

THƯ MỜI CHÀO GIÁ

Kính gửi:

Công ty Cổ phần DAP số 2 – Vinachem đang có nhu cầu nhận Báo giá cạnh tranh cung cấp vật tư gia công. Đề nghị Quý Công ty nghiên cứu, tham gia chào giá theo các nội dung công việc cụ thể như sau:

1. Vật tư, thông số kỹ thuật

| STT | Tên vật tư | Mã hiệu/Quy cách | ĐVT | Số lượng |
|-----|-------------------------|---|-----|----------|
| 1 | Trục bơm | Chế tạo theo bản vẽ | Cái | 01 |
| 2 | Trục bơm 20P301 | Chế tạo theo bản vẽ 20P301.01 | Cái | 01 |
| 3 | Bạc lót trục 20P301 | Chế tạo theo bản vẽ 20P301.BAC01 | Bộ | 01 |
| 4 | Ống bao trục bơm 20P301 | Chế tạo theo bản vẽ 20P301.04, 20P301.07, 20P301.08 | Bộ | 01 |
| 5 | Gối bi 20P301 | Chế tạo theo bản vẽ 20P301.09 | Cái | 01 |
| 6 | Cánh quạt 20C401 | Chế tạo theo bản vẽ | Cái | 01 |

2. Nội dung và yêu cầu báo giá

2.1. Thư báo giá bao gồm những nội dung sau

- Thời gian cung cấp hàng: Nhà cung cấp báo tiến độ sớm nhất.
- Hàng mới 100%, cung cấp chứng chỉ xuất xưởng, giấy kiểm định mẫu vật liệu chế tạo do đơn vị giám định độc lập phát hành đối với vật liệu thép trắng (bản gốc)
- Bảo hành 12 tháng kể từ ngày nghiệm thu bàn giao đối với các vật tư chế tạo từ vật liệu 304,304L.
- Bảo hành 06 tháng kể từ ngày nghiệm thu bàn giao đối với các vật tư chế tạo từ vật liệu C45, SS400.
- Hiệu lực của thư chào giá: Trong vòng 30 ngày kể từ ngày mở thư chào giá.
- Địa điểm giao hàng: Tại kho Công ty cổ phần DAP số 2 – Vinachem.
- Thời gian thanh toán: 95% giá trị hàng hóa bảo hành trong vòng 45 ngày kể từ ngày Bên B bàn giao hồ sơ thanh toán theo hợp đồng, 5% giá trị hàng hóa bảo hành được thanh toán trong vòng 10 ngày kể từ khi hết thời hạn bảo hành theo quy định;

Hoặc thanh toán 100% giá trị hợp đồng trong vòng 45 ngày kể từ ngày Bên B bàn giao hồ sơ thanh toán theo hợp đồng và bên B nộp bảo lãnh bảo hành trị giá 5% giá trị hàng hóa bảo hành (Nội dung của Bảo lãnh bảo hành phải được sự chấp thuận của bên mua và thư bảo lãnh có hiệu lực tối thiểu 375 ngày kể từ ngày phát hành).

- Hợp đồng: Theo đơn giá cố định.

- Phương thức lựa chọn đơn vị cung cấp: Lựa chọn nhà cung cấp chào đủ danh mục hàng hoá trên có tổng giá trị thấp nhất và đáp ứng đầy đủ các tiêu chí trên.

2.2. Hình thức và thời gian gửi thư chào giá

- Đề nghị Quý Công ty gửi thư chào giá bằng phong bì kín có niêm phong và gửi trực tiếp hoặc qua đường chuyển phát cho Công ty chúng tôi theo địa chỉ: Tổ Chào Giá, Công ty cổ phần DAP số 2 – Vinachem – KCN Tăng Loỏng, thị trấn Tăng Loỏng, huyện Bảo Thắng, tỉnh Lào Cai, bên ngoài bì thư ghi rõ: Cung cấp vật tư gia công theo công văn số 1801 /DAP2-TCG – nơi nhận: Tổ chào giá - Công ty cổ phần DAP số 2 - Vinachem. Các hình thức chào giá khác qua fax, thư điện tử theo địa chỉ vanthu.dap2@gmail.com đến trước thời hạn nhận thư chào giá dưới đây vẫn được chấp nhận.

- Thời gian nhận thư chào giá chậm nhất là 14 giờ 00' ngày 15/7/2024. Các thư chào giá đến sau thời điểm trên sẽ được trả lại nguyên trạng.

2.3. Thời gian mở thư chào giá

Công ty sẽ mở thư chào giá công khai tại văn phòng Công ty cổ phần DAP số 2 – Vinachem vào hồi 14 giờ 15' phút ngày 15/7/2024. Đơn vị tham gia chào giá có thể tham dự buổi mở thư chào giá theo thời gian và địa điểm nêu trên.

3. Lựa chọn Nhà cung cấp:

Chúng tôi cam kết bảo mật các thông tin trong Hồ sơ chào giá của Nhà cung cấp trước giờ mở Hồ sơ chào giá. Lựa chọn NCC theo tiêu chí:

- Chào đúng và đủ số lượng, tiêu chuẩn kỹ thuật đáp ứng yêu cầu.
- Đáp ứng yêu cầu báo giá.
- Tổng giá trị gói chào thấp nhất.

Mọi thông tin liên hệ với Tổ chào giá- Công ty cổ phần DAP số 2 - Vinachem.
Điện thoại: 0392566150 (Ms Ngoãn)/ 0833919299 (Ms Huyền)/0974236501 (Mr Thành)

Rất mong sự quan tâm hợp tác của Quý Công ty./.

