + RUBBER LINING (NOTE 10)	
22	SQUARE WASHER	PL 121	16	A 283 Gr.C	
21	HEX NUT	M24	16	A 36	
20	ANCHOR BOLT	M24	8	A 36	
19	EARTH LUG	PL 91	2	SUS 304	
18	SLIDING PLATE	PL 91	2	SUS 304	
17	BASE PLATE	PL 701	2	A 283 Gr.C	
16	RIB PLATE	PL 161	2	A 283 Gr.C	
15	SADDLE PAD	PL 91	2	A 516 Gr.70	
14	SADDLE	PL 161	2 SETS	A 283 Gr.C	
13	GASKET	PL 81	2	EPDM	
12	HEX NUT	UT 5/8	104	A 194 Gr.2H (DALV)	
11	STUD BOLT	UT 5/8 x 230	52	A 193 Gr.B7 (DALV)	
10	BODY FLANGE	PL 501	2	A 105 N	
7	STIFFENER RING	PL 121	1	SS 400 DR EQ.	
6	SHELL	PL 81	1 SET	A 516 Gr.70 + RUBBER LINING (NOTE 10)	
5	SHELL	PL 81	1 SET	A 240 TYPE 904L	
4	CONE	PL 81	1 SET	A 240 TYPE 904L	
3	SHELL	PL 81	1 SET	A 240 TYPE 904L	
2	HEAD	PL 101	1 SET	A 516 Gr.70 + RUBBER LINING (NOTE 10)	
1	SHELL	PL 81	1 SET	A 516 Gr.70 + RUBBER LINING (NOTE 10)	

REFERENCE DRAWING

REV.	DWG. NO.	DESCRIPTION
3	VD116-21V406A-B-GAD-004	DETAIL NAME PLATE
3	VD116-21V406A-B-GAD-003	DETAIL MANHOLE
6	VD116-21V406A-B-GAD-002	DETAIL NOZZLES

NOZZLE SCHEDULE

NO.	SIZE	TYPE	FACE	DESCRIPTION	THICKNESS	SPREAD	DEPTH	PART NO.	DESCRIPTION	SIZE	MATERIAL	REMARKS	
N5	12"	1300	SO	FF. DRAINING	SEE DWG.	SC-40	-	0	6	SHELL	PL 81	1 SET	A 516 Gr.70 + RUBBER LINING (NOTE 10)
N4	2"	1500	SO	FF. SAMPLING	(150)	SC-40	-	0	5	SHELL	PL 81	1 SET	A 240 TYPE 904L
N3	2"	1500	SO	FF. PRESSURE TRANSMITTER	(150)	SC-40	-	0	4	CONE	PL 81	1 SET	A 240 TYPE 904L
N2	56"	1500	WN	FF. ACID OUTLET	SEE DWG.	PL 81	-	0	3	SHELL	PL 81	1 SET	A 240 TYPE 904L
N1	36"	1500	WN	FF. ACID INLET	SEE DWG.	PL 81	-	0	2	HEAD	PL 101	1 SET	A 516 Gr.70 + RUBBER LINING (NOTE 10)
M1	24"	1500	SO	FF. MANHOLE	SEE DWG.	PL 101	-	0	1	SHELL	PL 81	1 SET	A 516 Gr.70 + RUBBER LINING (NOTE 10)

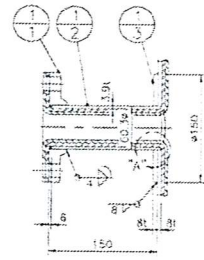
PART LIST

NO.	DESCRIPTION	SIZE	MATERIAL	REMARKS
7	STIFFENER RING	PL 121	1	SS 400 DR EQ.
6	SHELL	PL 81	1 SET	A 516 Gr.70 + RUBBER LINING (NOTE 10)
5	SHELL	PL 81	1 SET	A 240 TYPE 904L
4	CONE	PL 81	1 SET	A 240 TYPE 904L
3	SHELL	PL 81	1 SET	A 240 TYPE 904L
2	HEAD	PL 101	1 SET	A 516 Gr.70 + RUBBER LINING (NOTE 10)
1	SHELL	PL 81	1 SET	A 516 Gr.70 + RUBBER LINING (NOTE 10)

SCALE: 1/4"

