

**CÔNG TY CỔ PHẦN
DAP SỐ 2 -VINACHEM**

**CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc**

Số: 469 /DAP2-KT
V/v báo giá cạnh tranh
cung cấp gói gia công cơ khí

Lào Cai, ngày 14 tháng 03 năm 2022

Kính gửi:

Công ty Cổ phần DAP số 2 –Vinachem xin gửi tới quý Công ty lời chào trân trọng và cảm ơn sự hợp tác của quý Công ty.

Công ty chúng tôi có nhu cầu mua vật tư như sau.

1. Chỉ tiêu kỹ thuật:

Stt	Tên vật tư	Mã hiệu/Quy cách	ĐVT	Số lượng
1	Bầu bơm 21P101A	Chế tạo theo bản vẽ	Cái	1
2	Mặt gương 21P101A	Chế tạo theo bản vẽ	Cái	1
3	Cánh bơm phụ 21P101A	Chế tạo theo bản vẽ	Cái	1
4	Ống lót 21P104A,B	Chế tạo theo bản vẽ	Cái	1
5	Mặt gương 21P104A,B	Chế tạo theo bản vẽ	Cái	1
6	Cánh bơm	Chế tạo theo bản vẽ	Cái	1
7	Cánh bơm phụ 21P104A,B	Chế tạo theo bản vẽ	Cái	1
8	Trục bơm	Chế tạo theo bản vẽ	Cái	1
9	Nắp sau bơm bùn 21P104A,B	Chế tạo theo bản vẽ	Cái	1
10	Ống đầu hút bơm 21P201	Chế tạo theo bản vẽ	Bộ	1
11	Ống lót 21P301	Chế tạo theo bản vẽ	Cái	2
12	Ống lót 21P302	Chế tạo theo bản vẽ	Cái	1
13	Cánh bơm 21P304	Chế tạo theo bản vẽ	Cái	1
14	Ống lót 21P304	Chế tạo theo bản vẽ	Cái	1
15	Nêm ép khay lọc 21F301	Chế tạo theo bản vẽ	Cái	50
16	Ống lót trục 21P501A,B	Chế tạo theo bản vẽ	Cái	1
17	Ống lót trục	Chế tạo theo bản vẽ	Cái	1
18	Ống lót trục 21P601A,B	Chế tạo theo bản vẽ	Cái	2



(Handwritten signature)

19	Ống lót bộ bịt kín 14P203	Chế tạo theo bản vẽ	Cái	4
20	Trục quạt 20C401	Theo bản vẽ chế tạo	Cái	1
21	Gối đỡ 20C401	Theo bản vẽ chế tạo	Cái	1
22	Cánh bơm 14P201	Theo bản vẽ chế tạo	Cái	2
23	Vành làm kín 14P201	Theo bản vẽ chế tạo	Cái	4
24	Bạc lót bầu bơm 20V201	Theo bản vẽ	Cái	2
25	Ống lót bầu bơm 11P117	Theo bản vẽ	Cái	4
26	Bạc lót trục bơm 11P117	Theo bản vẽ	Cái	10

2. Nội dung và yêu cầu báo giá:

2.1. Thư báo giá bao gồm những nội dung sau:

- Thời gian cung cấp hàng: Nhà cung cấp báo thời gian cấp hàng sớm nhất có thể giao hàng.

- Thời hạn của báo giá: 30 ngày kể từ ngày báo giá.

- Địa điểm giao hàng: Tại kho Công ty Cổ phần DAP số 2 – Vinachem.

- Thời gian bảo hành : Bảo hành 6 tháng kể từ ngày hàng hóa đưa vào sử dụng hoặc 12 tháng kể từ ngày bàn giao, tùy theo điều kiện nào đến trước.

- Hàng mới 100%, cung cấp chứng nhận chất lượng hàng hóa của nhà sản xuất và giấy kiểm định vật liệu chế tạo của đơn vị chức năng đối với các vật tư có vật liệu là thép trắng

- Thời gian thanh toán: Thanh toán 95% giá trị hợp đồng trong vòng 45 ngày kể từ ngày hai bên ký biên nghiệm thu bàn giao. 5% còn lại thanh toán trong vòng 10 ngày kể từ ngày hết hiệu lực bảo hành của hàng hóa.

- Phương thức lựa chọn đơn vị cung cấp: Lựa chọn nhà cung cấp chào đủ danh mục hàng hoá trên có tổng giá trị thấp nhất và đáp ứng đầy đủ các tiêu chí trên.

2.2. Hình thức và thời gian gửi thư báo giá:

- Đề nghị quý Công ty gửi thư báo giá bằng phong bì kín có niêm phong và gửi trực tiếp hoặc qua đường chuyển phát cho Công ty chúng tôi theo địa chỉ: Phòng Kinh tế, Công ty Cổ phần DAP số 2 - Vinachem – KCN Tầng Loong, thị trấn Tầng Loong, huyện Bảo Thắng, tỉnh Lào Cai, bên ngoài bì thư ghi rõ: “ Báo giá cạnh tranh cung cấp gói gia công cơ khí”. Hoặc gửi vào địa chỉ Email: vanthu.dap2@gmail.com ghi rõ Báo giá cạnh tranh cung cấp gói gia công cơ khí – nơi nhận Phòng Kinh tế.

- Thời gian nhận báo giá chậm nhất là 10h00 ngày 23 tháng 03 năm 2022. Các báo giá đến sau thời điểm trên sẽ được trả lại nguyên trạng.

2.3. Thời gian mở thư báo giá: Công ty sẽ mở thư báo giá công khai tại văn phòng Công ty cổ phần DAP số 2 -Vinachem vào hồi 10h30 ngày 23 tháng 03 năm 2022. Khách hàng tham gia báo giá có thể tham dự buổi mở thư báo giá.

Mọi thông tin xin liên hệ với Phòng Kinh tế - Công ty Cổ Phần DAP số 2 – Vinachem.

Điện thoại: 02143.767.048, Fax: 02143.767.047

Rất mong sự quan tâm hợp tác của Quý Công ty.

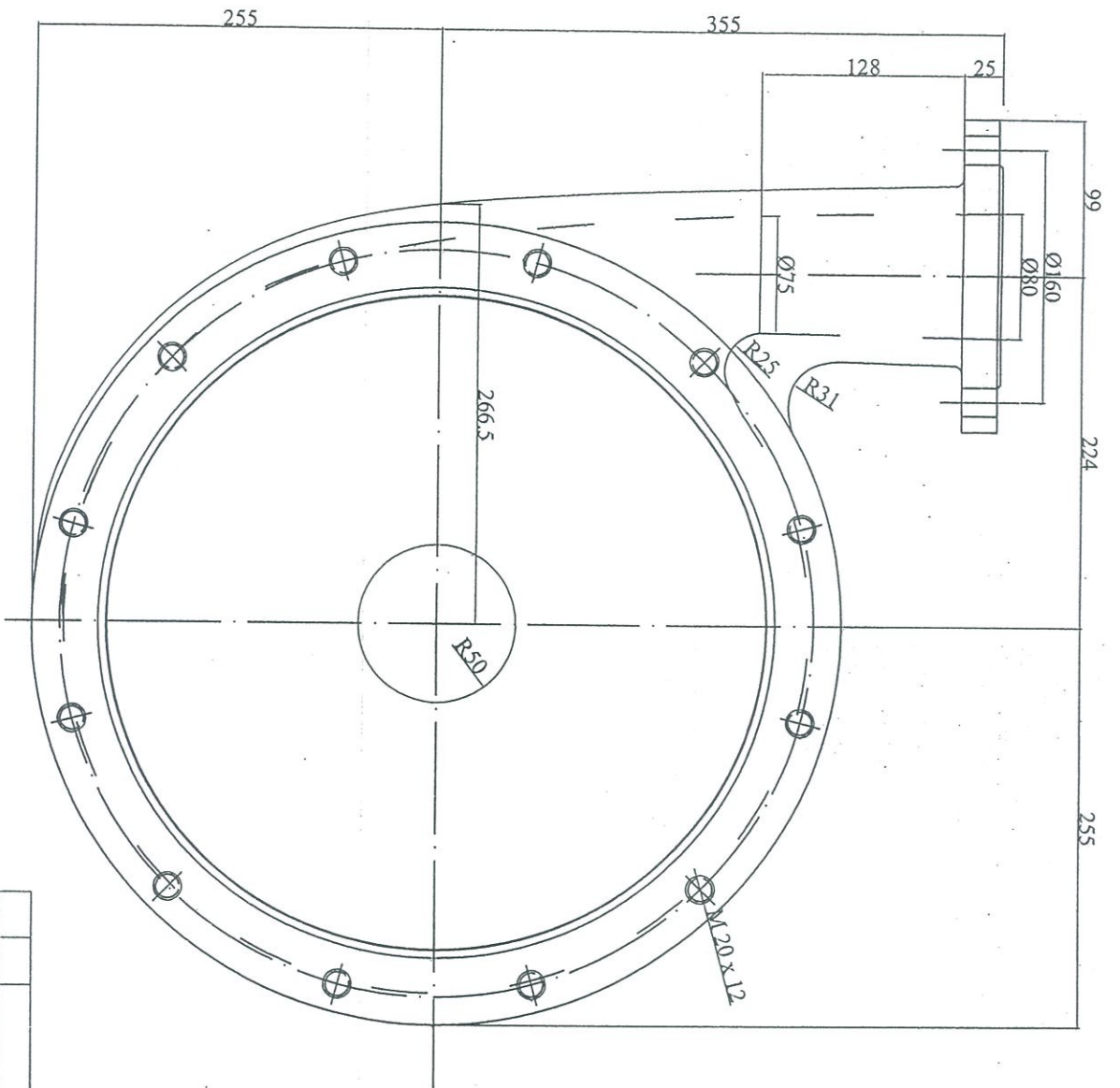
Nơi nhận:

- Như trên;
- Lưu KT.

**PHÓ TỔNG GIÁM ĐỐC
PHỤ TRÁCH**

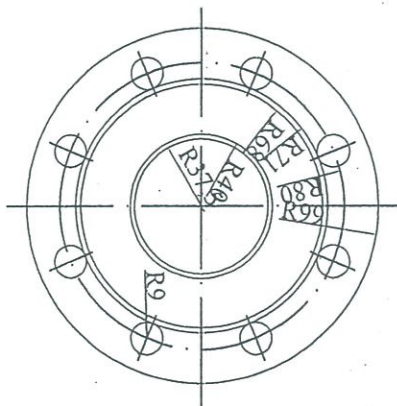
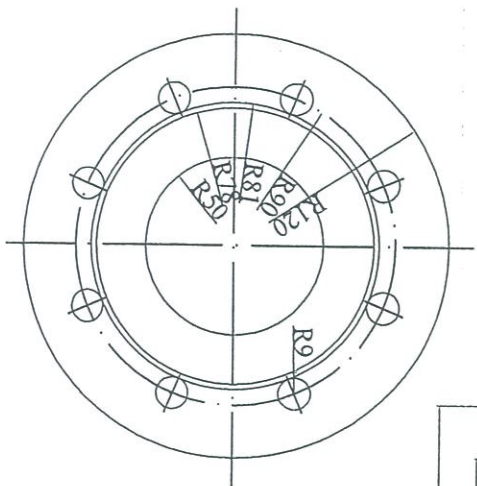
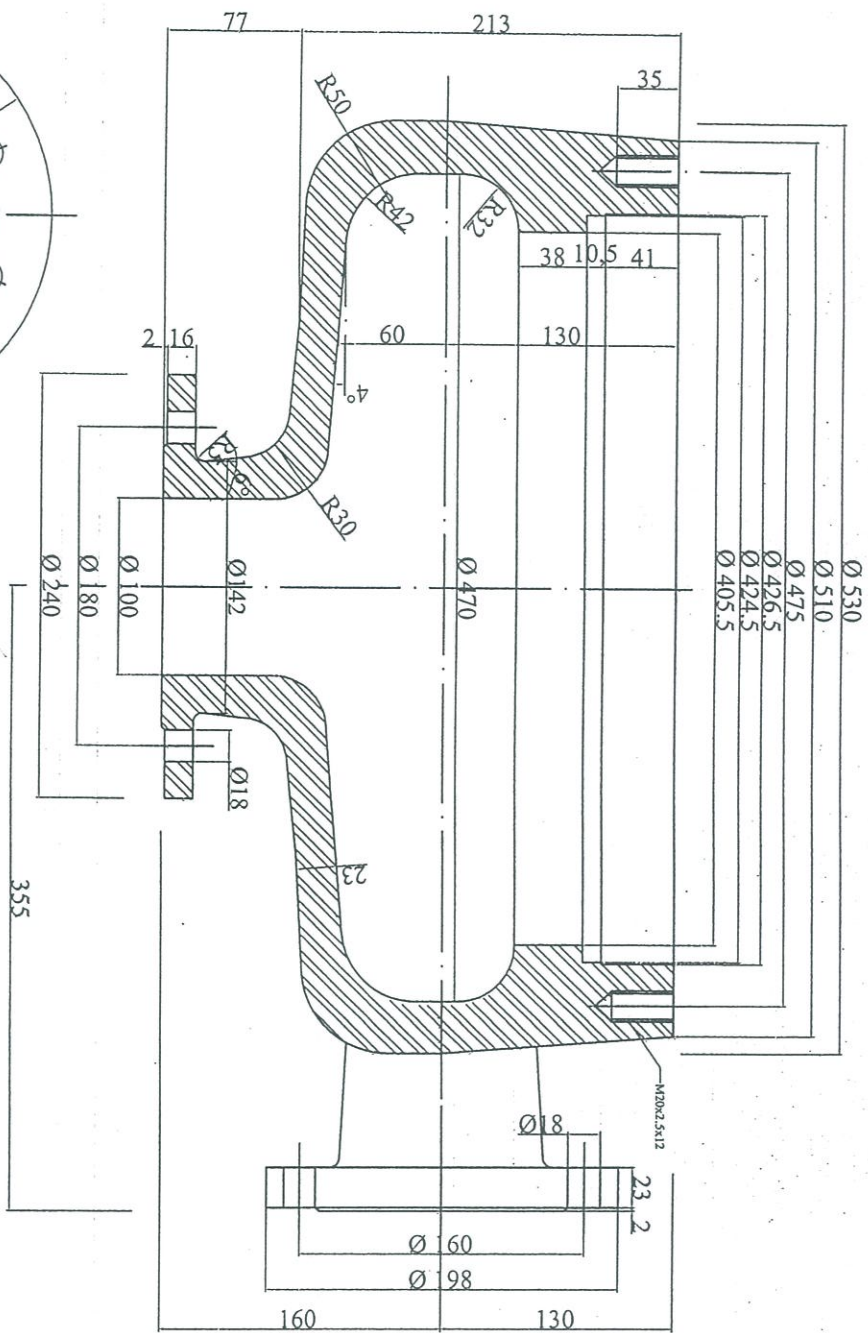