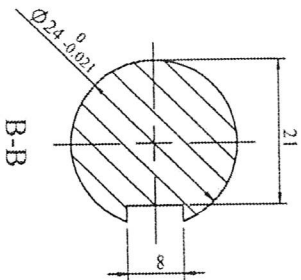
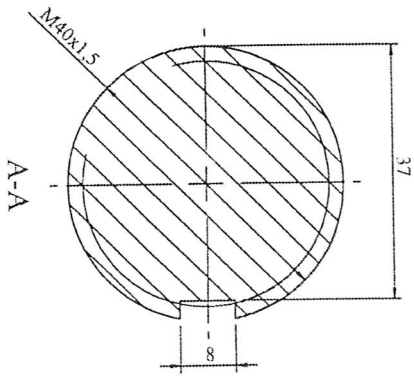
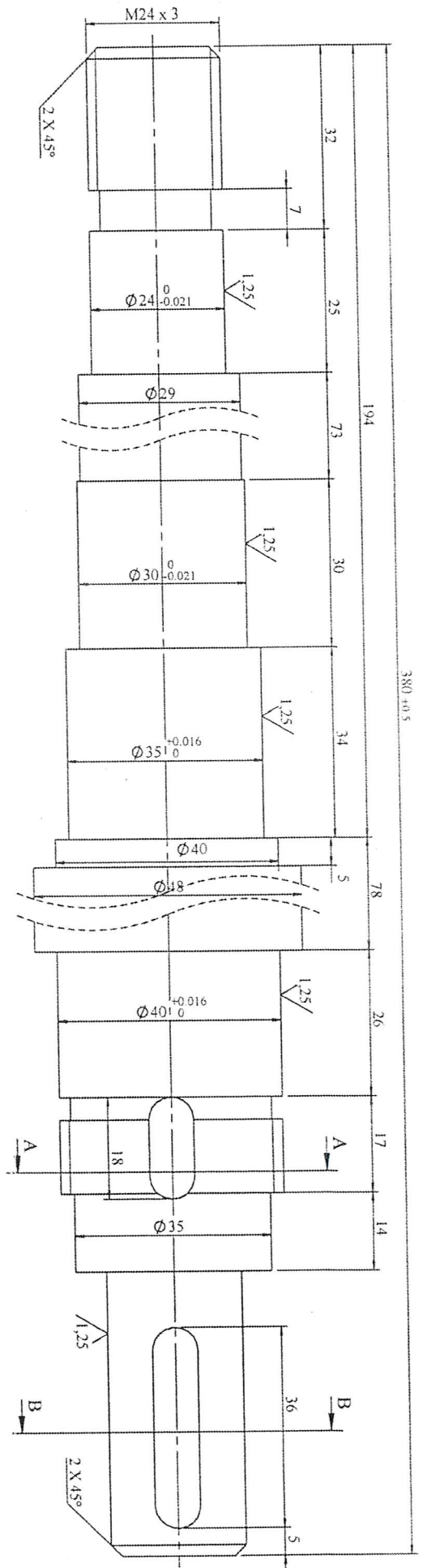
Nơi nhận:

- Như trên;
- Tổ thẩm định giá;
- Lưu: VT, KT.

TỔNG GIÁM ĐỐC

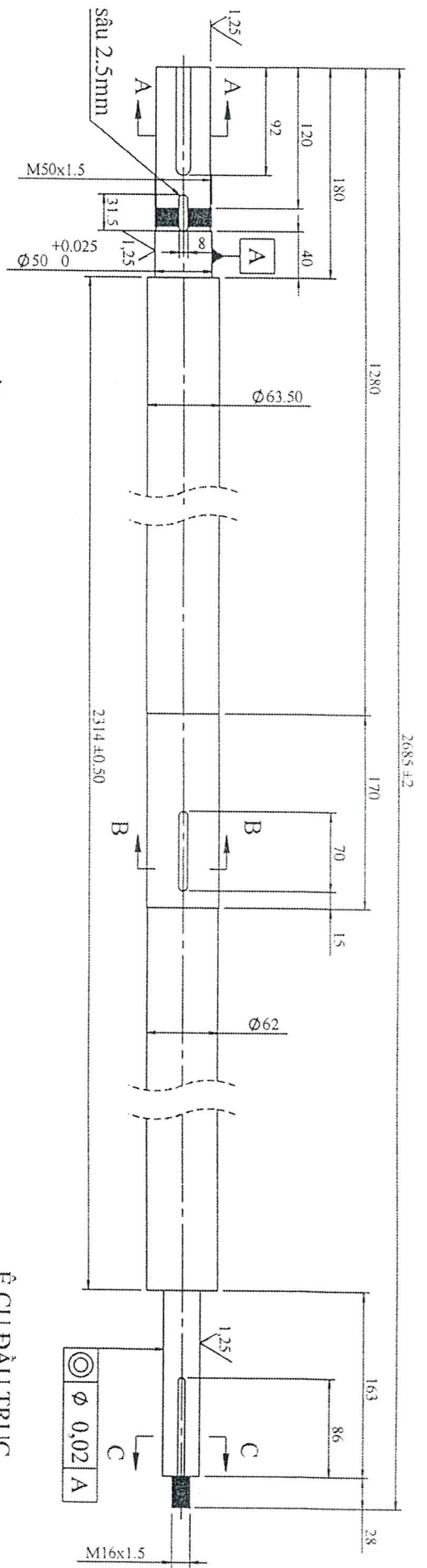


Vũ Việt Tiến

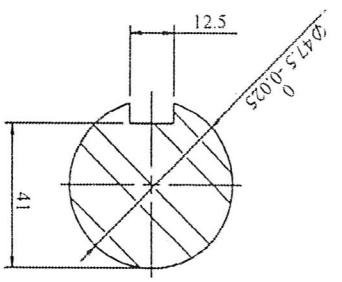


| | | | | | | | | |
|--------------------------------|---------------|--------------------|--------------------|------|------|-----------|---------|-------|
| BOM 20P501 | | | | | | | | |
| Sđ | SI | Sđ | Ký | Ngày | TRÚC | Số lượng | K.lượng | Tỉ lệ |
| Vẽ | Ch. V. Thượng | Ng. D. Hùng | <i>[Signature]</i> | | | | | |
| Xương | Ng. V. Hải | <i>[Signature]</i> | | | | | | |
| P.CD | | | | | | | | |
| Vật Liệu: 304L | | | | | | 20P501.TR | 01 | 1:1 |
| CÔNG TY CỔ PHẦN | | | | | | | | |
| DAP SỐ 2 - VINH CHINH XƯƠNG SA | | | | | | | | |

