

CÔNG TY CỔ PHẦN
DAP SỐ 2 – VINACHEM

Số: 1944/DAP2-TCG

V/v Báo giá cạnh tranh cung cấp
vật tư gia công

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

Lào Cai, ngày 01 tháng 12 năm 2023

THƯ MỜI CHÀO GIÁ

Kính gửi:

Công ty Cổ phần DAP số 2 – Vinachem đang có nhu cầu nhận Báo giá cạnh tranh cung cấp vật tư; Đề nghị Quý Công ty nghiên cứu, tham gia chào giá theo các nội dung công việc cụ thể như sau:

1. Vật tư, thông số kỹ thuật

| STT | Tên vật tư | Mã hiệu/Quy cách | ĐVT | SL |
|-----|------------------------------|-----------------------------------|-----|----|
| 1. | Trục bánh xe lật khay | Theo bản vẽ | Cái | 48 |
| 2. | Bánh xe Complet | Theo bản vẽ | Cái | 24 |
| 3. | Phanh hãm trục | Ø32 | Cái | 48 |
| 4. | Bạc lót gối lật khay máy lọc | Theo bản vẽ (218-1 và 218-2) | Bộ | 48 |
| 5. | Ống lót bơm 21P404A | Theo bản vẽ | Cái | 01 |
| 6. | Bộ làm kín bơm 21P404A | Theo bản vẽ | Bộ | 01 |
| 7. | Vành làm kín 21P510 | Theo bản vẽ (chi tiết tĩnh, động) | Bộ | 01 |
| 8. | Lò xo bộ làm kín | Theo bản vẽ | Cái | 20 |
| 9. | Ống lót bơm 21P510 | Theo bản vẽ (chi tiết số 1,2,3) | Cái | 01 |

2. Nội dung và yêu cầu báo giá

2.1. Thư báo giá bao gồm những nội dung sau

- Thời gian cung cấp hàng: Nhà cung cấp báo tiến độ sớm nhất.
- Hàng mới 100%, cung cấp giấy xuất xưởng.
- Bảo hành 12 tháng kể từ ngày nghiệm thu bàn giao.
- Hiệu lực của thư chào giá: Trong vòng 30 ngày kể từ ngày mở thư chào giá.
- Địa điểm giao hàng: Tại kho Công ty cổ phần DAP số 2 – Vinachem.
- Thời gian thanh toán: 95% giá trị hàng hóa bảo hành trong vòng 45 ngày kể từ ngày Bên B bàn giao hồ sơ thanh toán theo hợp đồng, 5% giá trị hàng hóa bảo hành được thanh toán trong vòng 10 ngày kể từ khi hết thời hạn bảo hành theo quy định;

Hoặc thanh toán 100% giá trị hợp đồng trong vòng 45 ngày kể từ ngày kể từ ngày Bên B bàn giao hồ sơ thanh toán theo hợp đồng và bên B nộp bảo lãnh bảo hành trị giá 5% giá trị hàng hóa bảo hành (Nội dung của Bảo lãnh bảo hành phải được sự chấp thuận của bên mua và thư bảo lãnh có hiệu lực tối thiểu 375 ngày kể từ ngày phát hành).

- Hợp đồng: Theo đơn giá cố định.

- Phương thức lựa chọn đơn vị cung cấp: Lựa chọn nhà cung cấp chào đủ danh mục hàng hoá trên có tổng giá trị thấp nhất và đáp ứng đầy đủ các tiêu chí trên.

2.2. Hình thức và thời gian gửi thư chào giá

- Đề nghị Quý Công ty gửi thư chào giá bằng phong bì kín có niêm phong và gửi trực tiếp hoặc qua đường chuyển phát cho Công ty chúng tôi theo địa chỉ: Tổ Chào Giá, Công ty cổ phần DAP số 2 – Vinachem – KCN Tăng Loỏng, thị trấn Tăng Loỏng, huyện Bảo Thắng, tỉnh Lào Cai, bên ngoài bì thư ghi rõ: Cung cấp vật tư gia công theo công văn số 1944/DAP2-TCG – nơi nhận: Tổ chào giá- Công ty cổ phần DAP số 2 - Vinachem. Các hình thức chào giá khác qua fax, thư điện tử theo địa chỉ vanthu.dap2@gmail.com đến trước thời hạn nhận thư chào giá dưới đây vẫn được chấp nhận.

- Thời gian nhận thư chào giá chậm nhất là 10 giờ ngày 08/12/2023. Các thư chào giá đến sau thời điểm trên sẽ được trả lại nguyên trạng.

2.3. Thời gian mở thư chào giá

Công ty sẽ mở thư chào giá công khai tại văn phòng Công ty cổ phần DAP số 2 – Vinachem vào hồi 10 giờ 10 phút ngày 08/12/2023. Đơn vị tham gia chào giá có thể tham dự buổi mở thư chào giá theo thời gian và địa điểm nêu trên.

3. Lựa chọn Nhà cung cấp:

Chúng tôi cam kết bảo mật các thông tin trong Hồ sơ chào giá của Nhà cung cấp trước giờ mở Hồ sơ chào giá. Lựa chọn NCC theo tiêu chí:

- Chào đúng và đủ số lượng, tiêu chuẩn kỹ thuật đáp ứng yêu cầu.
- Đáp ứng yêu cầu báo giá.
- Tổng giá trị gói chào thấp nhất.

