

CÔNG TY CỔ PHẦN
DAP SỐ 2 – VINACHEM

Số: 933 /DAP2-TCG

V/v Báo giá cạnh tranh cung cấp

Dịch vụ bảo dưỡng các van đường hơi
cao áp và đường nước cấp bao hơi

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

Lào Cai, ngày 12 tháng 5 năm 2026

THƯ MỜI CHÀO GIÁ

Kính gửi:

Công ty Cổ phần DAP số 2 – Vinachem đang có nhu cầu nhận Báo giá cạnh tranh cung cấp Dịch vụ bảo dưỡng các van đường hơi cao áp và đường nước cấp bao hơi nội dung và yêu cầu báo giá cụ thể như sau:

1. Vật tư, quy cách kỹ thuật

STT	Hạng mục công việc	Thông số kỹ thuật, yêu cầu công việc	ĐVT	SL
1.	Control Globe Valve 4inch RF- Class 600# TV20372; TV20325 (Tài liệu đính kèm)	Vị trí: Trên tuyến 42HS-2003-4''-CSA1-H-65; 38HS-2001-4''-CSD1-h-65 tại Cos +300 - Gồm các công việc: Tháo dỡ thân van. Mài rà lại bề mặt làm kín (đế van và lá van) + Cung cấp và thay mới các chi tiết làm kín (packing, gasket thân van); Thay mới gioăng làm kín tại các mặt bích kết nối giữa van và đường ống. + Kiểm tra, căn chỉnh ty van. + Thử kín và kiểm tra vận hành. + Lắp đặt lại vào hệ thống. (tham khảo bản vẽ đính kèm) + Cung cấp và thay thế 16/32 bộ bulong+ecu M22 ASTM A193-A194 Gr.B7	Cái	02
2.	Gate Valve 4inch -A216 GR.WCB/H F-600- FLGD_RF-BB,OSY-VAF-121- ASME B16.10	Vị trí: Trên tuyến BFW-2011-4''-CSA1-H50 tại Cos +300 - Gồm các công việc: Tháo dỡ thân van. Mài rà lại bề mặt làm kín (đế van và lá van) + Cung cấp và thay mới các chi tiết làm kín (packing, gasket thân van); Thay mới gioăng làm kín tại các mặt bích kết nối giữa van và đường ống. + Kiểm tra, căn chỉnh ty van.	Cái	04



STT	Hạng mục công việc	Thông số kỹ thuật, yêu cầu công việc	ĐVT	SL
		<ul style="list-style-type: none"> + Thử kín và kiểm tra vận hành. + Lắp đặt lại vào hệ thống. (tham khảo bản vẽ đính kèm) + Cung cấp và thay thế 32/64 bộ bulong+ecu M22 ASTM A193-A194 Gr.B7 		
3.	Control Globe Valve 4inch RF- Class 600# LV-20360; (Tài liệu đính kèm)	<p>Vị trí: Trên tuyến BFW-2011-4''-CSA1-H50 tại Cos +300</p> <ul style="list-style-type: none"> - Gồm các công việc: Tháo dỡ thân van. Mài rà lại bề mặt làm kín (đế van và lá van) + Cung cấp và thay mới các chi tiết làm kín (packing, gasket thân van); Thay mới gioăng làm kín tại các mặt bích kết nối giữa van và đường ống. + Kiểm tra, căn chỉnh ty van. + Thử kín và kiểm tra vận hành. + Lắp đặt lại vào hệ thống. (tham khảo bản vẽ đính kèm) + Cung cấp và thay thế 8/16 bộ bulong+ecu M22 ASTM A193-A194 Gr.B7 	Cái	01
4.	Check Valve 4inch -A216 GR.WCB/H F-600 FLGD_RF-BC. SWING-VCF-121-ASME B16.10	<p>Vị trí: Trên tuyến BFW-2011-4''-CSA1-H50 tại Cos +300</p> <ul style="list-style-type: none"> - Gồm các công việc: Tháo dỡ thân van. Mài rà lại bề mặt làm kín (đế van và lá van) + Cung cấp và thay mới các chi tiết làm kín (packing, gasket thân van); Thay mới gioăng làm kín tại các mặt bích kết nối giữa van và đường ống. + Kiểm tra, căn chỉnh ty van. + Thử kín và kiểm tra vận hành. + Lắp đặt lại vào hệ thống. (tham khảo bản vẽ đính kèm) + Cung cấp và thay thế 8/16 bộ bulong+ecu M22 ASTM A193-A194 Gr.B7 	Cái	01
5.	Globe Valve 3inch -A216 GR.WCB/H F 600-FLGD_RF-	<p>Vị trí: Trên tuyến BFW-2011-4''-CSA1-H50 tại Cos +300</p> <ul style="list-style-type: none"> - Gồm các công việc: Tháo dỡ thân van. Mài rà lại bề mặt làm kín (đế van và lá van) + Cung cấp và thay mới các chi tiết làm kín (packing, gasket thân van); Thay mới gioăng 	Cái	01

STT	Hạng mục công việc	Thông số kỹ thuật, yêu cầu công việc	ĐVT	SL
	BB-OSY-VBF 121.ASME B16.10	làm kín tại các mặt bích kết nối giữa van và đường ống. + Kiểm tra, căn chỉnh ty van. + Thử kín và kiểm tra vận hành. + Lắp đặt lại vào hệ thống. (tham khảo bản vẽ đính kèm) + Cung cấp và thay thế 8/16 bộ bulong+ecu M20 ASTM A193-A194 Gr.B7		
6.	Control Globe Valve 8inch FLG RF Class 600; MOV2002	Vị trí: Trên tuyến 38HS-2003-8''-CSD1-H100 tại Cos +6620 - Gồm các công việc: Tháo dỡ thân van. Mài rà lại bề mặt làm kín (đế van và lá van) + Cung cấp và thay mới các chi tiết làm kín (packing, gasket thân van); Thay mới gioăng làm kín tại các mặt bích kết nối giữa van và đường ống. + Kiểm tra, căn chỉnh ty van. + Thử kín và kiểm tra vận hành. + Lắp đặt lại vào hệ thống. (tham khảo bản vẽ đính kèm) + Cung cấp và thay thế 18/36 bộ bulong+ecu M30 ASTM A193-A194 Gr.B7	Cái	01
7.	Control Globe Valve 3inch FLG RF Class 600; MOV2001	Vị trí: Trên tuyến 38HS-2003-8''-CSD1-H100 tại Cos +6620 - Gồm các công việc: Tháo dỡ thân van. Mài rà lại bề mặt làm kín (đế van và lá van) + Cung cấp và thay mới các chi tiết làm kín (packing, gasket thân van); Thay mới gioăng làm kín tại các mặt bích kết nối giữa van và đường ống. + Kiểm tra, căn chỉnh ty van. + Thử kín và kiểm tra vận hành. + Lắp đặt lại vào hệ thống. (tham khảo bản vẽ đính kèm) + Cung cấp và thay thế 8/16 bộ bulong+ecu M20 ASTM A193-A194 Gr.B7	Cái	01
8.	Gate Valve 8inch -A216	Vị trí: Trên tuyến 42 HS 8''-CSA1-H75; 38HS-2003-8''-CSD1-H100 tại Cos +8875; Cos +6620. Gồm các công việc:	Cái	03