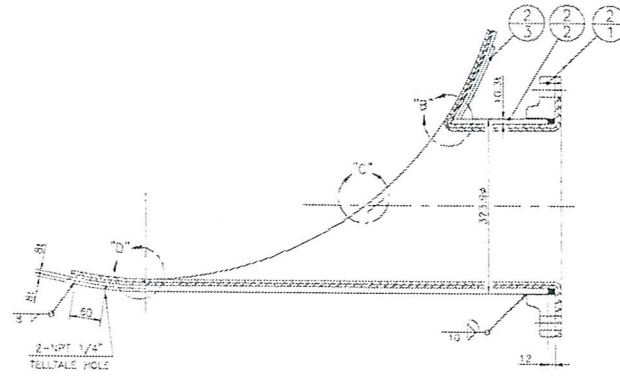
DWG. NO. VD116-21V406A-B-GAD-001

REF. NO.



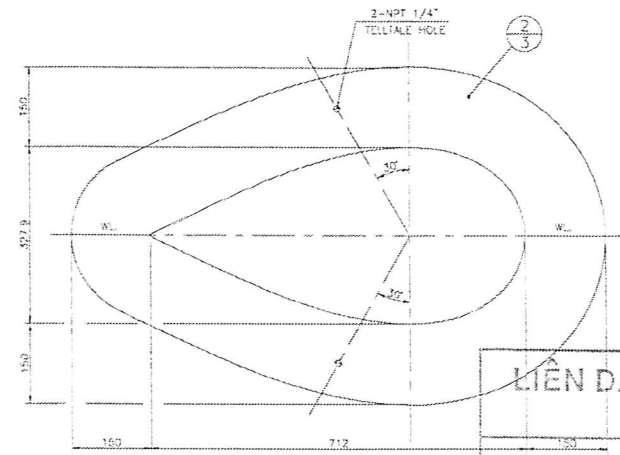
NOZZLE No.N3,N4 (2")

PART LIST					
PART NO.	DESCRIPTION	SIZE	NO. SETS	MATERIAL	REMARK
1	NOZZLE No.N3,N4	2"	2 SETS		
1-1	NOZZLE FLANGE	2" 150# SO.FF	2	A 105 + RUBER LING (NOTE 3)	
1-2	NOZZLE NECK	PIPE 2" SCH 40	2	A 18 93 + RUBER LING (NOTE 3)	
1-3	REINFORCING PAD	PL. B1	2	A S15 Gr.70	



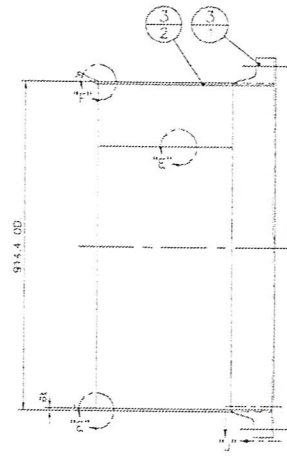
NOZZLE No.N5 (12")

PART LIST					
PART NO.	DESCRIPTION	SIZE	NO. SETS	MATERIAL	REMARK
2	NOZZLE No.N5	12"	1 SET		
2-1	NOZZLE FLANGE	12" 150# SO.FF	1	A 105 + RUBER LING (NOTE 3)	
2-2	NOZZLE NECK	PIPE 12" SCH 40	1	A 18 93 + RUBER LING (NOTE 3)	
2-3	REINFORCING PAD	PL. B1	1	A S15 Gr.70	