Vũ Việt Tiên



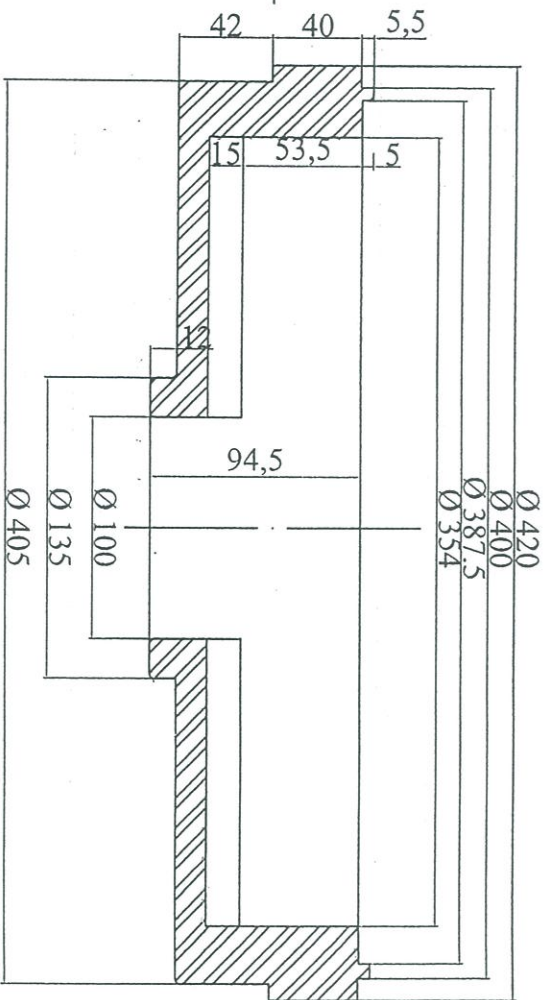
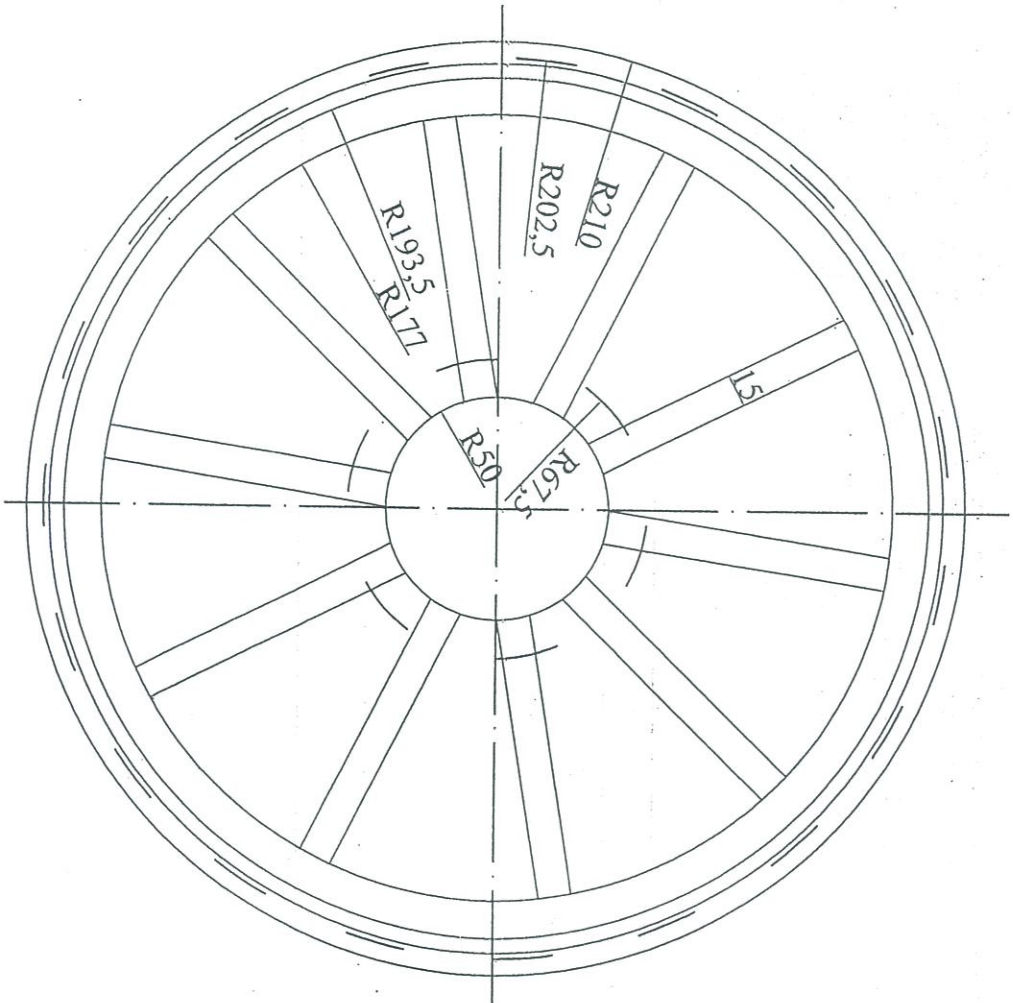
BOM BUN 21P101				21P101.VB				
Sđ	SI	Sđ	Ký	Ngày ký	BẦU BƠM	SỐ LƯỢNG	K. LƯỢNG	TỶ LỆ
Vẽ		Ng. H. Lâm						
X.PA		Ng.T.Vinh			Vật liệu: 316	CÔNG TY CỔ PHẦN		
P. KTCD		Ng.V.Hải				ĐÁP SỐ 2 VINACHEM		
P. TGD		Ng. Q. Hưng				PHÒNG KT-CD		

1:1000 V4 38 00 / PART - 002



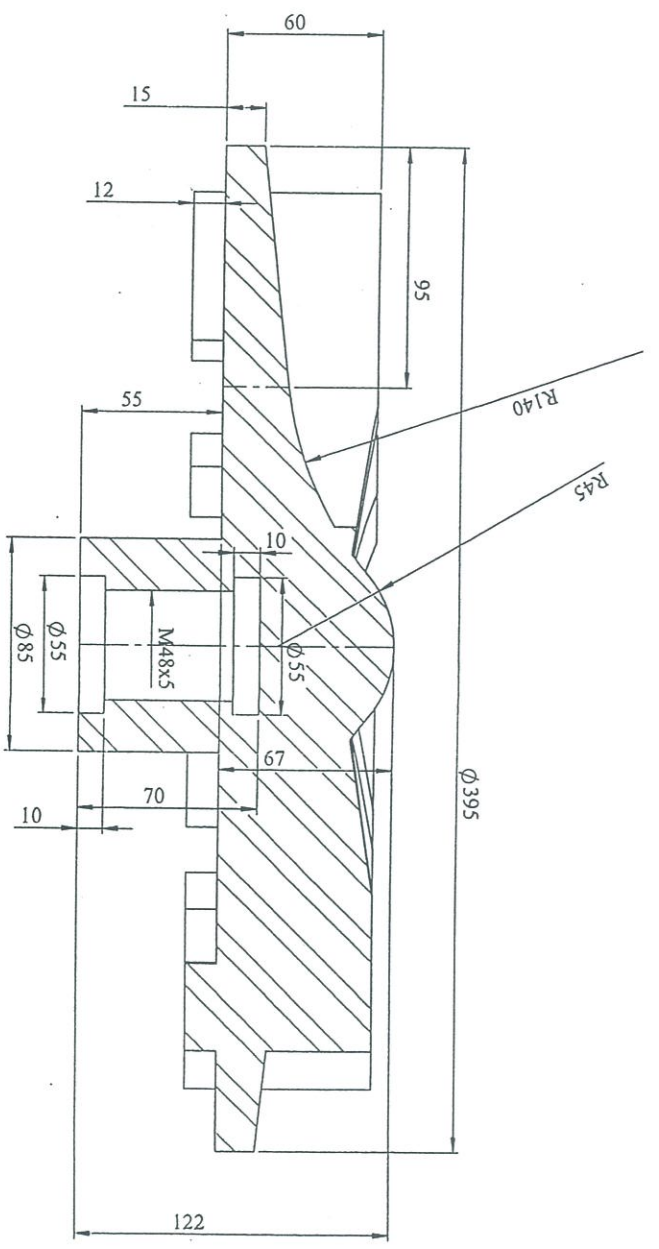
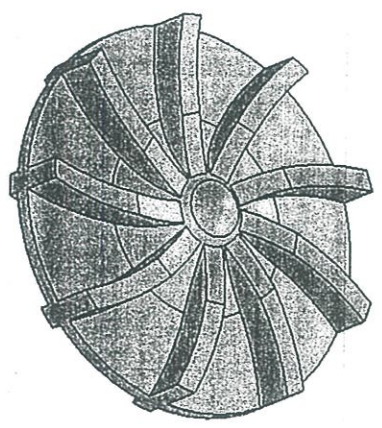
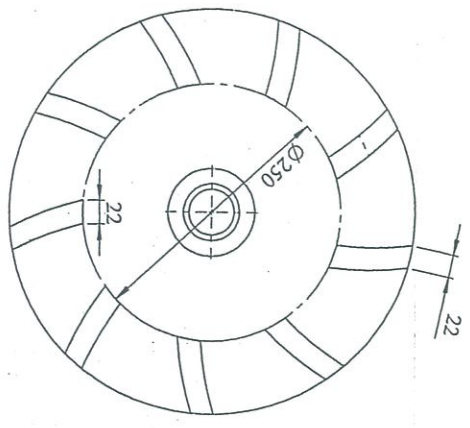
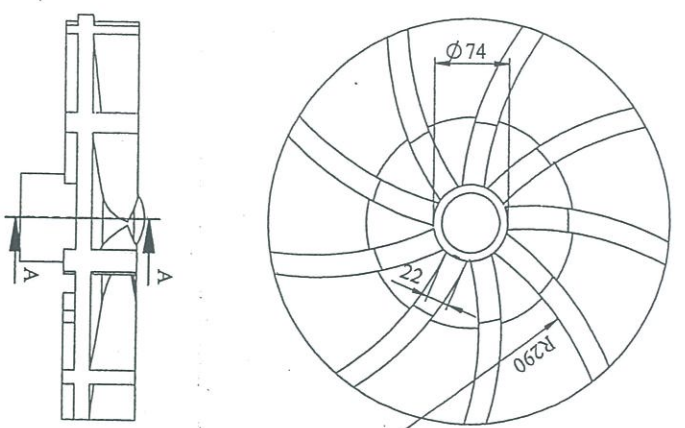
BOM BÙN 21P101				21P101.VB	
SĐ	SI	SH	Ký	Ngày ký	
Vẽ		Ng. H. Lâm			
X.PA		Ng. T. Vinh			
P. KTCB		Ng. V. Hải			
P. TGD		Ng. Q. Hưng			
BÁU BƠM			Vật liệu: 316		
SỐ LƯỢNG			CÔNG TY CỔ PHẦN		
K. LƯỢNG			DAP SO 2 VINACHEM		
Tỷ lệ			PHÒNG KT-CB		

MỤC 07 SỔ CỐ/KH-CĐ.




						BOM BÙN 21P101	
Sđ	SI	SII	Ký	Ngày ký	MẶT QUANG		
Vẽ	Ng. H. Lâm				SỐ LƯỢNG		
X.PA	Ng.T.Vinh				K.	LƯỢNG	Tỷ lệ
P. KTCD	Ng.V.Hai				CÔNG TY CỔ PHẦN		
P.TGD	Ng.Q.Hung				DAP SO 2 VINACHEM		
					PHÒNG KT.CĐ		
					Vật liệu: 316		
					21P101.MG		
					1:		

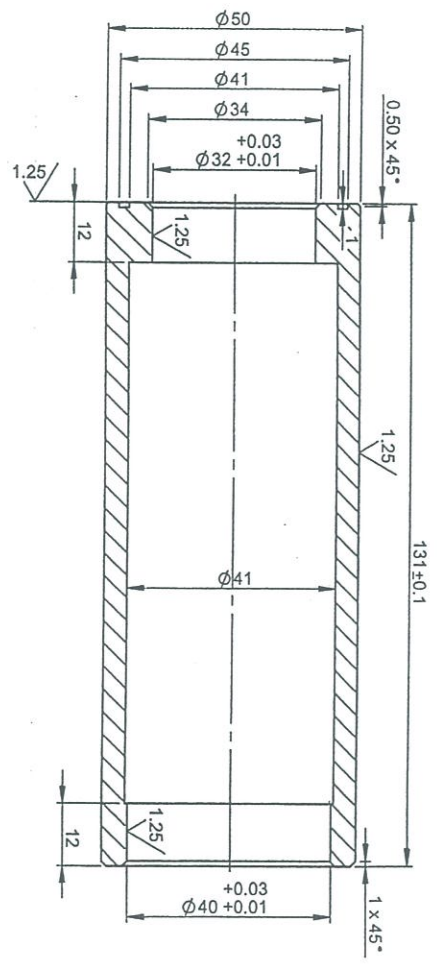
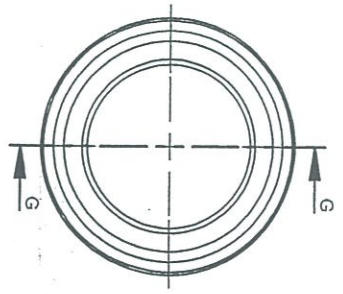
Muc 03 Ss 08/RH-CA.



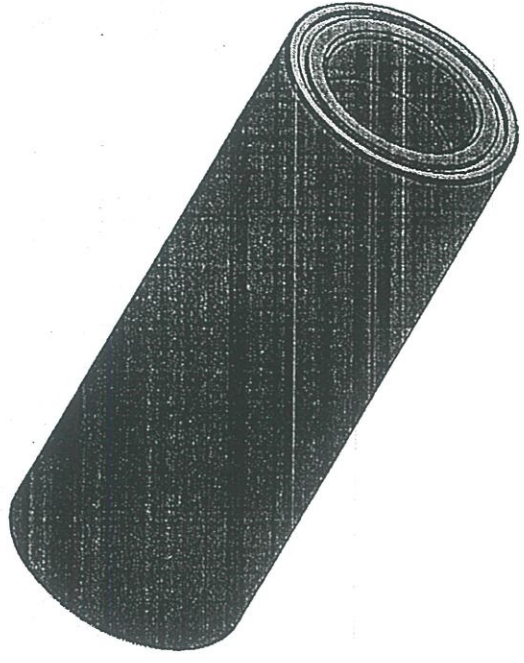
SECTION A-A
SCALE 1:2

SD		SI		Sth		Ký		Ngày		BOM BÙN 21P101A	
Vẽ		Ng. H. Lâm		Ký		Ngày		CÁNH BOM		21P101A.AS	
X.P.A		Ng.T. Vinh		Ký		Ngày		Số lượng		K. lượng	
P.KTCD		Ng.V. Hải		Ký		Ngày		Tỉ lệ		1:	
P.TGD		Ng. Q. Hưng		Ký		Ngày		Vật Liệu: 316		 CÔNG TY CP DAP SỐ 2-VINA-CHEM PHÒNG KỸ-CĐ	

Muc, 04 Se 06 / KH - CB



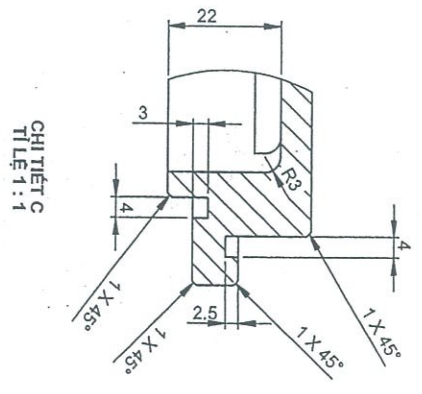
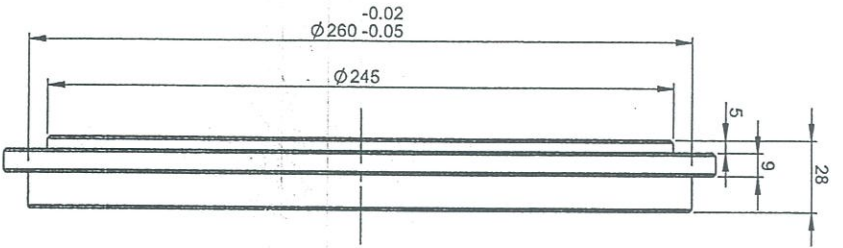
SECTION G-G
SCALE 1:1



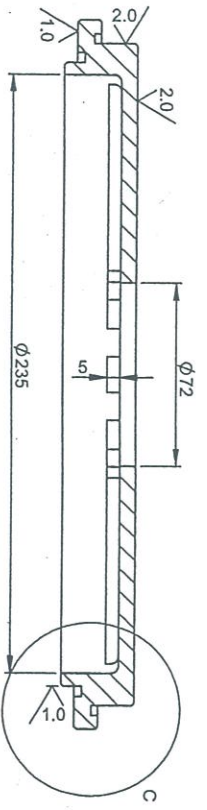
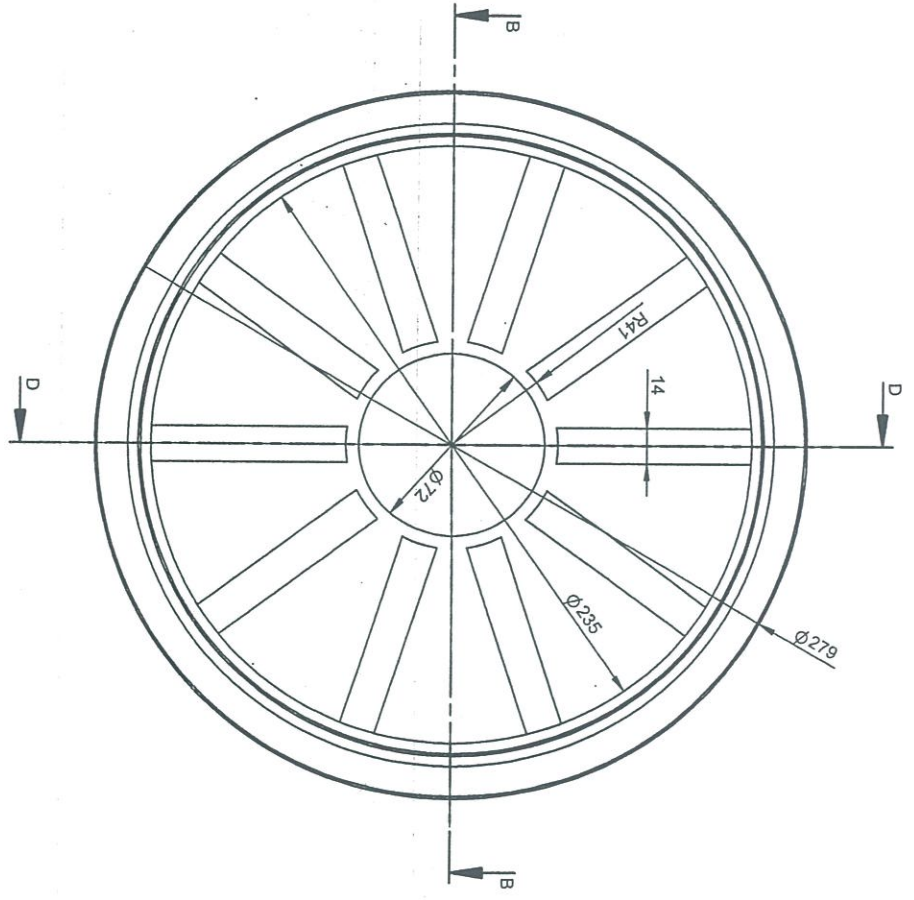
Yêu cầu kỹ thuật:
Bổ xung phụ gia chống mài mòn

