

Số: 951 /DAP2-TCG

V/v Báo giá cạnh tranh cung cấp
Dịch vụ sửa chữa rulo

Lào Cai, ngày 12 tháng 5 năm 2026

THƯ MỜI CHÀO GIÁ

Kính gửi:

Công ty Cổ phần DAP số 2 – Vinachem đang có nhu cầu nhận Báo giá cạnh tranh cung cấp Dịch vụ sửa chữa rulo nội dung và yêu cầu báo giá cụ thể như sau:

1. Vật tư, quy cách kỹ thuật

STT	Hạng mục công việc	Thông số kỹ thuật	ĐVT	SL
1.	Bọc dán lại bề mặt cao su rulo, sửa chữa vị trí lắp bi băng tải 16L101	(theo bản vẽ)	Cái	02
2.	Bọc dán lại bề mặt cao su rulo, sửa chữa vị trí lắp bi băng tải 16L102	(theo bản vẽ)	Cái	01
3.	Bọc dán lại bề mặt cao su rulo, sửa chữa vị trí lắp bi băng tải 16L103	(theo bản vẽ)	Cái	02
4.	Bọc dán lại bề mặt cao su rulo, sửa chữa vị trí lắp bi băng tải 21L302	(theo bản vẽ)	Cái	01
5.	Bọc dán lại bề mặt cao su rulo, sửa chữa vị trí lắp bi, hàn lại gân tăng cứng băng tải 20L103	(theo bản vẽ)	Cái	02

2. Nội dung và yêu cầu báo giá

- Thời gian hoàn thành: Trước ngày 25/6/2026
- Thời hạn của báo giá: Trong vòng 30 ngày kể từ ngày mở thư chào giá.
- Yêu cầu chào cho toàn bộ phạm vi công việc theo thư mời chào giá.
- Địa điểm giao/nhận: Tại nhà máy Công ty cổ phần DAP số 2 – Vinachem.
- Thời gian thanh toán: Thanh toán 95% giá trị hợp đồng trong vòng 45 kể từ ngày hai bên ký biên bản nghiệm thu bàn giao đưa vào sử dụng và các giấy tờ liên quan khác theo hợp đồng, 5% giá trị hợp đồng còn lại được thanh toán trong vòng 10 ngày kể từ khi hết thời hạn bảo hành theo quy định; Hoặc thanh toán 100% giá trị hợp đồng trong vòng 45 ngày kể từ ngày hai bên ký biên bản nghiệm thu bàn giao đưa vào sử dụng và các giấy tờ liên quan khác theo hợp đồng và bên Bán nộp bảo lãnh bảo hành trị giá 5% giá trị hợp đồng (Nội dung của Bảo lãnh bảo hành phải được sự chấp thuận của bên mua và thư bảo lãnh có hiệu lực tối thiểu bằng thời gian bảo hành).
 - Thời gian bảo hành: 03 tháng từ ngày nghiệm thu lắp đặt đưa vào sử dụng.
 - Khuyến khích Nhà thầu khảo sát hiện trạng thiết bị trước khi báo giá.
 - Hợp đồng: Theo đơn giá cố định.

2.2. Hình thức và thời gian gửi thư chào giá

- Đề nghị Quý Công ty gửi thư chào giá bằng phong bì kín có niêm phong và gửi trực tiếp hoặc qua đường chuyển phát cho Công ty chúng tôi theo địa chỉ: Tổ Chào Giá, Công ty cổ phần DAP số 2 – Vinachem – Thôn 6, xã Tăng Loỏng, tỉnh Lào Cai, bên ngoài bì thư ghi rõ: “*Báo giá cạnh tranh cung cấp Dịch vụ sửa chữa rulo*” theo công văn số 951/DAP2-TCG – nơi nhận: Tổ chào giá- Công ty cổ phần DAP số 2 - Vinachem. Các hình thức chào giá khác qua fax, thư điện tử theo địa chỉ vanthu.dap2@gmail.com đến trước thời hạn nhận thư chào giá dưới đây vẫn được chấp nhận.