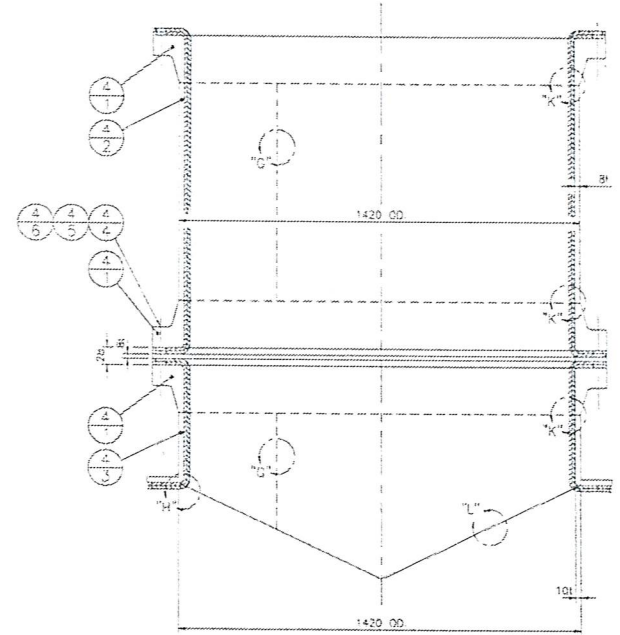
REINFORCING PAD

LIÊN DANH NHÀ THẦU/ CONSORTIUM CONTRACTOR
TITCL - MES - T&E - P&C
 BẢN VẼ THIẾT KẾ/ BUILDING DRAWING
 Ngày lập/ Made by: ...
 Người lập/ Made by: ...
 Giám sát Chủ đầu tư/ Owner's supervisor: ...
LILAMA 69-3
VIỆT NAM
 Bùi Bội Hải
 Phó Tổng Giám Đốc



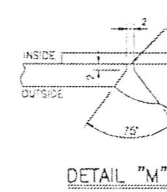
NOZZLE No.N1 (36")

PART LIST					
PART NO.	DESCRIPTION	SIZE	NO. SETS	MATERIAL	REMARK
3	NOZZLE No.N1	36"	1 SET		
3-1	NOZZLE FLANGE	36" 150# WN.FF	1	A 105 + RUBER LING (NOTE 3)	
3-2	NOZZLE NECK	PL. B1	1	A 240 TYPE 904L	

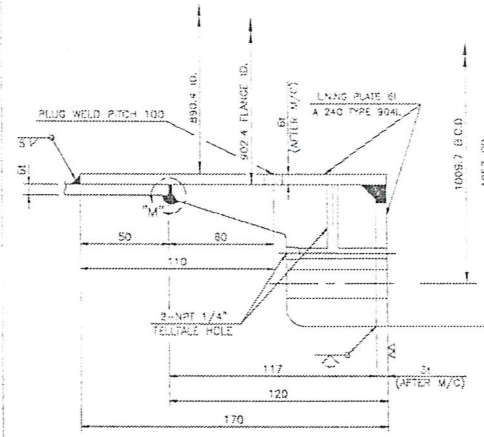


NOZZLE No.N2 (56")

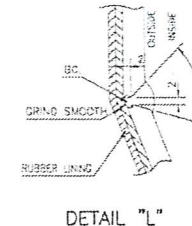
PART LIST					
PART NO.	DESCRIPTION	SIZE	NO. SETS	MATERIAL	REMARK
4	NOZZLE No.N2	56"	1 SET		
4-1	BODY FLANGE	56" 150# WN.FF	3	A 105 + RUBER LING (NOTE 3)	
4-2	SPIGOL PIECE	PL. B1	1	A 193 Gr.87 (GALV.)	
4-3	NOZZLE NECK	PL. 101	1	A 193 Gr.87 (GALV.)	
4-4	STUD BOLT	U1 1/8 x 253L	80	A 193 Gr.87 (GALV.)	
4-5	NUT	U1 1/8	120	A 193 Gr.87 (GALV.)	
4-6	GASKET	B1	1	EPDM	



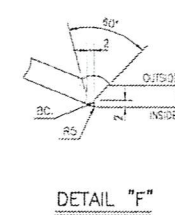
DETAIL "M"



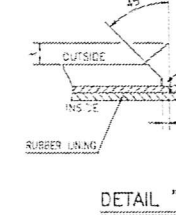
DETAIL "J"



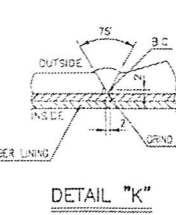
DETAIL "L"



DETAIL "F"

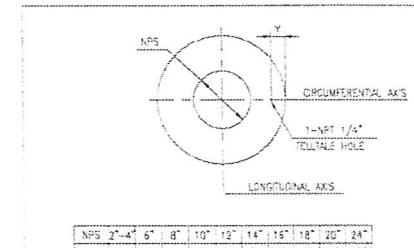


DETAIL "H"



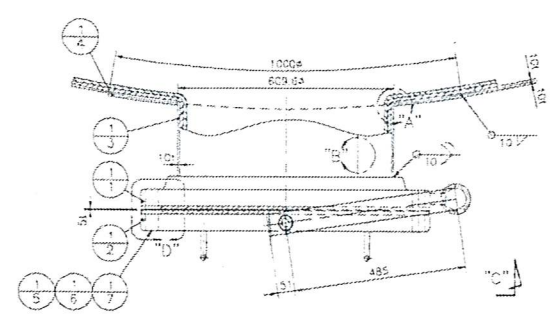
DETAIL "K"