STT	Hạng mục công việc	Thông số kỹ thuật, yêu cầu công việc	ĐVT	SL
	GR.WCB/30 4+HF-600- FLGD_RF- BB,OSY- VAF221- ASME B16.10	+ Tháo dỡ thân van. + Màì rà lại bề mặt làm kín (đế van và lá van) + Cung cấp và thay mới các chi tiết làm kín (packing, gasket thân van); Thay mới gioăng làm kín tại các mặt bích kết nối giữa van và đường ống. + Kiểm tra, căn chỉnh ty van. + Thử kín và kiểm tra vận hành. + Lắp đặt lại vào hệ thống. (tham khảo bản vẽ đính kèm) + Cung cấp và thay thế 54/108 bộ bulong+ecu M30 ASTM A193-A194 Gr.B7		
9.	Gate Valve 2inch -A216 GR.WCB/30 4+HF-600- FLGD_RF- BB,OSY- VAF221- ASME B16.10	Vị trí: Trên tuyến 38HS-2003-8''-CSD1-H100 tại Cos +6620 - Gồm các công việc: + Tháo dỡ thân van. + Màì rà lại bề mặt làm kín (đế van và lá van) + Thay mới gioăng làm kín tại các mặt bích kết nối giữa van và đường ống. Cung cấp và thay mới các chi tiết làm kín (packing, gasket thân van); Thay mới gioăng làm kín tại các mặt bích kết nối giữa van và đường ống. + Kiểm tra, căn chỉnh ty van. + Thử kín và kiểm tra vận hành. + Lắp đặt lại vào hệ thống. (tham khảo bản vẽ đính kèm) + Cung cấp và thay thế 8/16 bộ bulong-ecu M16 ASTM A193-A194 Gr.B7	Cái	01
10.	Gate Valve 6inch -A216 GR.WCB/30 4+HF-600- FLGD_RF- BB,OSY- VAF221- ASME B16.10	Vị trí: Trên tuyến BFW-2019-6''-CSA1-H75 tại Cos +8875 - Gồm các công việc: + Tháo dỡ thân van. + Màì rà lại bề mặt làm kín (đế van và lá van) +Thay mới gioăng làm kín tại các mặt bích kết nối giữa van và đường ống; Cung cấp và thay mới các chi tiết làm kín (packing, gasket thân van). + Kiểm tra, căn chỉnh ty van.	Cái	01

STT	Hạng mục công việc	Thông số kỹ thuật, yêu cầu công việc	ĐVT	SL
		<ul style="list-style-type: none"> + Thử kín và kiểm tra vận hành. + Lắp đặt lại vào hệ thống. (tham khảo bản vẽ đính kèm) <ul style="list-style-type: none"> + Cung cấp và thay thế 12/24 bộ bulong+ecu M24 ASTM A193-A194 Gr.B7 		
11.	Gate Valve 8inch -A216 GR.WCB/30 4+HF-600- FLGD_RF- BB,OSY- VAF221- ASME B16.10	Vị trí: Trên tuyến 38HS-2004-8''-CSD1-H80 tại Cos +6000 - Gồm các công việc: <ul style="list-style-type: none"> + Tháo dỡ thân van. + Mài rà lại bề mặt làm kín (đế van và lá van) + Cung cấp và thay mới các chi tiết làm kín (packing, gasket thân van); Thay mới gioăng làm kín tại các mặt bích kết nối giữa van và đường ống. + Kiểm tra, căn chỉnh ty van. + Thử kín và kiểm tra vận hành. + Lắp đặt lại vào hệ thống. (tham khảo bản vẽ đính kèm) <ul style="list-style-type: none"> + Cung cấp và thay thế 12/24 bộ bulong+ecu M30 ASTM A193-A194 Gr.B7 	Cái	01
12.	Gate Valve 10inch - A216 GR.WCB/30 4+HF-150- FLGD_RF- BB,OSY- VAF102- ASME B16.10	Vị trí: Trên tuyến 6LS-2009-10''-ASA 1-H-80 - Gồm các công việc: <ul style="list-style-type: none"> + Tháo dỡ thân van. + Mài rà lại bề mặt làm kín (đế van và lá van) + Cung cấp và thay mới các chi tiết làm kín (packing, gasket thân van); Thay mới gioăng làm kín tại các mặt bích kết nối giữa van và đường ống. + Kiểm tra, căn chỉnh ty van. + Thử kín và kiểm tra vận hành. + Lắp đặt lại vào hệ thống. (tham khảo bản vẽ đính kèm) <ul style="list-style-type: none"> + Cung cấp và thay thế 12/24 bộ bulong+ecu M22 ASTM A193-A194 Gr.B7 	Cái	01

2. Nội dung và yêu cầu báo giá

- Thời gian thực hiện: Dự kiến trong quý II,III năm 2026.
- Tiến độ thực hiện: Trong vòng 07 ngày kể từ ngày hợp đồng có hiệu lực và Bên A bàn giao thiết bị, mặt bằng cho Bên B.

- Thời hạn của báo giá: Trong vòng 30 ngày kể từ ngày mở thư chào giá.
- Yêu cầu chào cho toàn bộ phạm vi công việc theo thư chào giá.
- Địa điểm thực hiện: Tại nhà máy Công ty cổ phần DAP số 2 – Vinachem.
- Thời gian thanh toán: Thanh toán 95% giá trị hợp đồng trong vòng 45 kể từ ngày hai bên ký biên bản nghiệm thu bàn giao đưa vào sử dụng và các giấy tờ liên quan khác theo hợp đồng, 5% giá trị hợp đồng còn lại được thanh toán trong vòng 10 ngày kể từ khi hết thời hạn bảo hành theo quy định; Hoặc thanh toán 100% giá trị hợp đồng trong vòng 45 ngày kể từ ngày hai bên ký biên bản nghiệm thu bàn giao đưa vào sử dụng và các giấy tờ liên quan khác theo hợp đồng và bên Bán nộp bảo lãnh bảo hành trị giá 5% giá trị hợp đồng (Nội dung của Bảo lãnh bảo hành phải được sự chấp thuận của bên mua và thư bảo lãnh có hiệu lực tối thiểu bằng thời gian bảo hành).
 - Thời gian bảo hành: 03 tháng từ ngày nghiệm thu lắp đặt đưa vào sử dụng.
 - Khuyến khích Nhà thầu khảo sát hiện trạng thiết bị trước khi báo giá.
 - Hợp đồng: Theo đơn giá cố định.

2.2. Hình thức và thời gian gửi thư chào giá

- Đề nghị Quý Công ty gửi thư chào giá bằng phong bì kín có niêm phong và gửi trực tiếp hoặc qua đường chuyển phát cho Công ty chúng tôi theo địa chỉ: Tổ Chào Giá, Công ty cổ phần DAP số 2 – Vinachem – Thôn 6, xã Tăng Loỏng, tỉnh Lào Cai, bên ngoài bì thư ghi rõ: “*Báo giá cạnh tranh cung cấp Dịch vụ bảo dưỡng các van đường hơi cao áp và đường nước cấp bao hơi*” theo công văn số 933/DAP2-TCG – nơi nhận: Tổ chào giá- Công ty cổ phần DAP số 2 - Vinachem. Các hình thức chào giá khác qua fax, thư điện tử theo địa chỉ vanthu.dap2@gmail.com đến trước thời hạn nhận thư chào giá dưới đây vẫn được chấp nhận.