- Thời gian nhận thư chào giá chậm nhất là 09 giờ 45 ngày 15/5 /2026. Các thư chào giá đến sau thời điểm trên sẽ được trả lại nguyên trạng.

2.3. Thời gian mở thư chào giá

Công ty sẽ mở thư chào giá công khai tại văn phòng Công ty cổ phần DAP số 2 – Vinachem vào hồi 10 giờ 00 phút ngày 15/5 /2026. Đơn vị tham gia chào giá có thể tham dự buổi mở thư chào giá theo thời gian và địa điểm nêu trên.

3. Nguyên tắc nhận và đánh giá báo giá

Thư mời chào giá này được phát hành nhằm mục đích tiếp nhận và đánh giá báo giá không phải là đề nghị giao kết hợp đồng theo quy định của pháp luật dân sự.

Công ty Cổ phần DAP số 2- Vinachem bảo lưu quyền không lựa chọn bất kỳ báo giá nào hoặc hủy/ chấm dứt việc chào giá mà không phải bồi thường hay chịu trách nhiệm phát sinh.

4. Lựa chọn Nhà cung cấp:

Chúng tôi cam kết bảo mật các thông tin trong Hồ sơ chào giá của Nhà cung cấp trước giờ mở Hồ sơ chào giá. Lựa chọn NCC đáp ứng đồng thời các tiêu chí:

- Chào đúng và đủ số lượng, tiêu chuẩn kỹ thuật đáp ứng yêu cầu.
- Đáp ứng yêu cầu báo giá (*nêu rõ theo yêu cầu tại mục 2.1*).
- Tổng giá trị gói chào thấp nhất.

Mọi thông tin liên hệ với Tổ chào giá- Công ty cổ phần DAP số 2 - Vinachem.
Điện thoại: 0947.896.655 (Mr.Chung)/ 0833.919.299 (Ms.Huyền)/ 0388.568.999 (Mr.Thành)/ 0372.080.122 (Ms.Phương).

Lưu ý:

- *Thư mời chào giá không phải là đề nghị giao kết hợp đồng để tránh hiểu lầm là cam kết pháp lý hoặc đề nghị giao kết hợp đồng theo quy định của Bộ luật Dân sự.*

- *Công ty chúng tôi Không tiếp nhận báo giá từ các Nhà cung cấp có lịch sử vi phạm nghĩa vụ bảo hành hoặc các đơn vị nằm trong danh sách hạn chế của Công ty.*

Rất mong sự quan tâm hợp tác của Quý Công ty./

Nơi nhận:

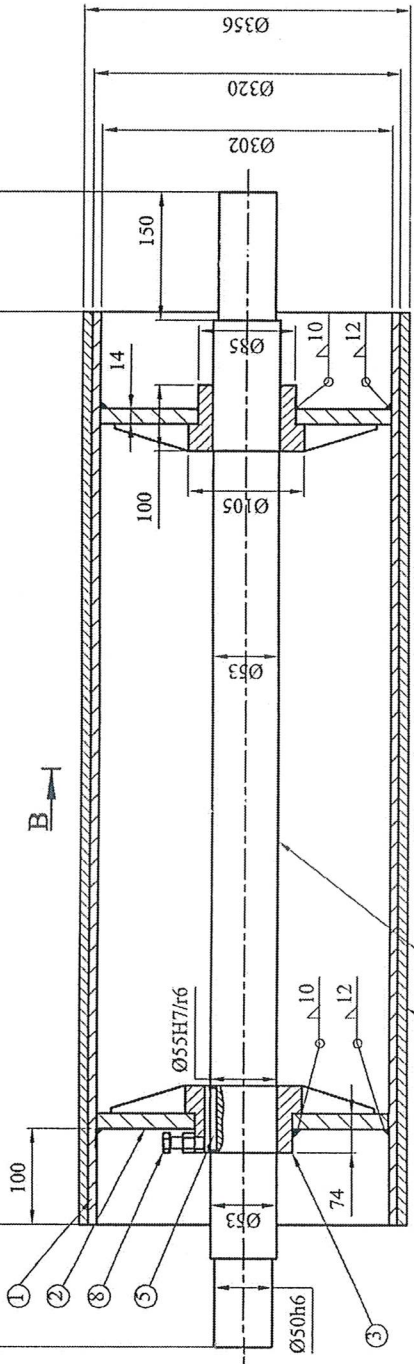
- Như trên;
- Tổ thẩm định giá;
- Lưu: VT, KT.