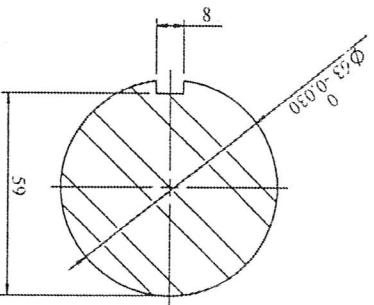
Muc 1



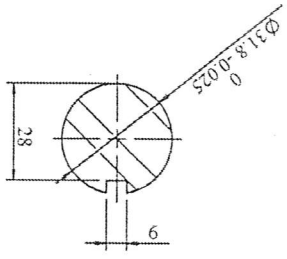
Ê CU ĐẦU TRÙC



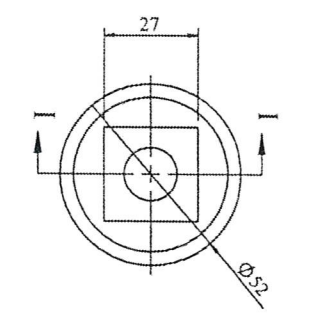
SECTION A-A
SCALE 1 : 2



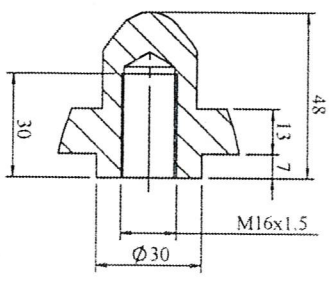
SECTION B-B
SCALE 1 : 2



SECTION C-C
SCALE 1 : 2

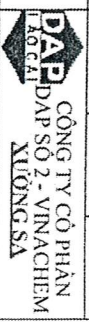


SECTION I-I
SCALE 1 : 2

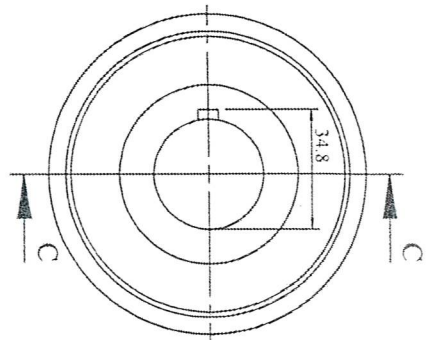
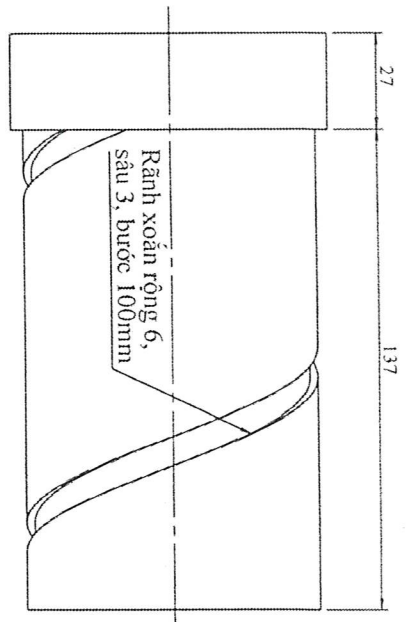


- ĐIỀU KIỆN LÀM VIỆC:
- Bơm lưu huỳnh lỏng.
 - Nhiệt độ: 149 độ C
 - Tốc độ quay: 2900 v/ph

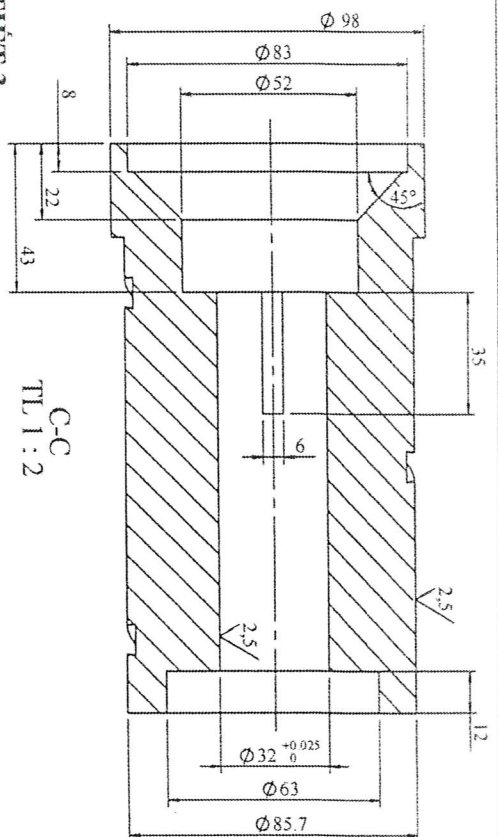
| | | | | | | | |
|------------------------------|---------------|-----|----|------|---------------|----------|----------|
| BOM LƯU HUỖNH ĐI ĐÓT 20-P301 | | | | | VẬT LIỆU: C45 | | |
| Sđ | SI | SII | Ký | Ngày | TRỤC | Số lượng | |
| Vẽ | Ch. V. Thượng | | | | | | K. lượng |
| Xưởng | Ng. D. Hùng | | | | | | Tỉ lệ |
| P.CĐ | Ng. V. Hải | | | | | 1:5 | |



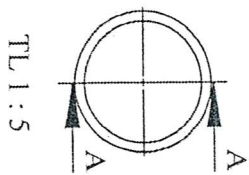
Mức 2



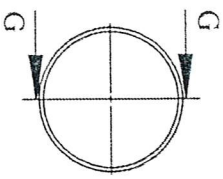
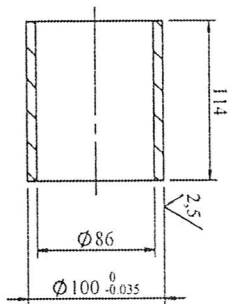
CHI TIẾT 3