- Thời gian nhận thư chào giá chậm nhất là 13 giờ 30 ngày 15/5/2026. Các thư chào giá đến sau thời điểm trên sẽ được trả lại nguyên trạng.

2.3. Thời gian mở thư chào giá

Công ty sẽ mở thư chào giá công khai tại văn phòng Công ty cổ phần DAP số 2 – Vinachem vào hồi 13 giờ 45 phút ngày 15/5/2026. Đơn vị tham gia chào giá có thể tham dự buổi mở thư chào giá theo thời gian và địa điểm nêu trên.

3. Nguyên tắc nhận và đánh giá báo giá

Thư mời chào giá này được phát hành nhằm mục đích tiếp nhận và đánh giá báo giá không phải là đề nghị giao kết hợp đồng theo quy định của pháp luật dân sự.

Công ty Cổ phần DAP số 2- Vinachem bảo lưu quyền không lựa chọn bất kỳ báo giá nào hoặc hủy/ chấm dứt việc chào giá mà không phải bồi thường hay chịu trách nhiệm phát sinh.

4. Lựa chọn Nhà cung cấp:

Chúng tôi cam kết bảo mật các thông tin trong Hồ sơ chào giá của Nhà cung cấp trước giờ mở Hồ sơ chào giá. Lựa chọn NCC đáp ứng đồng thời các tiêu chí:

- Chào đúng và đủ số lượng, tiêu chuẩn kỹ thuật đáp ứng yêu cầu.
- Đáp ứng yêu cầu báo giá (*nêu rõ theo yêu cầu tại mục 2.1*).
- Tổng giá trị gói chào thấp nhất.

Mọi thông tin liên hệ với Tổ chào giá- Công ty cổ phần DAP số 2 - Vinachem.

Điện thoại: 0947.896.655 (Mr.Chung)/ 0833.919.299 (Ms.Huyền)/ 0388.568.999 (Mr.Thành)/ 0372.080.122 (Ms.Phương).

Lưu ý:

- Thư mời chào giá không phải là đề nghị giao kết hợp đồng để tránh hiểu lầm là cam kết pháp lý hoặc đề nghị giao kết hợp đồng theo quy định của Bộ luật Dân sự.

- Công ty chúng tôi Không tiếp nhận báo giá từ các Nhà cung cấp có lịch sử vi phạm nghĩa vụ bảo hành hoặc các đơn vị nằm trong danh sách hạn chế của Công ty.

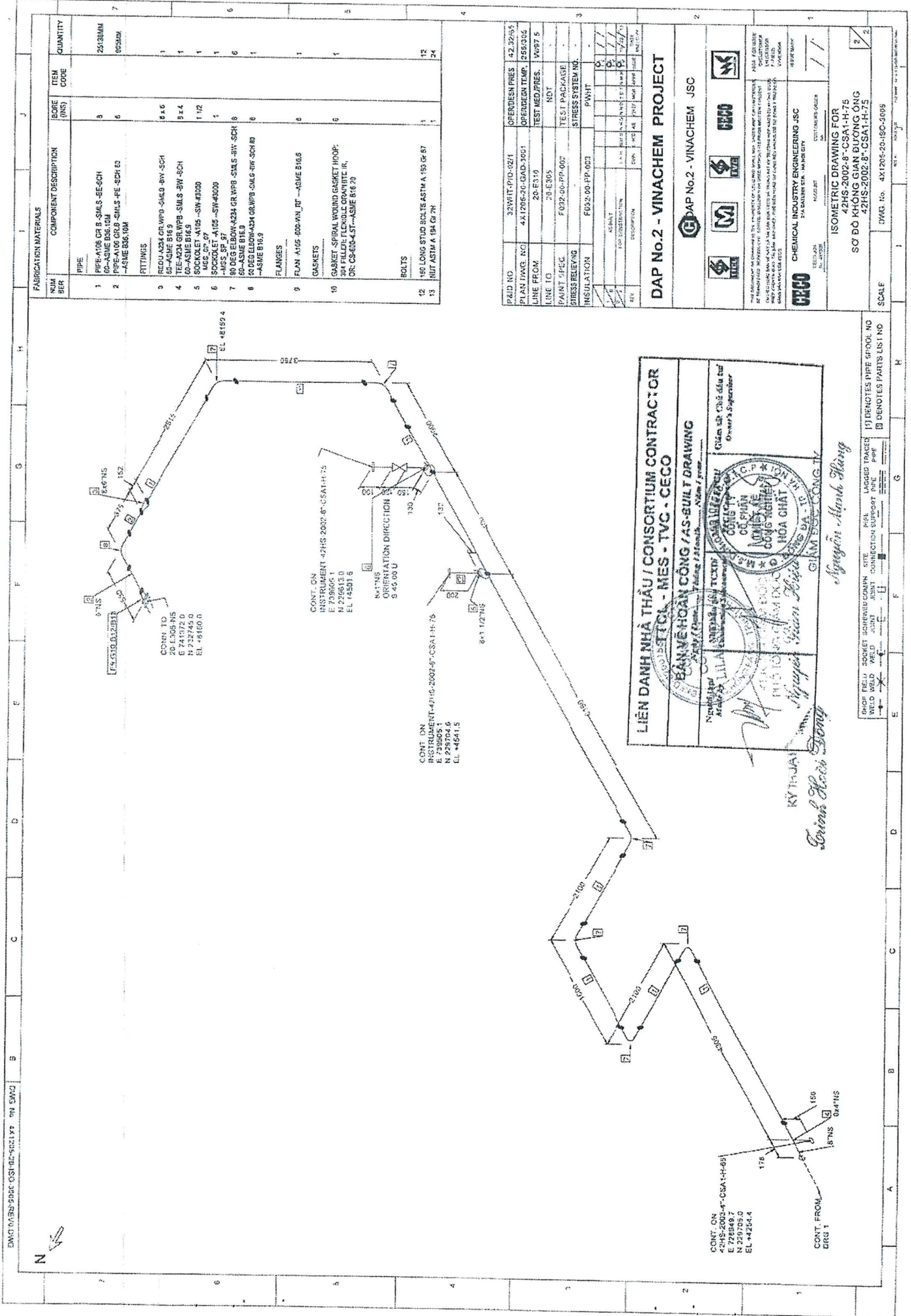
Rất mong sự quan tâm hợp tác của Quý Công ty. /

Nơi nhận:

- Như trên;
- Tổ thẩm định giá;
- Lưu: VT, KT.