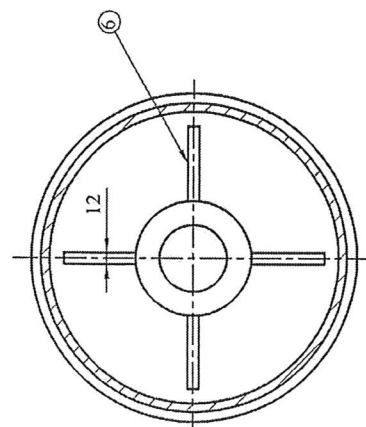
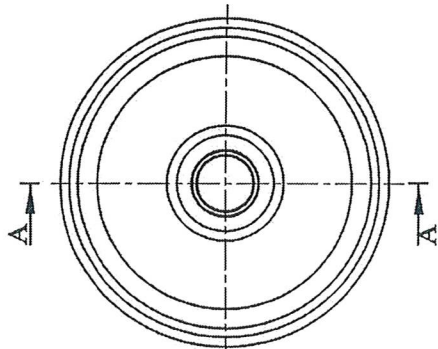
Nguyễn Văn Tú

1190

950



MẶT CẮT A-A



MẶT CẮT B-B

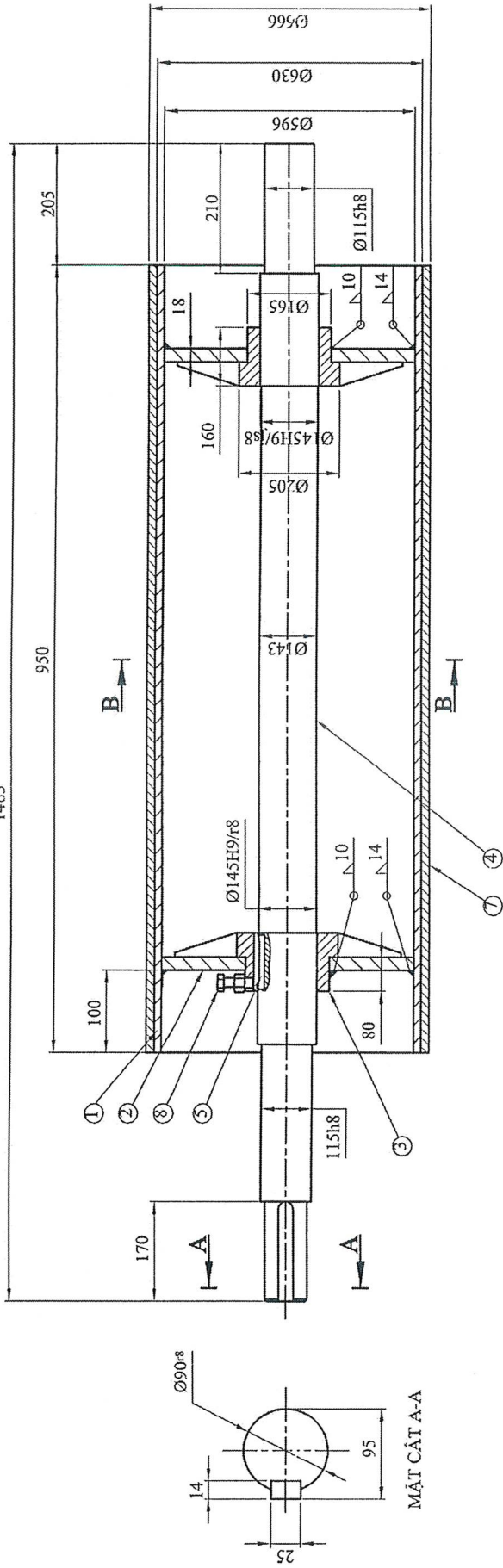
YÊU CẦU KỸ THUẬT

1. Các mối hàn theo TCVN 1691-75;
2. Dung sai kích thước không chỉ dẫn lấy theo ±IT14;
3. Sơn 1 lớp chống rỉ và 2 lớp sơn trang trí ghi sáng;
4. Bề mặt Rulo được tạo rãnh nhằm hình quả trám
DxR = 100x50 mm, sâu 5 mm;
5. Độ cứng cao su bọc Shore A: 75 - 80.