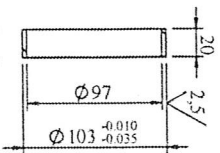
C-C
TL 1 : 2



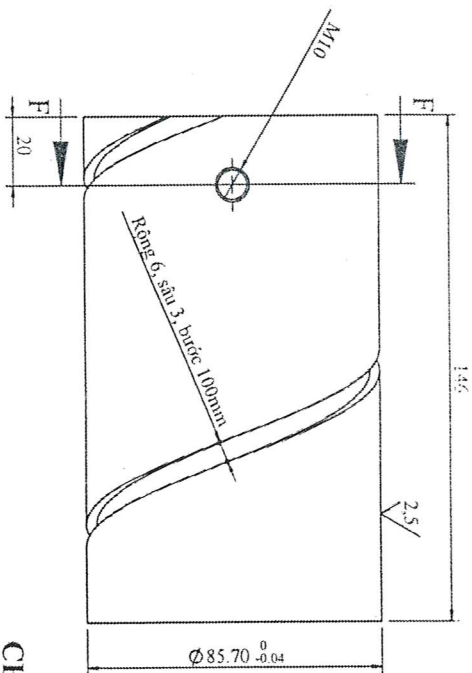
A-A



G-G
TL 1 : 5

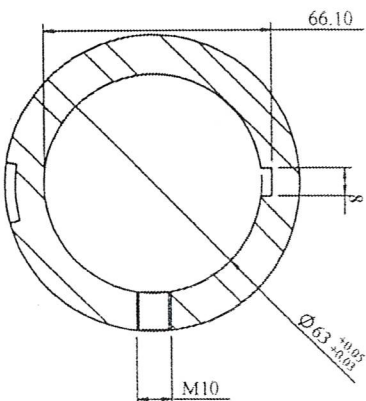


CHI TIẾT 1



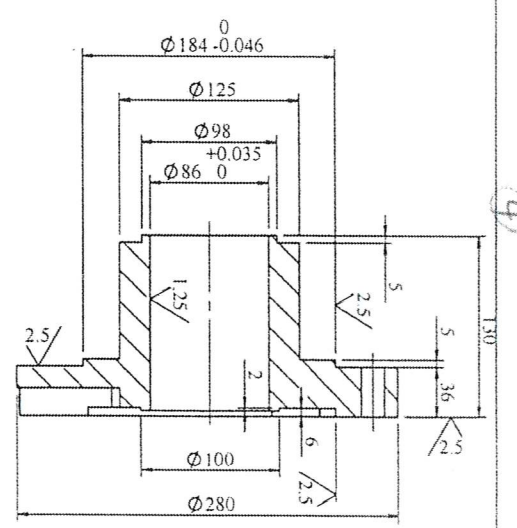
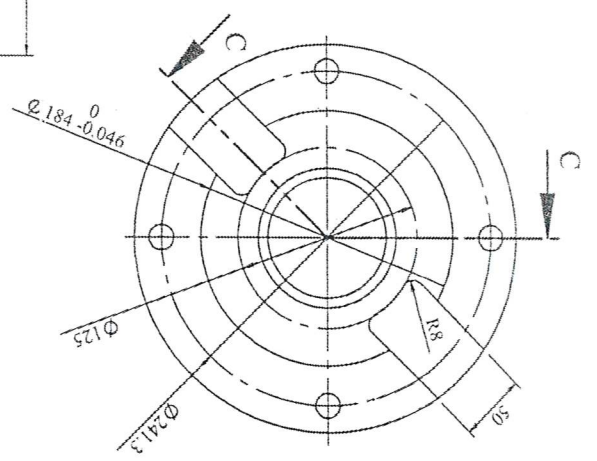
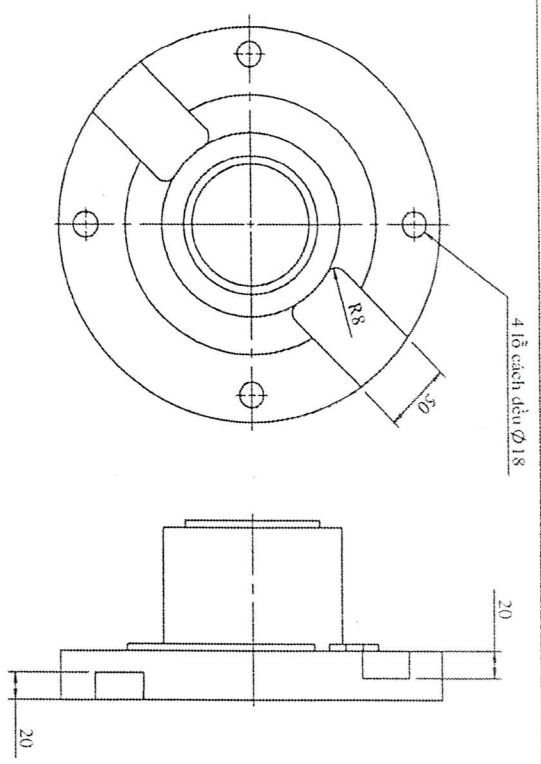
CHI TIẾT 2

F-F
TL 1 : 2

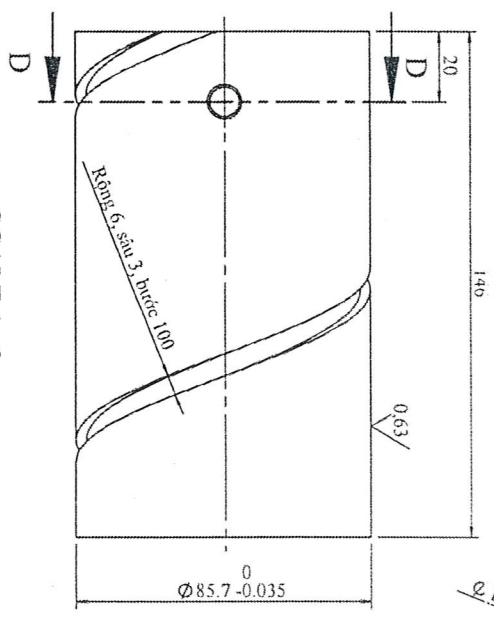


| | | | | | | | | | |
|-------|---------------|-----|----|------|---|--|--|--|--|
| | | | | | | | | | |
| Sđ | SI | Stl | Ký | Ngày | BOM LƯU HUỖNH SẠCH 20P301 BẠC LỐT TRÚC Vật Liệu: C45 | | | | |
| Vẽ | Ch. V. Thượng | | | | | | | | |
| Xưởng | Ng. D. Hùng | | | | | | | | |
| TP.CĐ | Ng. V. Hải | | | | 20P301.BAC01 Số lượng K.lượng Tỉ lệ 01 1:2 | | CÔNG TY CỔ PHẦN DAP SỐ 2 - VINACHEM XƯƠNG SA | | |

