

CÔNG TY CỔ PHẦN
DAP SỐ 2 – VINACHEM
Số: 1904 /DAP2-TCG

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập – Tự do – Hạnh phúc
Lào Cai, ngày 25 tháng 7 năm 2024

V/v Báo giá cạnh tranh cung cấp
Vật tư gia công

THƯ MỜI CHÀO GIÁ

Kính gửi:

Công ty Cổ phần DAP số 2 – Vinachem đang có nhu cầu nhận Báo giá cạnh tranh cung cấp Vật tư gia công. Đề nghị Quý Công ty nghiên cứu, tham gia chào giá theo các nội dung công việc cụ thể như sau:

1. Vật tư, thông số kỹ thuật

STT	Tên vật tư	Mã hiệu/Quy cách	ĐVT	Số lượng
1	Cửa ra axit 20T401	Chế tạo theo bản vẽ (DAP2-CR)	Cái	01
2	Bộ lọc axit và ngắt dòng xoáy 20T401	Chế tạo theo bản vẽ (DAP2-BL)	Cái	01

2. Nội dung và yêu cầu báo giá

2.1. Thư báo giá bao gồm những nội dung sau

- Thời gian cung cấp hàng: Nhà cung cấp báo tiến độ sớm nhất.
- Hàng mới 100%, cung cấp chứng chỉ xuất xưởng, giấy kiểm định mẫu vật liệu chế tạo do đơn vị giám định độc lập phát hành đối với vật liệu thép trắng (bản gốc) đối với hàng hóa sản xuất trong nước; cung cấp các giấy tờ chứng minh nguồn gốc xuất xứ, chất lượng đối với hàng nhập khẩu.
- Bảo hành: 18 tháng.
- Hiệu lực của thư chào giá: Trong vòng 30 ngày kể từ ngày mở thư chào giá.
- Địa điểm giao hàng: Tại kho Công ty cổ phần DAP số 2 – Vinachem.
- Thời gian thanh toán: 95% giá trị hàng hóa bảo hành trong vòng 45 ngày kể từ ngày Bên B bàn giao hồ sơ thanh toán theo hợp đồng, 5% giá trị hàng hóa bảo hành được thanh toán trong vòng 10 ngày kể từ khi hết thời hạn bảo hành theo quy định; Hoặc thanh toán 100% giá trị hợp đồng trong vòng 45 ngày kể từ ngày Bên B bàn giao hồ sơ thanh toán theo hợp đồng và bên B nộp bảo lãnh bảo hành trị giá 5% giá trị hàng hóa bảo hành (Nội dung của Bảo lãnh bảo hành phải được sự chấp thuận của bên mua và thư bảo lãnh có hiệu lực tối thiểu 375 ngày kể từ ngày phát hành).
- Hợp đồng: Theo đơn giá cố định.
- Phương thức lựa chọn đơn vị cung cấp: Lựa chọn nhà cung cấp chào đủ danh mục hàng hoá trên có tổng giá trị thấp nhất và đáp ứng đầy đủ các tiêu chí trên.



2.2. Hình thức và thời gian gửi thư chào giá

- Đề nghị Quý Công ty gửi thư chào giá bằng phong bì kín có niêm phong và gửi trực tiếp hoặc qua đường chuyển phát cho Công ty chúng tôi theo địa chỉ: Tổ Chào Giá, Công ty cổ phần DAP số 2 – Vinachem – KCN Tầng Loông, thị trấn Tầng Loông, huyện Bảo Thắng, tỉnh Lào Cai, bên ngoài bì thư ghi rõ: Cung cấp Vật tư gia công theo công văn số 1904/DAP2-TCG – nơi nhận: Tổ chào giá - Công ty cổ phần DAP số 2 - Vinachem. Các hình thức chào giá khác qua fax, thư điện tử theo địa chỉ vanthu.dap2@gmail.com đến trước thời hạn nhận thư chào giá dưới đây vẫn được chấp nhận.

- Thời gian nhận thư chào giá chậm nhất là 15 giờ 00 ngày 30 / 7 /2024. Các thư chào giá đến sau thời điểm trên sẽ được trả lại nguyên trạng.