- GENERAL NOTES
1. SIZE OF FILLET WELD "F" SHALL BE EQUAL TO SMALLER OF SHELL THICKNESS OR NOZZLE THICKNESS.
 2. LOCATION OF TELLTALE HOLE FOR REINFORCING PAD OF NOZZLE / MANHOLE ON SHELL SIDE SHALL BE AS FOLLOWING FIGURE AND SHALL BE FILLED WITH HARD GRASS AFTER LEAKAGE TEST.
 3. INTERNAL SURFACE OF THE VESSEL (COS PORTION ONLY) SHALL BE RUBBER LINED 5 mm THICK HARD RUBBER + 5 mm THICK SOFT RUBBER.

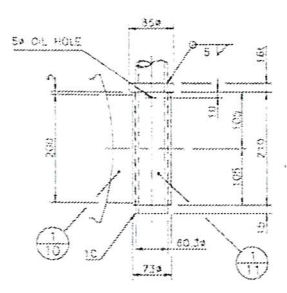


REV.	DESCRIPTION	CHKD	APPV	DATE
1	AS BUILT			08/11/13
2	FOR CONSTRUCTION-1			08/28/13
3	FOR CONSTRUCTION-1			09/10/13
4	FOR CONSTRUCTION			09/10/13
5	FOR CONSTRUCTION			09/10/13
6	FOR APPROVAL			09/14/13
7	FOR APPROVAL			09/24/13

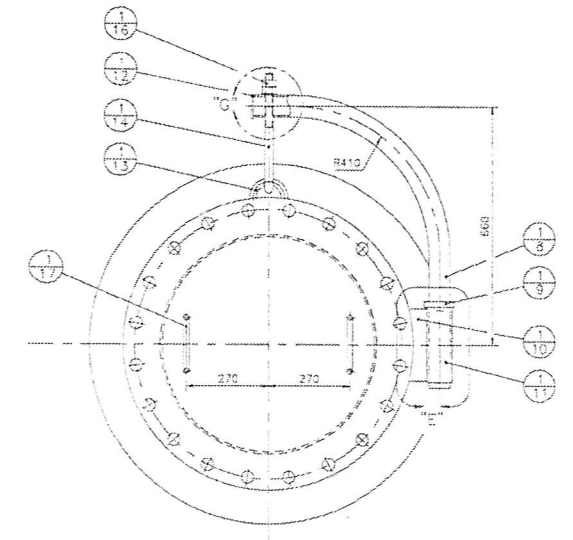
DAP No.2 - VINACHEM PROJECT
DAP No.2 - VINACHEM JSC
CECO
 THIS DRAWING, INCLUDING ANY PATENTED OR PROPRIETARY FEATURES, SPECIFICS, COMPENSATION INFORMATION OF THE JOINT-VENTURE CORPORATION PUBLIC COMPANY LTD AND ITS USE IS CONDITIONED UPON THE USER'S AGREEMENT NOT TO REPRODUCE THE DRAWING IN WHOLE OR IN PART, NOR THE WORKING DRAWING THEREOF, NOR TO USE THE DRAWING FOR ANY PURPOSE OTHER THAN SPECIFICALLY PERMITTED IN WRITING BY THE JOINT-VENTURE CORPORATION PUBLIC COMPANY LTD.
TOYO-VIETNAM CORPORATION LIMITED
 TOYO-VIETNAM CORPORATION LIMITED
 DRAWING TITLE: **21-V406A~B CONCENTRATION TORPEDO DETAIL NOZZLES**
 SCALE: 1:2
 DWG. NO. VD116-21V406AB-GAD-002
 REF. NO.