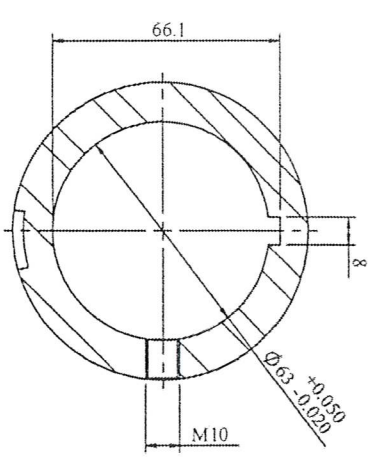
Mục 3



SECTION C-C
SCALE 1 : 5

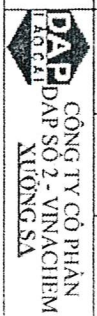


SCALE 1 : 2

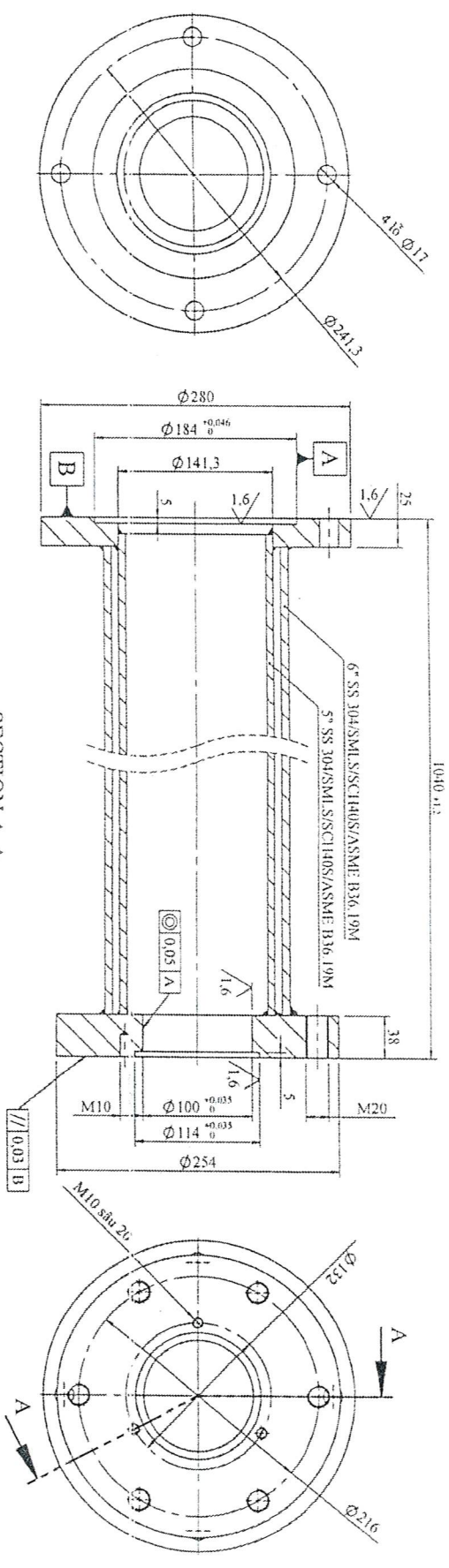


SECTION D-D
SCALE 1 : 2

| | | | | | | | | | |
|-------|--|---------------|--|-------------|--|---------------|--|-------------------------------|--|
| Số SI | | Sui | | Ký | | Ngày | | BOM LƯU HUYỄNH ĐI ĐÓT 20-P301 | |
| Vẽ | | Ch. V. Thương | | Ng. D. Hùng | | Ng. V. Hải | | | |
| Xưởng | | Ng. D. Hùng | | Ng. V. Hải | | Vật Liệu: C45 | | BẮC NỘI ÔNG THÂN BOM | |
| P.CD | | Ng. V. Hải | | Ng. V. Hải | | Số lượng | | K. lượng | |
| | | | | | | 20P301.04 | | Tỉ lệ | |
| | | | | | | 1:5 | | | |



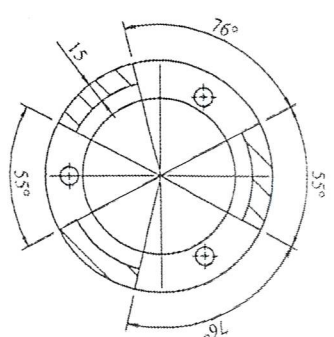
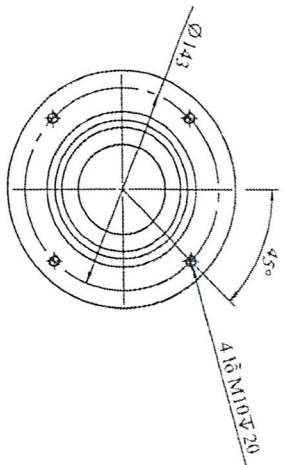
Mục 1



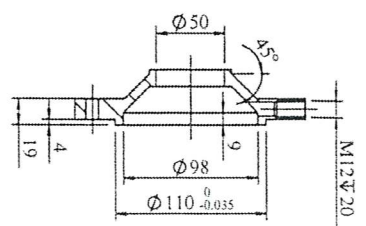
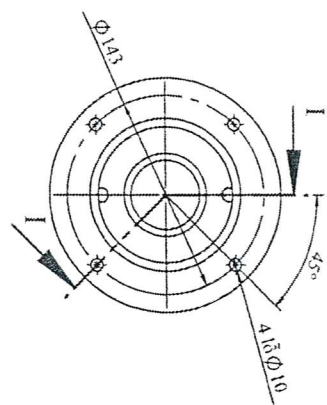
SECTION A-A
SCALE 1:5

| | | | | | | | | | | | |
|-------|--------------|----|------|----|------|------------------------------|--|-----------------------------|--|--|--|
| | | | | | | | | | | | |
| Sđ | SI | Sđ | SI | Ký | Ngày | ÔNG THẠNH TRÊN | | Số lượng | | 20P301.07 | |
| Vẽ | Đông V. Hoàn | Ký | Ngày | | | K. lượng | | Tỉ lệ | | 1:5 | |
| Xưởng | Ng. D. Hùng | | | | | | | | | | |
| P.CD | Ng. V. Hải | | | | | | | | | | |
| P.TGD | Ng. Q. Hưng | | | | | | | | | | |
| | | | | | | BOM LƯU HUỖNH DI ĐÓT 20-P301 | | | | | |
| | | | | | | Vật Liệu: SS400 | | DAP CÔNG TY CỔ PHẦN LAO CAI | | CÔNG TY CỔ PHẦN DAP SỐ 2 - VINACHIM XUÔNG SA | |