Mọi thông tin liên hệ với Tổ chào giá- Công ty cổ phần DAP số 2 - Vinachem.
Điện thoại: 0392566150 (Ms Ngoãn)/ 0833919299 (Ms Huyền)/0973750272(Mr Kỳ)

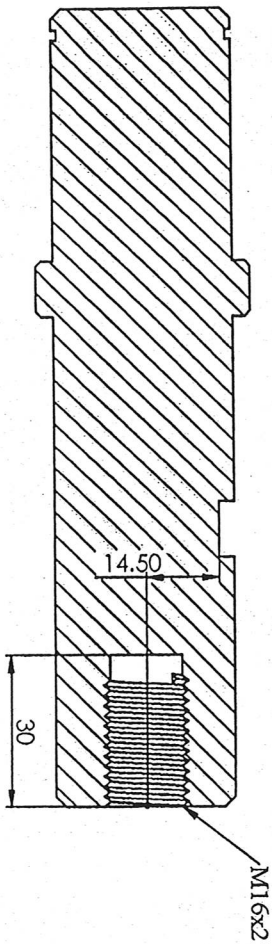
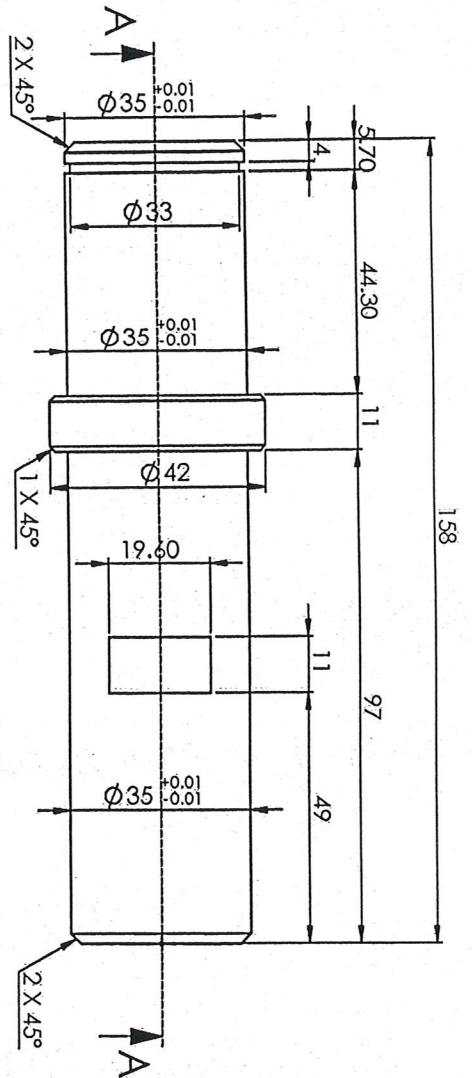
Rất mong sự quan tâm hợp tác của Quý Công ty./.

Nơi nhận:

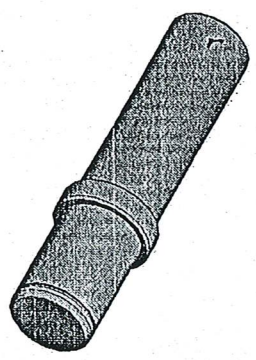
- Như trên;
- Tổ thẩm định giá;
- Lưu: VT, KT.




Handwritten signature



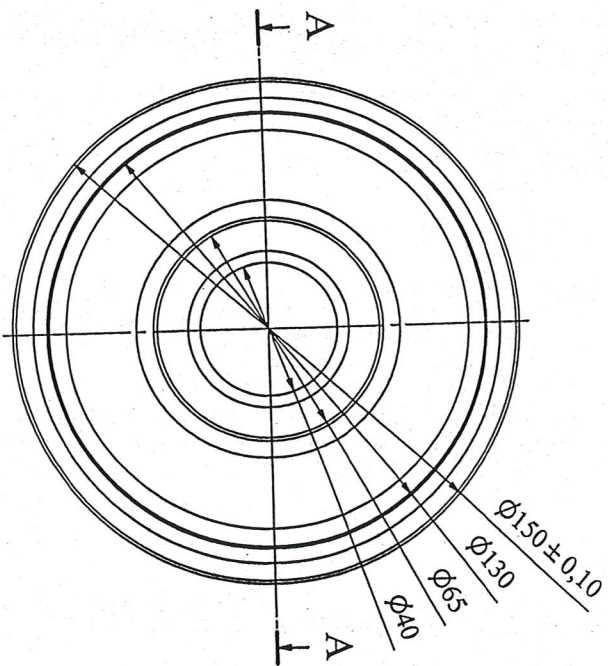
SECTION A-A
SCALE 1:1



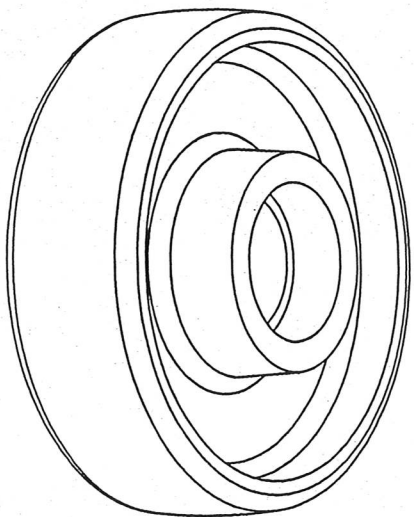
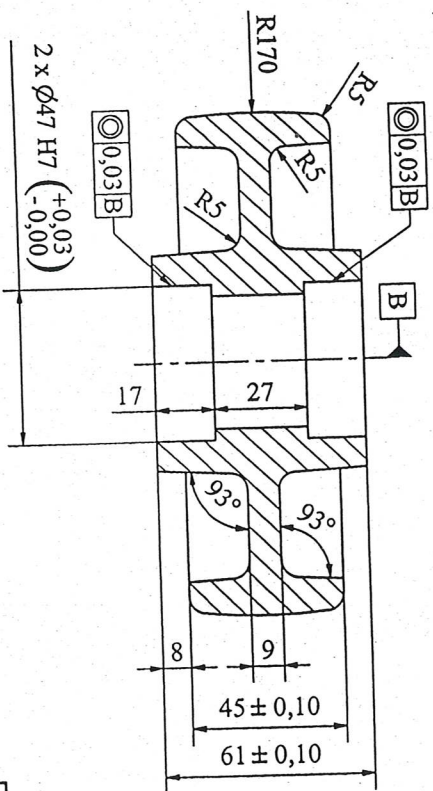
Mức 1

| | | | | | | | | |
|--------|--------------|----|-----|--------|------|--|----------|-------|
| SĐ | | SI | SII | CHỮ KÝ | NGÀY | MÁY LỌC AXIT 21F301 | | |
| Vẽ | Ph. Th. Long | | | | | | | |
| X. PA | Ng. Th. Vinh | | | | | Trục bánh xe lật khay | | |
| P. CD | Ng. V. Hải | | | | | Vật Liệu: C45 | | |
| P. KTH | D. D. Tuấn | | | | | | | |
| | | | | | | 21F301 | | |
| | | | | | | Số lượng | K. lượng | Tỷ lệ |
| | | | | | |  CÔNG TY CỔ PHẦN DAP SỐ 2 - VINACHEM PHÒNG CƠ ĐIỆN | | |






