

**CÔNG TY CỔ PHẦN
DAP SỐ 2 -VINACHEM**

**CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc**

Số: **770** /DAP2-KT
V/v: Chào giá cạnh tranh
máy khâu bao

Lào Cai, ngày **25** tháng 4 năm 2022

Kính gửi:

Công ty cổ phần DAP số 2 –Vinachem xin gửi tới quý Công ty lời chào trân trọng và cảm ơn sự hợp tác của quý Công ty.

Công ty chúng tôi có nhu cầu mua vật tư như sau.:

1. Chỉ tiêu kỹ thuật:

| Stt | Tên vật tư | Quy cách kỹ thuật | ĐVT | SL |
|-----|-------------------------------|--|-----|----|
| 1. | Máy khâu bao (Sewing machine) | - Model: DS-9C - Sản xuất chính hãng bởi: Newlong Industrial (Tài liệu đính kèm) | Cái | 1 |

2. Nội dung và yêu cầu báo giá:

2.1.Thư báo giá bao gồm những nội dung sau:

- Thời gian cung cấp hàng: Nhà cung cấp báo tiến độ sớm nhất.
- Thời hạn của báo giá: Trong vòng 30 ngày kể từ ngày mở thư chào giá.
- Địa điểm giao hàng: Tại kho Công ty cổ phần DAP số 2 –Vinachem.
- Bảo hành: 12 tháng kể từ ngày bàn giao.
- Hàng mới 100%, cung cấp chứng chỉ chất lượng, xuất xứ hàng hoá.
- Thời gian thanh toán: 95% giá trị hợp đồng trong vòng 45 ngày kể từ ngày hai bên nghiệm thu bàn giao hàng hoá, 5% còn lại thanh toán trong vòng 10 ngày sau khi hết thời gian bảo hành (hoặc thanh toán 100% giá trị hợp đồng trong vòng 45 ngày kể từ ngày nghiệm thu bàn giao và bên bán phát hành thư bảo lãnh bảo hành hàng hóa bằng 5% giá trị hợp đồng).

- Phương thức lựa chọn đơn vị cung cấp: Lựa chọn nhà cung cấp chào đủ danh mục hàng hoá trên có tổng giá trị thấp nhất và đáp ứng đầy đủ các tiêu chí trên.

2.2. Hình thức và thời gian gửi thư báo giá:

- Đề nghị quý Công ty gửi thư báo giá bằng phong bì kín có niêm phong và gửi trực tiếp hoặc qua đường chuyển phát cho Công ty chúng tôi theo địa chỉ: Phòng Kinh tế, Công ty Cổ phần DAP số 2 -Vinachem – KCN Tầng loong, Thị trấn Tầng Loong, huyện Bảo Thắng, tỉnh Lào Cai, bên ngoài bì thư ghi rõ: “Báo giá cạnh tranh máy khâu bao theo thư **770**/DAP2-KT”.

- Thời gian nhận báo giá chậm nhất là 14h ngày 10 tháng 5 năm 2022. Các báo giá đến sau thời điểm trên sẽ được trả lại nguyên trạng.



2.3. Thời gian mở thư báo giá: Công ty sẽ mở thư báo giá công khai tại văn phòng Công ty cổ phần DAP số 2 -Vinachem vào hồi 14h30' ngày 10 tháng 5 năm 2022. Khách hàng tham gia báo giá có thể tham dự buổi mở thư báo giá.

Mọi thông tin xin liên hệ với phòng Phòng Kinh tế - Công ty Cổ phần DAP số 2 - Vinachem. Điện thoại: 02143.767.048, Fax: 02143.767.047.

Rất mong sự quan tâm hợp tác của Quý Công ty./.

Nơi nhận:

- Như trên;
- Hội đồng giá mua;
- Lưu VT.



TỔNG GIÁM ĐỐC

Vũ Việt Tiên

Muc 2 theo DN sô 107



NEWLONG INDUSTRIAL CO., LTD.