2.3. Thời gian mở thư chào giá

Công ty sẽ mở thư chào giá công khai tại văn phòng Công ty cổ phần DAP số 2 – Vinachem vào hồi 15 giờ 30 phút ngày 30 / 7 /2024. Đơn vị tham gia chào giá có thể tham dự buổi mở thư chào giá theo thời gian và địa điểm nêu trên.

3. Lựa chọn Nhà cung cấp:

Chúng tôi cam kết bảo mật các thông tin trong Hồ sơ chào giá của Nhà cung cấp trước giờ mở Hồ sơ chào giá. Lựa chọn NCC theo tiêu chí:

- Chào đúng và đủ số lượng, tiêu chuẩn kỹ thuật đáp ứng yêu cầu.
- Đáp ứng yêu cầu báo giá.
- Tổng giá trị gói chào thấp nhất.

Mọi thông tin liên hệ với Tổ chào giá- Công ty cổ phần DAP số 2 - Vinachem.
Điện thoại: 0392566150 (Ms Ngoãn)/ 0833919299 (Ms Huyền)/ 0974236501 (Mr Thành)

Rất mong sự quan tâm hợp tác của Quý Công ty./.

Nơi nhận:

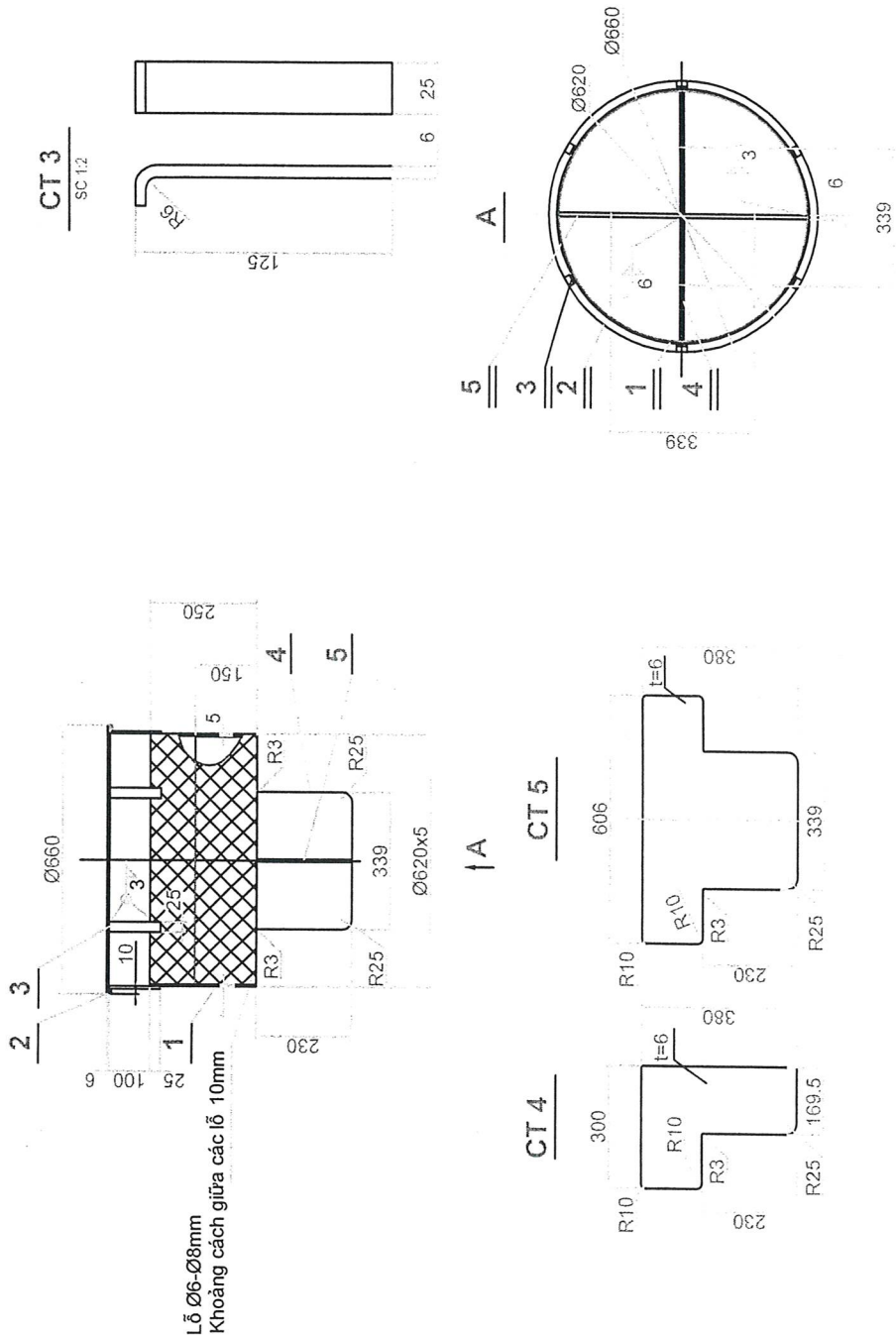
- Như trên;
- Tổ thẩm định giá;
- Lưu: VT, KT.