A-A (2:3)

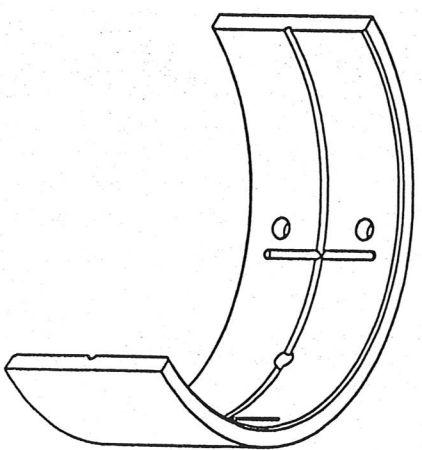
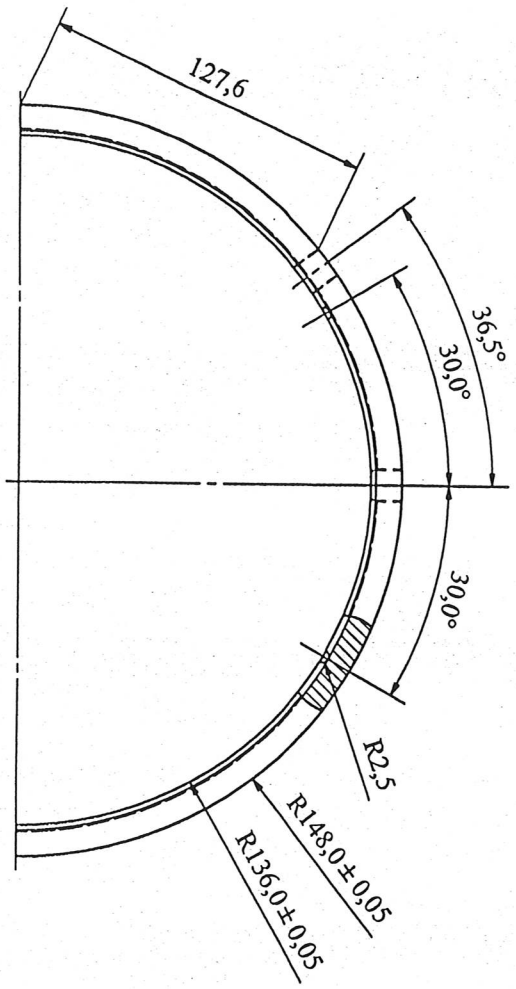
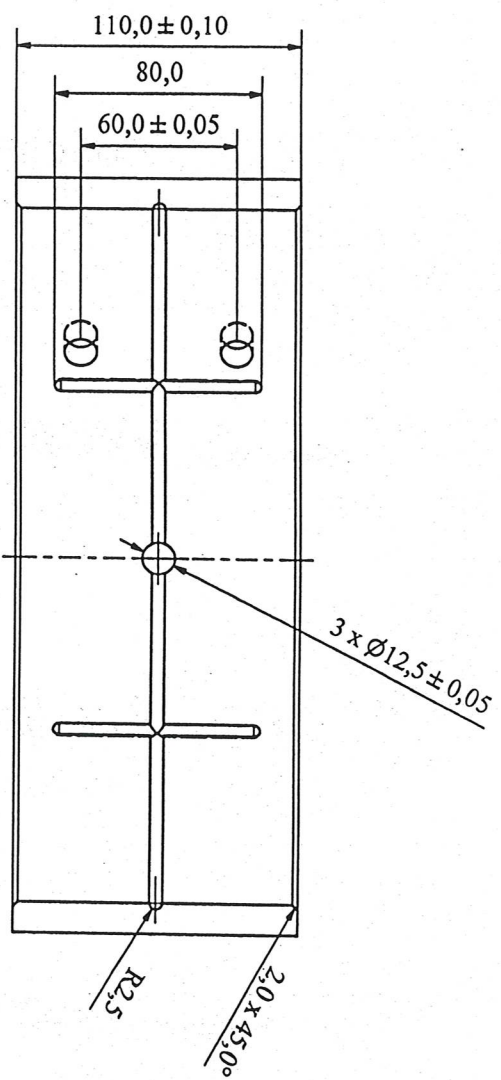


mic 2

Yêu cầu kỹ thuật:
 + Các kích thước không ghi đúng sai, theo tiêu chuẩn TT110
 + Làm sạch ba-via, cạnh sắc

| | | | | | | | | |
|-------|-----------------|----|----|--------------------|------|--|--|--|
| Sd | | SI | SI | Chữ ký | Ngày | MÁY LỌC 21F301 | | |
| Vẽ | Ng. V. Hoàng | | | <i>[Signature]</i> | | BÁNH XE COMPLET | | |
| P. GD | Nguyễn. V. Hải | | | <i>[Signature]</i> | | Vật Liệu: POLYAMIT NYLON | | |
| P. KT | Đỗ. Đ. Tuyên | | | | | Số lượng | | |
| Xưởng | Nguyễn. T. Vinh | | | <i>[Signature]</i> | | Tỷ lệ | | |
| | | | | | | Số tờ | | |
| | | | | | | 1/1 | | |
| | | | | | |  CÔNG TY CỔ PHẦN DAP SƠ 2 - VINACHEM PHONG CƠ ĐIỆN | | |