				BOM BÙN 21P104	
Sd	Sl	Stl	Ký	Ngày	21P104.OL
Vẽ					
X.PA		Ng. H. Lâm			Số lượng
		Ng. T. Vinh			K. lượng
P.KTCD		Na. V. Hải			TI lệ
P.TGD		Ng. Q. Hưng			1:
Vật Liệu: 316			DAP		
			CÔNG TY CP DAP		
			SỐ 2, VINH CHÉM		
			PHÒNG KT-CB		

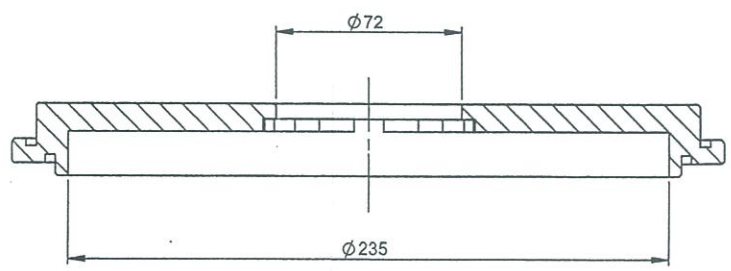
Mục 05 SỔ Ủ 06 1213 01



CHI TIẾT C
TỶ LỆ 1:1



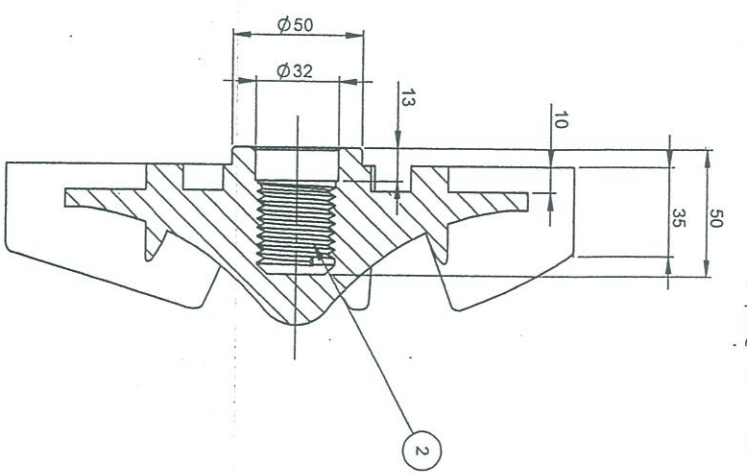
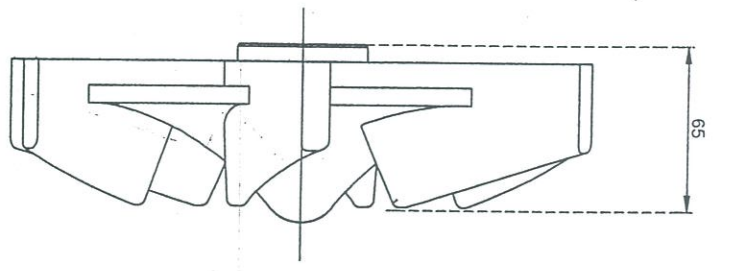
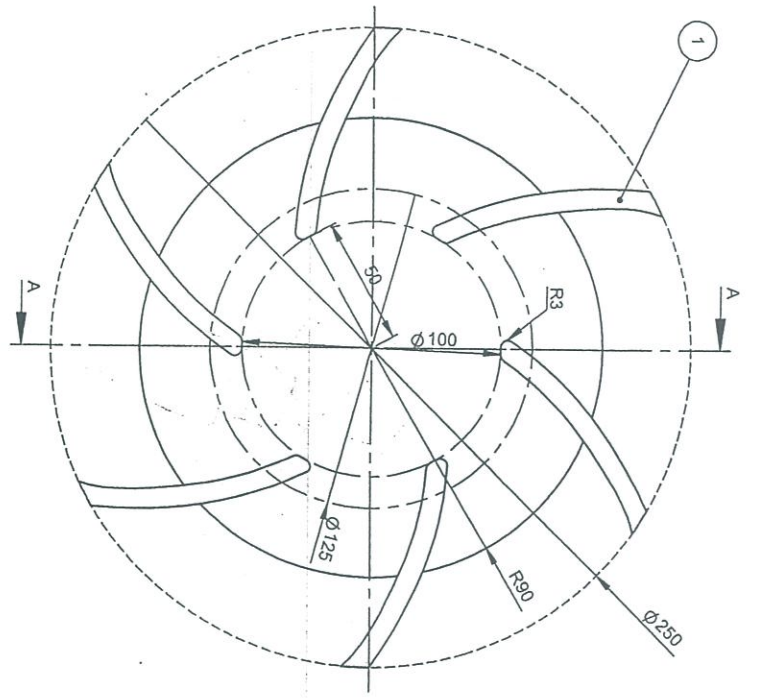
HÌNH CẮT B-B



HÌNH CẮT D-D

Sđ	SI	Sth	Ký	Ngày	BOM BỮN 21P104 21P104.MG MẶT GIƯỜNG Vật Liệu: 316
Vẽ	Ng. H. Lâm				
X.PA	Ng. T. Vinh				
P.KTCD	Ng. V. Hải				
P.TGD	Ng. Q. Hưng				
Số lượng: 1 K. lượng: 1 Tỷ lệ: 1:1					DAP CÔNG TY CP DAP SỐ 2-VINACHEM PHÒNG KT-CD

Mục 06 SBT 06 / KH-00




MẶT CẮT A-A
TỈ LỆ 1:2

Yêu cầu kỹ thuật:
Bộ xung phụ gia chống mài mòn

Note: Biện dạng cánh chính (phía trước) xây dựng theo biện dạng cánh phụ, kéo dài về phía đầu cánh công tác (xem bản vẽ profile).

STT	Tên chi tiết	Mô tả	Vật liệu	S.Lượng	Ghi chú
2	Ren	M30, p=3,5	316L	1	P_Bước ren
1	Cánh	Dày 8mm	316L	6	

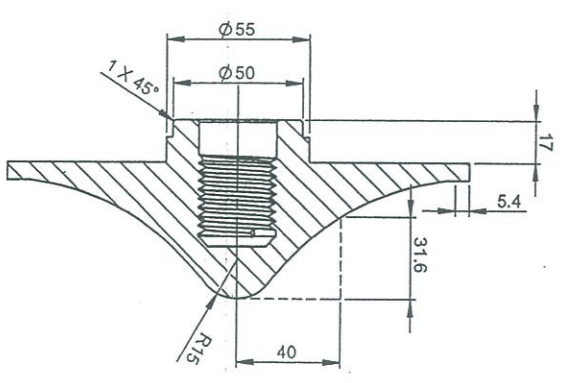
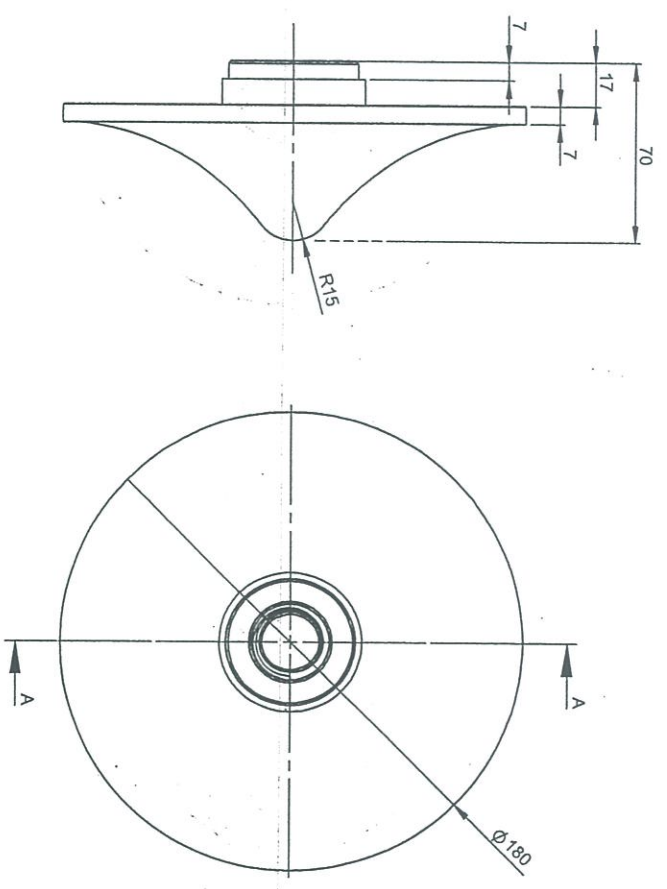
BOM BÙN 21P104					
Sđ	SI	Sđ	Ký	Ngày	CÁNH BOM PROFILE
Vẽ	X.PA	Ng. H. Lâm	Ng. T. Vinh		
P.KTCĐ	Ng. V. Hải				
P.TGD	Ng. O. Hume				Vật Liệu: 316
			 CÔNG TY CP DAP SỐ 2, VINH CHÉM PHÒNG KT-CB		

21P104.IP.03


Số lượng K.lượng Tỉ lệ

1:

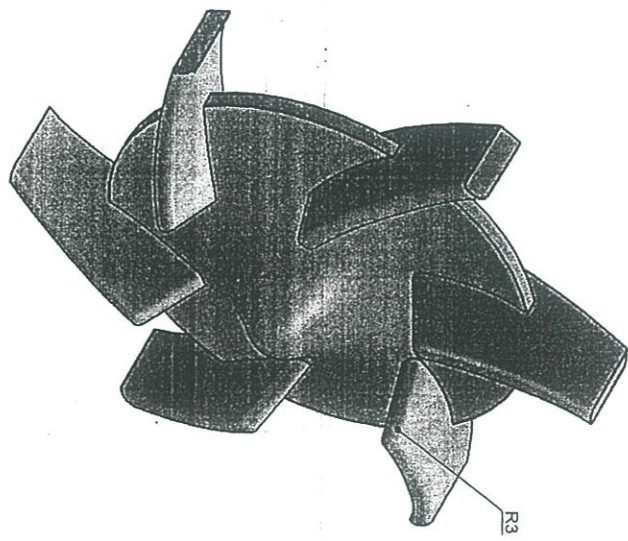
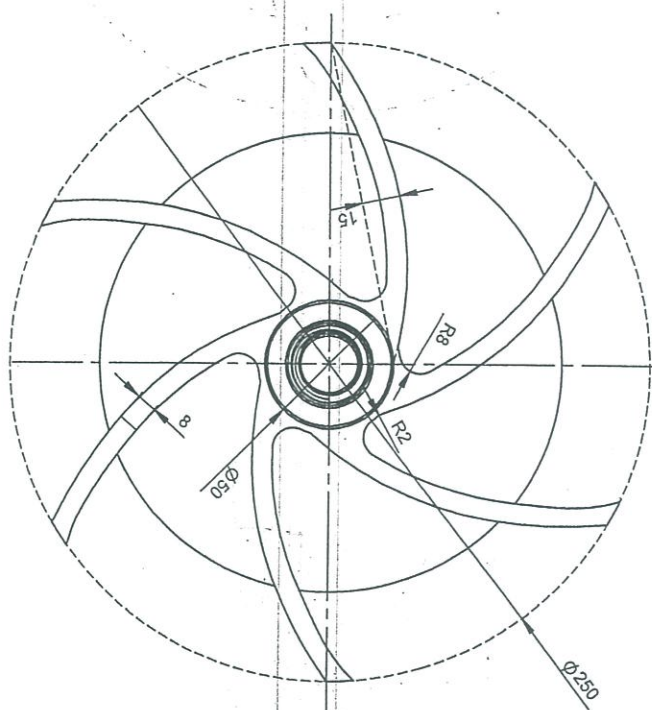
Mức 06 Sđ 0616M - CĐ




MẶT CẮT A-A

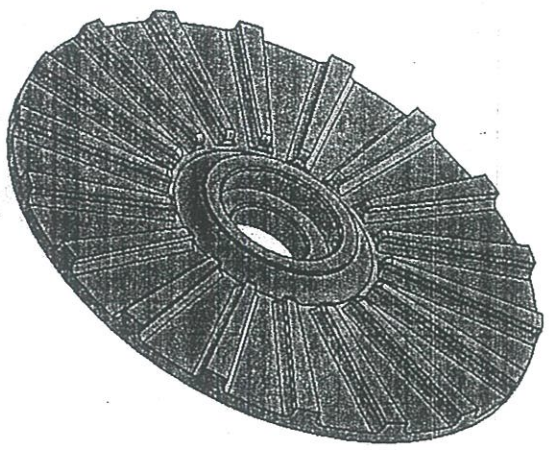
						BOM BÚN 21P104	
Sđ	SI	Sđ	Ký	Ngày	CÁNH BOM		
Vẽ		Ng. H. Lâm			Số lượng	K.lượng	Tỉ lệ
X.PA		Ng.T. Vinh					1:
P.KTCD		Ng.V. Hải			Vật Liệu: 316		
P.TGD		Ng.Q. Hưng			 CÔNG TY CP DAP SỐ 2-VINACHEM PHÒNG KT-CĐ		

Muc, 06 SS' 06 / RA - CA

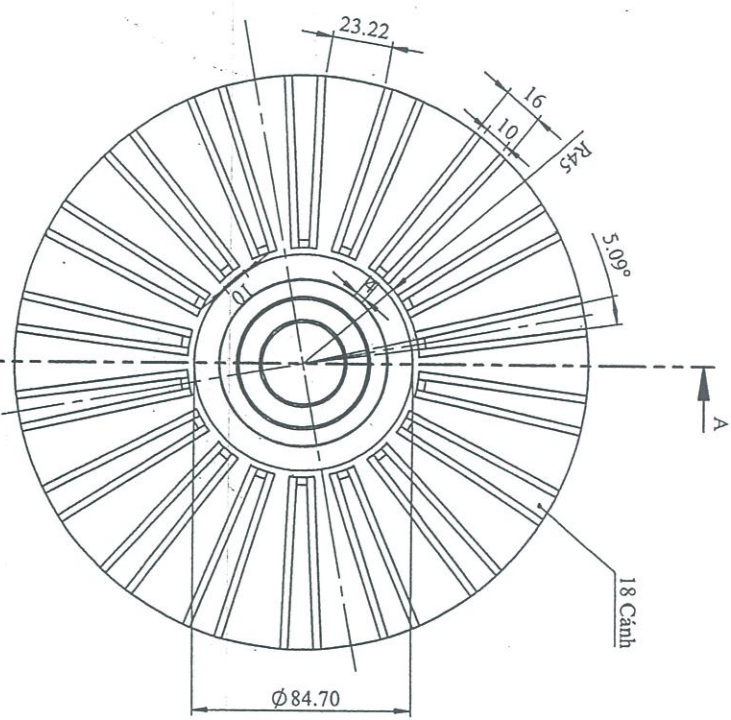


						BOM BÙN 21P104	
Sđ	SI	Sđ	Ký	Ngày	CÁNH BOM		
Vẽ	Ng. H. Lâm				Số lượng	K.lượng	Tỉ lệ
X.PA	Ng.T.Vinh						1:
P.KTCĐ	Ng.V.Hải				Vật Liệu: 316		
P.TGD	Ng.O.Hùng				 CÔNG TY CP DAP SỐ 2 VINH CHÉM PHÙNG KI - CĐ		

