

Số: 868/DAP2-KT

V/v Báo giá cạnh tranh cung cấp vật  
tư gia công cơ khí

Lào Cai, ngày 12 tháng 6 năm 2023

## THƯ MỜI CHÀO GIÁ

Kính gửi: .....

Công ty Cổ phần DAP số 2 – Vinachem đang có nhu cầu nhận Báo giá cạnh tranh cung cấp vật tư gia công cơ khí phục vụ sửa chữa. Đề nghị Quý Công ty nghiên cứu, tham gia chào giá theo các nội dung công việc cụ thể như sau:

### 1. Vật tư, thông số kỹ thuật

Stt	Tên vật tư	Thông số	Đ.vị	SL	Ghi chú
1	Khớp nối mềm đầu hút 21P401A/B (SXB-36"-21P401A/B)	Theo bản vẽ	Cái	02	Phương án số 82/PA-PA
2	Bộ bánh răng 14T201	Sao chép theo mẫu	Bộ	01	Phương án số 84/PA-PA

### 2. Nội dung và yêu cầu báo giá

#### 2.1. Thư báo giá bao gồm những nội dung sau

- Thời gian cung cấp hàng: Nhà cung cấp báo tiến độ sớm nhất.
- Hàng mới 100%, cung cấp chứng nhận xuất xưởng.
- Bảo hành 12 tháng đối với các mục trên kể từ khi bàn giao hàng hóa.
- Hiệu lực của thư chào giá: Trong vòng 30 ngày kể từ ngày mở thư chào giá.
- Địa điểm giao hàng: Tại kho Công ty cổ phần DAP số 2 – Vinachem.
- Thời gian thanh toán: Thanh toán 95% giá trị hợp đồng trong vòng 45 ngày kể từ ngày Bên B bàn giao hàng hóa và hồ sơ thanh toán theo hợp đồng, 5% giá trị hợp đồng còn lại được thanh toán trong vòng 10 ngày kể từ khi hết thời hạn bảo hành; Hoặc thanh toán 100% giá trị hợp đồng trong vòng 45 ngày kể từ ngày kể từ ngày Bên B bàn giao hàng hóa, hồ sơ thanh toán theo hợp đồng và bên B nộp bảo lãnh bảo hành trị giá 5% giá trị hợp đồng (Nội dung của Bảo lãnh bảo hành phải được sự chấp thuận của bên mua và thư bảo lãnh có hiệu lực tối thiểu 375 ngày kể từ ngày phát hành).
- Hợp đồng: Theo đơn giá cố định.
- Phương thức lựa chọn đơn vị cung cấp: Lựa chọn nhà cung cấp chào đủ danh mục hàng hoá trên có tổng giá trị thấp nhất và đáp ứng đầy đủ các tiêu chí trên.



## 2.2. Hình thức và thời gian gửi thư chào giá

- Đề nghị Quý Công ty gửi thư chào giá bằng phong bì kín có niêm phong và gửi trực tiếp hoặc qua đường chuyển phát cho Công ty chúng tôi theo địa chỉ: Tổ Chào Giá, Công ty cổ phần DAP số 2 – Vinachem – KCN Tầng Loong, thị trấn Tầng Loong, huyện Bảo Thắng, tỉnh Lào Cai, bên ngoài bì thư ghi rõ: Cung cấp vật tư gia công cơ khí phục vụ sửa chữa theo công văn số 868/DAP2-KT – nơi nhận: Tổ chào giá- Công ty CP DAP số 2 - Vinachem. Các hình thức chào giá khác qua fax, thư điện tử theo địa chỉ [vanthu.dap2@gmail.com](mailto:vanthu.dap2@gmail.com) đến trước thời hạn nhận thư chào giá dưới đây vẫn được chấp nhận.

- Thời gian nhận thư chào giá chậm nhất là 11 giờ ngày 19/6/2023. Các thư chào giá đến sau thời điểm trên sẽ được trả lại nguyên trạng.

## 2.3. Thời gian mở thư chào giá

Công ty sẽ mở thư chào giá công khai tại văn phòng Công ty cổ phần DAP số 2 – Vinachem vào hồi 11 giờ 10 phút ngày 19/6/2023. Đơn vị tham gia chào giá có thể tham dự buổi mở thư chào giá theo thời gian và địa điểm nêu trên.

## 3. Lựa chọn Nhà cung cấp:

Chúng tôi cam kết bảo mật các thông tin trong Hồ sơ chào giá của Nhà cung cấp trước giờ mở Hồ sơ chào giá. Lựa chọn NCC theo tiêu chí:

- Chào đúng và đủ số lượng, tiêu chuẩn kỹ thuật đáp ứng yêu cầu.
- Đáp ứng yêu cầu báo giá.
- Tổng giá trị gói chào thấp nhất.

Mọi thông tin liên hệ với Tổ chào giá- Công ty cổ phần DAP số 2 - Vinachem.  
Điện thoại: 0392566150 (Ms Ngoan) / 0833919299 (Ms Huyền) / 0973750272 (Mr Kỳ)

Rất mong sự quan tâm hợp tác của Quý Công ty./. *Any*

### Nơi nhận:

- Như trên;
- Tổ thẩm định giá;
- Lưu: VT, KT.



**TỔNG GIÁM ĐỐC**

**Vũ Việt Tiến**

Adjustment of Control Unit

For prevention of elongation

After installation, do not loosen the Nuts.