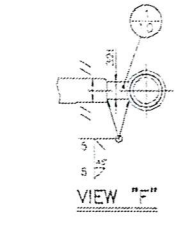
MANHOLE No.M1 (24")



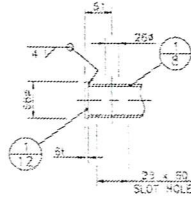
DETAIL "E"



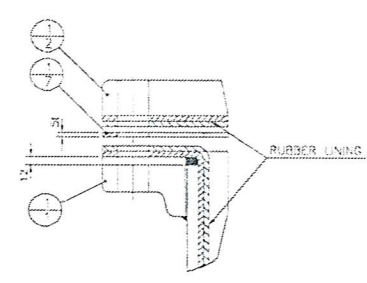
VIEW "C"



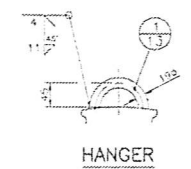
VIEW "F"



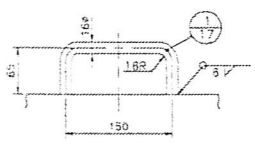
DETAIL "G"



DETAIL "D"

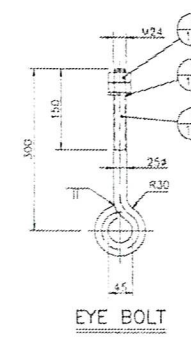


HANGER



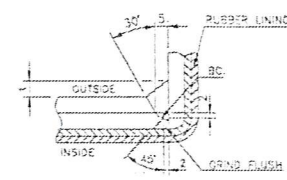
HANDLE

PART LIST					
PART NO.	DESCRIPTION	SIZE	QTY REQD	MATERIAL	REMARK
1	MANHOLE No.M1	24"	1 SET		
1-1	MANHOLE FLANGE	24" 150# SO FF	1	A 193 GR 24	(NOTE 3)
1-2	MANHOLE COVER	24" 150# BLND FF	1	A 193 GR 24	(NOTE 3)
1-3	MANHOLE NECK	PL 10#	1	A 193 GR 24	(NOTE 3)
1-4	REINFORCING PAD	PL 10#	1	A 519 GR 70	
1-5	STUD BOLT	U1 1/4 x 150L	20	A 193 GR 24 (DALY)	
1-6	HEX NUT	UT 1/4	40	A 194 GR 24 (DALY)	
1-7	GASKET	SI	1	EPDM	
1-8	DAVIT ARM	PIPE 2" SCH 80	1	SS 400 GR ED	
1-9	COLLAR	PL 18#	1	SS 400 GR ED	
1-10	DAVIT SUPPORT	PL 32L	1	SS 400 GR ED	
1-11	PIPE SLEEVE	PIPE 2 1/2" SCH 40	1	SS 400 GR ED	
1-12	DAVIT TOP END	PL 5#	1	SS 400 GR ED	
1-13	HANGER	RB 19#	1	SS 400 GR ED	
1-14	EYE BOLT	M24 x 300L	1	SS 400 GR ED	
1-15	WASHER	25 D. x 44 OD. x 1.5t	1	SS 400 GR ED	
1-16	HEX NUT	M24	2	SS 400 GR ED	
1-17	HANDLE	RR 15#	2	SS 400 GR ED	

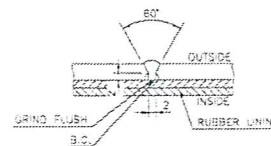


EYE BOLT

LIÊN DANH NHÀ THẦU/ CONSORTIUM CONTRACTOR
 TTCL NES - TVN JSC
 BẢN VẼ KỸ THUẬT/ AS-BUILT DRAWING
 Ngày: 28/05/2013
 Người lập/ Made by: *Phạm Xuân Đăng*
 Giám sát Chủ đầu tư/ Owner's supervisor: *Bùi Bội Hải*
 PHÓ TỔNG GIÁM ĐỐC
Phạm Xuân Đăng

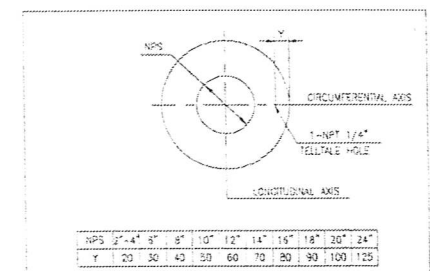


DETAIL "A"



DETAIL "B"

- GENERAL NOTES
1. SIZE OF PILET WELD "T" SHALL BE EQUAL TO SMALLER OF SHELL THICKNESS OR NECK THICKNESS.
 2. LOCATION OF TELLTALE HOLE FOR REINFORCING PAD OF NECKLE / MANHOLE ON SHELL SIDE SHALL BE AS FOLLOWING FIGURE AND SHALL BE FILLED WITH HARD GREASE AFTER LEAKAGE TEST
 3. INTERNAL SURFACE OF THE VESSEL (CS PORTION ONLY) SHALL BE RUBBER LINED 5 mm. THICK HARD RUBBER + 5 mm. THICK SOFT RUBBER