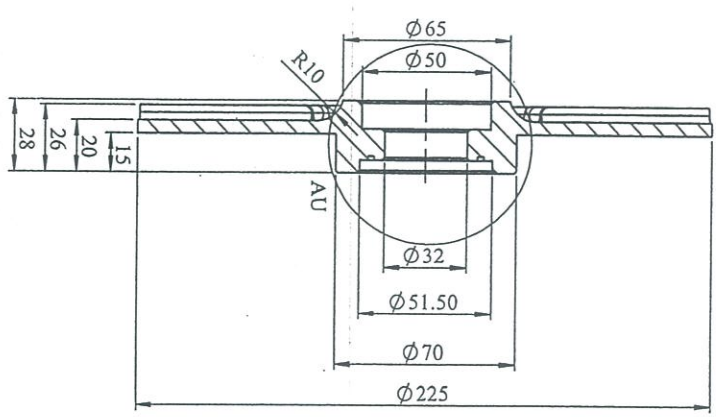
Muc, 07 S8'06 / KH-CĐ



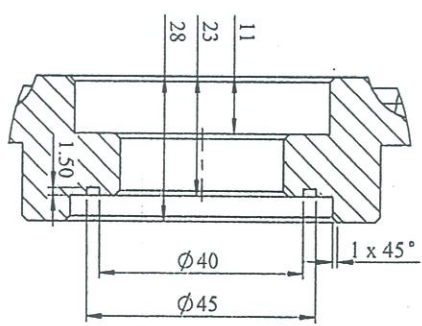
SCALE 1 : 2



SCALE 1 : 2



SECTION A-A
SCALE 1 : 2

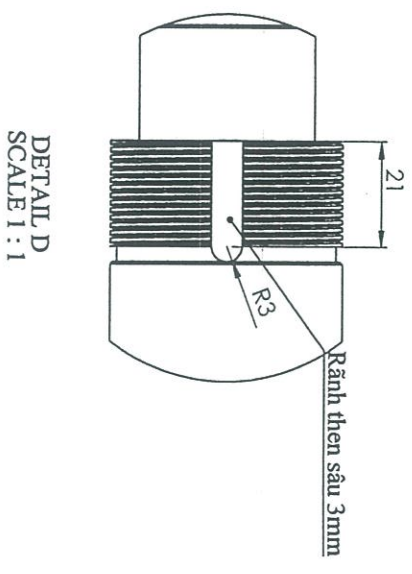
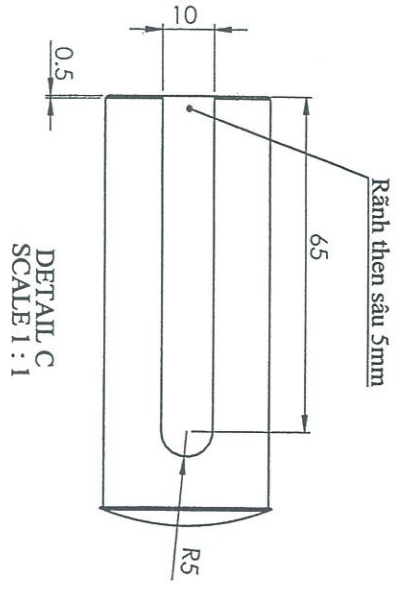
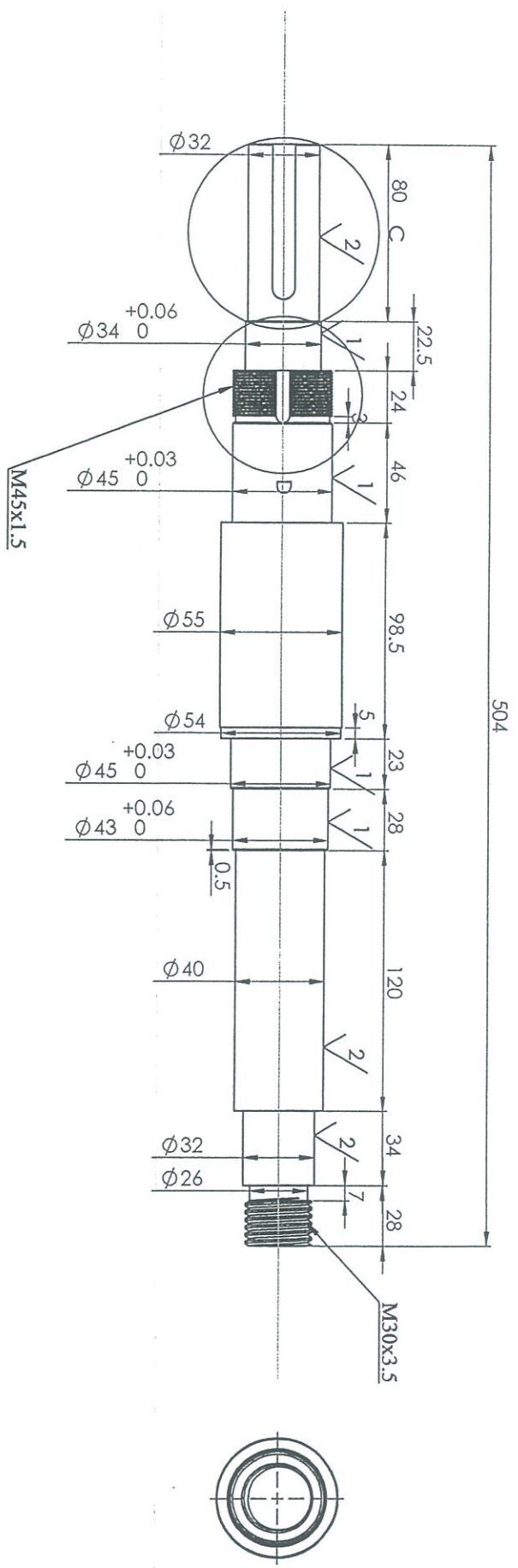


DETAIL AU
SCALE 1 : 1

Yêu cầu kỹ thuật:
Bộ xung phụ gia chống mài mòn

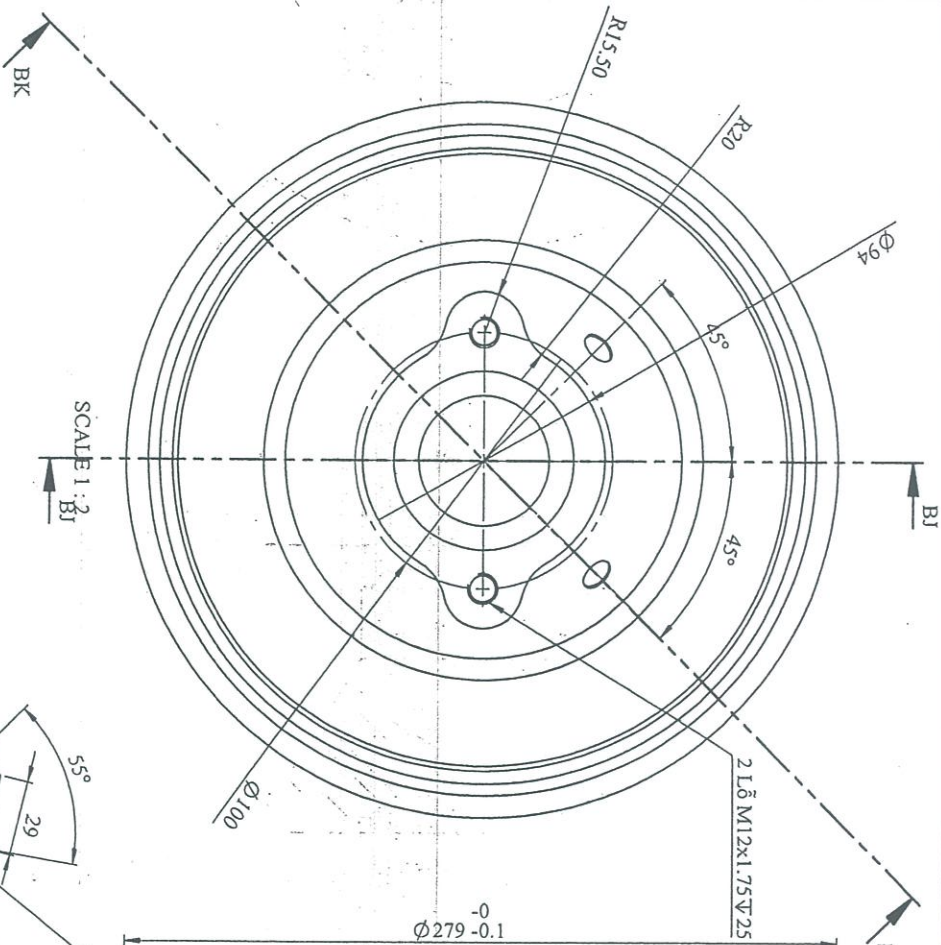
BƠM BÙN ĐI PHẦN ỨNG 21P104				
Sđ	Sl	Sdl	Ký	Ngày
Vẽ	Ng. H. Lâm			
X.PA	Ng.T. Vinh			
P.KTCD	Ng.V. Hải			
P.TGD	Ng.Q. Hưng			
CÁNH PHỤ		21P104.CP		
Vật Liệu: 316		Số lượng	K.lượng	Tỉ lệ
DAP		CÔNG TY CP DAP		
LẮC CÀI		SỐ 2, VINH CHÈM		
		PHÒNG KT-CĐ		

MỤC 08 SỔ QUẢN LÝ KH - CẢ

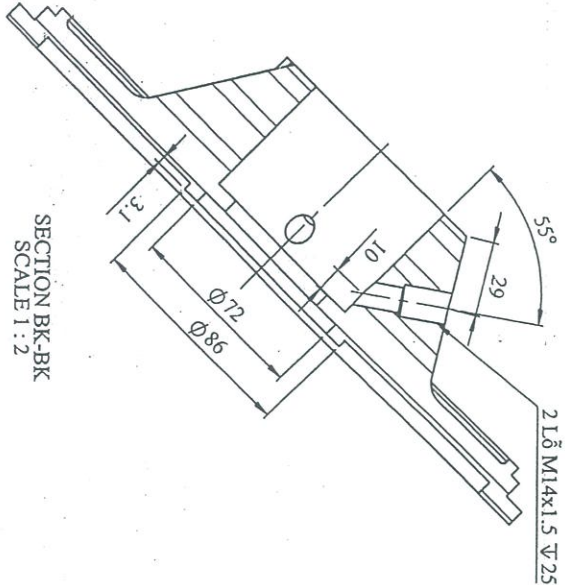


Chú ý: Trục đi kèm theo Lock nut Km09 lắp sẵn.
Làm cùn các cạnh sắc

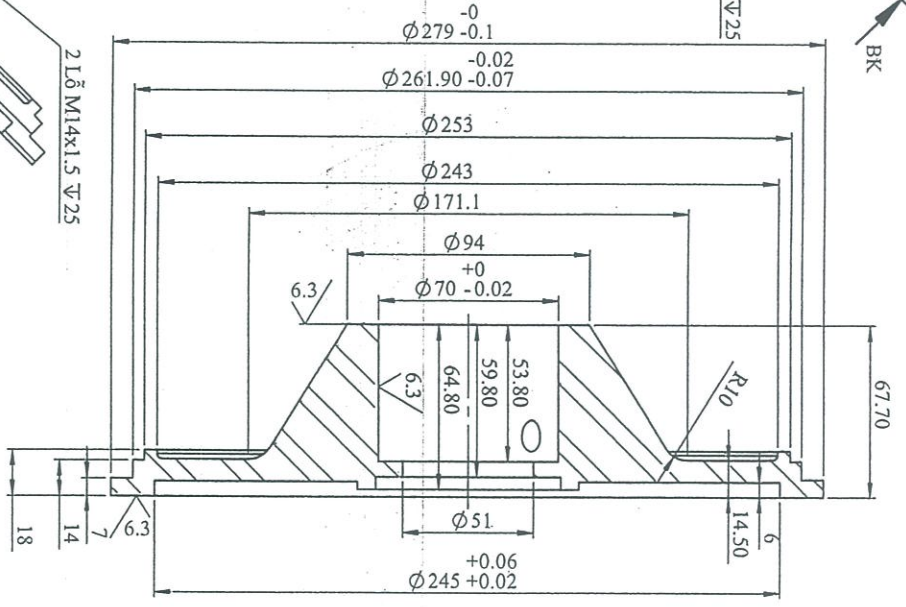
Bơm bùn chuyển tiếp 21P104				21P104	
Sđ	S.lg	S.tl	Ký	Ngày	
Vẽ	C. V. Thượng				
K. tra	Ng. T. Vinh				
T. PKTCB	Ng. V. Hải				
PTGD	Ng. Q. Hưng				
Vật liệu: SUS316			Công ty cổ phần DAP số 2 - Vinhchem		
Trục bơm 21P104			K. lượng		
			Tl. lế		



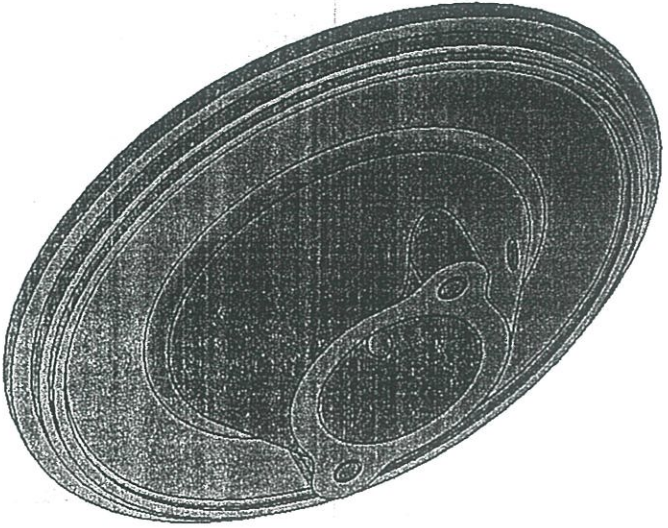
SCALE 1 : 2



SECTION BK-BK
SCALE 1 : 2



SECTION BI-BI
SCALE 1 : 2

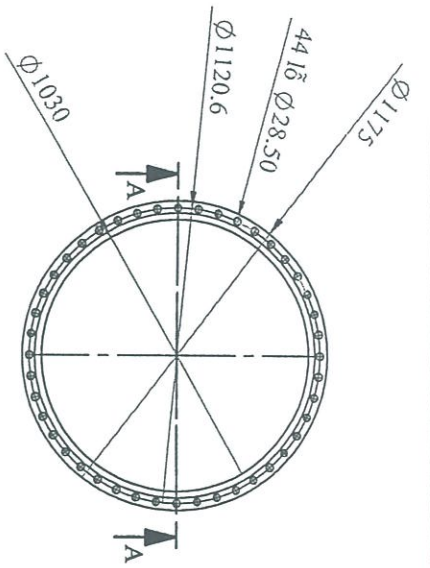


Mục 08 S0' 08 / KH - CD

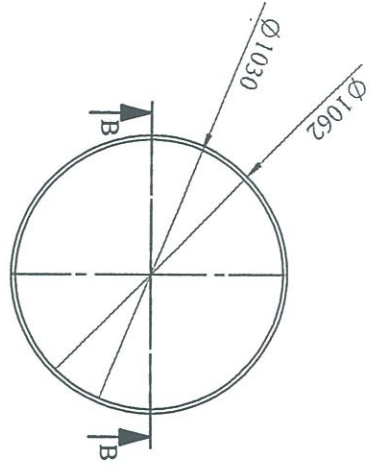
Yêu cầu kỹ thuật:
Tăng phụ gia để chống mài mòn cơ học

SCALE 1 : 2

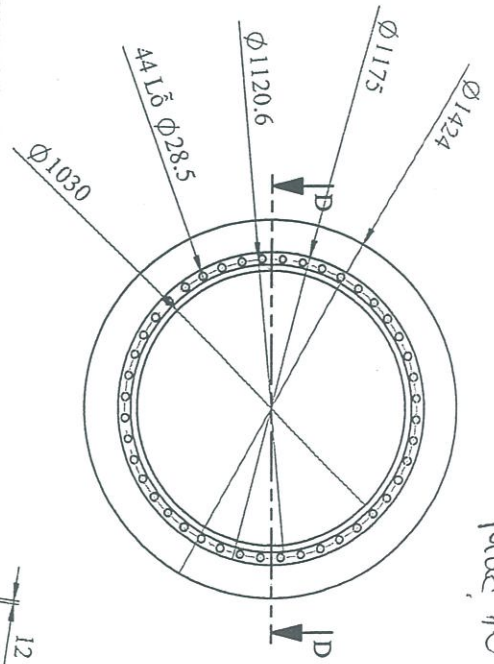
Sđ SI		Sđ	Ký	Ngày	BƠM BÙN ĐI PHẦN ỨNG 21P104
Vẽ	X.P.A	Ng. H. Lâm	<i>[Signature]</i>		
P.K.T.C.D	Ng. V. Hải	Ng. T. Vinh	<i>[Signature]</i>		NẠP SAU BƠM
P. T.G.D	Ng. Q. Hùng	Ng. Q. Hùng	<i>[Signature]</i>		Vật Liệu: 316
Số Lượng		21P104.NS	K. Lượng		CÔNG TY CP DAP SỐ 2-VINHCHAM PHÒNG KT-CD
Tỉ lệ		1:			