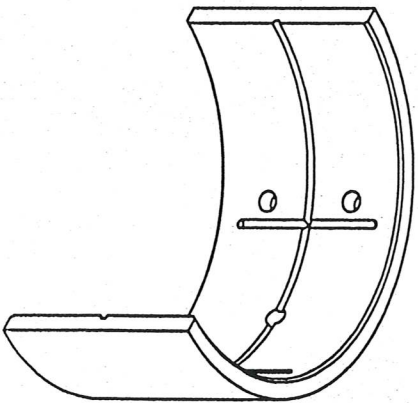
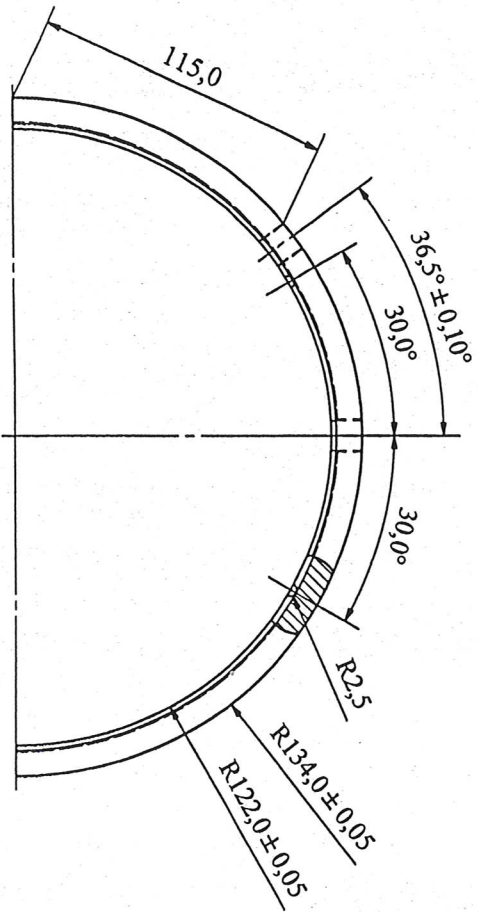
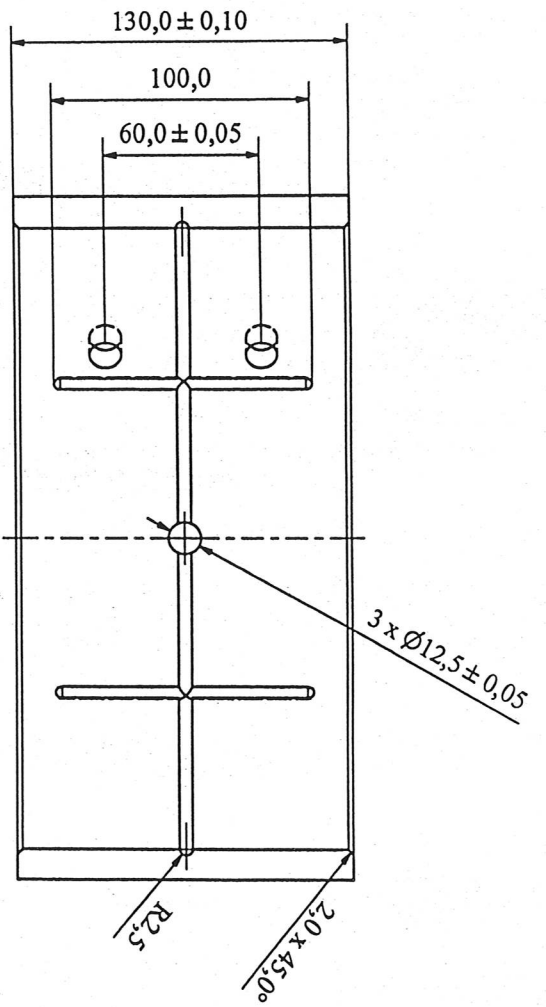
Mũi D



Yêu cầu kỹ thuật:
 + Các kích thước không ghi dung sai, theo tiêu chuẩn IT10
 + Làm sạch ba-via, cạnh sắc

| | | | | | | | |
|-------|----------------|----|--------------------|------|--------------------|--|--|
| Sđ | SI | SD | Chữ ký | Ngày | MÁY LỌC 21F301 | | |
| Vẽ | Phạm M. Việt | | <i>[Signature]</i> | | BẮC GỒI ĐỒ 218-1 | | |
| P. CD | Nguyễn V. Hải | | <i>[Signature]</i> | | Vật Liệu: PHIP DEN | | |
| P. KT | Đỗ Đ. Tuyên | | | | Số lượng | | |
| Xưởng | Nguyễn T. Vinh | | <i>[Signature]</i> | | Tỷ lệ | | |
| | | | | | Số tờ | | |
| | | | | | 1 : 2 | | |
| | | | | | 1/2 | | |