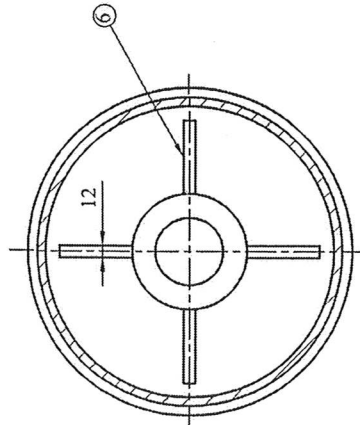
8	Bulong M12	1	8.8	
7	Vỏ bọc tang	1	Cao su	
6	Gân tăng cường	8	CT38	
5	Then	1	C45	
4	Trục	1	C45	
3	Moay σ	2	CT38	
2	Bích	2	CT38	
1	Vỏ tang	1	CT38	

STT	Tên gọi	S.Lượng	V.Liệu	K.Lượng	Ghi Ch
RULO BĂNG TẢI 16L101					
S. d.S. lậ	Số	Ký	Ngày		
Vẽ	P. T. Long			16L101. BD	
X. PA	Ng. V. Hoàng			S. lậ	K. Lượng
P. CD	Ng. V. Hải			Ti lệ	
P. KTH	Đ. Đ. Tuyên				
				RULO BỊ ĐỘNG	
				Vật liệu: thép đen+ cao su	
				CÔNG TY CỔ PHẦN SỐ 3 VINHACHEM THUẬN HÒA	