For absorption of axial movements

Loosen Nuts of the control unit by the operating axial movements within the allowable movements.

In case of complex movements, please follow the below expression for correction.

$$E/A.E. + C/A.C. + L.M./A.L.M. \leq 1$$

E = Elongation

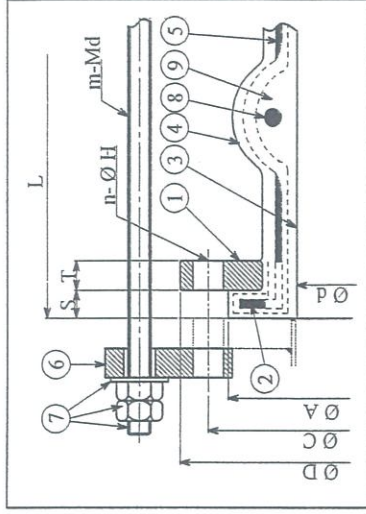
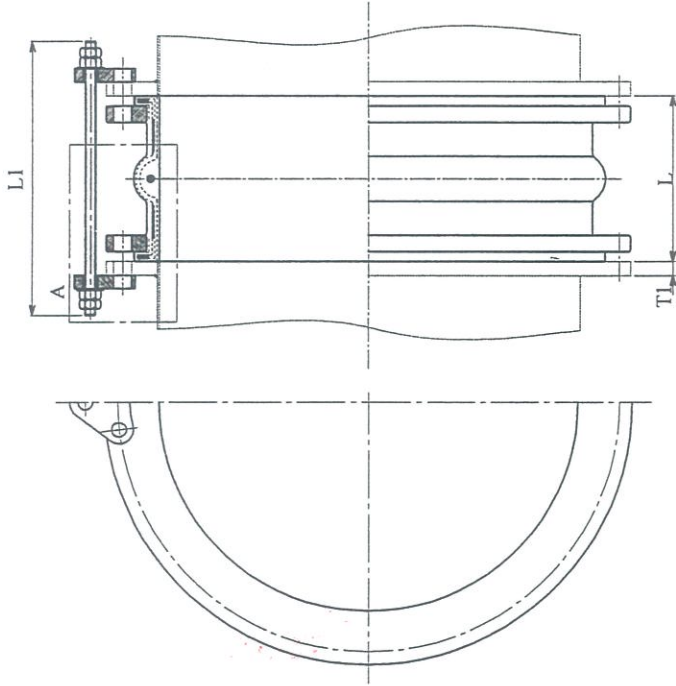
A.E. = Allowable Elongation

C = Compression

A.C. = Allowable Compression

L.M. = Lateral Movement

A.L.M. = Allowable Lateral Movement



DETAILS OF A

Note:

Nhiệt độ làm việc: 86°C ÷ 90°C

Áp suất làm việc: 4 bar

Lưu lượng: 7971 m<sup>3</sup>/h

Hàm lượng chất rắn: 6 ÷ 11%

Lưu chất: P2O5 52%, SO3 4,4%, F 0,8%

*Handwritten signature and text:*  
Đồng Văn Hiệp

TAG No.	SIZE mm (inch)	L	phi d	phi A	S	T	T1	phi D	phi C	n-phi H	m-Md	L1	ALLOWABLE MOVEMENTS IN OPERATION	Qty.
SXB-21P401A,SXB-21P401B	900(36)	300	900	975	22	26	58.7	1057	1009.6	44-26	6 - M30	650	※1 ※2 ※3	2