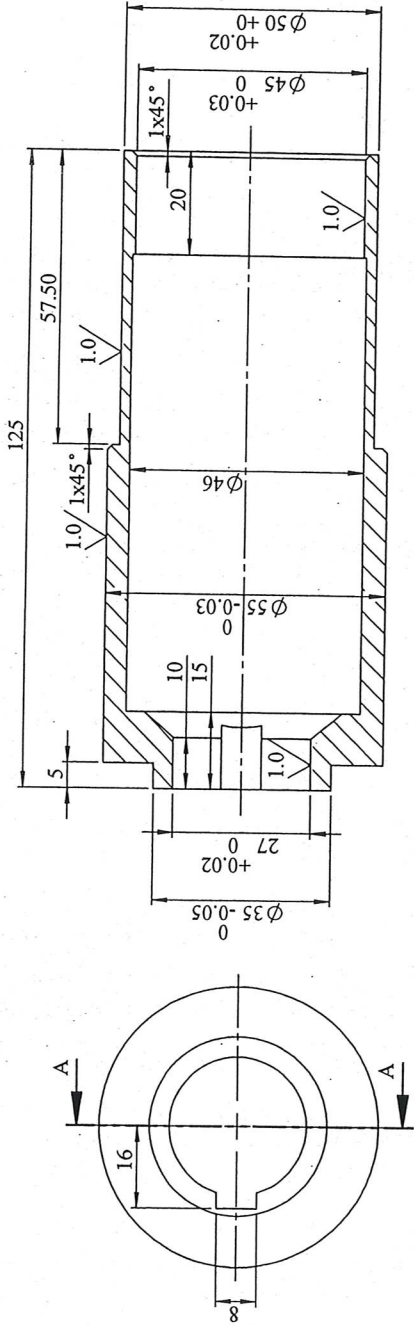
CÔNG TY CỔ PHẦN
DAP SỐ 2 - VINACHEM
PHÒNG CƠ ĐIỆN



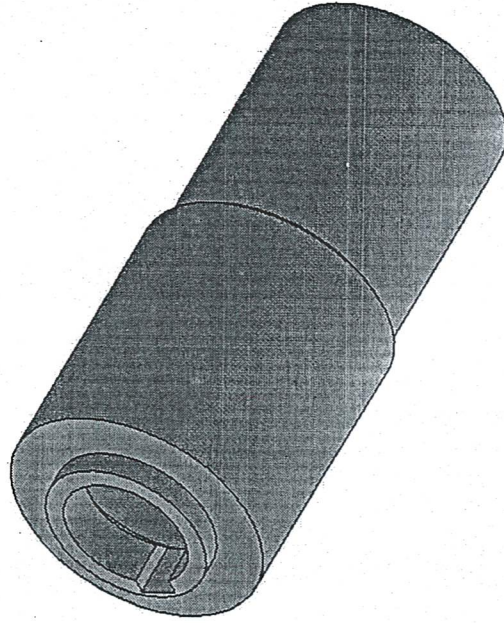
Mức 4

Yêu cầu kỹ thuật:
 + Các kích thước không ghi dung sai, theo tiêu chuẩn IT10
 + Làm sạch ba-via, cạnh sắc

| | | | | | | | | | | | | | |
|-------|--|----------------|--|--------------------|--|------|--|--------------------------------------|--|-------|--|-------|--|
| Số SI | | Số SI | | Chữ ký | | Ngày | | MÁY LỌC 2IF301 | | | | | |
| Vẽ | | Phạm M. Việt | | <i>[Signature]</i> | | | | | | | | | |
| P.CB | | Nguyễn V. Hải | | <i>[Signature]</i> | | | | BẮC GỘI ĐỒ 218-2 | | | | | |
| P.KT | | Đỗ Đ. Tuyên | | | | | | | | | | | |
| Xưởng | | Nguyễn T. Vinh | | <i>[Signature]</i> | | | | Vật Liệu : PHHP ĐEN | | | | | |
| | | | | | | | | Số lượng | | Tỷ lệ | | Số tờ | |
| | | | | | | | | 48 | | 1 : 2 | | 2/2 | |
| | | | | | | | | DAP SỐ 2 - VINACHEM PHÒNG CƠ ĐIỆN | | | | | |



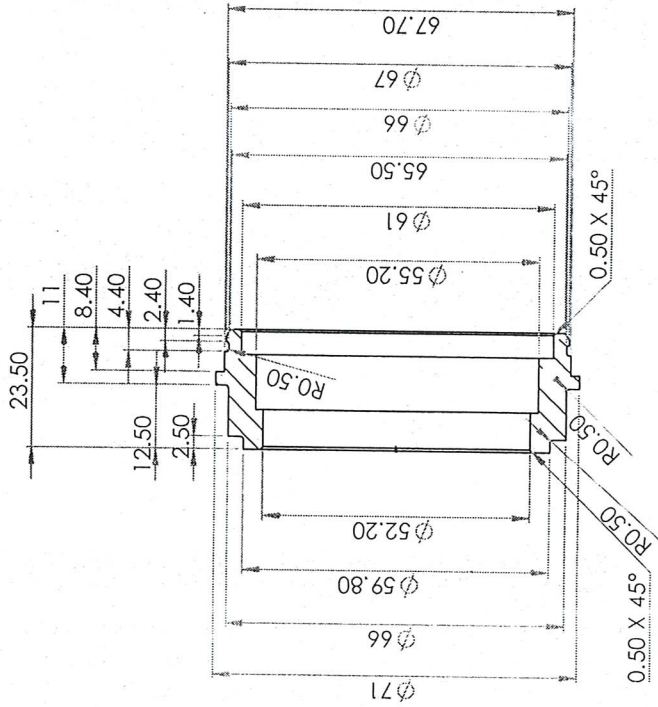
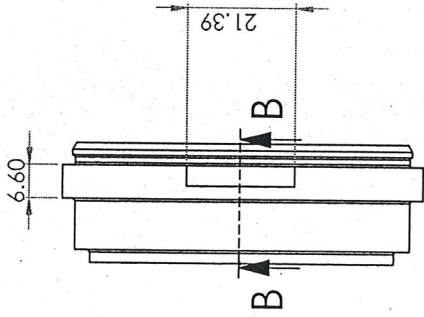
SECTION A-A



| | | | | | | | | | |
|-------|------|------------|-----------|------|---------|--|---------------|-----------------------|---|
| | | | | | | | | BOM NƯỚC NGỪNG 21P404 | |
| Sđ | SI | Stl | Ký | Ngày | 21P404. | | Số lượng | K.lượng | Tỉ lệ |
| Vẽ | X.PA | Ng.Q.Hường | <i>Sđ</i> | | | | 01 | | 1: |
| P.CĐ | | Ng.T.Vinh | <i>Sđ</i> | | | | | | |
| P.KTh | | Ng.V.Hải | <i>Sđ</i> | | | | | | |
| | | Đ.Đ.Tuyền | <i>Sđ</i> | | | | | | |
| | | | | | ỐNG LÓT | | Vật Liệu: 316 | | CÔNG TY CP DAP SỐ 2-VINHACHEM PHÒNG CƠ ĐIỆN |

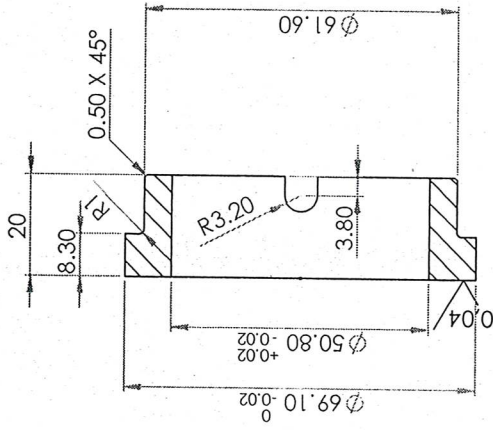
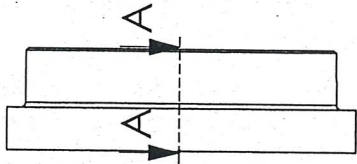
Mic 5