Nguyễn Văn Tú



FABRICATION MATERIALS			
NUM BER	COMPONENT DESCRIPTION	BORE (INS)	ITEM CODE
1	PIPE		
1	PIPE 4105 GR B SMLS 8E-6CH	8	2610NMA
2	PIPE 4105 GR B SMLS 8E-6CH	6	9550AM
3	FITTINGS		
3	TEE 4224 GR WPB 4105-8W-SCH	8.6	
4	TEE 4224 GR WPB 4105-8W-SCH	8.4	
5	SOCKET 4105-SW-43000	1.12	
6	SOCKET 4105-SW-43000	1	
7	90 DEG ELBOW 43M GR WPB SMLS 4IN SCH 80	8	6
8	90 DEG ELBOW 43M GR WPB SMLS 4IN SCH 80	8	1
9	FLANGES		
9	FLAN 4105-800-AN_10 -ASME B16.5	8	1
10	GASKETS		
10	GASKET-SPIRAL WOUND GASKET HOOP 304 FILLER FLOCKLE CROMPTON IN, OR: CS-604-5T-ASME B16.29	6	1
12	BOLTS		
12	1/2 LONG STUD SOLS ASTM A 193 GR B7	1	12
13	1 1/2 LONG STUD SOLS ASTM A 193 GR B7	1	24

P&ID NO		32WIT-PI0-021	OFFER DESN PRES	4.2.32/05
PI&ID Dwg. No	43A105-02-03A0-001	OPEN DECN TEMP	12555SG	
LINE FROM	20-E119	TEST MED/PRES	1W97 5	
LINE TO	20-E365	NDT		
PAINT SPEC	F 032-00-PP-002	TEST 1 PACKAGE		
GIBBS RELIEVING		STRESS SYSTEM NO.		
INSULATION	F032-00-PP-002	PWHT		
NO BOLT				
NO DISTRIBUTION				
NO CONNECTION				
NO VALVE				
NO PIPE				
NO FLOW				
NO INSTRUMENT				
NO SUPPORT				
NO TANK				
NO VESSEL				
NO PIPELINE				
NO PUMP				
NO MOTOR				
NO DRIVE				
NO ELECTRICAL				
NO INSTRUMENTATION				
NO CONTROL				
NO VALVE				
NO PIPE				
NO FLOW				
NO INSTRUMENT				
NO SUPPORT				
NO TANK				
NO VESSEL				
NO PIPELINE				
NO PUMP				
NO MOTOR				
NO DRIVE				
NO ELECTRICAL				
NO INSTRUMENTATION				
NO CONTROL				