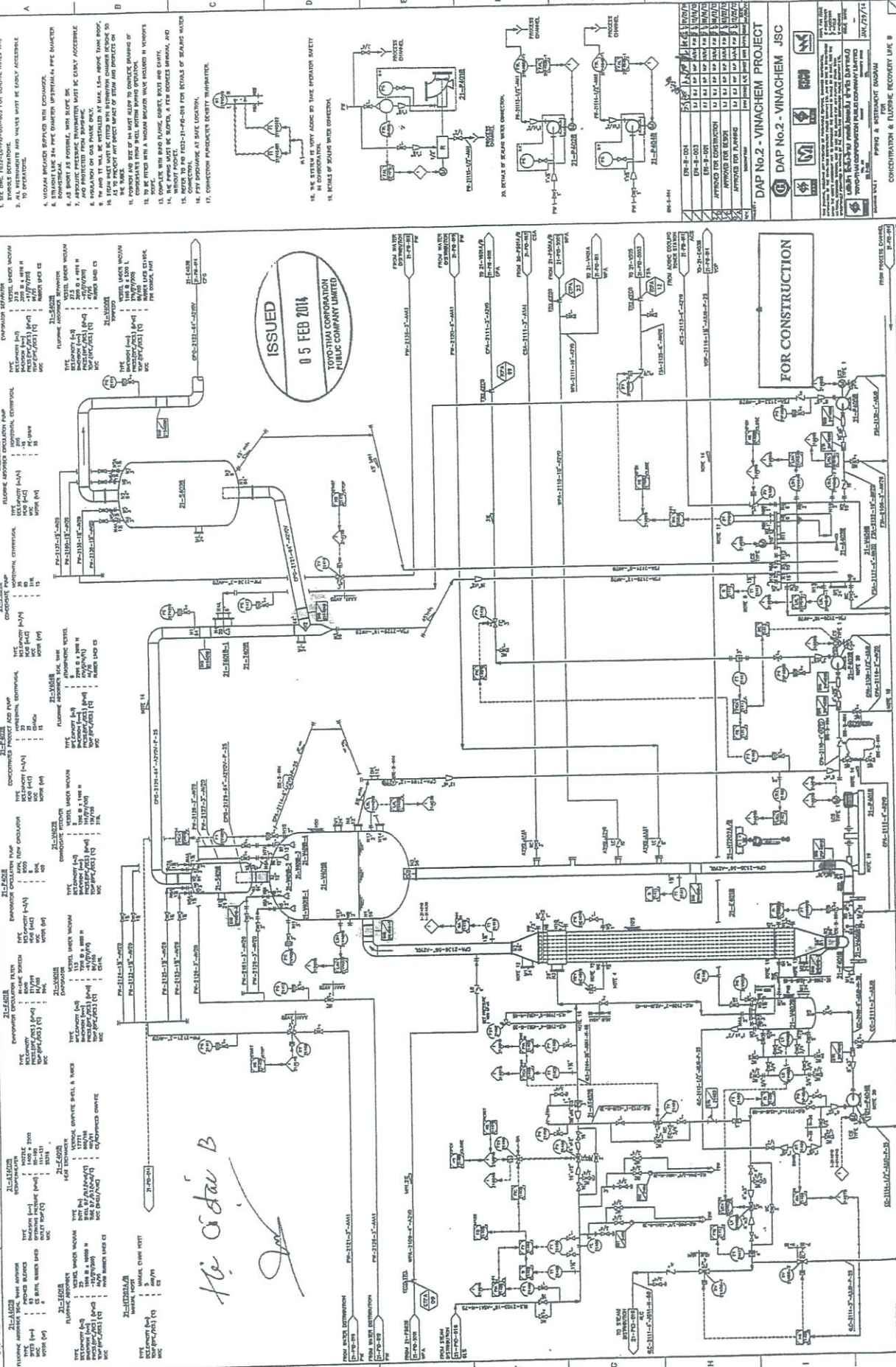
FLUID	DESIGN TEMPERATURE	DESIGN PRESSURE	TEST PRESSURE	TRANSVERSE MOVEMENT	AXIAL COMPRESSION	AXIAL ELONGATION	FLANGE STANDARD	No.	PART NAME	MATERIAL	REMARKS
Concentrated Phosphorus acid	80 °C	FV/4 bar	6 bar	※1 mm	※2 mm	※3 mm	EQUIVALENT TO ASME B16.47 Sr.B Class150	9	FILLER	SYNTHETIC RUBBER	
								8	REINFORCING RING	MILD STEEL	
								7	BOLT, NUT, WASHER	MILD STEEL	
								6	BACK PLATE	MILD STEEL	
								5	REINFORCING FIBER	SYNTHETIC FIBER	KEVLAR
								4	OUTSIDE RUBBER	SYNTHETIC RUBBER	EPDM
								3	INSIDE RUBBER	SYNTHETIC RUBBER	EPDM
								2	REINFORCING RING	MILD STEEL	
								1	FLANGE	MILD STEEL	H.D.Galv.

D1E0568  
LL70777  
D1E0130

1131 2 2 0 0 1 2 1 1

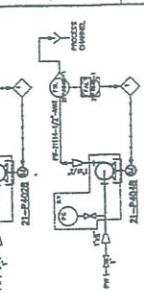
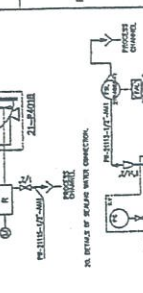
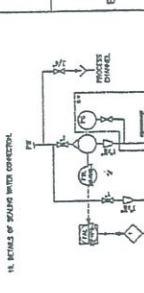
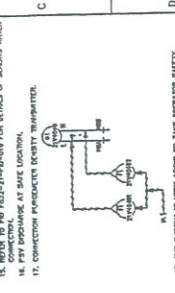


15  
14  
13  
12  
11  
10  
9  
8  
7  
6  
5  
4  
3  
2



16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27  
28  
29  
30  
31  
32  
33  
34  
35  
36  
37  
38  
39  
40  
41  
42  
43  
44  
45  
46  
47  
48  
49  
50  
51  
52  
53  
54  
55  
56  
57  
58  
59  
60  
61  
62  
63  
64  
65  
66  
67  
68  
69  
70  
71  
72  
73  
74  
75  
76  
77  
78  
79  
80  
81  
82  
83  
84  
85  
86  
87  
88  
89  
90  
91  
92  
93  
94  
95  
96  
97  
98  
99  
100