Muc 6



SECTION B-B

VÀNH ĐỒNG



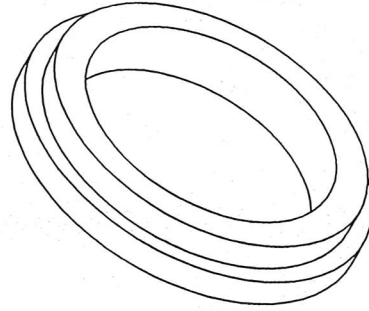
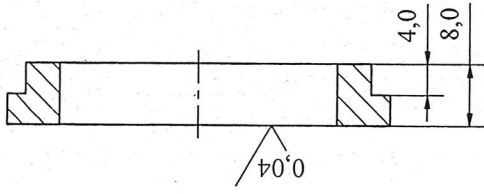
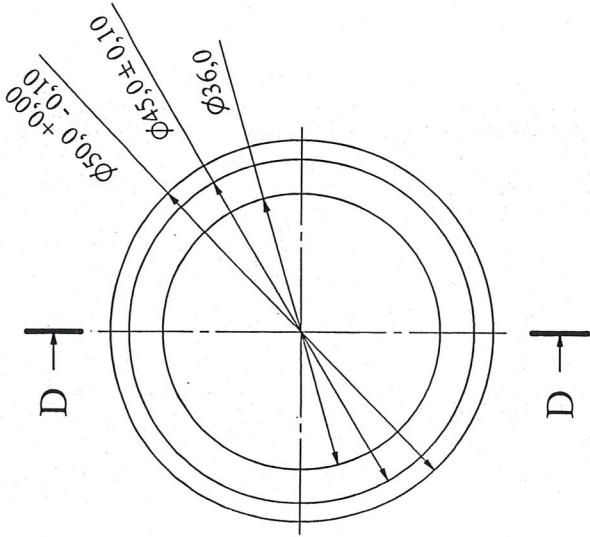
SECTION A-A

VÀNH TÍNH

| | | | | | | | |
|--------|--------------|-----|--------------------|------|-------------------------------------|----------|-------|
| Sd | SI | Stl | Chữ ký | Ngày | BƠM NƯỚC NGUNG 21P404 | | |
| Vẽ | Ph. Th. Long | | <i>[Signature]</i> | | 21P404.BLK | | |
| X. PA | Ng. Th. Vinh | | <i>[Signature]</i> | | Số lượng | K. lượng | Tỷ lệ |
| P. CD | Ng. V. Hải | | <i>[Signature]</i> | | BỘ LẮM KÍN | | |
| P. KTH | D. D. Tuyên | | <i>[Signature]</i> | | Vật Liệu: SIC | | |
| | | | | | CÔNG TY CỔ PHẦN ĐÁP SỐ 2 - VINACHEM | | |
| | | | | | PHÒNG CƠ ĐIỆN | | |

Mức 7

D-D (3:2)

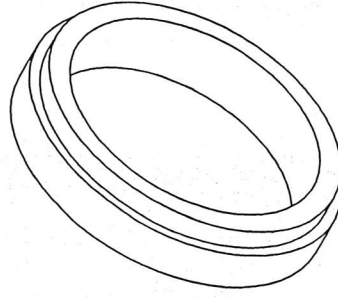
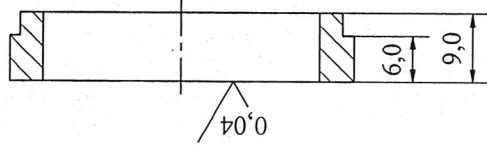
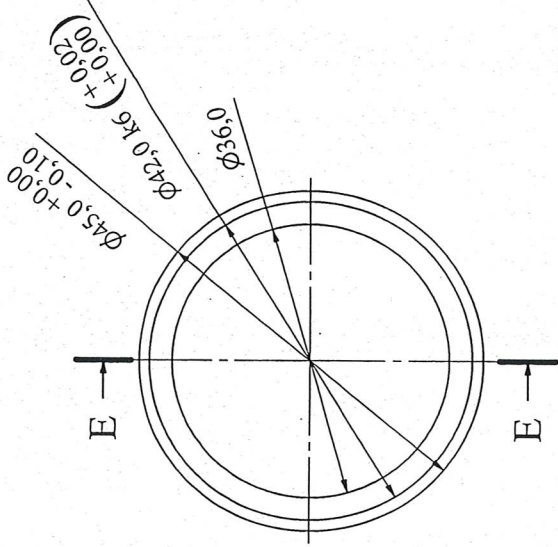


Yêu cầu kỹ thuật:

- + Các kích thước không ghi dung sai, theo tiêu chuẩn IT10
- + Làm sạch ba-via, cạnh sắc

Chi tiết: VÀNH TĨNH
Số lượng: 1

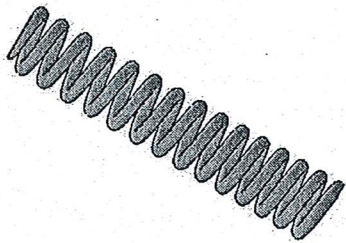
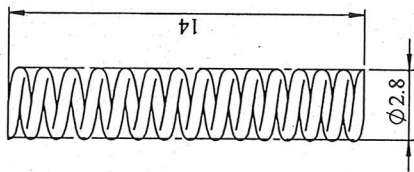
E-E (3:2)



Chi tiết: VÀNH ĐỘNG
Số lượng: 1

| Sđ SI | Stl | Chữ ký | Ngày | BƠM AXIT FLO 2 IP510 | |
|-------|---------------|----------------------|------|--------------------------------------|-------|
| Vẽ | Phạm.T.Long | <i>Phạm.T.Long</i> | | 2IP510.VLK | |
| P.CD | Nguyễn.V.Hải | <i>Nguyễn.V.Hải</i> | | Số lượng | Tỷ lệ |
| P.KT | Đỗ.Đ.Tuyến | | | 3:2 | 4/4 |
| Xưởng | Nguyễn.T.Vĩnh | <i>Nguyễn.T.Vĩnh</i> | | VÀNH LẮM KÍN | |
| | | | | Vật Liệu: SIC | |
| | | | | CÔNG TY CỔ PHẦN ĐÁP SỐ 2 - VINACHIEM | |
| | | | | PHÒNG CƠ ĐIỆN | |