LIÊN DANH NHÀ THẦU / CONSORTIUM CONTRACTOR
BÁN VỆ HOÀN CÔNG / AS-BUILT DRAWING

Ngày lập: 15/05/2004
 Địa điểm: Nhà máy Phân bón Ninh Bình

CÔNG TY CỔ PHẦN CÔNG NGHIỆP HÓA CHẤT
 CÔNG TY CỔ PHẦN CÔNG NGHIỆP HÓA CHẤT
 15/05/2004

LIÊN DANH NHÀ THẦU / CONSORTIUM CONTRACTOR
BÁN VỆ HOÀN CÔNG / AS-BUILT DRAWING

Ngày lập: 15/05/2004
 Địa điểm: Nhà máy Phân bón Ninh Bình

CÔNG TY CỔ PHẦN CÔNG NGHIỆP HÓA CHẤT
 CÔNG TY CỔ PHẦN CÔNG NGHIỆP HÓA CHẤT
 15/05/2004

LIÊN DANH NHÀ THẦU / CONSORTIUM CONTRACTOR
BÁN VỆ HOÀN CÔNG / AS-BUILT DRAWING

Ngày lập: 15/05/2004
 Địa điểm: Nhà máy Phân bón Ninh Bình

CÔNG TY CỔ PHẦN CÔNG NGHIỆP HÓA CHẤT
 CÔNG TY CỔ PHẦN CÔNG NGHIỆP HÓA CHẤT
 15/05/2004

ISOMETRIC DRAWING FOR
42HS-2002-8-CSA1-H-75
SƠ ĐỒ KÍNH GIÀN DƯƠNG-ÔNG
42HS-2002-8-CSA1-H-75

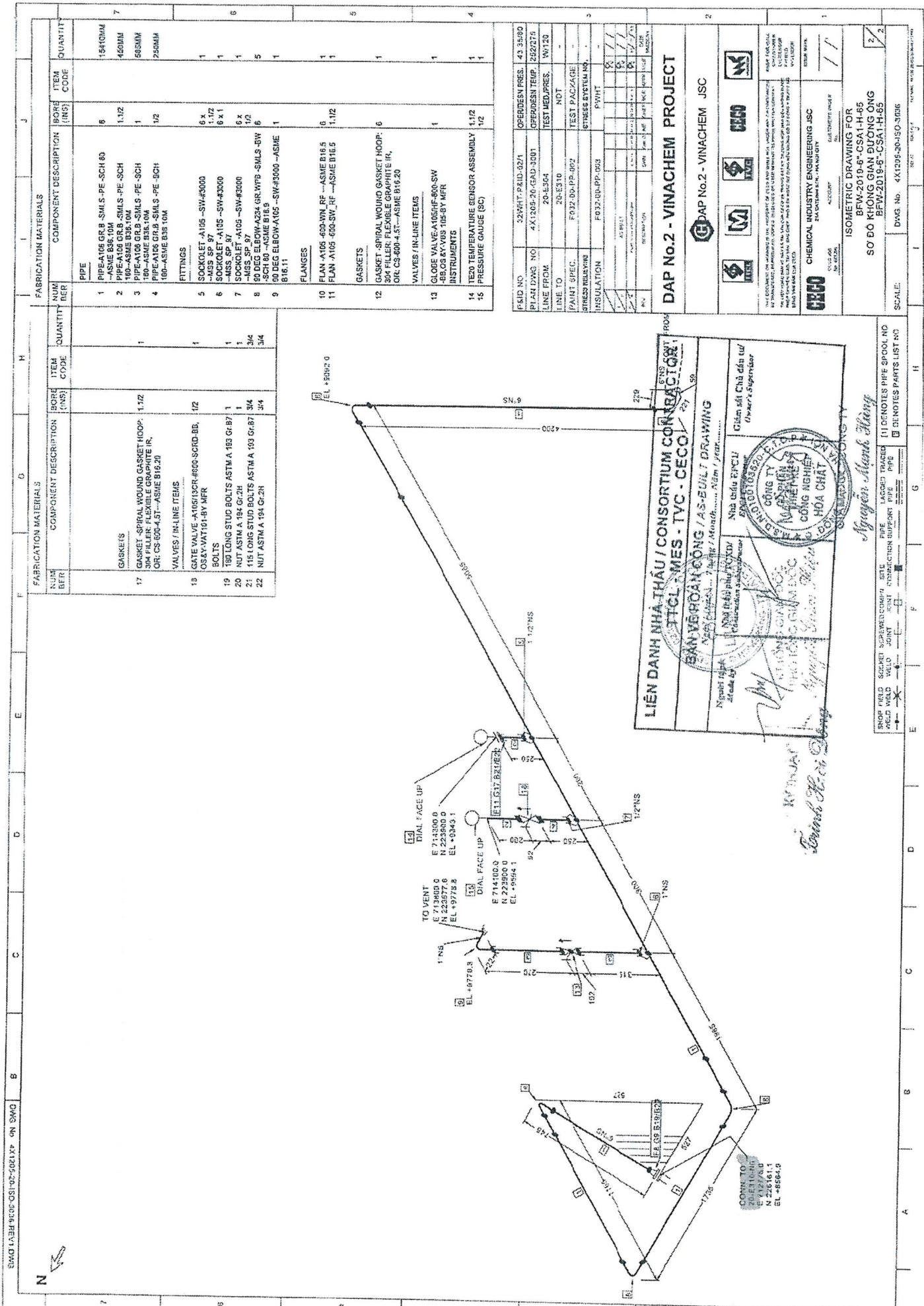
SCALE 1:1

DATE 15/05/2004

PROJECT 42HS-2002-8-CSA1-H-75

SCALE 1:1

DATE 15/05/2004



FABRICATION MATERIALS		FABRICATION MATERIALS	
NUM BER	COMPONENT DESCRIPTION	ITEM CODE	QUANTITY
17	GASKETS GASKET - SPIRAL WOUND GASKET HOOP - OR CS 600-4.51-ASME B16.20 VALVES / IN-LINE ITEMS	1.12	1
19	GATE VALVE - A105/13CR-400G-SCRD-BB, OS&Y-VAT101-BY MFR	12	1
19	100 LONG STUD BOLTS ASTM A 193 Gr.B7	1	1
20	NUT ASTM A 194 Gr.2H	1	1
21	115 LONG STUD BOLTS ASTM A 193 Gr.B7	3/4	3/4
22	NUT ASTM A 194 Gr.2H	3/4	3/4

FABRICATION MATERIALS		FABRICATION MATERIALS	
NUM BER	COMPONENT DESCRIPTION	ITEM CODE	QUANTITY
1	PIPE PIPE A106 GR B SMLS -PE -SCH 80 -ASME B36.10M	6	15410MM
2	PIPE A106 GR B SMLS -PE -SCH 100-ASME B36.10M	1.12	460MM
3	PIPE A106 GR B SMLS -PE -SCH 180-ASME B36.10M	1	560MM
4	PIPE A106 GR B SMLS -PE -SCH 160-ASME B36.10M	1/2	250MM
FITTINGS			
5	SOCKET - A105 -SW-43000	6 x	1
6	SOCKET - A105 -SW-43000	6 x 1/2	1
7	SOCKET - A105 -SW-43000	6 x 1	1
8	SOCKET - A105 -SW-43000	6 x	1
9	90 DEG ELBOW-A105 -SW-43000	1/2	5
10	FLANGE - A105 -600-WN -RF -ASME B16.5	6	1
11	FLANGE - A105 -600-SW -RF -ASME B16.5	1.12	1
GASKETS			
12	GASKET - SPIRAL WOUND GASKET HOOP - OR CS 600-4.51-ASME B16.20	6	1
VALVES / IN-LINE ITEMS			
13	GLOBE VALVE - A105/HF-800-SW ABCS&YV08 105-BY MFR INSTRUMENTS	1	1
14	TEMPERATURE SENSOR ASSEMBLY	1.12	1
15	PRESSURE GAUGE (SC)	1/2	1

FABRICATION MATERIALS		FABRICATION MATERIALS	
NUM BER	COMPONENT DESCRIPTION	ITEM CODE	QUANTITY
1	PIPE PIPE A106 GR B SMLS -PE -SCH 80 -ASME B36.10M	6	15410MM
2	PIPE A106 GR B SMLS -PE -SCH 100-ASME B36.10M	1.12	460MM
3	PIPE A106 GR B SMLS -PE -SCH 180-ASME B36.10M	1	560MM
4	PIPE A106 GR B SMLS -PE -SCH 160-ASME B36.10M	1/2	250MM
FITTINGS			
5	SOCKET - A105 -SW-43000	6 x	1
6	SOCKET - A105 -SW-43000	6 x 1/2	1
7	SOCKET - A105 -SW-43000	6 x 1	1
8	SOCKET - A105 -SW-43000	6 x	1
9	90 DEG ELBOW-A105 -SW-43000	1/2	5
10	FLANGE - A105 -600-WN -RF -ASME B16.5	6	1
11	FLANGE - A105 -600-SW -RF -ASME B16.5	1.12	1
GASKETS			
12	GASKET - SPIRAL WOUND GASKET HOOP - OR CS 600-4.51-ASME B16.20	6	1
VALVES / IN-LINE ITEMS			
13	GLOBE VALVE - A105/HF-800-SW ABCS&YV08 105-BY MFR INSTRUMENTS	1	1
14	TEMPERATURE SENSOR ASSEMBLY	1.12	1
15	PRESSURE GAUGE (SC)	1/2	1

LIÊN DANH NHÀ THẦU / CONSORTIUM CONTRACTOR
THIẾT KẾ - MES - TVC - CECO

BAN VĂN PHÒNG CÔNG / AS-BUILT DRAWING
 Nhà thầu EPCU
 Ông: Trần Văn Hùng
 Ông: Nguyễn Văn Hùng
 Ông: Nguyễn Văn Hùng

CÔNG TY TNHH THIẾT KẾ VÀ XÂY DỰNG
CÔNG NGHỆ
HỢP CHẤT

Nguyễn Văn Hùng
 Ông: Trần Văn Hùng
 Ông: Nguyễn Văn Hùng

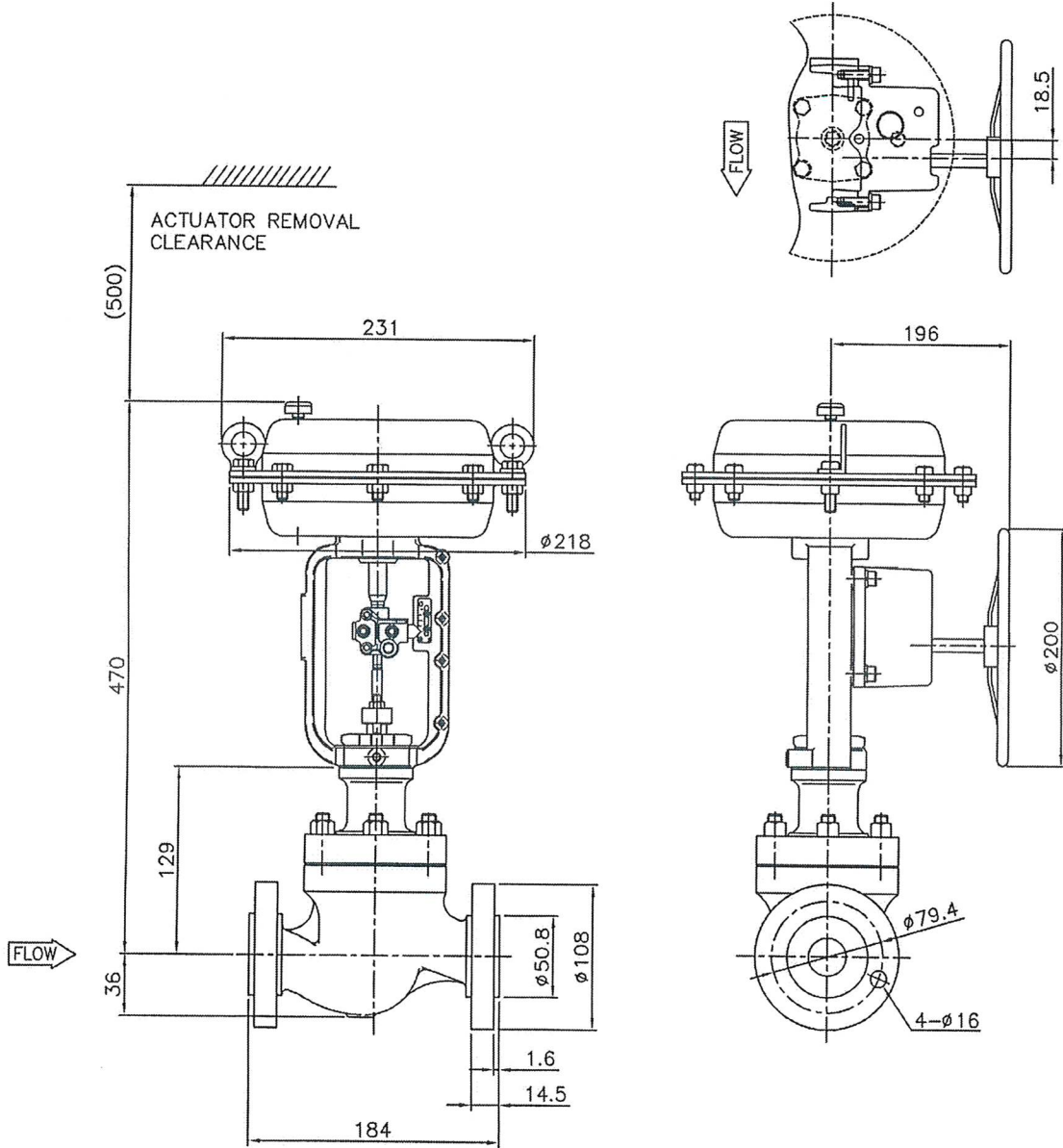
ISOMETRIC DRAWING FOR
BMW-2019-6-CSA1-H-65
SƠ ĐỒ KHÔNG GIAN ĐƯỜNG ống
BMW-2019-6-CSA1-H-65