SEWING HEAD

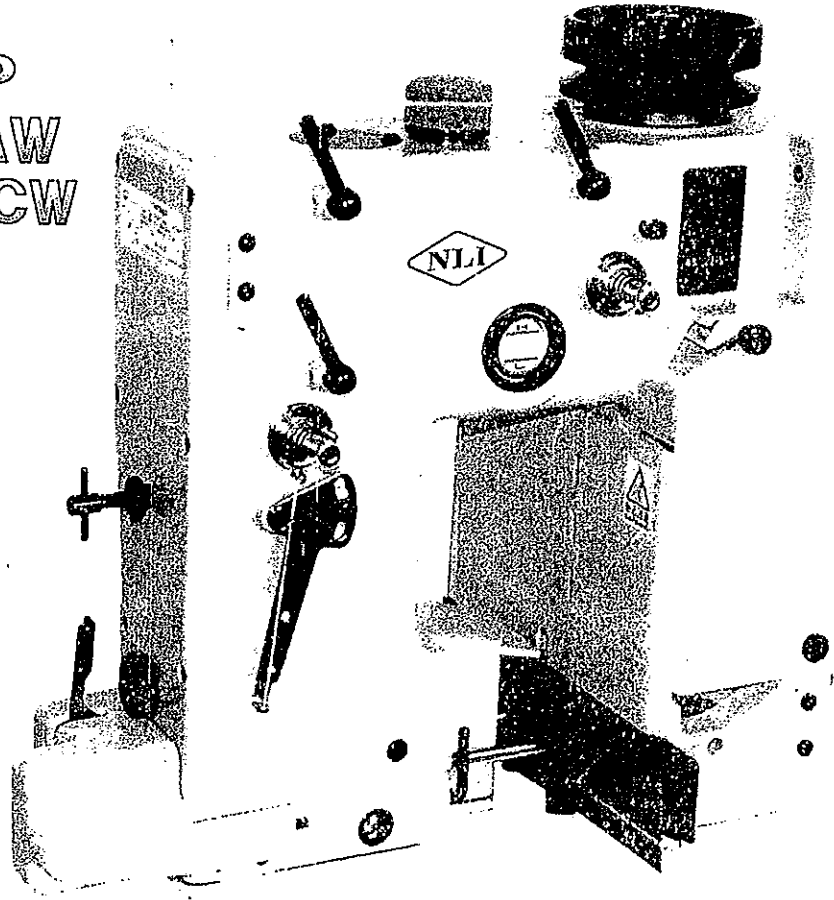
DS-9

袋口縫ミシン



MODEL

- DS-9A
- DS-9C
- DS-9P
- DS-9AW
- DS-9CW



新長工業株式会社



บริษัท ไทย-ไทย คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
TOYO-THAI CORPORATION PUBLIC COMPANY LIMITED

DATA SHEET
FOR
BAGGING MACHINE PACKAGE

| | | | | | | | | | |
|------------|---|-----------|----------------|----------------------|------------|---------|-----------|----------|--------------|
| CUSTOMER | DAP NO.2-VINACHEM J.S.CO. | REV | DATE | Prep./A/E | LEAD | DDM | MGR | PEM | PM |
| LOCATION | TANG LONG - LAO CAI, VIETNAM | 0A | 2X-Nov-13 | Donchanok S/ Jinda P | Kridsada R | Napat J | Chammam A | Sutita B | Manasphong P |
| PLANT/UNIT | DAP NO.2 - VINACHEM PROJECT | 1 | 1-Jul-13 | Donchanok S/ Jinda P | Kridsada R | | | | |
| SUPPLIER | NAGASAKI KIKI (THAILAND) CO.,LTD. <input checked="" type="checkbox"/> | 2 | | | | | | | |
| ITEM NO. | 23-2302A/B/C | JOB NO. | F-032 | | | | | | |
| SERVICE | AUTO RATIONING BAGGING MACHINE | REQ'N NO. | F032-1600-R102 | | | | | | |
| NO. REQ'D | (WORKING 1 STAND-BY 1 TOTAL 3) <input checked="" type="checkbox"/> | 3 | | | | | | | |
| | | 4 | | | | | | | |
| | | 5 | | | | | | | |