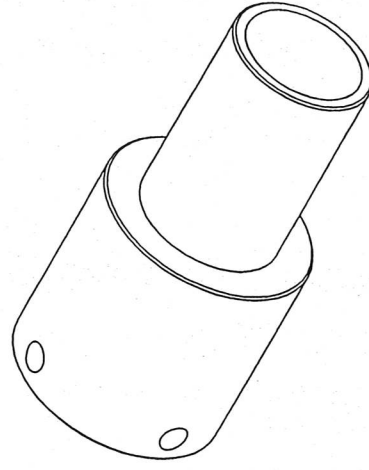
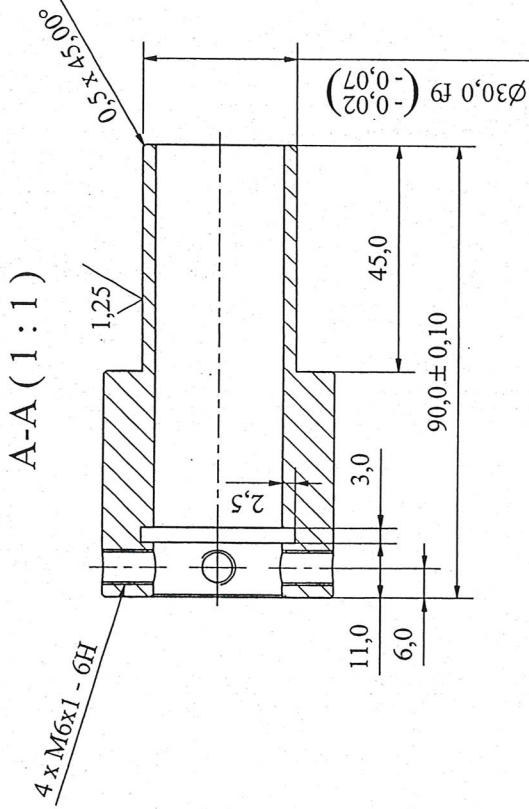
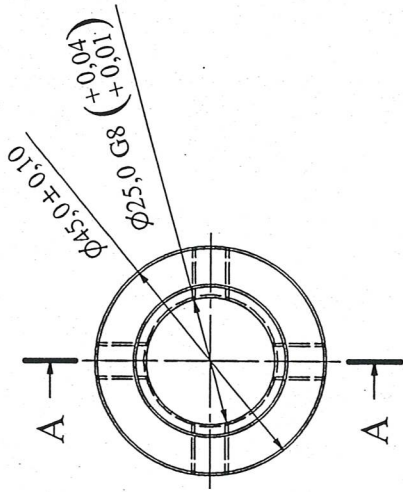
Mực 8



- THÔNG SỐ KỸ THUẬT:
1. ĐƯỜNG KÍNH DÂY: 0.5 MM
 2. CHIỀU DÀI TỰ NHIÊN: 14 MM
 3. ĐƯỜNG KÍNH NGOÀI 2.8 MM
 4. BƯỚC 1.125 MM
 5. SỐ VÒNG XOAN 12.5 VÒNG

| Sd | SI | Stl | Ký | Ngày | BƠM AXIT FLO 21P510 | | |
|-------|----|------------|--------------------|------|------------------------------|---------|-------|
| Vẽ | | Ng.Q.Hường | <i>[Signature]</i> | | Số lượng | K.lượng | Tỉ lệ |
| X.PA | | Ng.T.Vinh | <i>[Signature]</i> | | 01 | | 1: |
| P.CĐ | | Ng.V.Hai | <i>[Signature]</i> | | 21P510 | | |
| P.KTh | | Đ.Đ.Tuấn | <i>[Signature]</i> | | LÒ XO BỘ LÀM KIN | | |
| | | | | | Vật Liệu: 316 | | |
| | | | | | CÔNG TY CP DẠP SỐ 2-VINACHEM | | |

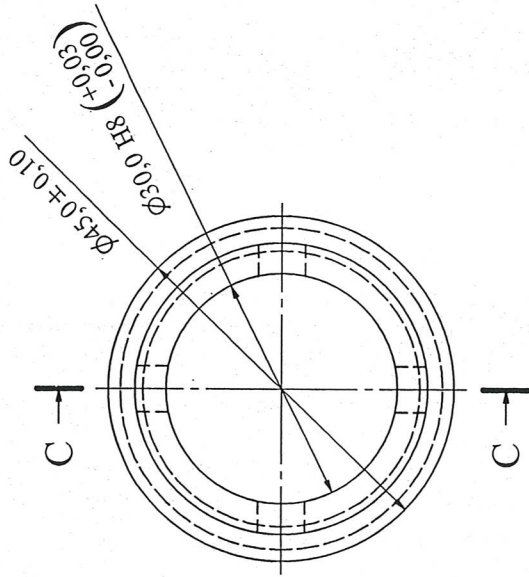
Mục 9 (1)



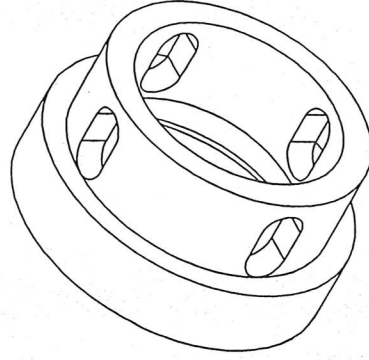
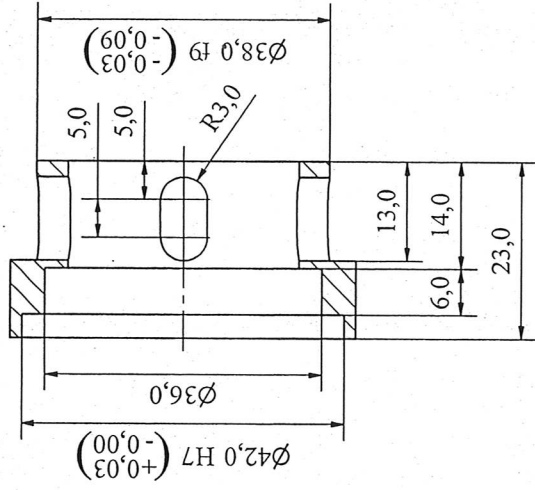
Yêu cầu kỹ thuật:
 + Các kích thước không ghi dung sai, theo tiêu chuẩn IT10
 + Làm sạch ba-via, cạnh sắc

| Sđ | St | Stl | Chữ ký | Ngày | BƠM AXIT FLO 2IP510 | | |
|-------|---------------|-----|--------------------|------|---|-------|----------------|
| Vẽ | Phạm.T.Long | | <i>[Signature]</i> | | 2IP510.BAF | | |
| P.CD | Nguyễn.V.Hải | | <i>[Signature]</i> | | Số lượng | Tỷ lệ | Số tờ |
| P.KT | Đỗ.Đ.Tuyên | | | | 1 | 1:1 | 1/4 |
| Xưởng | Nguyễn.T.Vinh | | <i>[Signature]</i> | | ỐNG LỐT 1 | | Vật Liệu : 316 |
| | | | | | CÔNG TY CỔ PHẦN ĐÁP SỐ 2 - VINACHEM PHÒNG CƠ ĐIỆN | | |