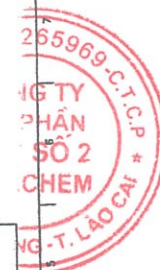
1. SEE FIG. F03-21-100-003 FOR COPIES, NOTES AND SERVICE CONNECTIONS.
2. ALL PIPES AND VALVES MUST BE EASILY ACCESSIBLE TO OPERATORS.
3. ALL PIPES MUST BE PROTECTED FROM DAMAGE BY VEHICLES.
4. VERTICAL PIPES SUPPLIED WITH CONNECTIONS, AS SHOWN AS PERMITTED, WITH SLOPE 1% IN THE DIRECTION OF FLOW MUST BE EASILY ACCESSIBLE TO OPERATORS.
5. ALL PIPES MUST BE PROTECTED FROM DAMAGE BY VEHICLES.
6. ALL PIPES MUST BE PROTECTED FROM DAMAGE BY VEHICLES.
7. ALL PIPES MUST BE PROTECTED FROM DAMAGE BY VEHICLES.
8. ALL PIPES MUST BE PROTECTED FROM DAMAGE BY VEHICLES.
9. ALL PIPES MUST BE PROTECTED FROM DAMAGE BY VEHICLES.
10. ALL PIPES MUST BE PROTECTED FROM DAMAGE BY VEHICLES.
11. ALL PIPES MUST BE PROTECTED FROM DAMAGE BY VEHICLES.
12. ALL PIPES MUST BE PROTECTED FROM DAMAGE BY VEHICLES.
13. ALL PIPES MUST BE PROTECTED FROM DAMAGE BY VEHICLES.
14. ALL PIPES MUST BE PROTECTED FROM DAMAGE BY VEHICLES.
15. ALL PIPES MUST BE PROTECTED FROM DAMAGE BY VEHICLES.
16. ALL PIPES MUST BE PROTECTED FROM DAMAGE BY VEHICLES.
17. ALL PIPES MUST BE PROTECTED FROM DAMAGE BY VEHICLES.



NO.	DESCRIPTION	DATE	BY	CHECKED
1	DESIGN	10/10/10	...	...
2	...	...	...	...
3	...	...	...	...
4	...	...	...	...
5	...	...	...	...
6	...	...	...	...
7	...	...	...	...
8	...	...	...	...
9	...	...	...	...
10	...	...	...	...
11	...	...	...	...
12	...	...	...	...
13	...	...	...	...
14	...	...	...	...
15	...	...	...	...
16	...	...	...	...
17	...	...	...	...
18	...	...	...	...
19	...	...	...	...
20	...	...	...	...
21	...	...	...	...
22	...	...	...	...
23	...	...	...	...
24	...	...	...	...
25	...	...	...	...
26	...	...	...	...
27	...	...	...	...
28	...	...	...	...
29	...	...	...	...
30	...	...	...	...
31	...	...	...	...
32	...	...	...	...
33	...	...	...	...
34	...	...	...	...
35	...	...	...	...
36	...	...	...	...
37	...	...	...	...
38	...	...	...	...
39	...	...	...	...
40	...	...	...	...
41	...	...	...	...
42	...	...	...	...
43	...	...	...	...
44	...	...	...	...
45	...	...	...	...
46	...	...	...	...
47	...	...	...	...
48	...	...	...	...
49	...	...	...	...
50	...	...	...	...
51	...	...	...	...
52	...	...	...	...
53	...	...	...	...
54	...	...	...	...
55	...	...	...	...
56	...	...	...	...
57	...	...	...	...
58	...	...	...	...
59	...	...	...	...
60	...	...	...	...
61	...	...	...	...
62	...	...	...	...
63	...	...	...	...
64	...	...	...	...
65	...	...	...	...
66	...	...	...	...
67	...	...	...	...
68	...	...	...	...
69	...	...	...	...
70	...	...	...	...
71	...	...	...	...
72	...	...	...	...
73	...	...	...	...
74	...	...	...	...
75	...	...	...	...
76	...	...	...	...
77	...	...	...	...
78	...	...	...	...
79	...	...	...	...
80	...	...	...	...
81	...	...	...	...
82	...	...	...	...
83	...	...	...	...
84	...	...	...	...
85	...	...	...	...
86	...	...	...	...
87	...	...	...	...
88	...	...	...	...
89	...	...	...	...
90	...	...	...	...
91	...	...	...	...
92	...	...	...	...
93	...	...	...	...
94	...	...	...	...
95	...	...	...	...
96	...	...	...	...
97	...	...	...	...
98	...	...	...	...
99	...	...	...	...
100	...	...	...	...