TỔNG GIÁM ĐỐC



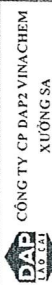
Vũ Việt Tiến

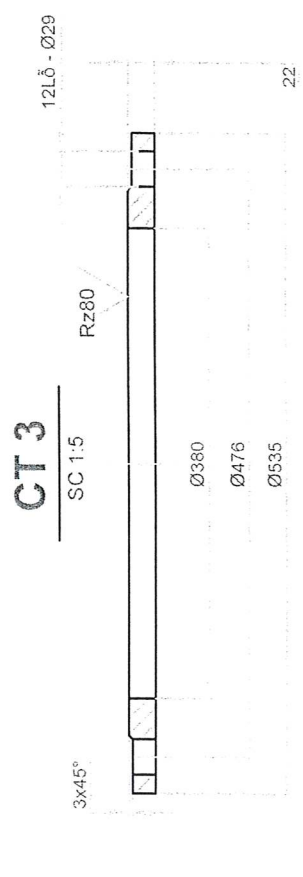
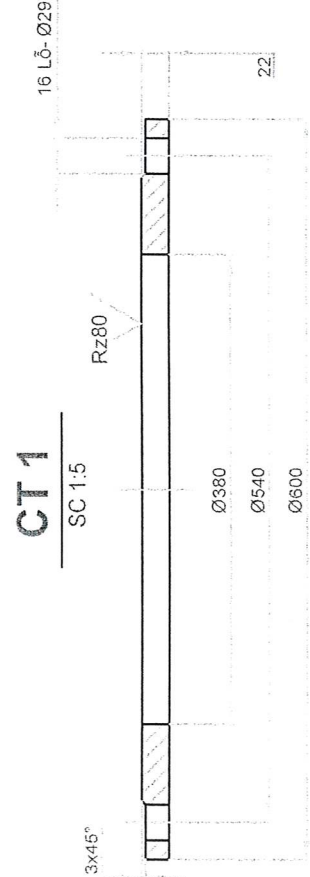
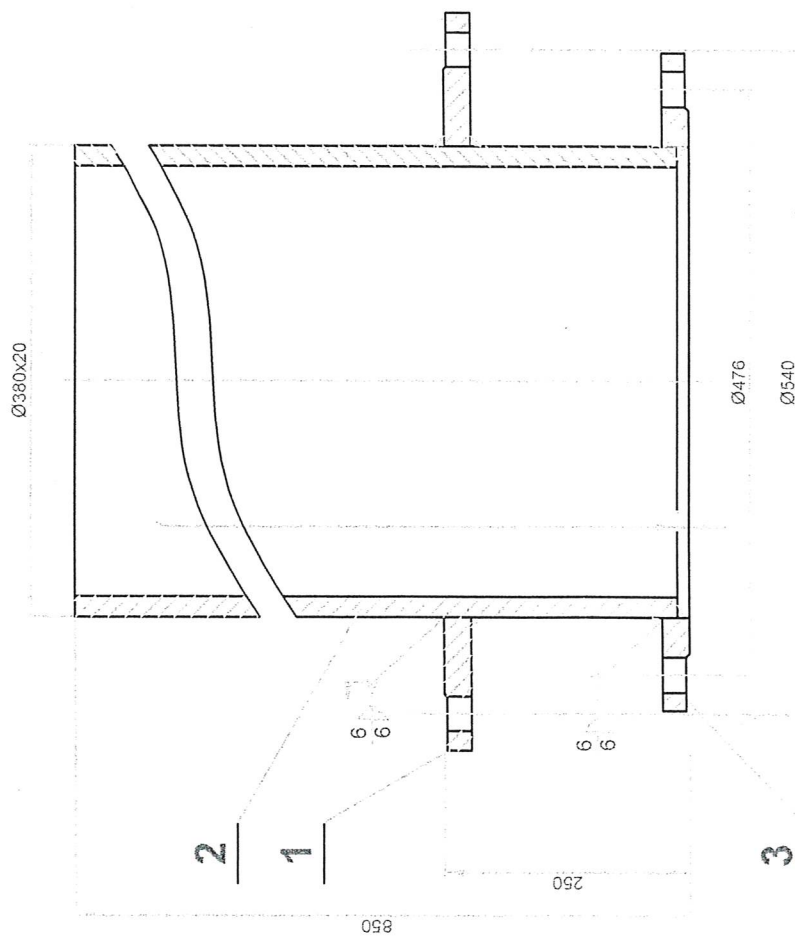
Tất cả mối hàn đảm bảo không có khuyết tật trong mối hàn
Sử dụng que hàn E385.