Mũi 9(3)



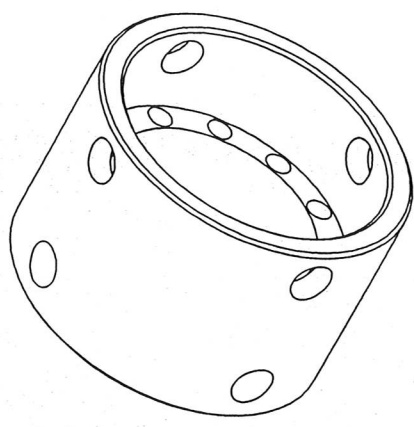
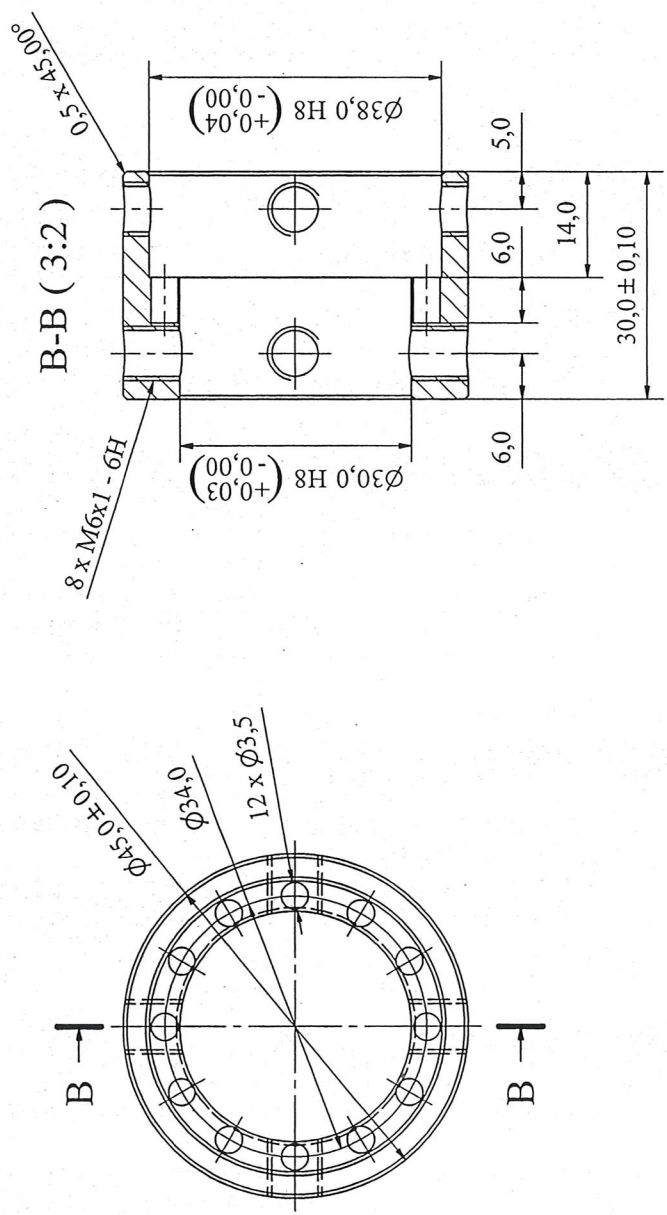
C-C (3:2)



Yêu cầu kỹ thuật:
 + Các kích thước không ghi dung sai, theo tiêu chuẩn IT10
 + Làm sạch ba-via, cạnh sắc

| | | | | | | | |
|-------|----|---------------|----------------------|------|---------------------|-------|-------------------------------------|
| Sd | SI | Stl | Chữ ký | Ngày | BOM AXIT FLO 21P510 | | |
| Vẽ | | Phạm.T.Long | <i>Phạm.T.Long</i> | | 21P510.BAF | | |
| P.CĐ | | Nguyễn.V.Hải | <i>Nguyễn.V.Hải</i> | | Số lượng | Tỷ lệ | Số tờ |
| P.KT | | Đỗ.Đ.Tuyến | | | 1 | 3:2 | 3/4 |
| Xưởng | | Nguyễn.T.Vinh | <i>Nguyễn.T.Vinh</i> | | ỐNG LỐT 3 | | CÔNG TY CỔ PHẦN ĐÁP SỐ 2 - VINACHEM |
| | | | | | Vật Liệu : 316 | | PHÒNG CƠ ĐIỆN |

Mục 9(2)



Yêu cầu kỹ thuật:
 + Các kích thước không ghi dung sai, theo tiêu chuẩn IT10
 + Làm sạch ba-via, cạnh sắc

| | | | | | |
|-------|----|---------------|--------------------|------|-------------------------------------|
| Sd | SI | Stt | Chữ ký | Ngày | BOM AXIT FLO 2IP510 |
| Vẽ | | Phạm.T.Long | <i>[Signature]</i> | | |
| P.CĐ | | Nguyễn.V.Hải | <i>[Signature]</i> | | 2IP510.BAF |
| P.KT | | Đỗ.Đ.Tuyến | | | ỐNG LÓT 2 |
| Xưởng | | Nguyễn.T.Vinh | | | Số lượng 1 |
| | | | | | Tỷ lệ 3:2 |
| | | | | | Số tờ 2/4 |
| | | | | | CÔNG TY CỔ PHẦN DẠP SỐ 2 - VINACHEM |
| | | | | | PHÒNG CƠ ĐIỆN |
| | | | | | Vật Liệu - 316 |