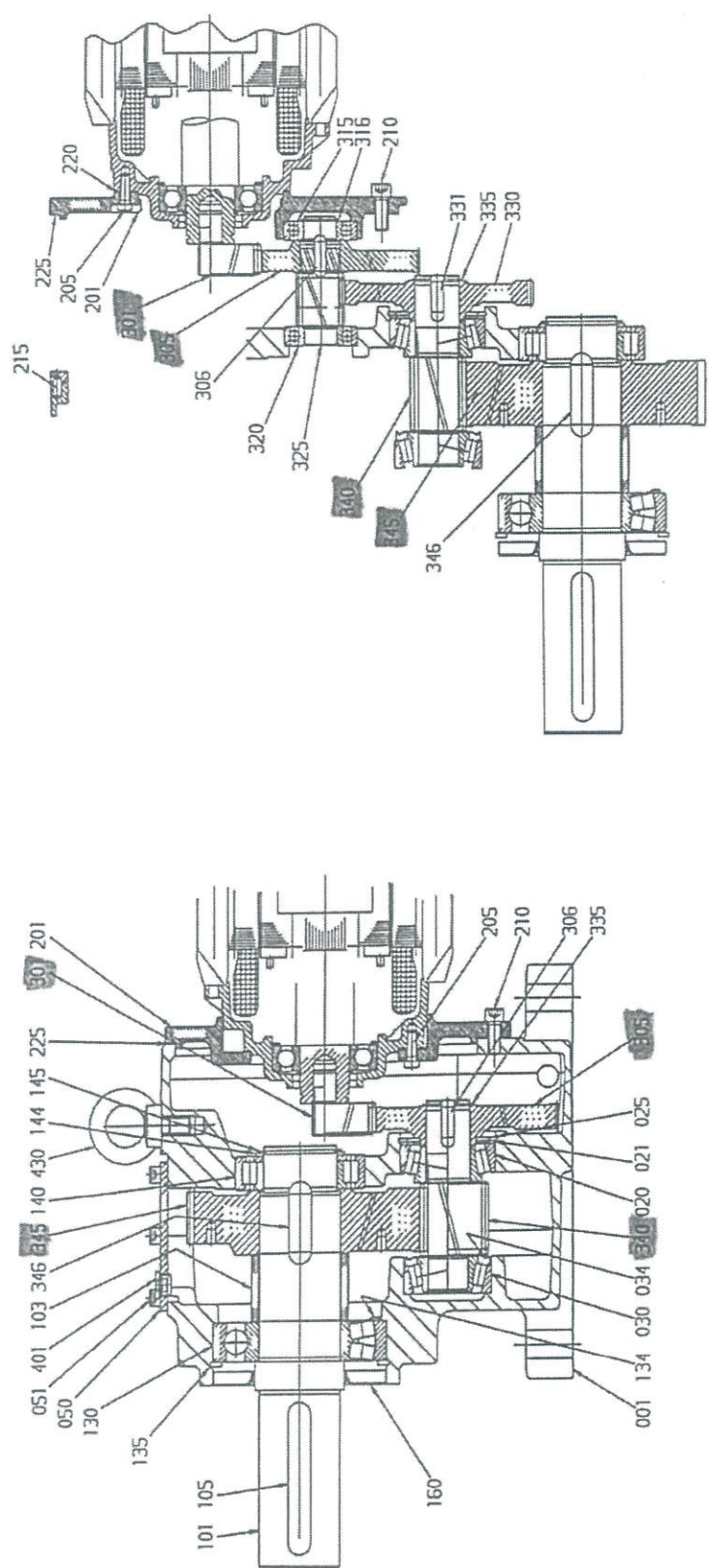
DAP No.2 - VINACHEM PROJECT  
 TOYOTAI CORPORATION PUBLIC COMPANY LIMITED  
 SCALE: REF. NO.  
 CONCENTRATION & FLOCCING RECOVERY LINE B

*Handwritten signature:* Hoi Ostar B





Mac 22 55' 06 / KH-CA

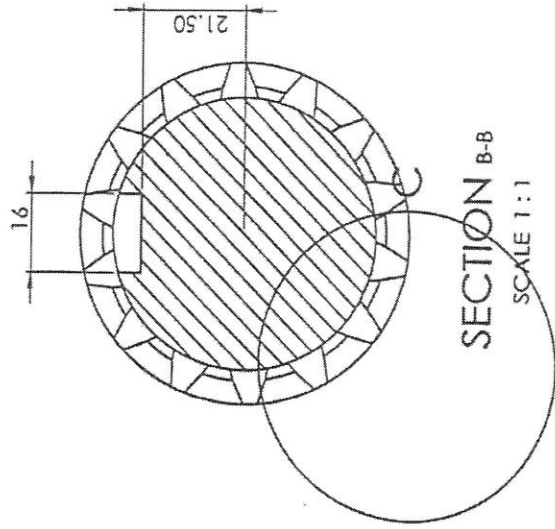
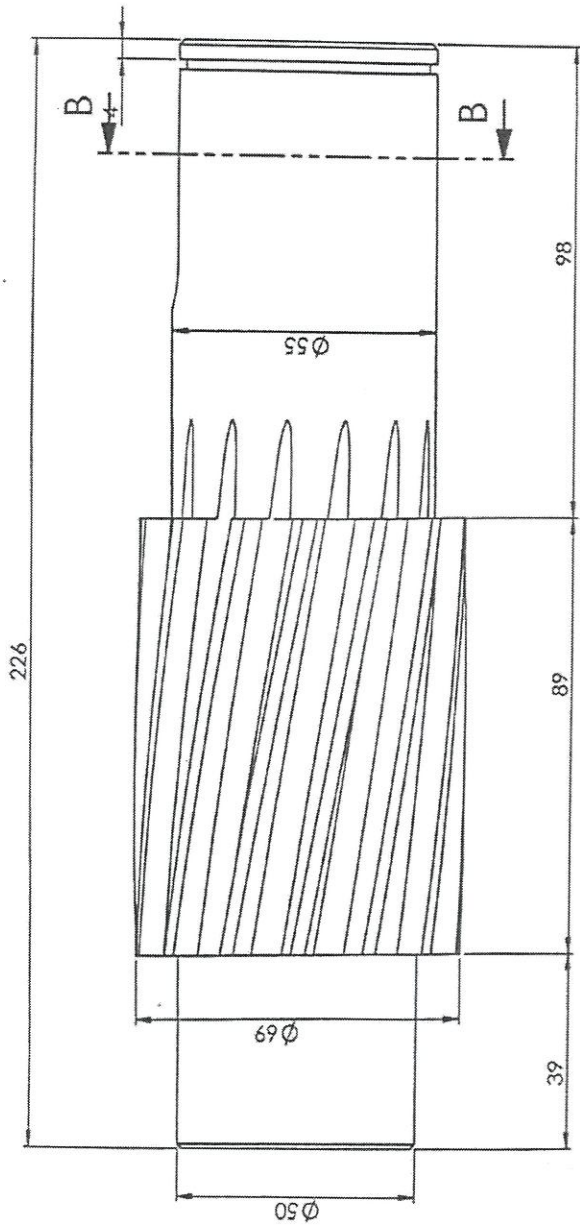