SCALE: 1:100
DWG. NO. 4X1205-20-ISO-3036

Scale: 1:100
 DWG. NO. 4X1205-20-ISO-3036

GLOBE VALVE 501T DIAPHRAGM ACTUATOR

Reverse Action With Manual Override



VALVE (STD)			ACTUATOR	
TYPE	SIZE	CONNECTION	SIZE	CODE NO.
501T	1"	ANSI 150# RF	Ø218	5221LA

NOTE:

1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. END TO END DIMENSIONS TOLERANCE AS PER ASME B16.5.
3. OVERALL HEIGHT IS INDICATIVE ONLY AND MAY VARY AS FOLLOWS:
SIZES UPTO 4" → 50mm, 6" → 10" → 80mm, 12" & ABOVE → 120mm.
4. APPROX. WEIGHT IS 35Kgs.
5. POSITION OF ACCESSORIES MOUNTED ON THE VALVE MAY BE MODIFIED TO MINIMISE TUBING LENGTH.
6. ACCESSORIES MAY BE REPLACED BY SUITABLE EQUIVALENTS BASED ON THEIR AVAILABILITY.

CUSTOMER : M/S. KISH ENGINEERING PVT LTD
OR NO : 31320022
SI NO : 1

DATE	08/05/2013	DRAWING No.	
APPD BY	R.K.V	E-501T-01-5221LARS-001	
CHKD BY	S.A	REV.	KOSO
DSGND BY	S.A	0	
3rd angle projection			