Chi tiết	Số lượng	Vật liệu	Ghi chú
5 Chi tiết 5	1	SUS904L	
4 Chi tiết 4	2	SUS904L	
3 Chi tiết 3	6	SUS904L	
2 Vành nắp Ø660, t=6	1	SUS904L	
1 Bộ lọc Ø620x5, H= 260	1	SUS904L	
Stt	Tên	S.lg	Ghi chú

Sđ	Sl	Sđ	Ký	Ngày	Tháp số 20T401		
		Ch. V. Thương	<i>[Signature]</i>		Bộ lọc và ngắt đồng xoay		
		Ng.D. Hùng	<i>[Signature]</i>				
		Ng. Văn Hải	<i>[Signature]</i>				
		P. K.Th	Đ. Đ. Tuyền		Số tờ	Khối lượng	Tỷ lệ
							DAP2-BL

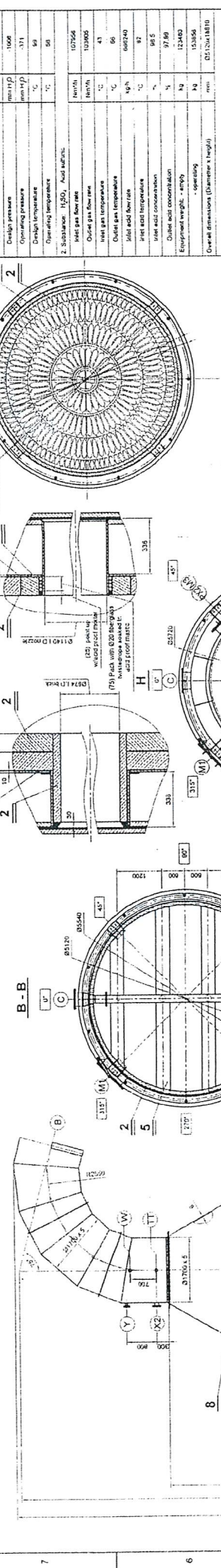




Tất cả mối hàn đảm bảo không có khuyết tật trong mối hàn
Sử dụng que hàn E385.

Chi tiết	Số lượng	Đơn vị	Vật liệu	Ghi chú
3	1	S	SUS904L	
2	1	S	SUS904L	
1	1	S	SUS904L	
Sít				

Sd	SI	SH	Ký	Ngày	Tháp sậy 20T-401		
Vẽ		Ch. V. Thuring	<i>[Signature]</i>		DAP2-CR		
Soát		Ng.D. Hùng	<i>[Signature]</i>		Số tờ	Khối lượng	Tỷ lệ
P. CĐ		Ng.Vân Hải	<i>[Signature]</i>		Cửa ra axit		
P. K.Th		Đ.Đ. Tuyển			CÔNG TY CP DAP2 VINACHEM XUỐNG SA		