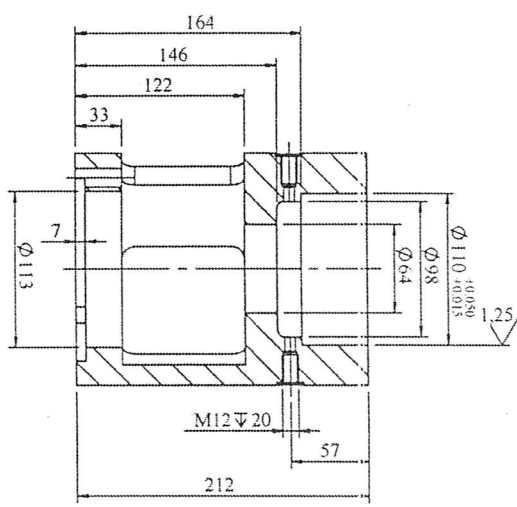
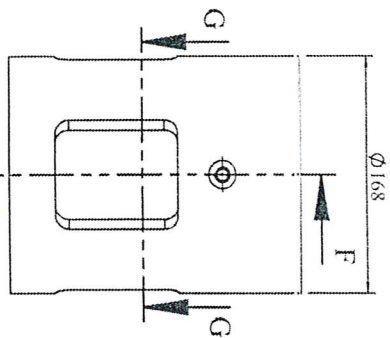
Mục 1



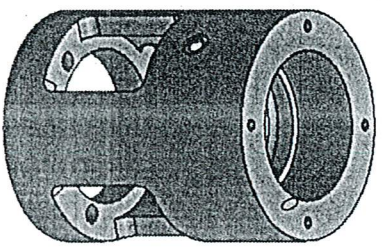
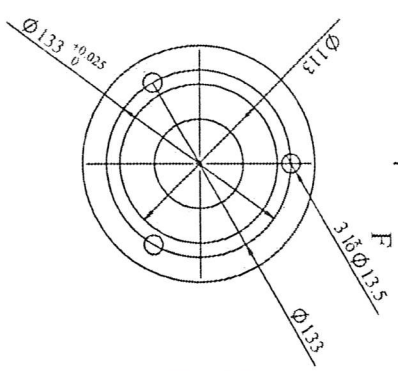
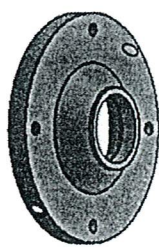
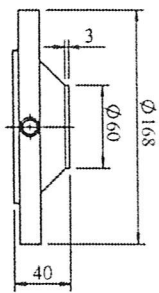
G-G
TL 1 : 5



I-I
TL 1 : 5

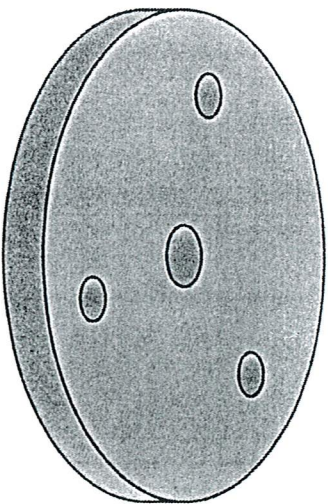
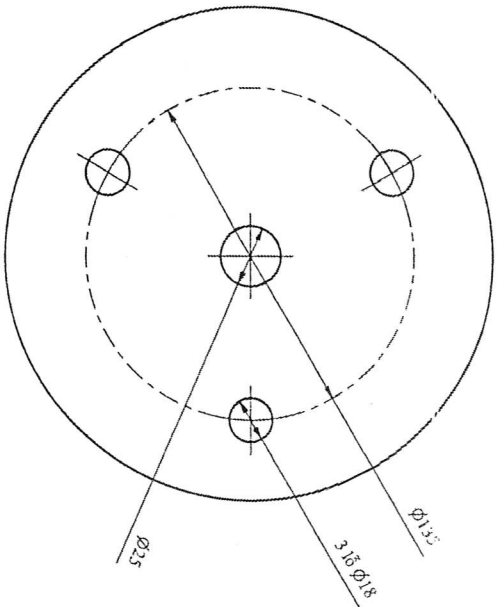
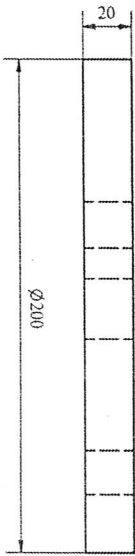


F-F
TL 1 : 5




| | | | | | | | | | |
|-------|----|---------------|----|----|------|-----------------------------|-----------|--------|----------|
| Sđ | | SI | Sđ | Ký | Ngày | BOM LƯU HUỖNH ĐI ĐÓT 20P301 | 20P301.09 | | |
| Vẽ | SI | Ch. V. Thương | | | | | | GỒI BI | Số lượng |
| Xưởng | | Ng. D. Hùng | | | | Vật Liệu: SS400 | 01 | | 1:5 |
| P.CD | | Ng. V. Hải | | | | | | | |