1465



MẶT CẮT A-A



MẶT CẮT B-B

YÊU CẦU KỸ THUẬT

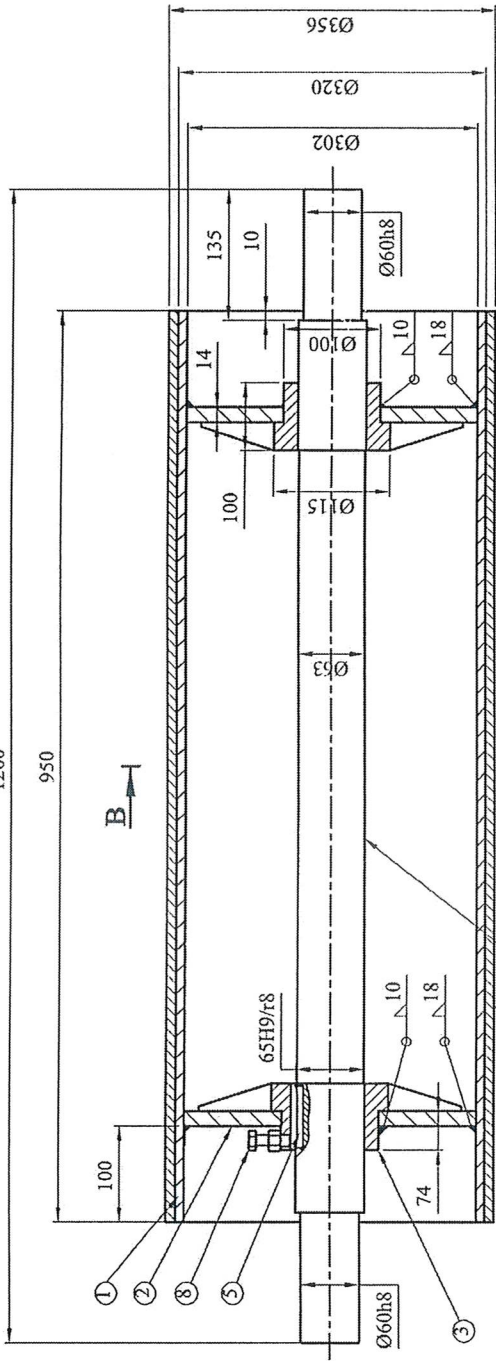
1. Tang sau khi lắp ghép có thể quay thử nhẹ bằng tay.
2. Các mối hàn theo TCVN 1691-75
3. Dung sai kích thước không chỉ dẫn lấy theo 2IT14
4. Sơn 1 lớp chống rỉ và 2 lớp sơn trang trí ghi sáng

8	Bulong M12	1	8.8
7	Vỏ học tang	1	Cao su
6	Gân tăng cường	8	CT38
5	Then	1	C45
4	Trục	1	C45
3	Moay ơ	2	CT38
2	Bích	2	CT38
1	Vỏ tang	1	CT38
STT	Tên gọi	S.Lượng	V.Liêu K.Lượng Ghi Ch

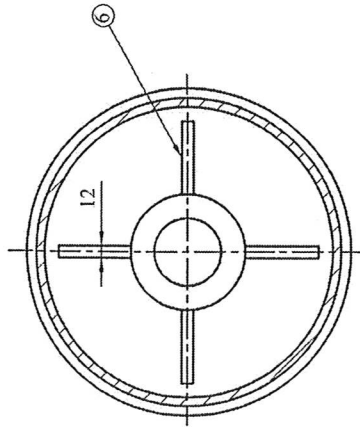
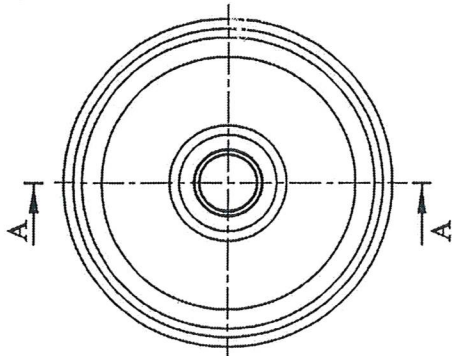
S. d/S. lg	Sd	Ký	Ngày
V3	P. T. Long		
X. PA	Ng. V. Hoàng		
P. CD	Ng. V. Hải		
P. KTH	Đ. Đ. Tuyển		
RULO BĂNG TẢI 16L103			
		16L103.CD	
RULO CHỦ ĐỘNG			
		S. lg	K. Lượng
		TI LỆ	
Vật liệu: Thép đen+ cao su			
CÔNG TY CP ĐẬP SỎI 2-VINACHEM XƯƠNG PHẢ			

1200

950



MẶT CẮT A-A



MẶT CẮT B-B

8	Bulong M12	1	8.8	
7	Vỏ bọc tang	1	Cao su	
6	Gân tăng cường	8	CT38	
5	Then	1	C45	
4	Trục	1	C45	
3	Moay ơ	2	CT38	
2	Bích	2	CT38	
1	Vỏ tang	1	CT38	
STT	Tên gọi	S.Lượng	V.Liệu	K.Lượng Ghi Ch