- Maßgebend ist die jeweilige Stückliste
- nicht aufgeführte Teile nach Aufbauzeichnung aus Übersicht N380.48 Teil 2, Blatt 1
- The respective parts-list is decisive
- For parts not shown please refer to the general arrangement drawing in accordance to N380.48 part 2, page 1
- Liste de pièces respective est déterminante
- Pour les pièces non représentées se référer au vues d'ensemble suivant N380.48 Partie 2, Feuille 1

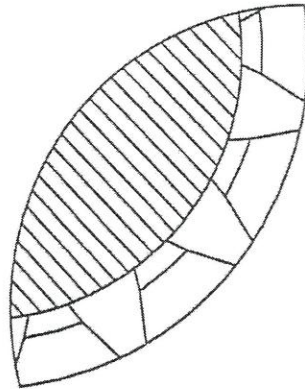
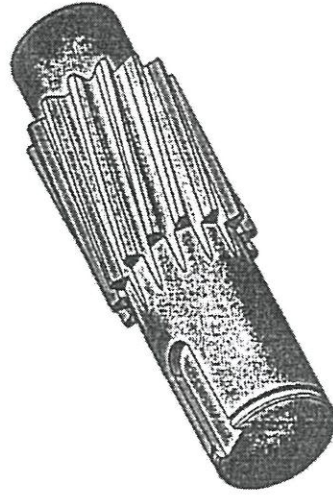
Zul. Abweichungen für Maße ohne Teil.-Angaben: mittel DIN 7160		Auftr.-Nr.		Norm 1999-07-20	
				verfüllt	
-CAD-Zeichnung- Nur am Bildschirm ändern			Schl.-Nr. . . .		
FLENDER			D/Z 148		
Merkstoff / -Nr.			Ordnungsnummer		
Gez. 0000E   1999-07-20			BAK3		
Ester-Le			Sechszahl		
Gepr. . . . .			formart Zeichnungs-Nr.		
Norm . . . . .			81 086 117		
Abt. Datum			Aus Zeichng.		
Hölzstab H			Gewicht (kg)		
Trägheitsmoment J (cm <sup>4</sup> )					
Rauwerte Ra in µm					
Basis-Nr.   A					
Modell-Nr.   Anz.   Teil					
Maße in mm					
Diese Technische Unterlage hat gesetzlichen Schutz (DIN 34)					
PLOTI-DATUM: 17-APR-2000 13:27:53 H. Maszlova/EN					