PROCESS DESCRIPTION

THE DAP BAGGING UNIT WILL BE CONSISTED FOLLOWING MACHINES.
 - BAGGING UNIT HAS 3 TRAINS AND THE CAPACITY OF EACH MACHINE IS 500 BAGS/H (50 KG/BAG). THE BAG SHALL BE POLYPROPYLENE FABRIC AND POLYETHYLENE LINER (OR POLYETHYLENE FILM LINER) TYPE AND THE ONE END SEALED TYPE BAG SHALL BE USED. THE BAG WILL BE HOOKED BY MANUAL AND OTHER WILL BE AUTOMATICALLY OPERATED.
 - THE BAGS DAP IS PALLETIZED BY TWO TRAIN OF ROBOT PALLETIZE SYSTEM TOTAL 40 BAGS (TOTAL WEIGHT 2 TON) WILL BE MOUNTED ON THE ONE PALLET AUTOMATICALLY.
 - THE 2ND CYCLONE (23-D301) WILL BE USED TO COLLECT THE DAP DUST FROM EACH BAGGING MACHINE DUST MOVING POINTS

OPERATING CONDITIONS

| | | | | | |
|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|--|---|
| SOLID | DAP (DI-AMMONIUM PHOSPHATE) | | LOCATION | <input checked="" type="checkbox"/> INDOOR | <input type="checkbox"/> OUTDOOR WITH ROOF |
| SHAPE | GRANULE <input checked="" type="checkbox"/> | | | <input type="checkbox"/> HAZARDOUS | <input checked="" type="checkbox"/> NON-HAZARDOUS |
| MATERIAL DENSITY | | | TYPE OF SERVICE | <input checked="" type="checkbox"/> FIXED TYPE | <input type="checkbox"/> MOVING TYPE |
| BULK DENSITY | 960 - 1040 | (kg/m ³) | | <input checked="" type="checkbox"/> NET WEIGHT | <input type="checkbox"/> GROSS WEIGHT |
| TRUE DENSITY | 1600 | (kg/m ³) | | <input type="checkbox"/> AUTO | <input type="checkbox"/> LOSS IN WEIGHT |
| ANGLE OF REPOSE | 30 - 35 | (degree) | | <input checked="" type="checkbox"/> SEMI-AUTO | <input type="checkbox"/> MANUAL |
| PH | 8 | <input checked="" type="checkbox"/> | | | |
| % MOISTURE | ≤ 2.0 | | | | |
| PARTICLE SIZE | 2 - 4 | (mm) | OPERATION | CONTINUOUS | |
| CRITICAL RELATIVE HUMIDITY (AT 30°C) | 65 - 75 | (wt%) | BAG CAPACITY | 50 (kg/bag) | |
| FEEDING SYSTEM | GRAVITY FEED | | CAPACITY | 25 (T/hr) | |
| SETTER OF WEIGHT | DIGITAL | | CAPACITY (BASED ON BAG 50 kg) | 500 (bags/hr) | |
| SETTING OF WEIGHT | TOUCH PANEL | | FILLING ACCURACY @ 50 kg | ± 0.1% @ 2 SIGMA (95%) | |
| FLOW ABILITY | <input checked="" type="checkbox"/> GOOD <input type="checkbox"/> MIDDLE <input type="checkbox"/> POOR | | STANDARD DEVIATION @ 30 kg | ± 0.05 | |
| ABRASIVITY | <input type="checkbox"/> STRONG <input checked="" type="checkbox"/> WEAK <input type="checkbox"/> NONE | | WEIGHING RANGE | 50 (kg) | |
| CORROSIVENESS | <input type="checkbox"/> STRONG <input checked="" type="checkbox"/> WEAK <input type="checkbox"/> NONE | | DESIGN CONDITIONS | 50 (kg) | |
| PRODUCT CHARACTERISTIC | | | PRESSURE | ATM (MPaG) | |
| - <input checked="" type="checkbox"/> DRY <input type="checkbox"/> WET | | | TEMPERATURE (NOR / MAX / DES.) | 23 / 43 / 65 (°C) | |
| - <input type="checkbox"/> ACIDIC <input type="checkbox"/> GREASY <input checked="" type="checkbox"/> BASIC <input type="checkbox"/> | | | OPERATING PERIOD | 24 (hrs/day) | |
| - <input type="checkbox"/> UNIFORM SIZE <input type="checkbox"/> LUMPY <input checked="" type="checkbox"/> IRREGULAR <input type="checkbox"/> STRINGY <input type="checkbox"/> INTERLOCKING | | | MACHINE DIMENSION (W x L x H) | 1600 x 9847 x 5200 <input checked="" type="checkbox"/> | |
| | | | MACHINE WEIGHT | 3570 <input checked="" type="checkbox"/> | |