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Item	Unit	Value
Application: 1) D Accounting		
1. Equipment specification		
Capacity	m ³ /h	245.73
Operating pressure	mm Hg	1000
Design temperature	°C	371
Operating temperature	°C	58
Operating pressure	kg/cm ²	58
2. Substance: H ₂ O, Acid sulfuric		
Height	mm	107256
Inner gas flow rate	mm ³ /h	133005
Inner gas temperature	°C	43
Outer gas temperature	°C	66
Inner acid flow rate	kg/h	68740
Inner acid temperature	°C	92
Inner acid concentration	%	98.5
Outer acid concentration	%	97.80
Equipment weight - empty	kg	12400
Operating	kg	13350
Overall dimensions (Diameter x height)	mm	Ø1720x1810

TECHNICAL REQUIREMENTS/ YÊU CẦU KỸ THUẬT

- Welding electrodes to conform to E60 and E70 series for carbon steel materials for carbon steel to stainless steel; E6010 or E7020 series for nickel-copper electrodes.
- Equipment shall be designed and fabricated in accordance with the requirements of the American Welding Society (AWS) / Các yêu cầu kỹ thuật phải tuân theo các quy định của Hiệp hội Kỹ thuật Hàn Hoa Kỳ (AWS).
- The difference of "acid distribution area" at position of installation should be avoided at all dimensions of the tank from top to bottom. The pH value shall be 9 or higher one pH value for carbon steel to stainless steel; E6010 or E7020 series for nickel-copper electrodes.
- Contractor shall ensure that the working of parts and devices will be smooth and reliable. The contractor shall ensure that the working of parts and devices will be smooth and reliable. The contractor shall ensure that the working of parts and devices will be smooth and reliable.
- Working drawings shall be prepared according to the requirements of the American Welding Society (AWS) / Các yêu cầu kỹ thuật phải tuân theo các quy định của Hiệp hội Kỹ thuật Hàn Hoa Kỳ (AWS).
- Contractor shall ensure that the working of parts and devices will be smooth and reliable. The contractor shall ensure that the working of parts and devices will be smooth and reliable. The contractor shall ensure that the working of parts and devices will be smooth and reliable.
- Contractor shall ensure that the working of parts and devices will be smooth and reliable. The contractor shall ensure that the working of parts and devices will be smooth and reliable. The contractor shall ensure that the working of parts and devices will be smooth and reliable.
- Contractor shall ensure that the working of parts and devices will be smooth and reliable. The contractor shall ensure that the working of parts and devices will be smooth and reliable. The contractor shall ensure that the working of parts and devices will be smooth and reliable.

NOTES/ GHI CHÚ

NOZZLE LIST/ BẢNG MIẾNG ONG

No	Mat	Size	Rate	Flare	Service
1	A	2000 D 10	---	Flare	Gas inlet
2	B	1700 D 10	---	Flare	Gas outlet
3	C	443.0	See spec	F Flare	Acid inlet
4	D	420 D 10	1616	F Flare	Acid outlet
5	M1	1700 D 10	1616	F Flare	Shell nozzle
6	M2	1700 D 10	1616	F Flare	Shell nozzle
7	M3	1700 D 10	1616	F Flare	Shell nozzle
8	M4	1700 D 10	1616	F Flare	Shell nozzle
9	PX1	1/2" NPS	50/65	#304	Pressure cone
10	TT	1/2" NPS	50/65	#304	Temperature cone
11	W	2" NPS	50/65	#304	Flange neck
12	X1	4" NPS	50/65	#100	ANSI 501 RF
13	X2	4" NPS	50/65	#100	ANSI 501 RF
14	Y	2" NPS	50/65	#100	ANSI 501 RF
15	Z	2" NPS	50/65	#100	ANSI 501 RF

DAP No.2 - VINACHEM PROJECT

DAP No.2 - VINACHEM JSC

CHEMICAL INDUSTRY ENGINEERING JSC

DRYING TOWER/ THÁP SẤY

POSITION: No.20-T/01/VI-S0-74/01

SCALE: 1:50

DATE: 11/01/2017

PROJECT: 11/01/2017

SCALE: 1:50

DATE: 11/01/2017

PROJECT: 11/01/2017