Mức 5

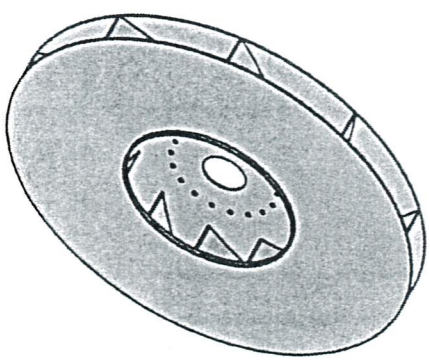
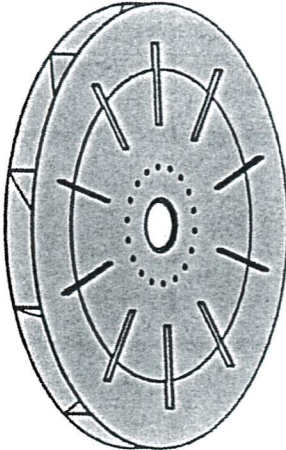
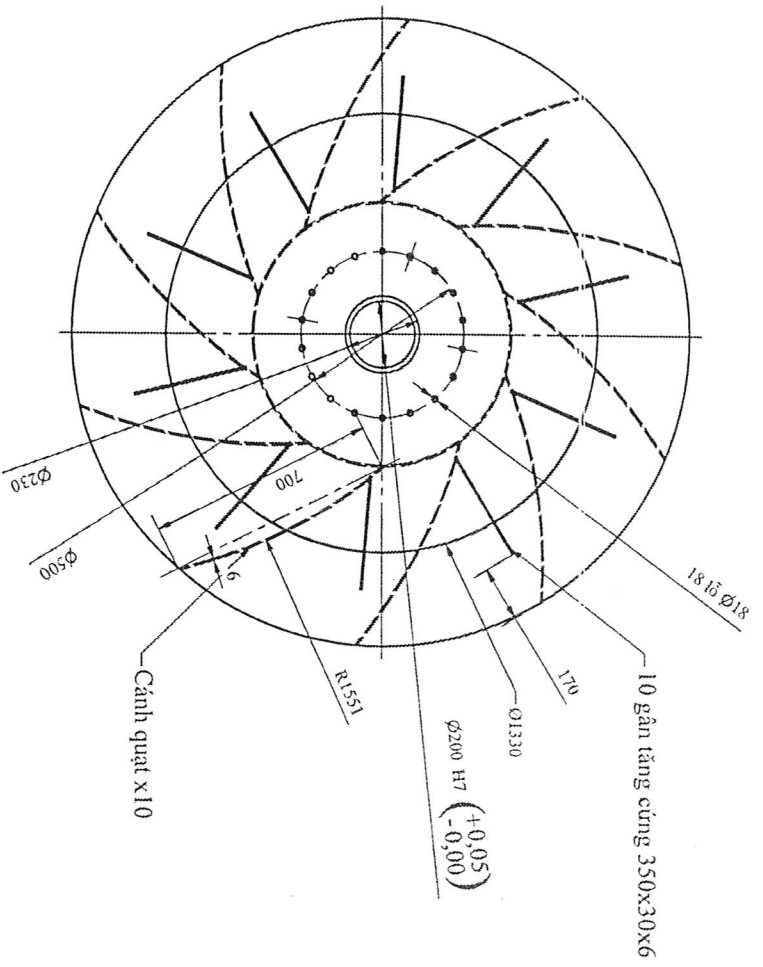
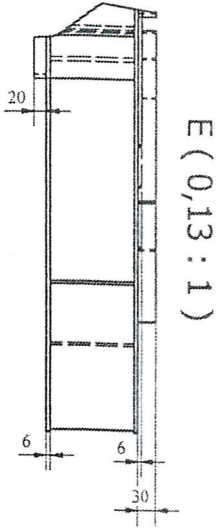
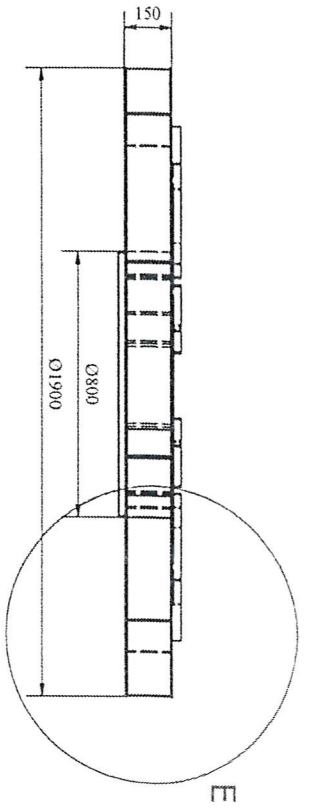


Parts list

| Stt | Tên vật tư | Quy cách | Số lượng | Đơn vị |
|-----|----------------------|----------------|----------|--------|
| 1 | Bulong ren suất | M16x50, SUS304 | 25 | Cái |
| 2 | Bulong lục giác chìm | M10x20, SUS304 | 01 | Cái |
| 3 | Bulong ren suất | M24x90, SUS304 | 01 | Cái |

| | | | | |
|-------|----------------|--------------------|------|---|
| Sđ | SH | CHỮ KÝ | NGÀY | QUẠT 200C401 |
| Vẽ | Chau V. Thuong | <i>[Signature]</i> | | |
| Xưởng | Ng. D. Hung | <i>[Signature]</i> | | |
| P.KT | Dã D. Tuyền | | | Vật Liệu : SUS304 |
| P.CD | Nguyễn Văn Hải | <i>[Signature]</i> | |  CÔNG TY CỔ PHẦN DAP SỐ 2 - VINACHEM XƯƠNG-SÁ |

Mức 6

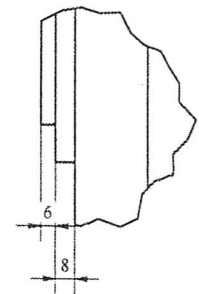
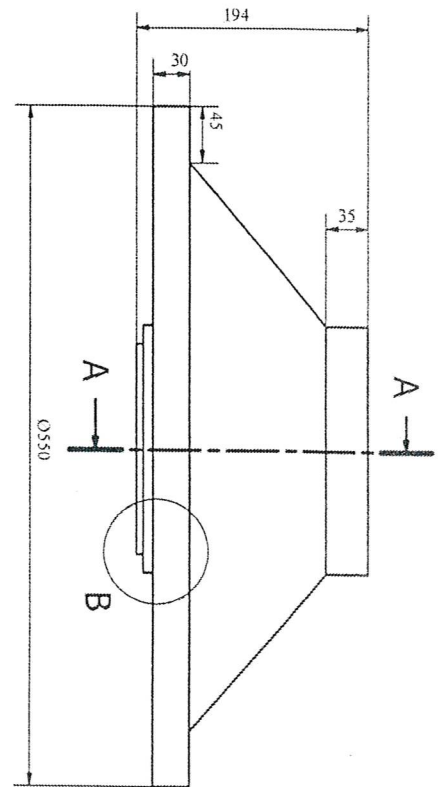


Yêu cầu kỹ thuật:
 - Làm sạch ba vĩa, cánh sắc
 - Sau khi tô hợp chì tiết (moay ơ, cánh, mặt bích) với nhau thì cân bằng động cho chi tiết