RULO BĂNG TẢI 16L102

16L102.BD

RULO BỊ ĐỘNG

S. Ig K. Lượng Ti lệ

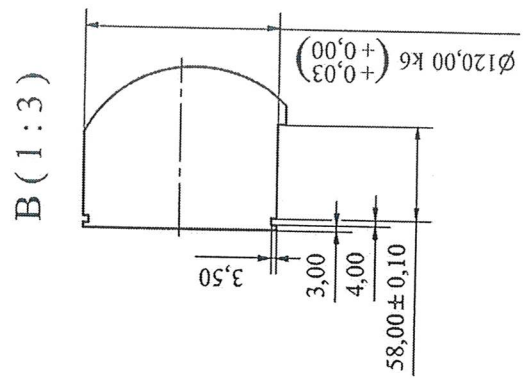
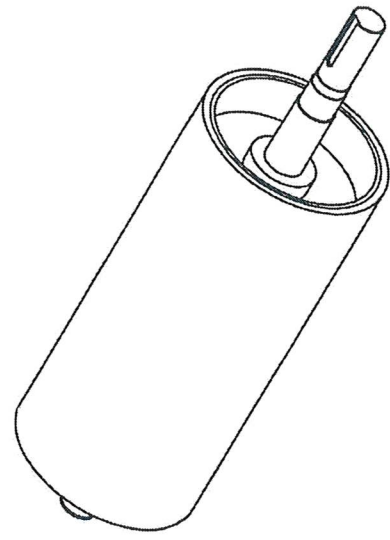
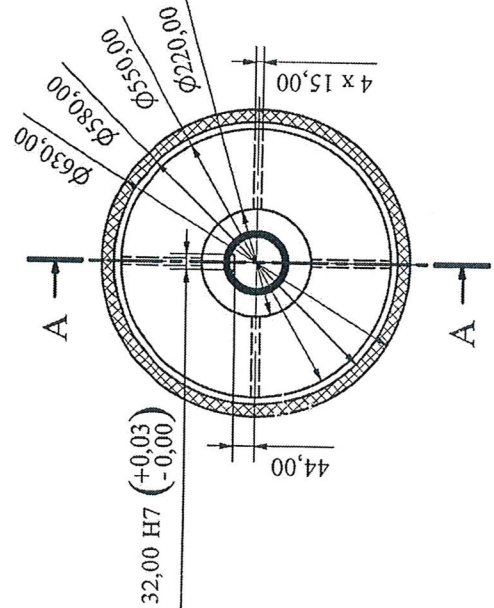
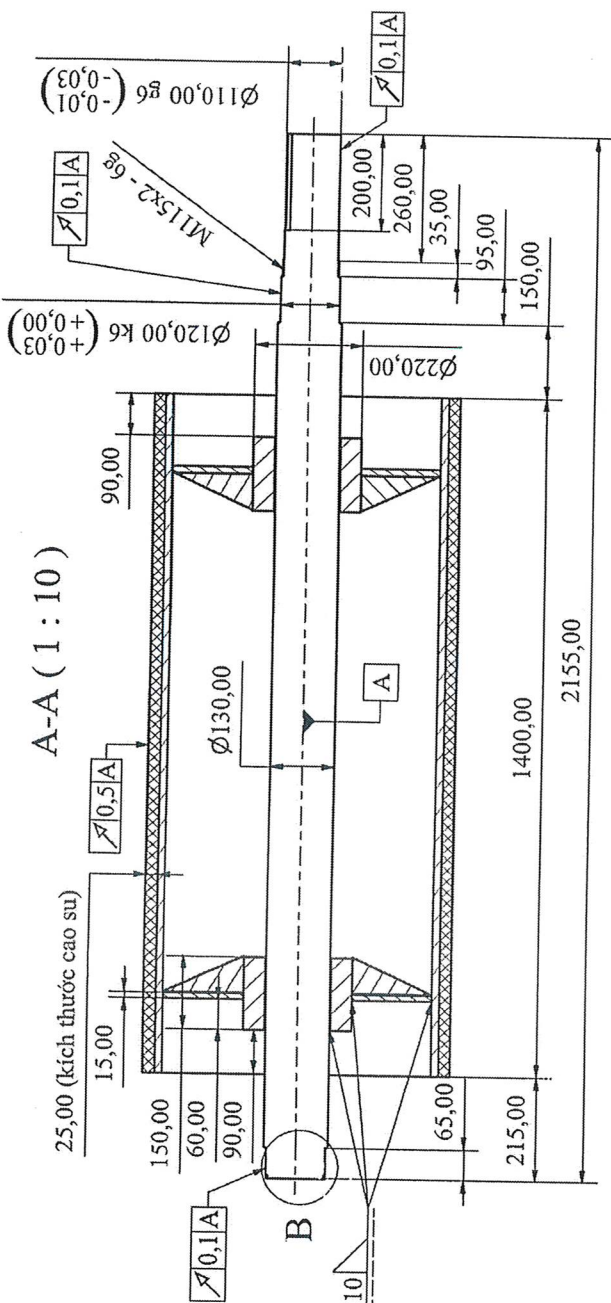
CÔNG TY CP DẠP SỐ 2-VINAGHEM XUÔNG PA