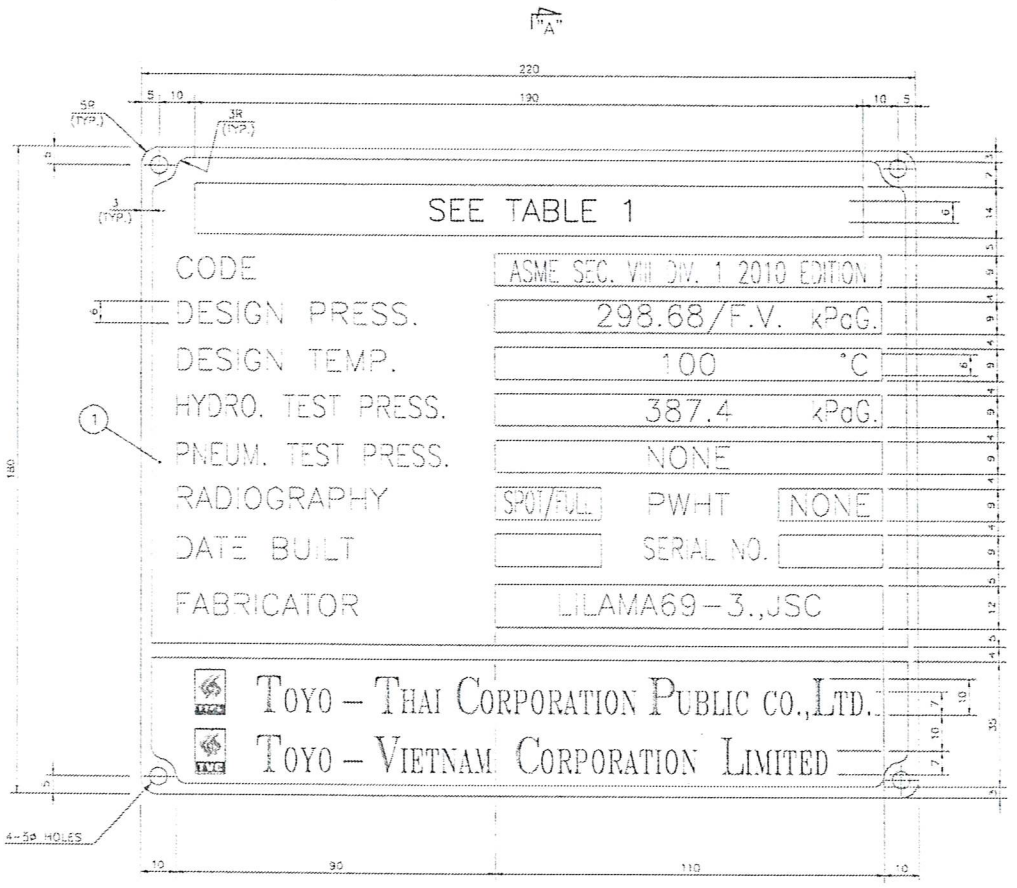


REV	DESCRIPTION	DATE	CHKD	APPV	DATE
1	AS BUILT				
2	FOR CONSTRUCTION-1				
3	FOR CONSTRUCTION-1				
4	FOR CONSTRUCTION				
5	FOR CONSTRUCTION				
6	FOR APPROVAL				
7	FOR APPROVAL				

PROJECT: DAP No.2 - VINACHEM PROJECT
 DAP No.2 - VINACHEM JSC
 TOYO-VIETNAM CORPORATION PUBLIC COMPANY LIMITED
 DAP No.2 VINACHEM PROJECT
 Approved
 Reviewed with Noted
 Not Approved
 TTCL Signature
 DATE: *KW MW*
 DRAWING TITLE: 21-V406A-B CONCENTRATION TORPEDO DETAIL MANHOLE
 DWG. NO. VD116-21V406AB-GAD-003
 REF. NO.