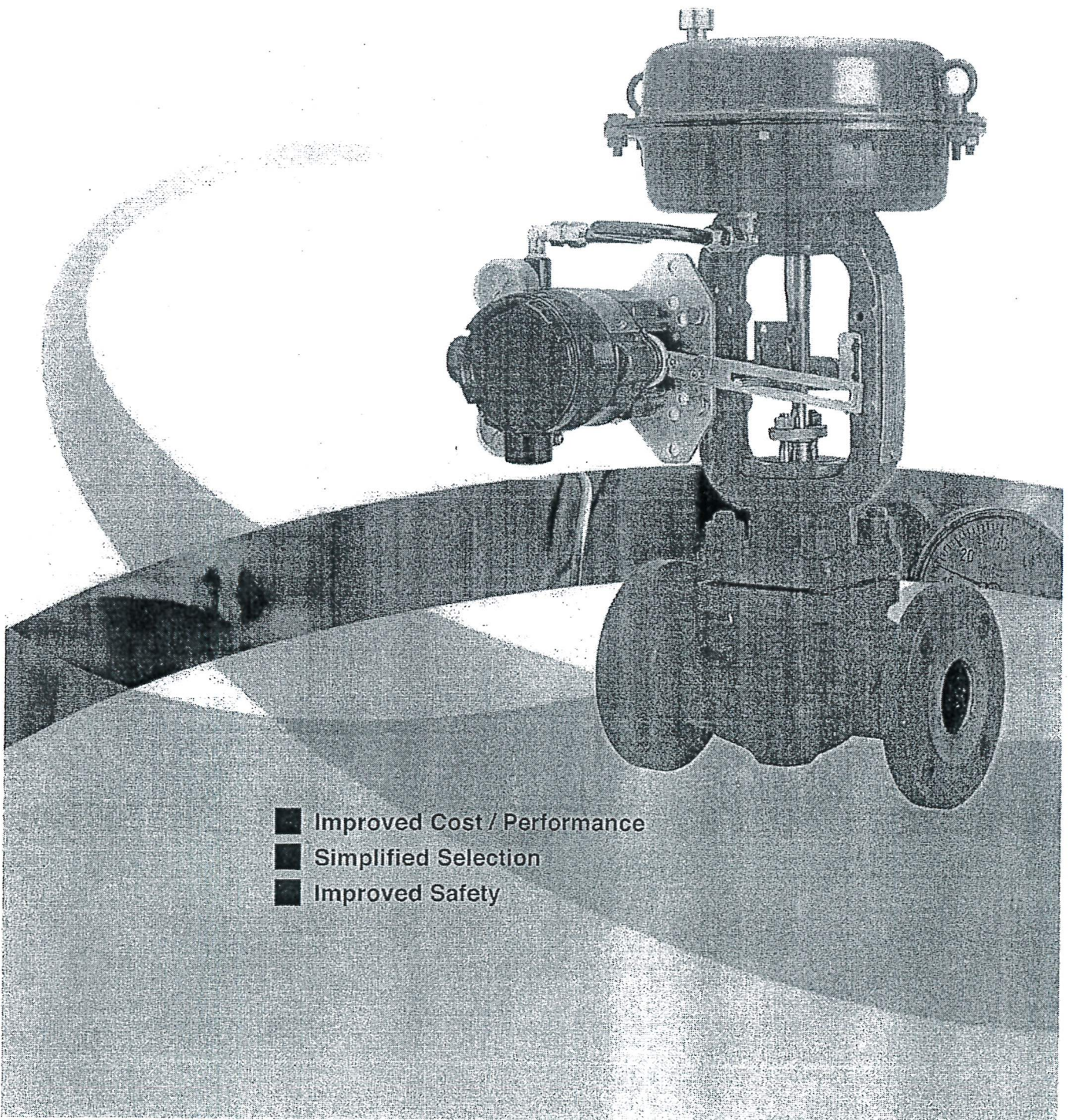
CA2-AGV200F

azbil

CV3000 Alphaplus™

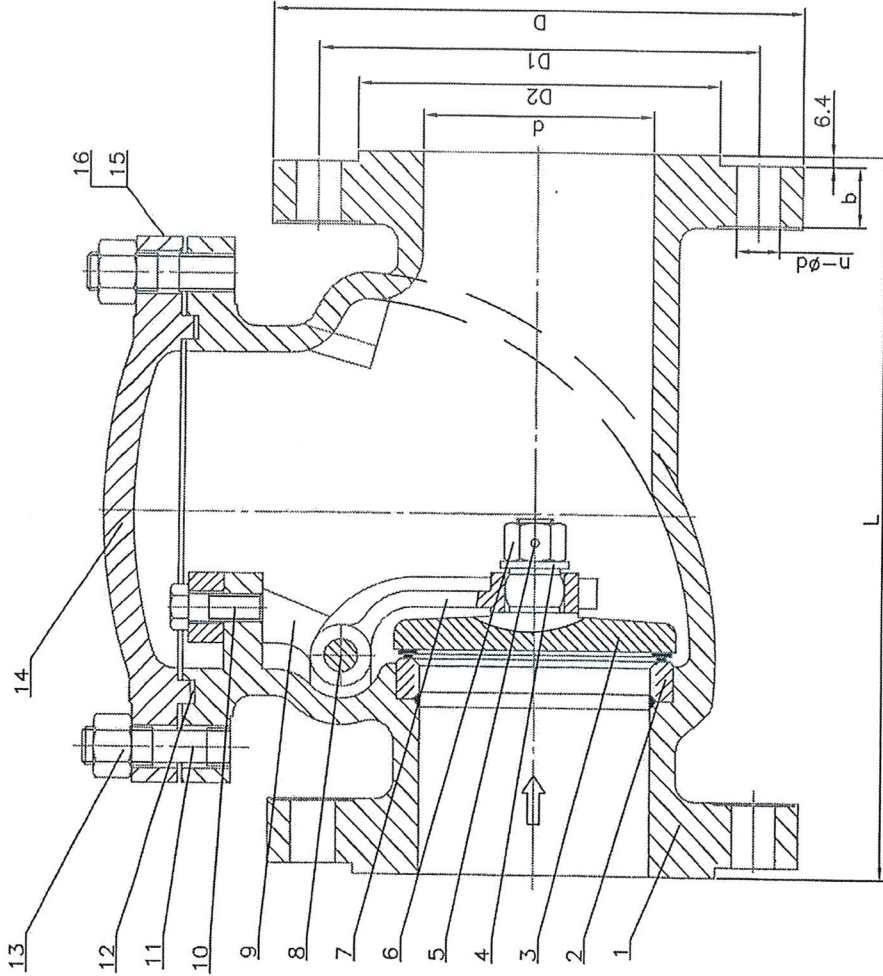
Top-Guided Single-Seated Control Valves

CV3000 Alphaplus embodies a highly developed control valve out of our decades of field experience.



- Improved Cost / Performance
- Simplified Selection
- Improved Safety

ITEM	Nominal Diameter		General dimensions		Flange dimensions				
	in	mm	d	L	D	D1	D2	b	n- ϕ d
114	4"	100	102	432	273.0	215.9	157.2	38.1	8- ϕ 25.4



MAIN PARAMETER SPECIFICATION:

1. Design and manufacture: BS-1868
2. Face to face: ASME/ANSI: B16.10
3. End Flange Dimensions: ASME/ANSI: B16.5 RF
4. Pressure-Temp: ASME/ANSI B16.34
5. Pressure test: API-598
6. Painting according to ARFLU standard procedure (IT-19 External Painting Procedure)
7. Packing sea freight according to ARFLU standard procedure (IT-18 Packing)

N°	PART NAME	MATERIAL	REMARKS
16	Nameplate	ASTM A276 304	
15	Rivet	Cu	
14	Bonnet	ASTM A216 WCB	
13	Nut	ASTM A194 2H	
12	Gasket	SS304+Graphite	
11	Bolt	ASTM A193 B7	
10	Bolt	ASTM A193 B7	
9	Fork	ASTM A216 WCB	
8	Pin	A3	
7	Hinge	ASTM A216 WCB	
6	Nut	ASTM A194 2H	
5	Pin	A3	
4	Washer	ASTM A182 F6a	
3	Disc	A216 WCB+STL	
2	Seat	ASTM A105+STL	
1	Body	ASTM A216 WCB	
N°	PART NAME	MATERIAL	REMARKS

PROJECT: -----

ITEM: 114

DATE	NAME
TRACED 20/11/13	P.M.
DRAWN 20/11/13	F.M.

FLANGED RF

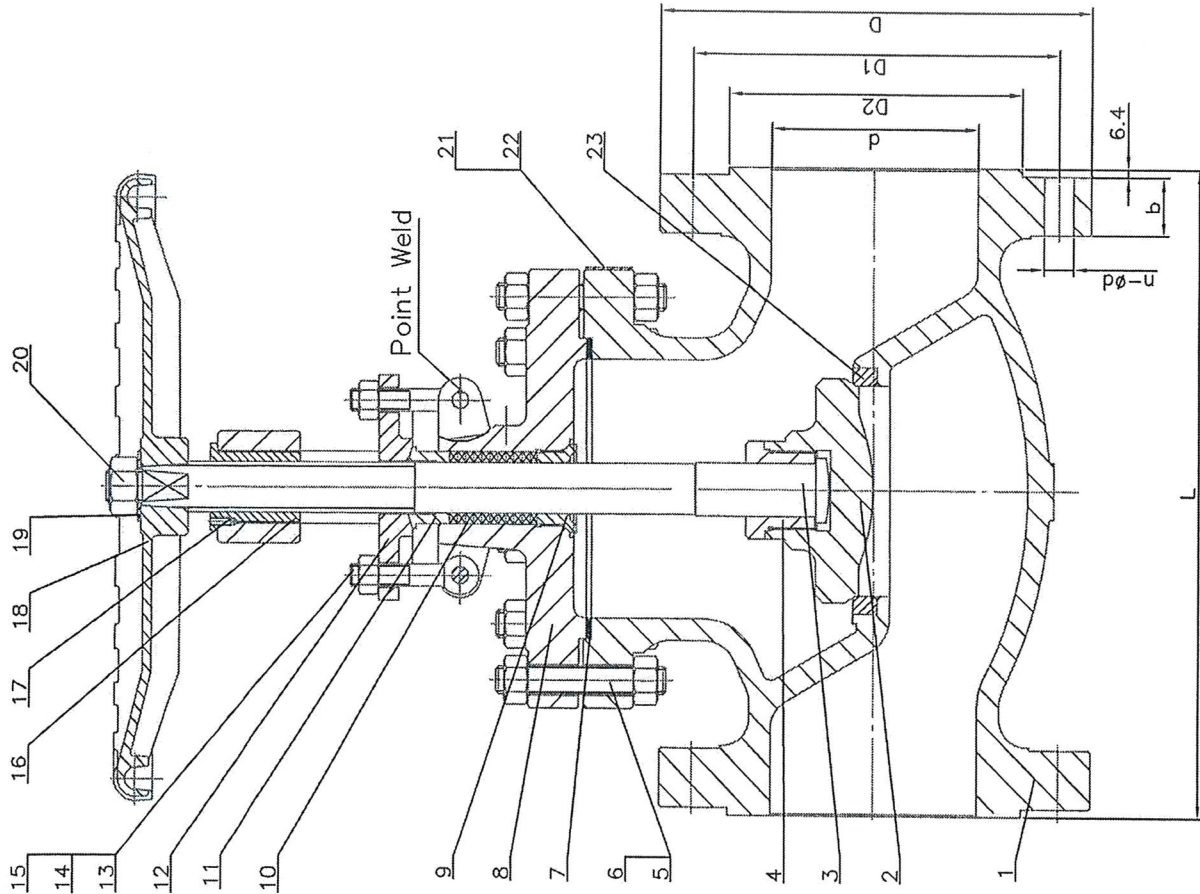
REV.	DATE	DATE	SCALE	DRAWING No :	REV:
				05416C-42-00	0