ENVIRONMENTAL CONDITIONS

| | | | | |
|----------------------------------|---------|------|--------------------------------|--------------------------|
| ANNUAL AVERAGE RELATIVE HUMIDITY | 82 - 85 | (%) | ELECTRICAL SUPPLY | 380 VAC / 3P / 50 Hz |
| HIGHEST TEMPERATURE | 43 | (°C) | CABINETS POWER SUPPLY | 220 VAC / 1P / 50 Hz |
| LOWEST TEMPERATURE | 2 | (°C) | DUST EXTRACTION RATE | 15 (m ³ /min) |
| ANNUAL AVERAGE TEMPERATURE | 21 - 23 | (°C) | INSTRUMENT AIR SUPPLY FLOW | 30 (Nm ³ /hr) |
| | | | INSTRUMENT AIR SUPPLY PRESSURE | 0.6 (MPaG) |

UTILITIES

| | | | | | | |
|----------------------------------|--|--|--|-------------|---------------------|------|
| MOTOR | MOUNTED BY NAGASAKI KIKI <input checked="" type="checkbox"/> | | MOTOR / TERMINAL BOX | IP55 / IP55 | JUNCTION BOX | IP65 |
| SUPPLIED BY | NAGASAKI KIKI <input checked="" type="checkbox"/> | | FIELD INSTRUMENTS | IP55 | PANELS AND CABINETS | IP54 |
| MOTOR FOR | SEWING MACHINE | FOLDING DEVICE | SEWING&DISCHARGE CONVEYOR | | | |
| MANUFACTURER | MITSUBISHI <input checked="" type="checkbox"/> | MITSUBISHI <input checked="" type="checkbox"/> | SUMITOMO <input checked="" type="checkbox"/> | | | |
| RATED OUTPUT | 0.75 | 0.2 | 2 X 0.75 | | | |
| QUALITY | 0.75 | 0.2 | 2 X 0.75 | | | |
| SPEED | 1400 | 1430 | 1420 | | | |
| POLES | 4 | 4 | 4 | | | |
| FULL LOAD CURRENT | 1.9 | 0.64 | 2.13 | | | |
| PHASE / CYCLE / VOLTS | 3 / 50 / 380 | 3 / 50 / 380 | 3 / 50 / 380 | | | |
| TRANSMISSION | DIRECT <input checked="" type="checkbox"/> | DIRECT <input checked="" type="checkbox"/> | DIRECT <input checked="" type="checkbox"/> | | | |
| POWER CONSUMPTION | 8 <input checked="" type="checkbox"/> | (kW) | DUTY | S1 | | |
| INSULATION CLASS/TEMP.RISE CLASS | F/B | TYPE | TEFC | | | |
| HAZARDOUS AREA | NON-HAZARDOUS | | | | | |
| DESIGN AMBIENT TEMP. | 40 | (°C) | | | | |

ENCLOSURE TYPE

| | |
|--------------------|---|
| MATERIALS (Note 2) | |
| FILLING CHUTE | SUS304 |
| WEIGHING HOPPER | SUS304 |
| DISCHARGE CHUTE | SUS304 |
| DUST PIPING | SUS304 |
| SUPPORT STRUCTURE | SS400 <input checked="" type="checkbox"/> |
| CABLE GLANDS | BRASS NICKEL PLATE |
| JUNCTION BOX | SUS304 <input checked="" type="checkbox"/> |
| CONTROL PANEL | SUS304 <input checked="" type="checkbox"/> |
| LOAD CELL | SUS304 <input checked="" type="checkbox"/> |
| SEWING CONVEYOR | STAINLESS STEEL <input checked="" type="checkbox"/> |
| CARRIER CONVEYOR | SS400 <input checked="" type="checkbox"/> |
| FOUNDATION BOLT | STAINLESS STEEL <input checked="" type="checkbox"/> |