060
 GTV
 HẠN
 SỐ 2
 HEM
 -T.L

NO.	DESCRIPTION	SIZE	NO. REQD.	MATERIAL	REMARK
1	NAME PLATE	PL. 11	1	SUS 304	
2	BRACKET	PL. 51	1	A 283 G/C	
3	RIVET	4x	4	ALUMINUM	



- NOTES FOR NAME PLATE:
- ALL DIMENSIONS ARE IN MM.
 - LETTERS, FRAME AND STAMPING SQUARES IN THE NAME PLATE SHALL BE EMBOSSED AND THEIR FACES SHALL BE POLISHED BY BUFFING. THE OTHER PART SHALL BE ETCHED 0.2 MM IN DEPTH AND THEN PAINTED AND BAKED WITH BLACK ENAMEL 0.1 MM IN THICKNESS.
 - LETTERS SHALL BE AS FOLLOWS:
TTC NAME : CENTURY GOLD TYPE
TVC NAME : CENTURY GOLD TYPE
OTHERS : GOTHIC TYPE
 - MANUFACTURER'S WORK NO. SHALL BE STAMPED IN THE SQUARE OF "SERIAL NO." BY FABRICATOR.
 - DATE BUILT SHALL BE STAMPED AS EXAMPLE "2009.08" AND TO BE STAMPED BY FABRICATOR.

LIÊN DANH NHÀ THẦU/ CONSORTIUM CONTRACTOR
TTCL - MES - TVC - CECO

BẢN VẼ KỸ THUẬT / ASME DRAWING
Ngày/Date: Tháng/Month: Năm/Year:

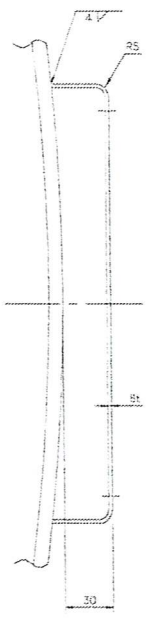
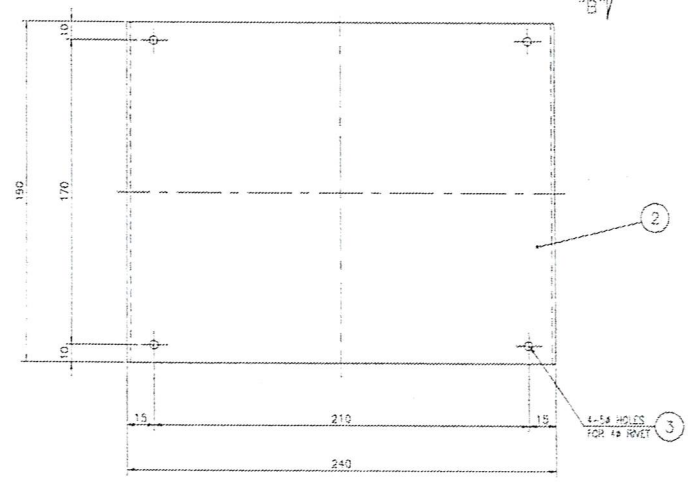
Người lập/ Made by: *Ngô Minh Tuấn*
Giám sát Chủ đầu tư/ Owner's supervisor: *Bùi Bội Hải*

LILAMA 69-3 JSC
TOYO

PHÓ TỔNG GIÁM ĐỐC
Phạm Xuân Đăng
P. TỔNG GIÁM ĐỐC

NAME PLATE
(SEE NOTE)

SECTION "A"- "A"



NAME PLATE SUPPORT

VIEW "B"

TABLE 1

NO.	ITEM NO.	DESCRIPTION
1	21-V406A	21-V406A CONCENTRATION TORPEDO
2	21-V406B	21-V406B CONCENTRATION TORPEDO

DAP No.2 VINACHEM PROJECT

Approved
 Reviewed
 Reviewed with Noted
 Not Approved

TTCL Signature: *NTW*
DATE: / /

REV.	DESCRIPTION	CHKD.	CHGD.	APP. DATE	SCALE	DATE
3	AS BUILT					
2	FOR CONSTRUCTION-1					
1	FOR CONSTRUCTION					
0	FOR CONSTRUCTION					
0	FOR APPROVAL					

DAP No.2 - VINACHEM PROJECT

DAP No.2 - VINACHEM JSC

TOYO-THAI CORPORATION PUBLIC COMPANY LIMITED
TOYO-VIETNAM CORPORATION LIMITED

21-V406A~B CONCENTRATION TORPEDO
DETAIL NAME PLATE

DWG. NO. V0118-21V406A-B-GAD-004
REF. NO.