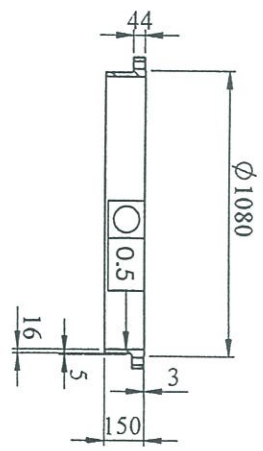
SCALE 1 : 20



SCALE 1 : 20



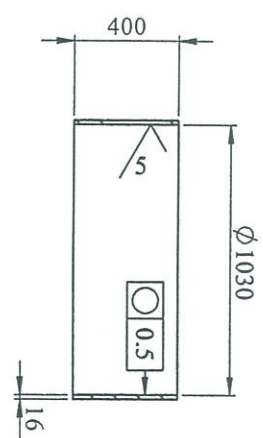
Mục 10 số 06/KN



SECTION A-A

SCALE 1 : 20

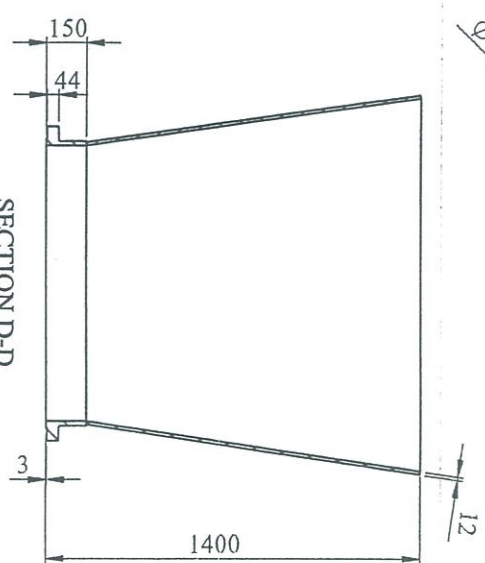
Chi Tiết số 1



SECTION B-B

SCALE 1 : 20

Chi Tiết số 2



SECTION D-D

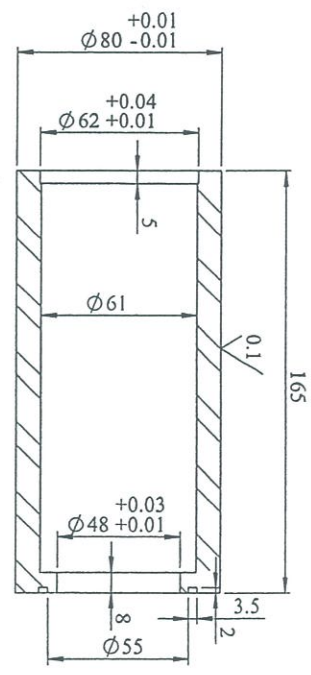
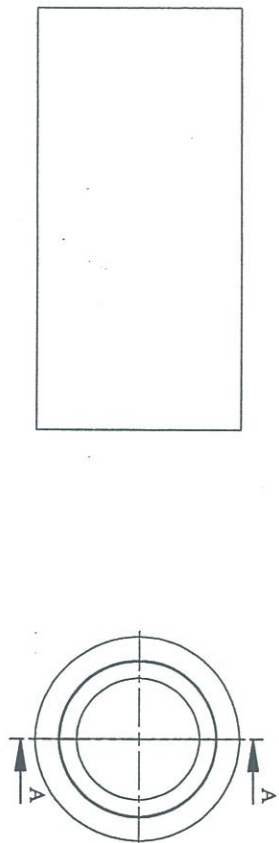
SCALE 1 : 20

Chi Tiết số 3

STT	Tên	Đơn vị	S.lg	Ghi chú
1	Chi Tiết số 1	Cái	02	
2	Chi Tiết số 2	Cái	01	
3	Chi Tiết số 3	Cái	01	


S.d S.lg		S.l	Ký	Ngày	Bơm tuần hoàn làm lạnh nhanh	21P201	
Vẽ		C. V. Thương					
K. tra		Ng. T. Vinh					
T.PKTCĐ		Ng. V. Hải					
PTGD		Ng. Q. Hưng			Vật liệu: SUS 904L	Công ty cổ phần DAP số 2 - Vinhchem	
Ông thân bơm							
		S.lg	K. lượng	Ti lệ			

Muc. 13 ss '06 / KH - CA

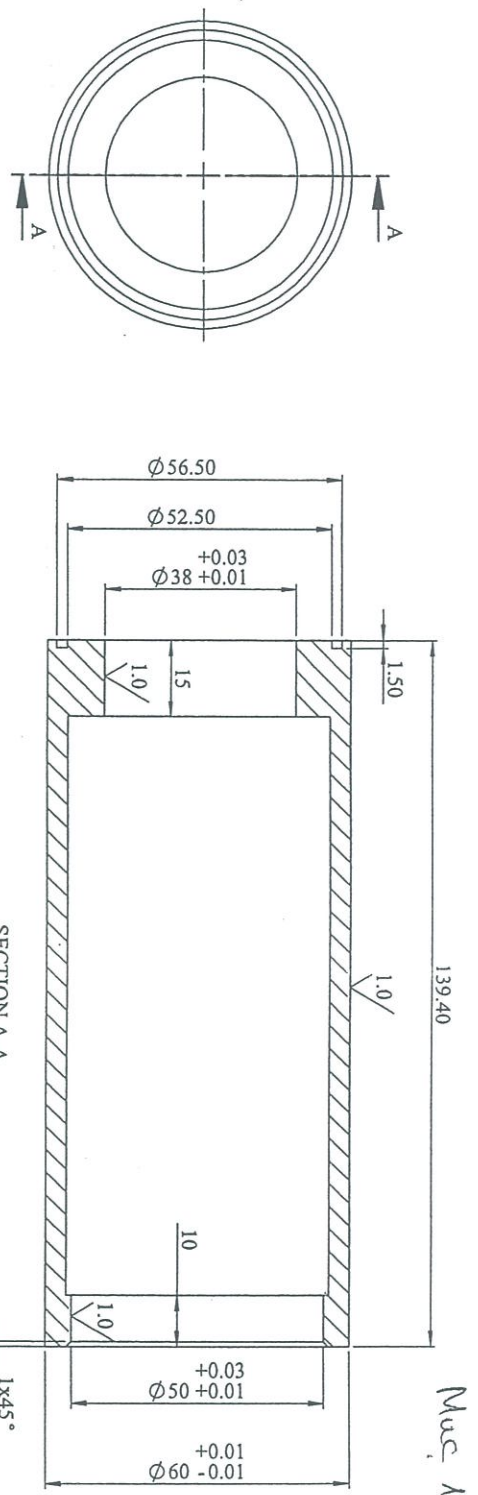


SECTION A-A

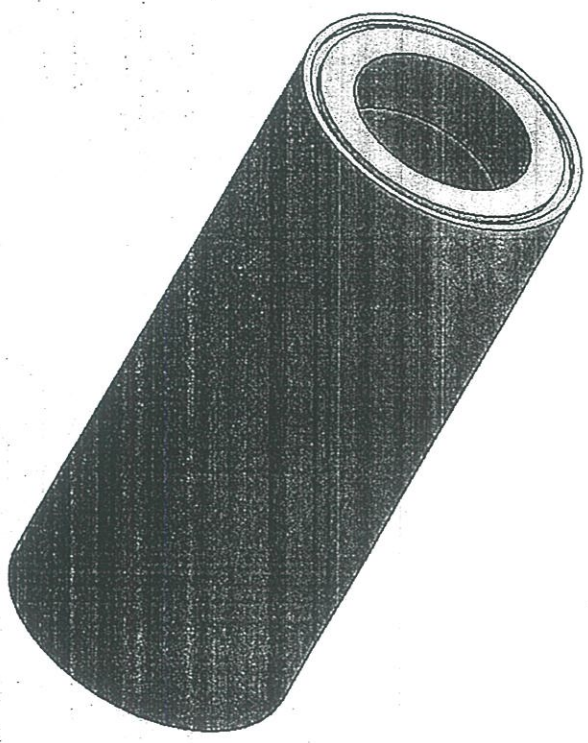
YÊU CẦU KỸ THUẬT:
 - CÁC DỤNG SAI TỪ DO KHÔNG VƯỢT QUÁ 0.1MM
 - LÀM CỤN CÁC CẢNH SẮC

SD		SI	SD	Ký	Ngày	BỘ MẠX IT SAU LỌC 21P301	ỐNG LÓT	Số lượng	K. lượng	Tỉ lệ
Vẽ		Ng. H. Lâm								
X.P.A		Ng.T.Vinh				Vật Liệu: 316	 CÔNG TY CP DAP SỐ 2 VINH CHÉM THƯỜNG KIỆT - CĐ			
P.K.T.CĐ		Ng.V.Hải								
P.T.GĐ		Ng.Q.Hưng								


Muc 14 s6' Q6 / RH - CB



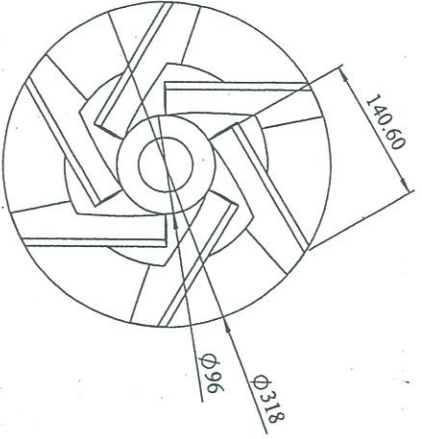
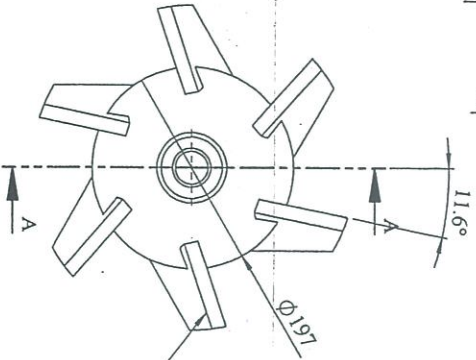
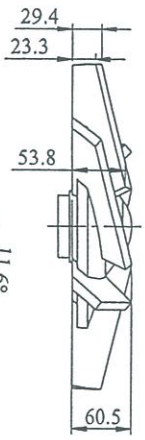
SCALE 1:1



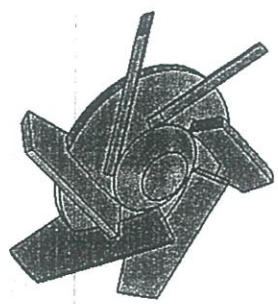
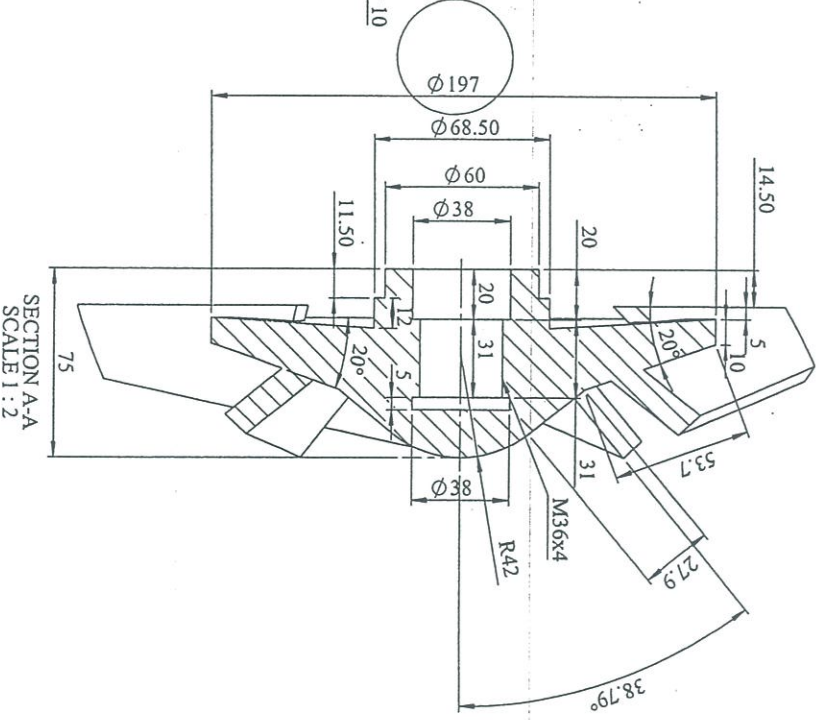
SCALE 1:1


Sd	Sl	Sd	Ký	Ngày	BOM NƯỚC RỬA 21P302				
Vs	X.PA	Ng. H. Lâm			ỐNG LỐT BOM				
P.KTGD	Ng. V. Hải	Ng. T. Vinh			Số lượng				
P.TGD	Ng. Q. Hưng				K. lượng				
Vật Liệu: 316					Tỉ lệ				
					1:				
					 CÔNG TY CP DAP SỐ 2-VINACHEM PHÒNG KT-CB				

Muc 15 SS 06/KH-CD

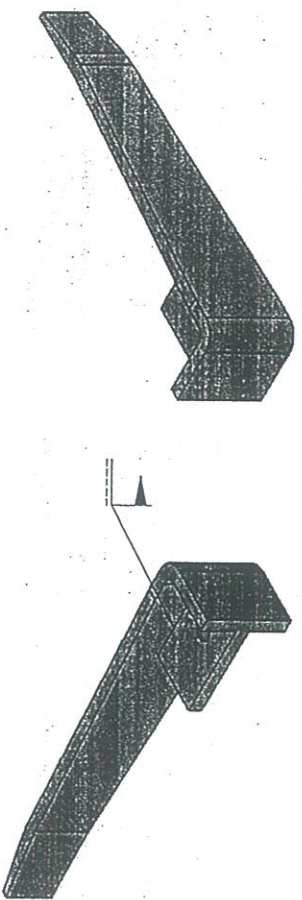
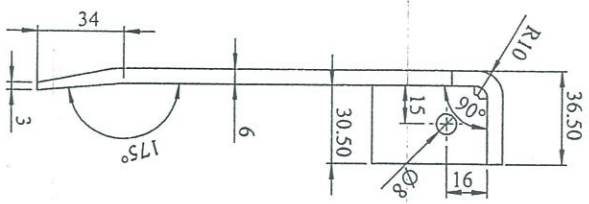
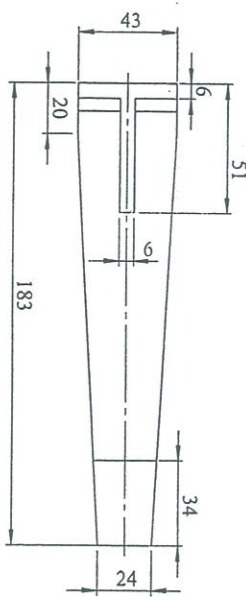
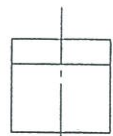


6 Cánh chiều dày 10



BOM DỊCH RỬA 21P304			
CÁNH BOM			
Sd	Sl	Sđl	Ký
Vẽ	Ng. H. Lâm		
X.PA	Ng. T. Vinh		
P.KTGD	Ng. V. Hải		
P.TGD	Ng. Q. Hưng		
Vật Liệu: 316			
Số lượng		21P304	
K. lượng			
Tỉ lệ		1:	
 CÔNG TY CP DAP SỐ 2, VINACHEM PHÒNG KT-CD			