Vật liệu: Thép đen+ cao su

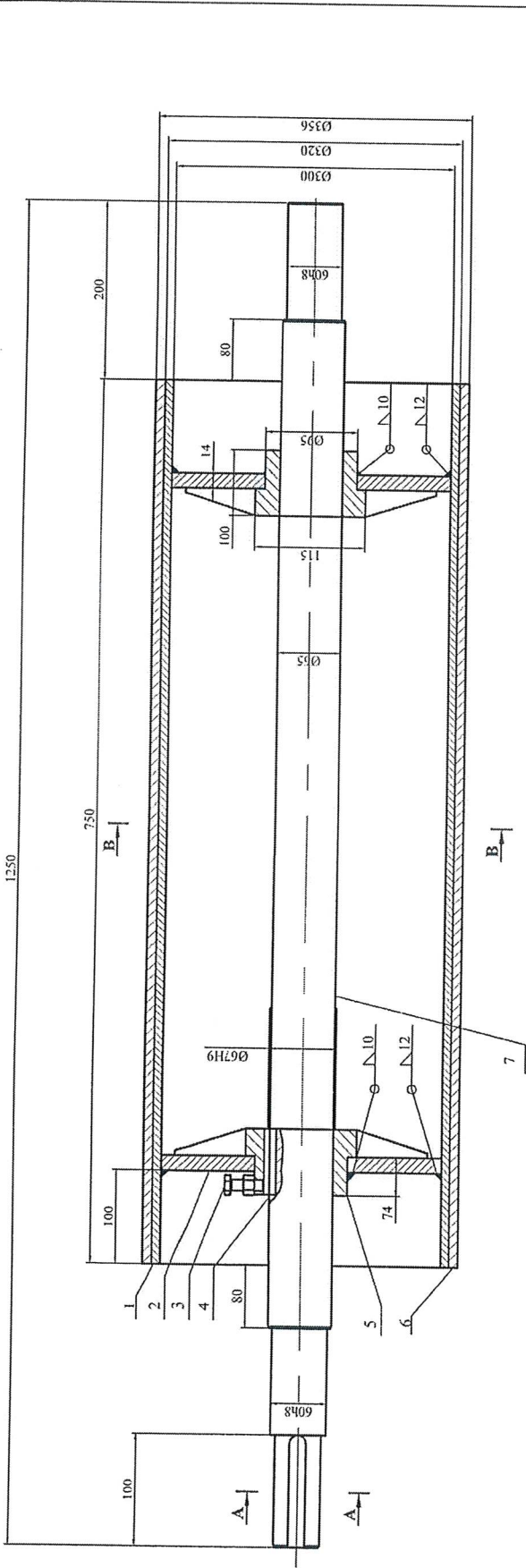
S. đ.S. Ig	Su	Ký	Ngày
Vẽ	P. T. Long	<i>[Signature]</i>	
X. PA	Ng. V. Hoàng	<i>[Signature]</i>	
P. CD	Ng. V. Hải	<i>[Signature]</i>	
P. KTH	Đ. Đ. Tuyên		