Mục 22 số 56 CG/KH-CA



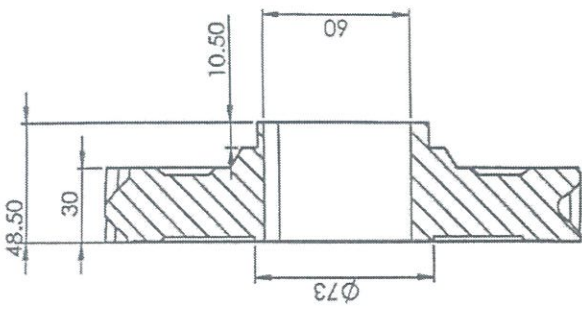
SCALE 1:1



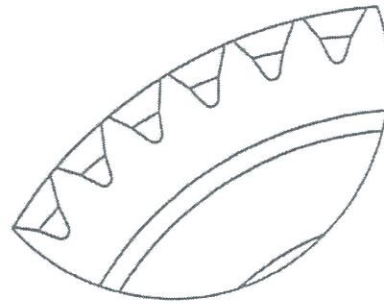
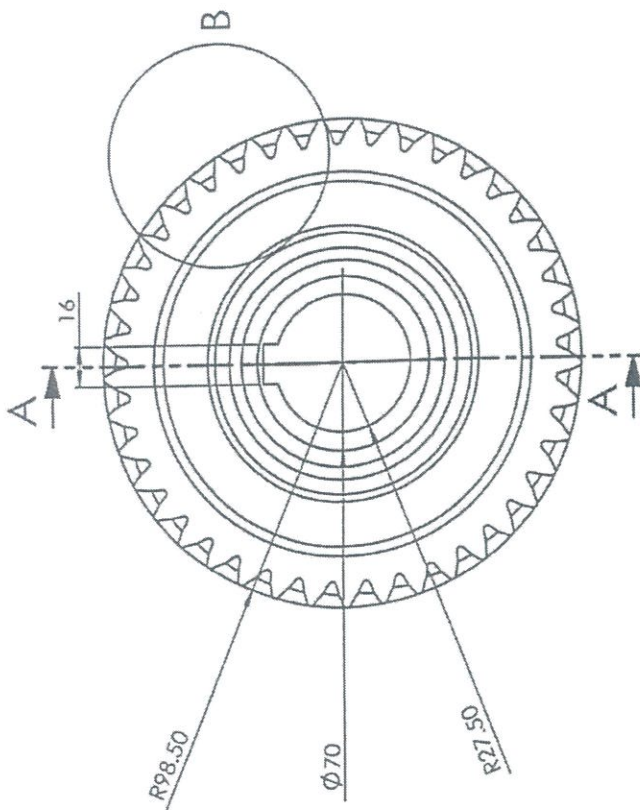
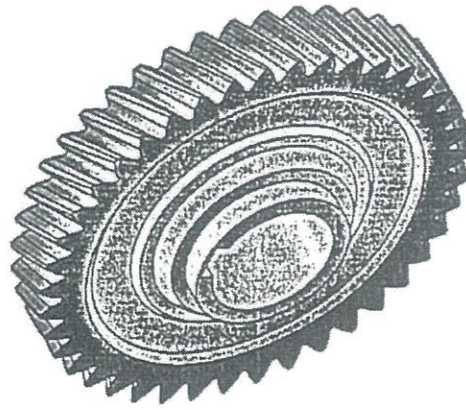
S.d	S.lg	S.tj	Ky	Ngày	Bộ bánh răng quạt làm mát trạm nhiệm 14T201-3T		
Vẽ	Ch. Thường				14T201		
K. tra	Ng. T. Vinh				S.lg	K. lượng	Ti lệ
PKTCD	Ng. V. Hải				01	~4,5Kg	
PTGD	Ng. Q. Hưng				Công ty cổ phần DAP số 2 - Vinhchem EKICD		
					Vật liệu: SCM420 or 20CrMo		

DETAIL C  
SCALE 2:1





SECTION A-A



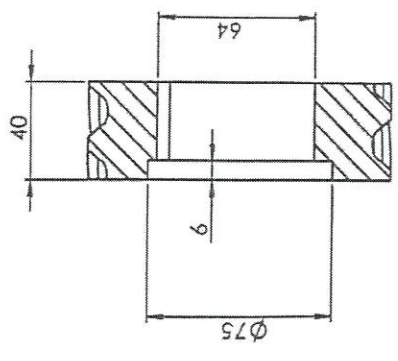
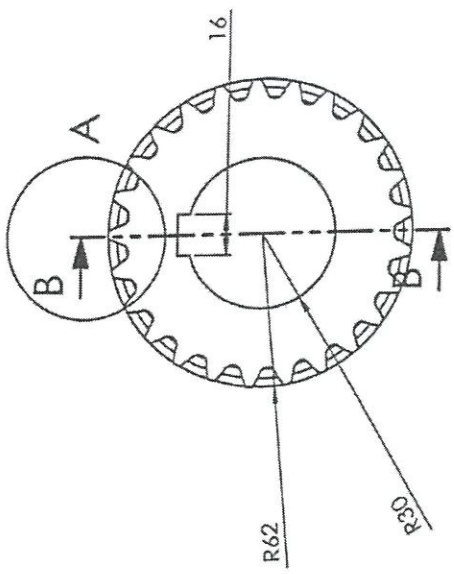
DETAIL B  
SCALE 1 : 1

S.đ		S.ig	S.L	Ký	Ngày
Vẽ		Ch. Thượng			
K. tra		Ng. T. Vinh			
PKTCD		Ng. V. Hải			
PTGD		Ng. Q. Hưng			
Bộ bánh răng quạt làm mát trạm nhiệt 14T201-2T					
14T201					
Số lượng		14T201			
Tỉ lệ		1:1			
Bánh răng số 2 (các kích thước cơ bản - bánh răng xoắn)					
S.ig: 01 K. lượng: ~6kg					
Công ty cổ phần DAP số 2 - Vinhchem					
EKTCD					
Vật liệu: SCM420 or 20CrMo					

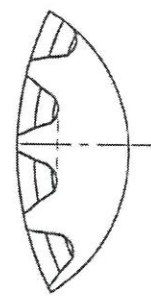
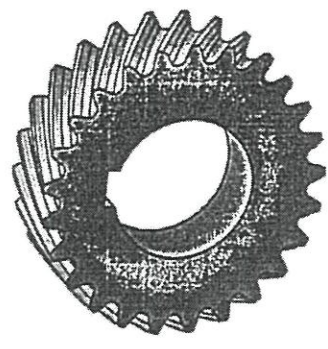
26596  
CÔNG TY CỔ PHẦN  
DAP SỐ 2 - VINH  
CHEM  
CÔNG - T. T.