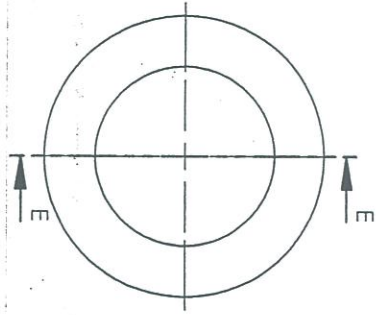
Muc 17 SS OC 18H-CB



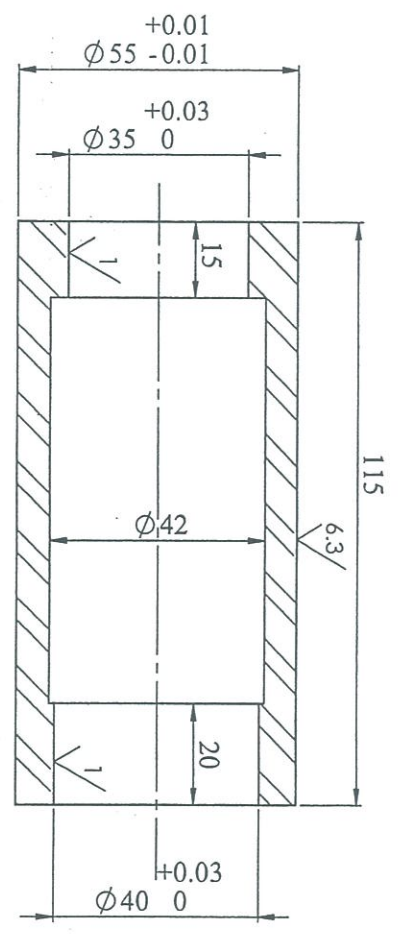
YÊU CẦU KỸ THUẬT:
LÀM CỤN CÁC CẠNH SÁC

Sđ	Sl	Sđ	Ký	Ngày	MÁY LỌC AXIT 21F301				
Vẽ	Sl	Sđ	Ký	Ngày					
X.PA	Ng. H. Lâm	Ng. T. Vinh			NEM KHAY LỌC				
P.KTCB	Ng. V. Hai								
P.TGD	Ng. Q. Hưng				Vật Liệu: SUS 316				
		DAP		CÔNG TY CP DAP					
		LÀM CỤN		SỞ 2-VINACHEM					
				PHÒNG KT-CB					
				I:					

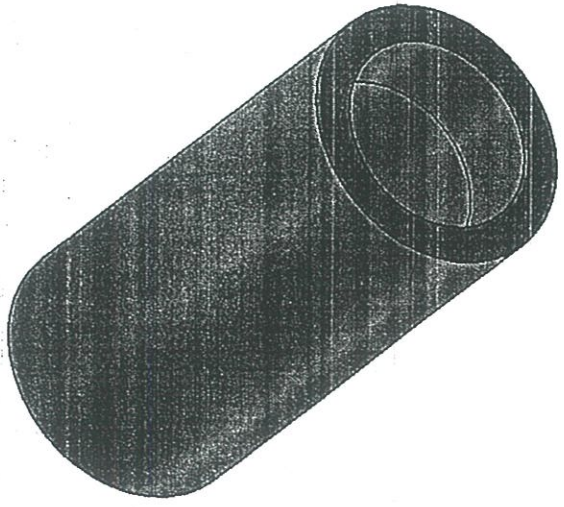
Muc. 18 SE 06 / KH - CA



SCALE 1 : 1



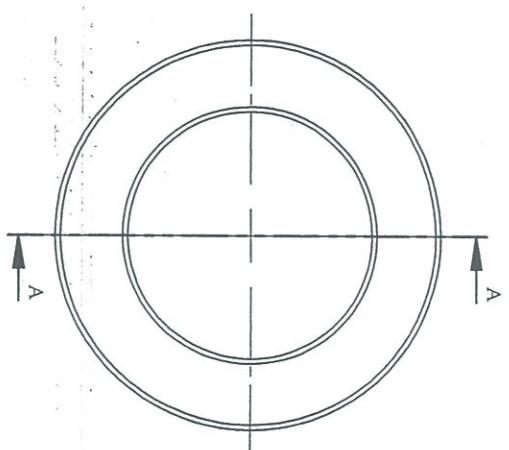
SECTION E-E
SCALE 1 : 1



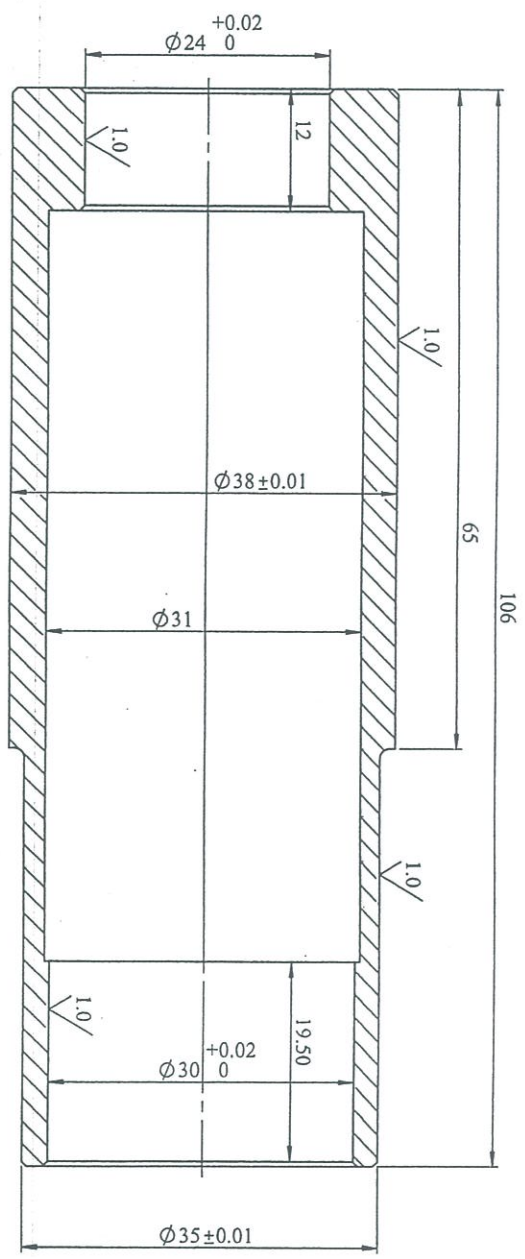
SCALE 1 : 1

Sd SI		Sd	Ký	Ngày	BOM AXIT LOANG 21P501	21P501.OL	Số lượng	K.lượng	Tỉ lệ
Vẽ		Ng. H. Lâm	<i>[Signature]</i>						
X. PA		Ng. T. Vinh	<i>[Signature]</i>		Vật Liệu: 316	CÔNG TY CP DẠP SỐ 2-VINHACHEM PHÒNG KT-CD			
P.KTCD		Ng. V. Hải	<i>[Signature]</i>						
P.TGD		Ng. Q. Hưng	<i>[Signature]</i>						1:

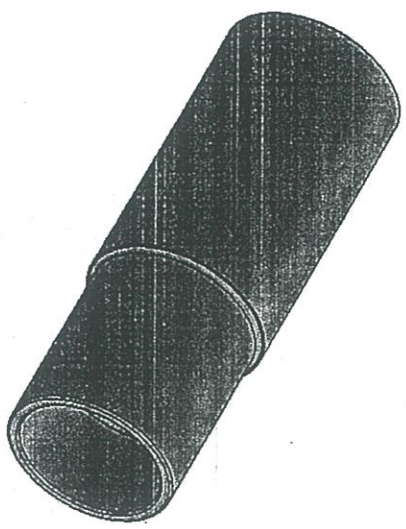
Muc 19 SS' Q21A4H-QH



SCALE 2 : 1

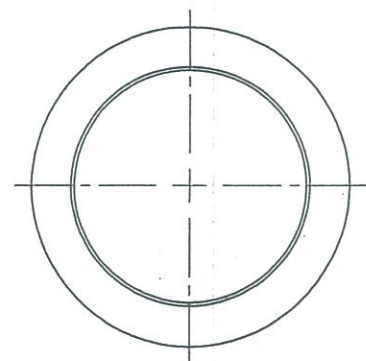
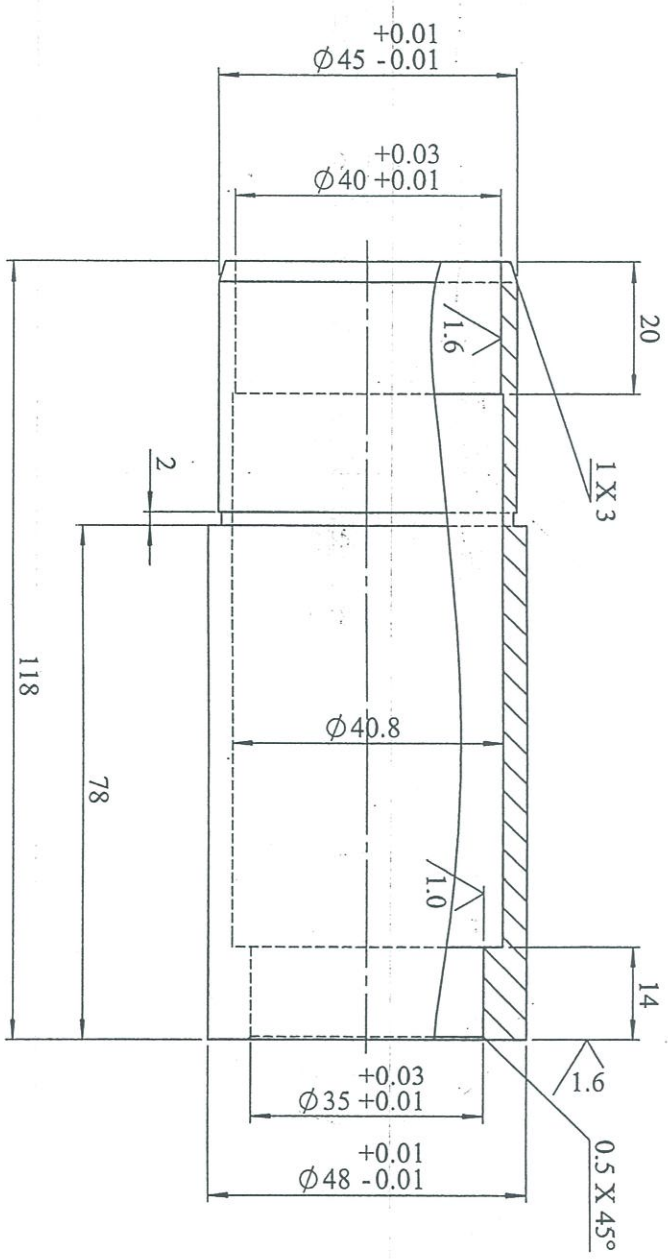



SECTION A-A
SCALE 2 : 1



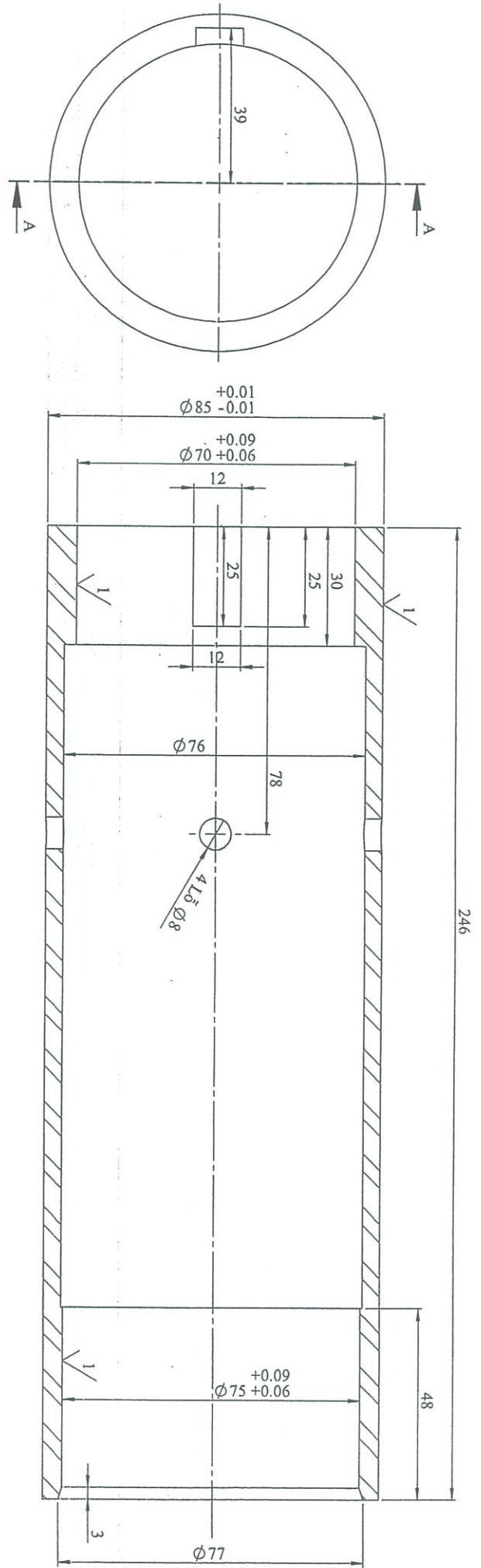
BOM AXIT DI CÔ ĐẶC				21P502.OL			
Sđ	SI	Stl	Ký	Ngày	Vật Liệu: 316		
Vẽ	X.PA	Ng. H. Lâm	Ng. T. Vinh	Ng. V. Hải	Số lượng		
P.KTGD	Ng. Q. Hưng				K. lượng	Ti lệ	
P.TGD					CÔNG TY CP DAP SỐ 2 VINHACHEM PHÒNG KT-CĐ		

Mũi 20 SS 06 / KH - CA



BƠM 21-P601				ÔNG LỐT TRỰC				21P601.OL		
Sđ	SI	SđI	Ký	Ngày ký	Vật Liệu: 316	 CT CP DAP SỐ 2 - VINACHEM PHÒNG KT-CD	Số lượng	K.lượng	Tỉ lệ	
Vẽ		Ng. H. Lâm								1:1
X. PA		Ng.T. Vinh								
P.KTCD		Ng. V. Hải								
P.TGD		Ng. Q. Hưng								

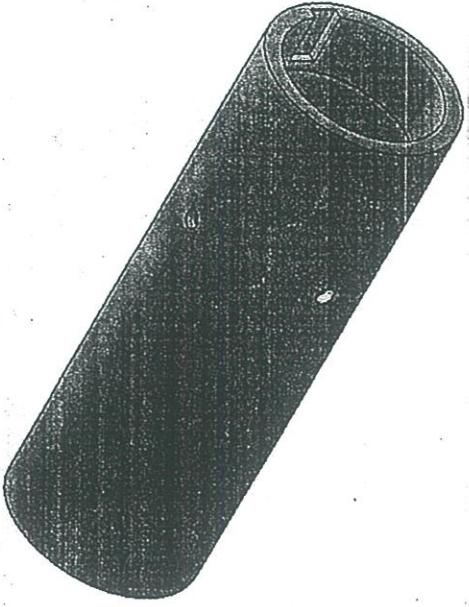
Mũi 21 SS' OE / KH - EA



SCALE 1 : 1

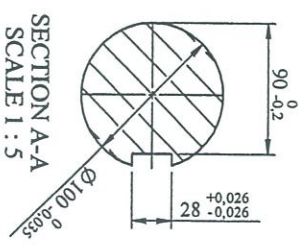
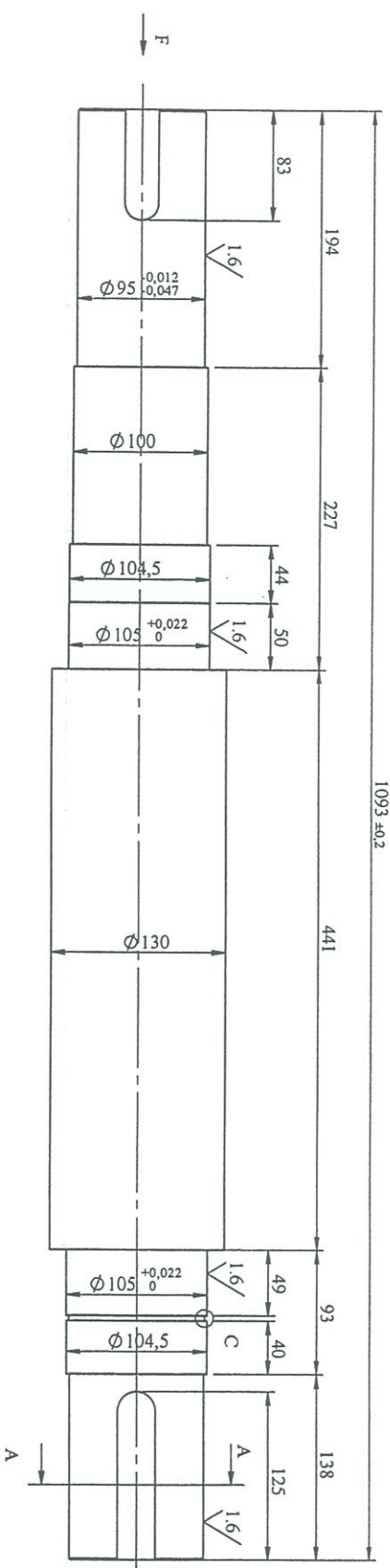
SECTION A-A
SCALE 1 : 1

- YÊU CẦU KỸ THUẬT:**
1. Làn cùn các cạnh sắc
 2. Các dung sai tự do không vượt quá 0.1mm