11-1-2011



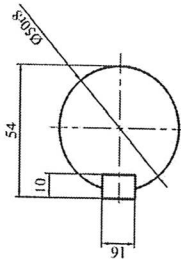
Sd	Sl	Sut	Chữ ký	Ngày	Rulo băng tải 21L302
Vẽ	Phạm.T.Long				21L302.RL
Xưởng	Ng. V. Hoàng				21L302
P.CĐ	Ng. V. Hải				Số lượng 1
P.Kith	Đỗ. Đ. Tuyền				Tỷ lệ 1 : 10
					Số tờ 1/1
					CÔNG TY CỔ PHẦN DẠP SỐ 2 - VINACHEM XƯỜNG-PA
					Vật Liệu:

Yêu cầu kỹ thuật:
 + Các kích thước không ghi dung sai, theo tiêu chuẩn IT12
 + Liên kết hàn tạo thành chỉ tiết
 + Mối hàn liền, nguội chắc chắn
 + Lưu hóa cao su, bề mặt cao su khía nhám hình thoi
 + Làm sạch ba-via, cạnh sắc

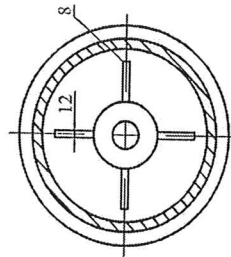


YÊU CẦU KỸ THUẬT

- 1- Các chi tiết được nối với nhau bằng mối hàn bằng mối hàn liên tục, mối hàn phải đảm bảo chất lượng tốt (không bị rỗ, nứt, cong vênh...)
- 2 - Sai lệch hình dáng và vị trí bề mặt theo cấp chính xác 8 TCVN 384-70
- 3 - Làm cùn các cạnh sắc
- 4 - Lỗ M12 được gia công trước khi hàn cụm.
- 5 - Lắp tang và trục bằng mối ghép then bằng
6. Yêu cầu cao su học rulo
 Độ cứng: 60±5 Shore A DIN 53505
 Độ bền kéo: 20NMM/2(MIN)
 Độ giãn dài định mức: 450%(MIN)
 Độ mài mòn: 80mm 3AT 10N DIN 53516
 Nhiệt độ làm việc: Từ 24°C đến 80°C



A-A



B-B

8	Gân tăng cứng	8	CT38
7	Trục	1	C45
6	Vỏ học tang	1	Cao su
5	Mỏay σ	2	CT38
4	Then	1	C45
3	Bulong M12	2	8.8
2	Bích	2	CT38
1	Vỏ tang	1	CT38
STT	Tên gọi	S.Lượng	V.Liêu
			K.Lượng
			Chỉ Chú

RULO BĂNG TẢI 20-L103

RULO CHỦ ĐỘNG

20L103

S.L

K.L

TL

01

1:5

CÔNG TY CỔ PHẦN DẠP SỎ VINACHEM
XUỐNG SÀ

Sd	SI	SH	Ký
Vẽ	Phạm Thành Trung		<i>Phạm Thành Trung</i>
Soát	Trịnh Văn Thành		<i>Trịnh Văn Thành</i>
P.CED	Nguyễn Văn Hải		<i>Nguyễn Văn Hải</i>
P.Kth	Đỗ Đình Tuyên		<i>Đỗ Đình Tuyên</i>