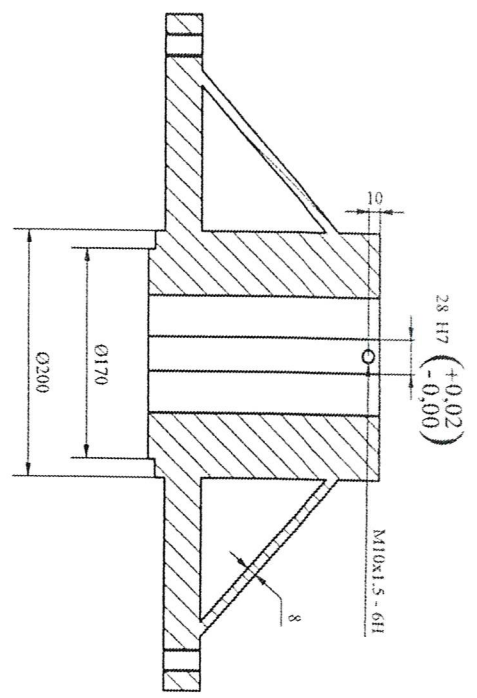
| | | | | | | | | |
|-------|--------------|----|--------|------|-----------------|-----------|-------|-------|
| Sđ | SI | Sđ | Chữ ký | Ngày | QUẠT 20C401 | 20C401.CQ | | |
| Vẽ | Chu.V.Thường | | | | | | | |
| Xưởng | Ng.D.Hùng | | | | CÁNH QUẠT | Số lượng | | |
| P.K.T | Đỗ.D.Tuyên | | | | | | Tỷ lệ | Số tờ |
| P.CD | Nguyễn.V.Hải | | | | Vật Liệu: SS304 | 1 | 1:15 | 2/3 |

DAB CÔNG TY CỔ PHẦN
 DAB SỐ 2 - VINACHEN
 XƯƠNG SA

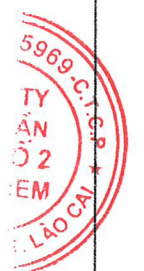
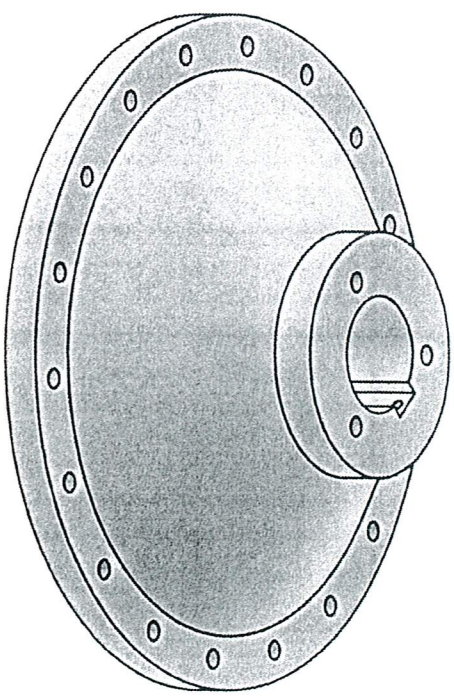
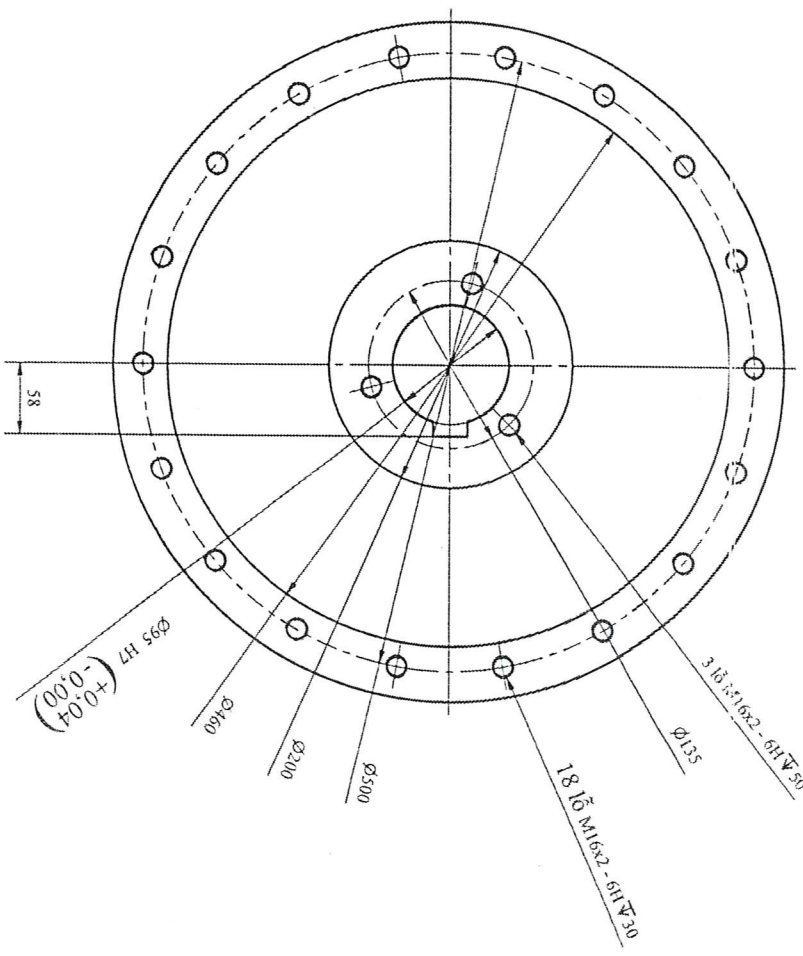
Như b



B (1:2)



A-A (1:4)



| | | | | | | | |
|-------|-----------------|----|--------|------|------------------|-------|-------|
| Sđ | SI | SH | Chữ ký | Ngày | QUẠT 20C401 | | |
| Vẽ | Chu V. Thương | | | | | | |
| Xưởng | Ng. D. Hùng | | | | MỎAY O | | |
| P.KT | Dã D. Tuyên | | | | | | |
| P.CD | Nguyễn. Văn Hải | | | | Vật Liệu: SUS304 | | |
| | | | | | 20C401 MỎ | | |
| | | | | | Số lượng | Tỷ lệ | Số tờ |
| | | | | | 1 | 1:4 | 1/3 |

Mức 6