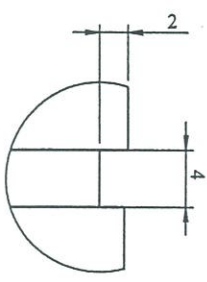


Sđ	SI	Sđ	Ký	Ngày	BƠM TUẦN HOÀN LÀM MÁT 14P203 ÔNG LỢT BỘ LÀM KÍN Vật Liệu: 316
Vẽ	Ng. H. Lâm				
X.PA	Ng.T. Vinh				
P.KTCD	Ng.V. Hải				
P.TGD	Ng.Q. Hưng				
14P203.OL Số lượng K.lượng Tỷ lệ 1:					DAP CÔNG TY CP DAP SỐ 2-VINACHEM PHÒNG KT-CD LAO CAI

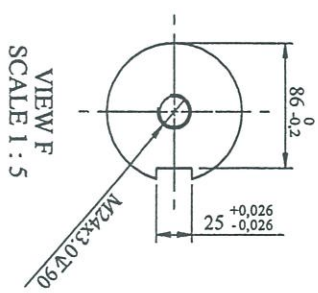
Mus. 23 SS' GG / KH - CA




SECTION A-A
SCALE 1 : 5



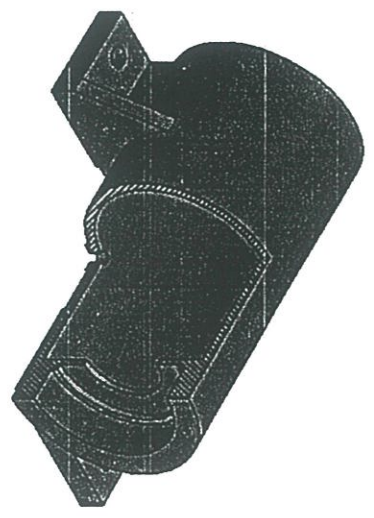
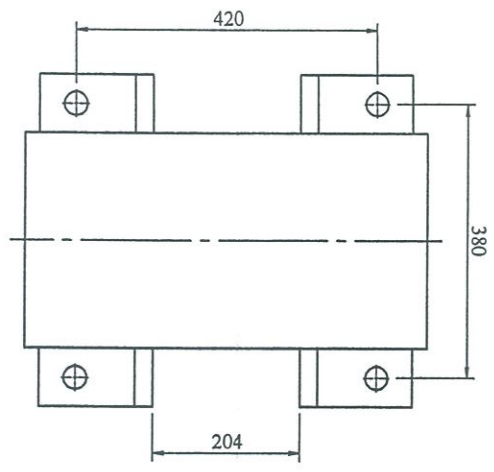
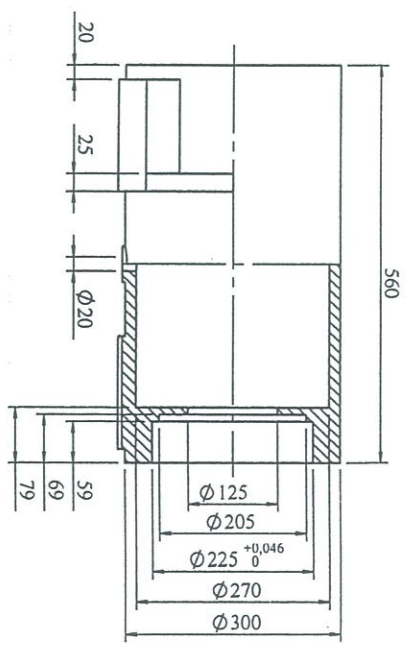
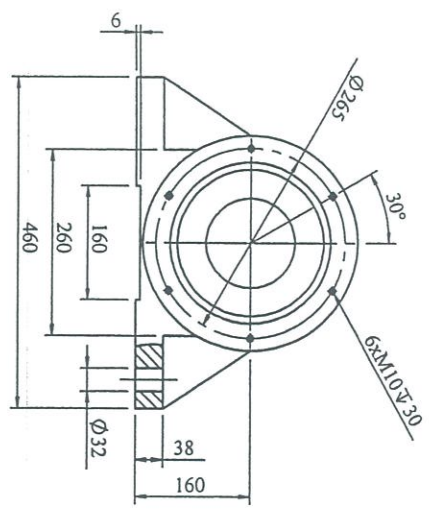
DETAIL C
SCALE 2 : 1




VIEW F
SCALE 1 : 5

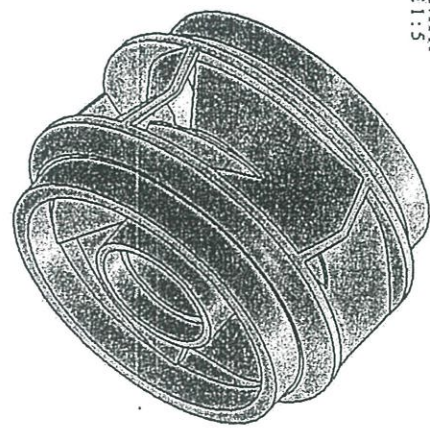
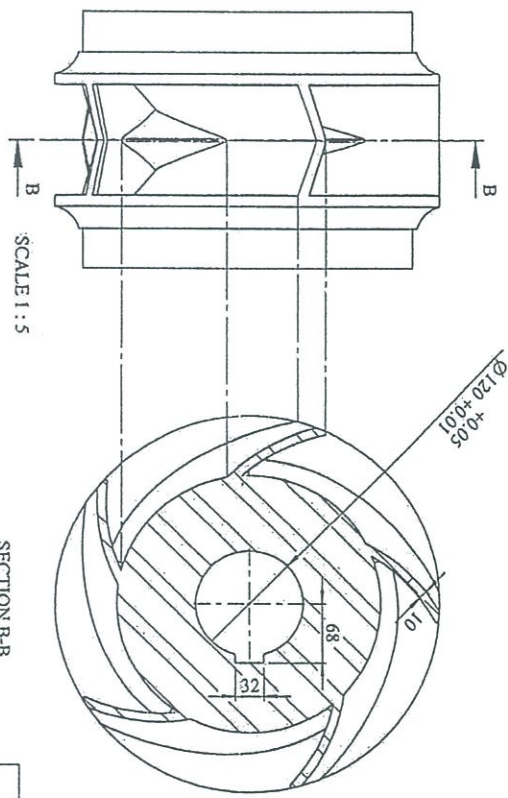
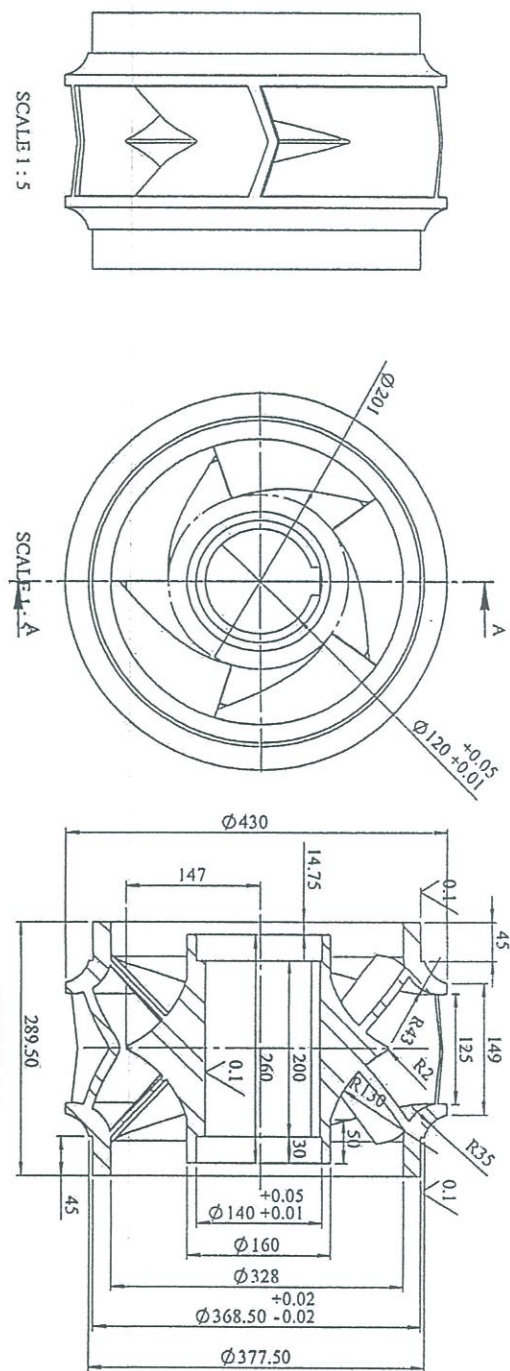
				QUẠT KHÔI ĐỘNG 20-C401			
				20C401.TR			
TRỤC QUẠT							
Sđ	SI	Sth	Ký	Ngày			
Vẽ	Đông V. Huân						
Xưởng	Ng. D. Hùng						
P.KTCĐ	Ng. V. Hải						
P.TGD	Ng. Q. Hưng						
					Vật Liệu: 20CrMo		
					 CÔNG TY CỔ PHẦN DAP SỐ 2 - VINACHEM XƯƠNG SA		
		Số lượng	K.lượng	TI lệ			
				1:5			


Mus 24 Ss' 06/KH-CĐ



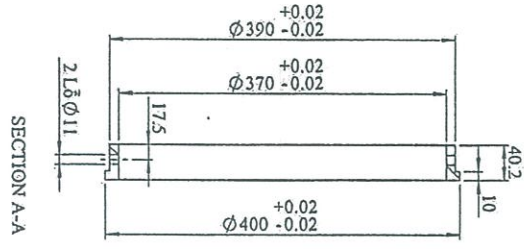
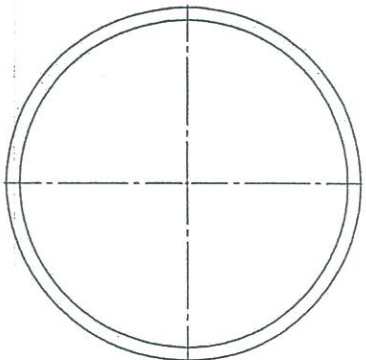
QUẠT KHÔI ĐỘNG 20-C401				
Sđ	Sl	Stl	Ký	Ngày
Vẽ	Đồng V	Huấn	<i>HT</i>	
Xưởng	Ng. D.	Hùng	<i>DM</i>	
P.KTCĐ	Ng. V.	Hải	<i>HL</i>	
P.TGD	Ng. Q.	Hung	<i>QH</i>	
GỒI ĐỒ			20C401.GD	
Vật Liệu: C45			Số lượng	K.lượng
Tỉ lệ			1:10	
 CÔNG TY CỔ PHẦN DAP SỐ 2 - VINACHEM XƯƠNG SA				

Mức 25 SỔ 06/KH-CB



Sd SI		Sd	Ký	Ngày	BƠM TUẦN HOÀN LẠM LẠNH 14P201 CẢNH BƠM Số lượng K. lượng Tỉ lệ 89,3 Kg 1:
Vẽ		Ng. H. Lâm			
X.PA		Ng. T. Vinh			
P.KTCD		Ng. V. Hải			
P.TGD		Ng. Q. Hưng			Vật liệu : SUS 904L  CÔNG TY CP DAP SỐ 2 VINACHEM PHONG NTCB

Mức 26.55' CG / KH - GA

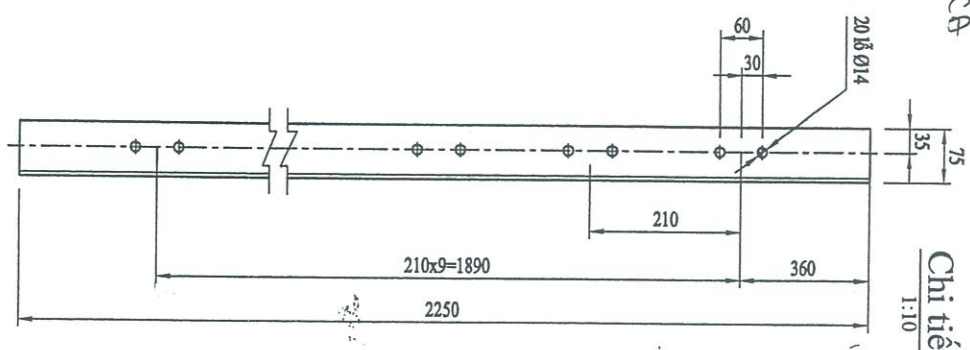
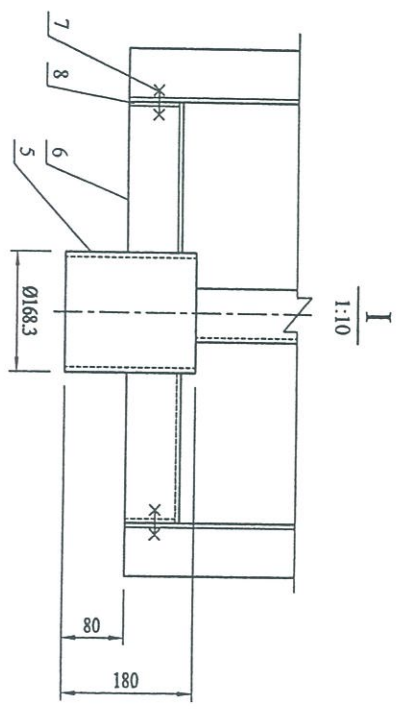
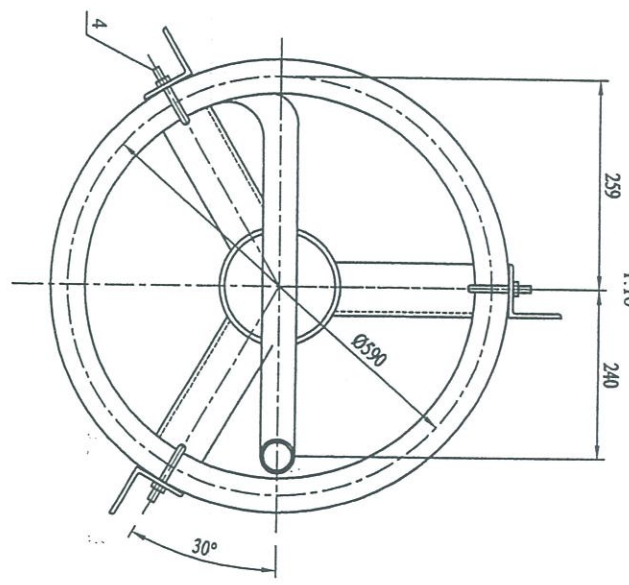
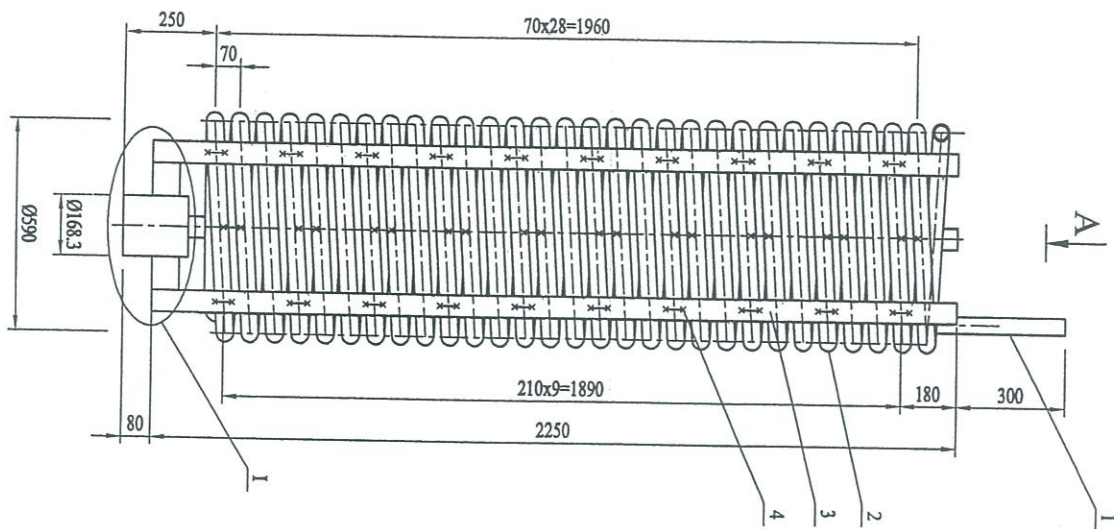