Mục 22 số 06/KH CB

Muc. 22 SE 06/KH CA

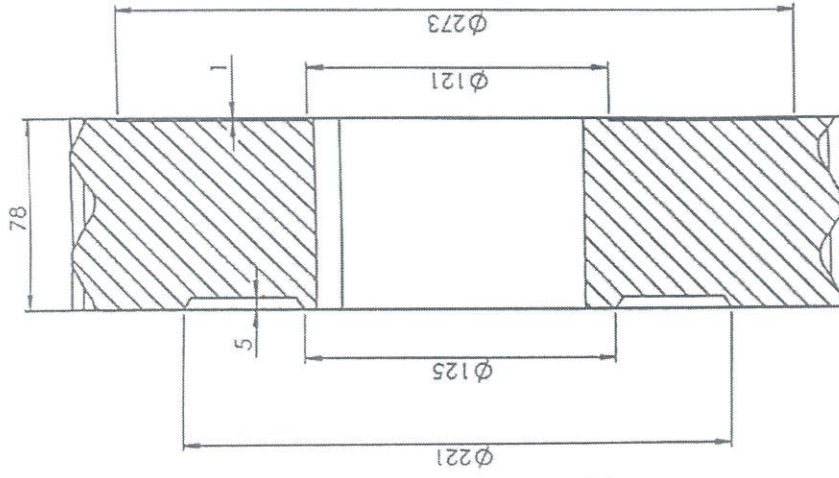


SECTION B-B

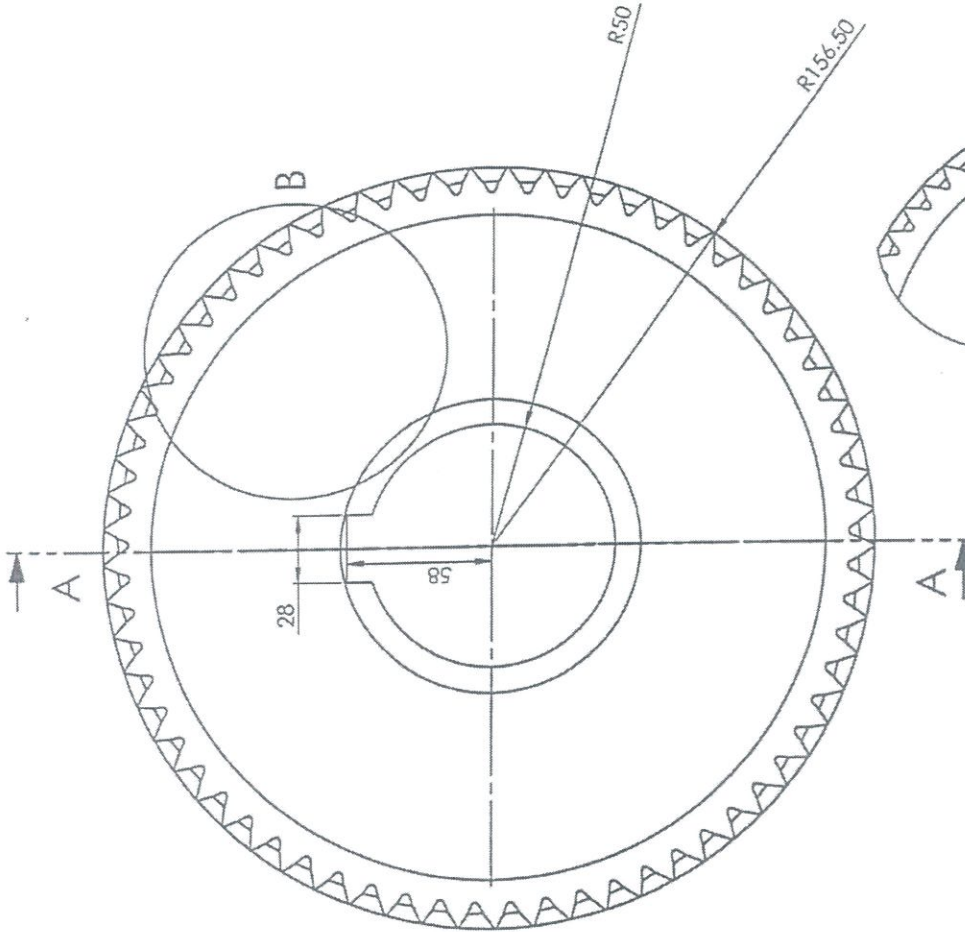
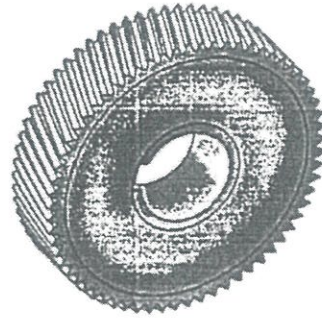


DETAIL A  
SCALE 1:1

S.d		S.lg	S.TL	Ký	Ngày
Vẽ		Ch. Thượng			
K. tra		Ng. T. Vinh			
PKTCD		Ng. V. Hai			
PTGD		Ng. Q. Hung			
Bộ bánh răng quạt làm mát trạm nhiệm 14T201 - 1T					
			14T201		
			S.lg	K. lượng	Ti lệ
			01	~2.5Kg	
			Công ty cổ phần DAP số 2 - Vinhchem		
			EAKIP		
			Bánh răng số 1 (các kích thước cơ bản - bánh răng xoắn)		
			Vật liệu: SCM420 or 20CrMo		



SECTION A-A  
SCALE 1 : 2



DETAIL B  
SCALE 2 : 5

Số S.ig		S.đ	Ký	Ngày	Bộ bánh răng quạt làm mát trạm nhiên 14T201-4T	
Vẽ		Ch. Thượng			Bánh răng số 4 (các kích thước cơ bản - bánh răng xoắn)	
K. tra		Ng. T. Vinh			Số S.ig	
PKTCD		Ng. V. Hải			K. lượng	
PTGD		Ng. Q. Hưng			Ti lệ	
					14T201	
					Số 2 - Vmachem	
					E.KUCD	
					Vật liệu: SCM420 or 20CrMo	