SCOPE OF SUPPLY

| | | |
|--|--|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> NET WEIGHING SCALE (FOR 50 KGS WEIGHER) | <input checked="" type="checkbox"/> STORAGE HOPPER | |
| <input checked="" type="checkbox"/> STORAGE HOPPER WITH LEVEL SWITCH | VOLUME | 0.25 <input checked="" type="checkbox"/> |
| <input checked="" type="checkbox"/> NET WEIGHING (LOAD CELL) | INLET FLANGE SIZE | 20" ANSI 150#/ RF <input checked="" type="checkbox"/> |
| <input checked="" type="checkbox"/> NET WEIGHING BODY | OUTLET FLANGE SIZE | 250 (Note 3) <input checked="" type="checkbox"/> |
| <input checked="" type="checkbox"/> 2 STEP CUT OFF GATE DEVICE | 1. SEWING MACHINE (Note 4) <input checked="" type="checkbox"/> | |
| <input checked="" type="checkbox"/> BAG CLAMPING DEVICE | MANUFACTURER | NEWLONG INDUSTRIAL <input checked="" type="checkbox"/> |
| <input checked="" type="checkbox"/> DISCHARGE CHUTE | MODEL | DS-9C <input checked="" type="checkbox"/> |
| LOCAL CONTROL PANEL | STITCH WIDTH | 7 - 10.5 (mm) |
| <input checked="" type="checkbox"/> SEWING MACHINE WITH FOLDING DEVICE <input checked="" type="checkbox"/> | SPEED | 2700 (MAX.) <input checked="" type="checkbox"/> |
| <input checked="" type="checkbox"/> SEWING CONVEYOR WITH VARIABLE SPEED (BY INVERTER) <input checked="" type="checkbox"/> | CUTTER TYPE | AIR CYLINDER OPERATED CUTTER <input checked="" type="checkbox"/> |
| <input checked="" type="checkbox"/> DISCHARGE CONVEYOR WITH FIXED SPEED <input checked="" type="checkbox"/> | LUBRICATION SYSTEM | AUTOMATIC OIL BATH SYSTEM <input checked="" type="checkbox"/> |
| <input checked="" type="checkbox"/> BAG COUNTER (POSITION AFTER BAG CLOSING MACHINE) <input checked="" type="checkbox"/> | OPERATION METHOD | AUTOMATIC STITCHED BY PHOTO SENSOR <input checked="" type="checkbox"/> |
| <input checked="" type="checkbox"/> DEDUSTING FLANGE (4" ANSI 150#/ RF) <input checked="" type="checkbox"/> | NEEDLE TYPE | DR-H30 #26 <input checked="" type="checkbox"/> |
| <input checked="" type="checkbox"/> INSTRUMENT AIR SUPPLY FLANGE 2 TIE-IN (1/2" ANSI 150#/ RF) <input checked="" type="checkbox"/> | THREAD | SYNTHETIC OR COTTON 20/6, 20/9 <input checked="" type="checkbox"/> |
| <input checked="" type="checkbox"/> ELECTRICAL & INSTRUMENT WIRING INSIDE PACKAGE <input checked="" type="checkbox"/> | 2. SEWING AND DISCHARGE CONVEYOR <input checked="" type="checkbox"/> | |
| <input checked="" type="checkbox"/> CABLE GLAND (FOR CONNECTION INSIDE PACKAGE) <input checked="" type="checkbox"/> | TYPE | STAINLESS STEEL SLAT |
| <input checked="" type="checkbox"/> CABLE TRAYS (BY TTCL) <input checked="" type="checkbox"/> | SEWING CONVEYOR LENGTH | 4500 <input checked="" type="checkbox"/> |
| <input checked="" type="checkbox"/> FOUNDATION BOLTS & NUTS <input checked="" type="checkbox"/> | DISCHARGE CONVEYOR LENGTH | 5000 <input checked="" type="checkbox"/> |
| <input checked="" type="checkbox"/> PRESSURE REGULATOR FOR INSTRUMENT AIR (Note 5) <input checked="" type="checkbox"/> | CONVEYOR HEIGHT | 400 <input checked="" type="checkbox"/> |
| <input checked="" type="checkbox"/> GUARDS AND LOCAL PIPING (FOR CONNECTION INSIDE PACKAGE) <input checked="" type="checkbox"/> | CONVEYOR WIDTH | 350 <input checked="" type="checkbox"/> |
| <input checked="" type="checkbox"/> FLEXIBLE CONNECTION <input checked="" type="checkbox"/> | CONVEYOR SPEED | 10 <input checked="" type="checkbox"/> |
| <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL MECHANISM INVERSION DEVICE <input checked="" type="checkbox"/> | | |