Sđ SI		Sđ	Ký	Ngày	BOM TUẦN HOÀN LÀM LẠNH 14P201 VÀNH LÀM KÍNH Vật liệu: SUS 904L
Vẽ		Ng. H. Lâm	<i>[Signature]</i>		
X.P.A		Ng. T. Vinh	<i>[Signature]</i>		
P.K.T.C.D		Ng. V. Hải	<i>[Signature]</i>		
P.T.G.D		Ng. Q. Hùng	<i>[Signature]</i>		14P201.VLK Số lượng K. lượng Tỷ lệ 4.3 Kg 1:1 CÔNG TY CỔ PHẦN SƠ VINH ANH HẸM PHƯỚC LỘC

Mức 27 SỔ OG / KH - CẢ

Theo A

Chi tiết 3



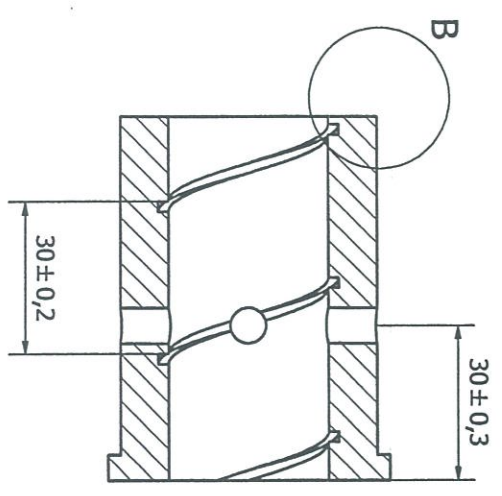
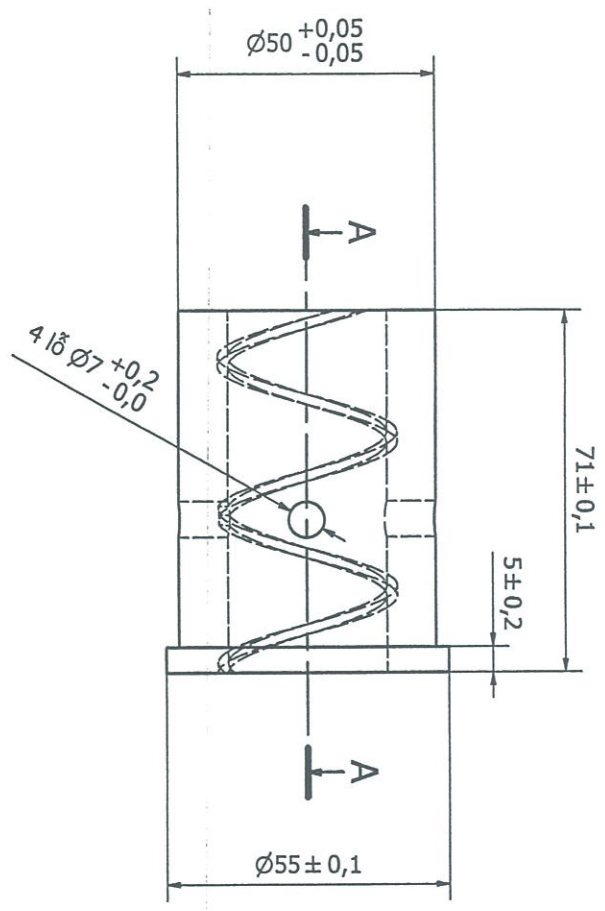
8	Tấm tôn dày 6	Cái	3	
7	Bulong + Ecu M12, SS304	Bộ	3	
6	Thép hình V75x6, A36	Cái	3	
5	Ông 6", A106, Sch40	kg	5	
4	U-bolt M12, SS304	Bộ	30	
3	Thép hình V75x6, A36	Cái	3	
2	Ông 1 1/2", A106, Sch80	kg	282	
1	Ông 1 1/2", A106, Sch80	kg	12,5	
STT	Tên vật tư	DV	S.1	Ghi chú

BỂ LƯU HUYỆNH SẠCH ZOV201

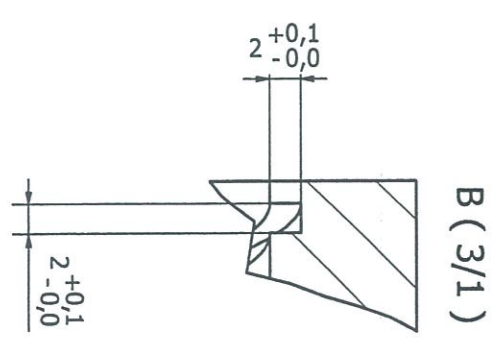
Sd	SI	Sd	SI	Ký	Ngày ký
Vẽ	Đông V. Hoàn				
Soát	Ng. D. Hùng				
P. KTCD	Ng. V. Hải				
D.T. CH	N. C. TH				

CUỘN GIA NHIỆT		20E205.01	
Số lượng	K. Lượng	Tỷ lệ	
		1:20	
Vật liệu: A106		CÔNG TY CỔ PHẦN ĐÁP SỐ 2 VINACHEM	

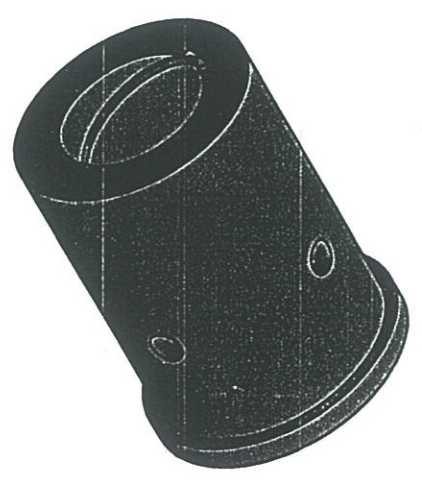
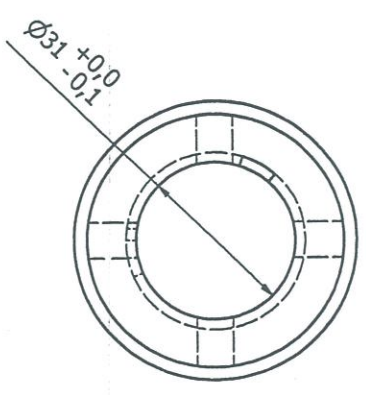
Mục 28 SĐ OG / KH - CA



A-A (1 : 1)



B (3/1)

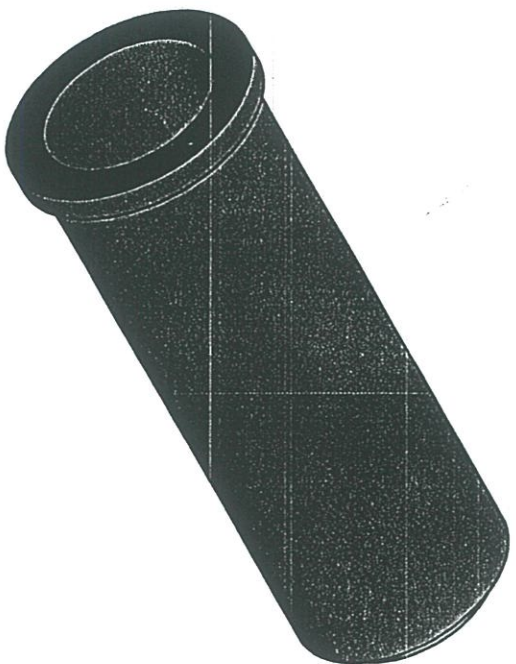
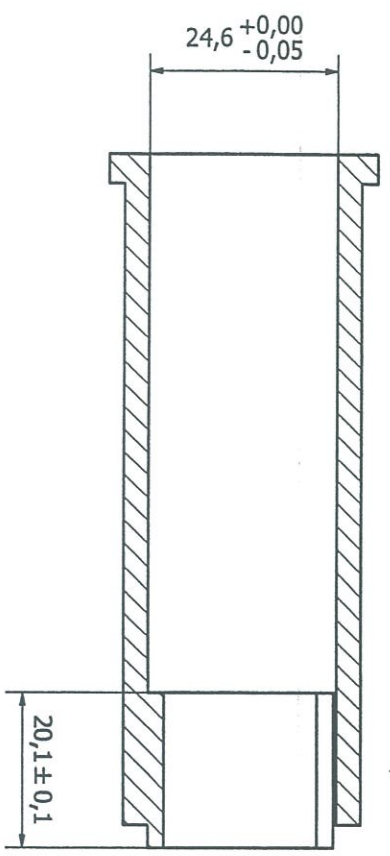
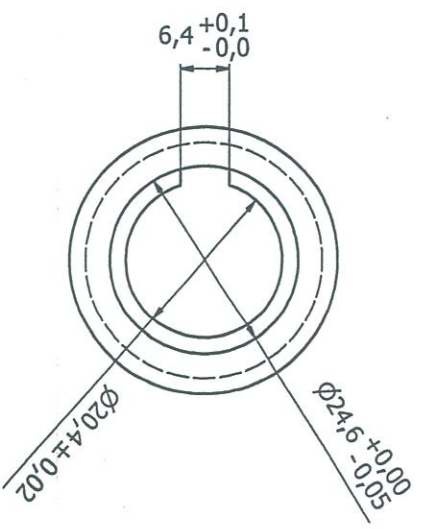
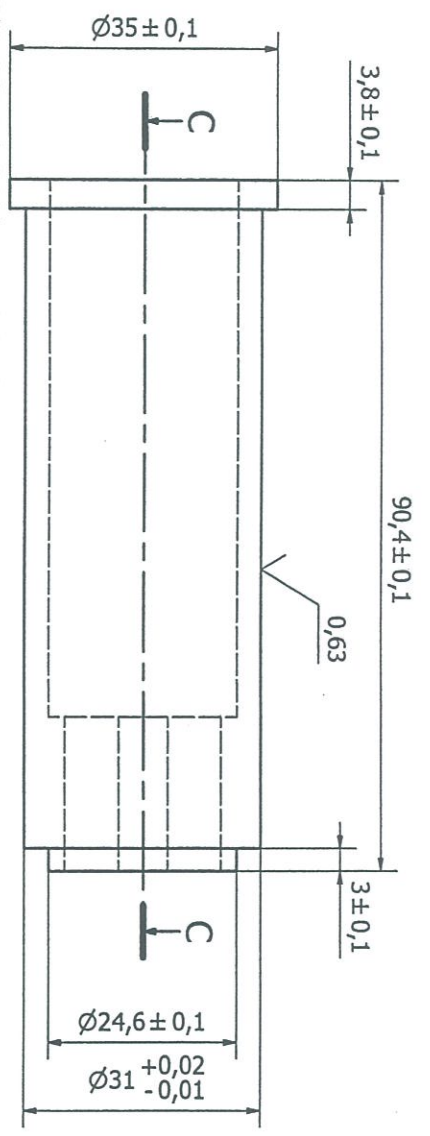


Ghi chú: 1 trong 4 lỗ Ø7 đi qua rãnh xoắn trong lòng nhằm dẫn nước làm mát.

Vẽ	Họ và tên	Ký	Ngày	BOM 11P117A/B	Vật liệu PTFE
X.Nhiệt	Dương Như Hải	<i>[Signature]</i>			
Duyệt	Nguyễn Văn Hải	<i>[Signature]</i>		BẮC LÔT BÀU BOM	CÔNG TY CP ĐÁP SỐ 2 - VINACHEM
P.TGD	Nguyễn Quốc Hưng	<i>[Signature]</i>			

6 5 4 3 2 1

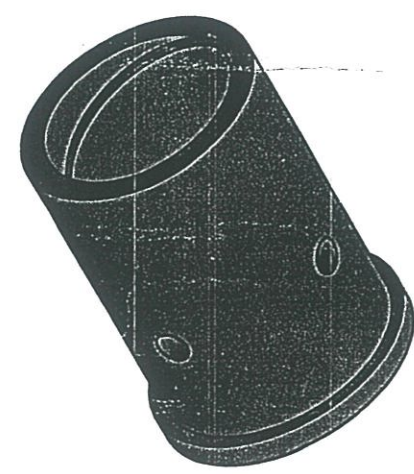
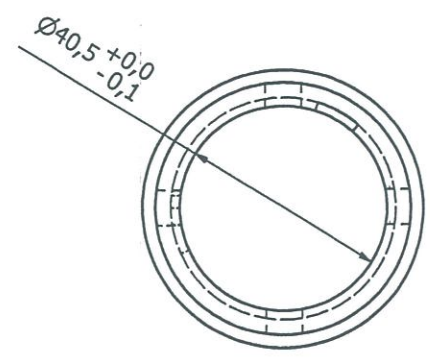
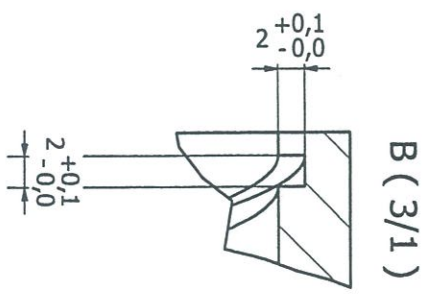
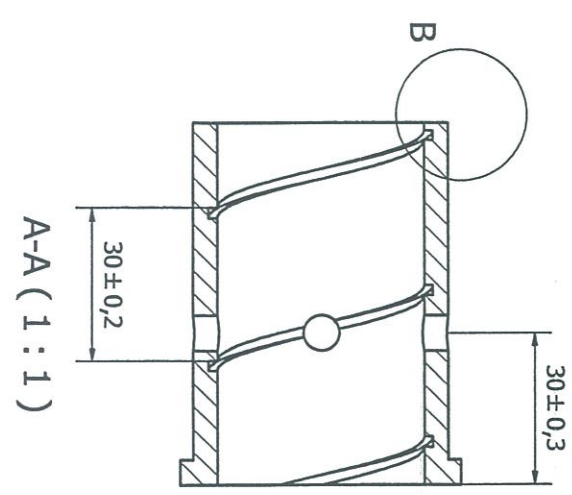
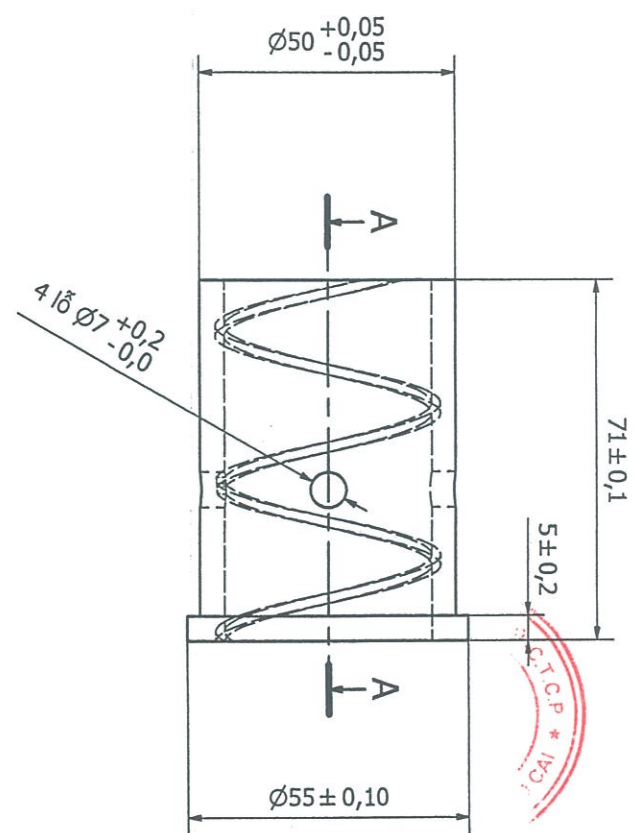
Mus 28 ss' 06/ KH/ CA



C-C (3/2)

Họ và tên	Trương Danh Biên	Ký	Ngày	BOM	11P117A/B	Vật liệu	SUS316
Vẽ	Dương Như Hải	<i>am</i>		ÔNG LỘT	BẦU BOM	DVT	Cái
X Nhiệt	Nguyễn Văn Hải	<i>am</i>		Số lượng	01	CÔNG TY CP	DAP SỐ 2 -
Duyệt	Nguyễn Quốc Hưng	<i>am</i>				VINA-CHEM	
P.TGD							

Mus 30 S3'06 / KH - CB



Ghi chú: 1 trong 4 lỗ $\varnothing 7$ đi qua rãnh xoắn trong lòng nhằm dẫn nước làm mát.

Vẽ	Họ và tên	Ký	Ngày	BOM	Vật liệu	PTFE
X Nhiệt	Trương Danh Biên	<i>[Signature]</i>		11P117A/B	DVT	Cái
Duyệt	Dương Như Hải	<i>[Signature]</i>		Số lượng	01	
P.TGD	Nguyễn Văn Hải	<i>[Signature]</i>		BẮC LÓT	CÔNG TY CP DAP SỐ 2 - VINACHEM	
	Nguyễn Quốc Hưng	<i>[Signature]</i>		TRỤC BOM	1	