arflu

ITEM	Nominal Diameter		General dimensions			Flange dimensions			
	in	mm	d	L	D	D1	D2	b	n-φd
90	2 1/2	65	64	330	190.5	149.3	104.6	28.4	8-φ22.3
91	3"	80	76	356	209.5	168.1	127.0	31.7	8-φ22.3
92	4"	100	102	432	273.0	215.9	157.2	38.1	8-φ25.4

MAIN PARAMETER SPECIFICATION:

1. Design and manufacture: BS-1873
2. Face to face: ASME/ANSI: B16.10
3. End Flange Dimensions: ASME/ANSI: B16.5 RF
4. Pressure-Temp: ASME/ANSI B16.34
5. Pressure test: API-598
6. Painting according to ARFLU standard procedure (IT-19 External Painting Procedure)
7. Packing sea freight according to ARFLU standard procedure (IT-18 Packing)



23	Seat	ASTM A105+STL
22	Rivet	H62
21	Nameplate	304
20	Nut	ASTM A194 2H
19	Washer	SS304
18	HandWheel	KTH330
17	Screw	A3
16	Stem Nut	Bronze
15	Pin	A3
14	Nut	ASTM A194 2H
13	Eye Bolt	ASTM A193 B7
12	Gland Board	ATM A216 WCB
11	Gland	ATM 182 F6a
10	Packing	Graphite with corrosion inhibitor
9	Back Seat	ATM 182 F6a
8	Bonnet	ATM A216 WCB
7	Gasket	SS304+Graphite
6	Bolt	ASTM A193 B7
5	Nut	ASTM A194 2H
4	Sleeve	1035
3	Stem	ASMT A182 F6a
2	Disc	ASTM A105+STL
1	Body	ASTM A216 WCB
N°	PART NAME	MATERIAL
		REMARKS

PROJECT: _____

ITEM: 90, 91 & 92

DATE	NAME
TRACED 04/12/13	P.M.
GEOD 04/12/13	F.M.

FLANGED RF


SCALE

REV: 0

DRAWING No: 05013H-42-00

CLASS-600

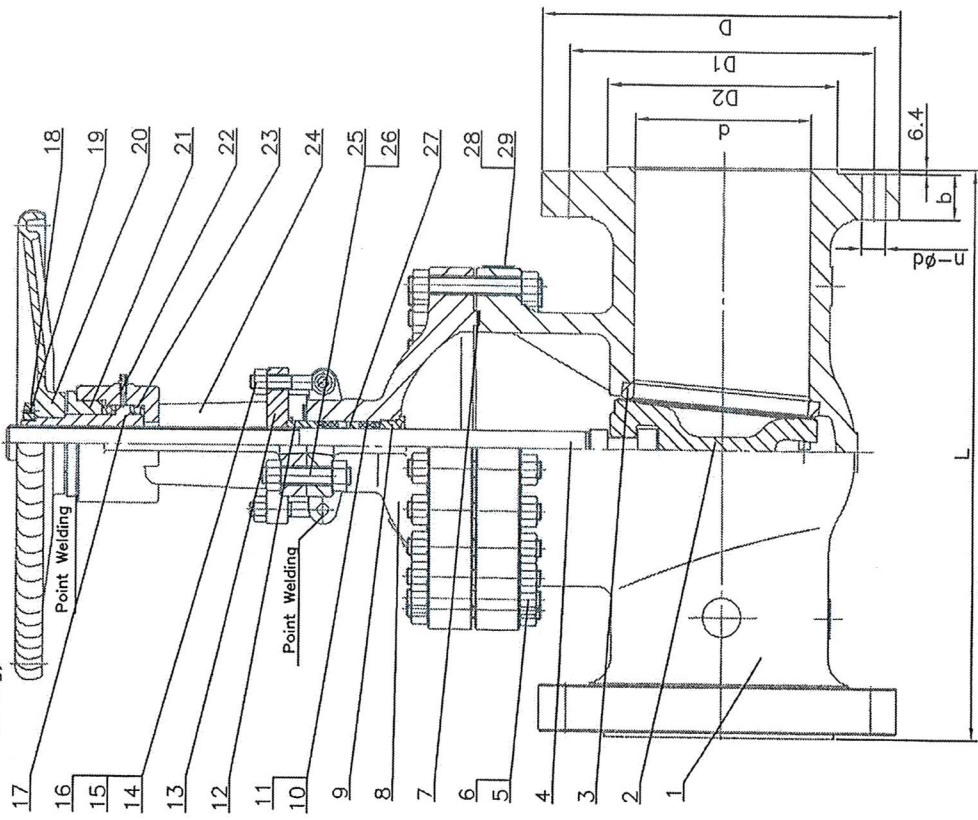
GLOBE VALVE



ITEM	Nominal Diameter		General dimensions		Flange dimensions				
	in	mm	d	L	D	D1	D2	b	n-φd
35	8"	200	199	660	419.1	349.2	269.7	55.6	12-φ31.7

MAIN PARAMETER SPECIFICATION:

- Design and manufacture: API-600
- Face to face: ASME/ANSI: B16.10
- End Flange Dimensions: ASME/ANSI: B16.5 RF
- Pressure-Temp: ASME/ANSI B16.34
- Pressure test: API-598
- Flexible Wedge
- Painting according to ARFLU standard procedure (IT-19 External Painting Procedure)
- Packing sea freight according to ARFLU standard procedure (IT-18 Packing)



29	Rivet	H62	
28	NamePlate	SS304	
27	Ring	304	
26	Nut	ASTM A194 4	
25	Bolt	ASTM A193 B16	
24	Yoke	ASTM A217 WC6	
23	Bearing	40Cr	
22	Lubricating Nipple	Brass	
21	Bearing Nut	1025	
20	Handwheel	KTH330	
19	Grub Screw	1035	
18	Lock Nut	1025	
17	Stem Nut	Bronze	
16	Nut	ASTM A194 4	
15	Gland Eyebolt	ASTM A193 B16	
14	Hinge Pin	304	
13	Gland Flange	ASTM A216 WCB	
12	Gland	ASTM A182 F304	
11	Stem Packing	Graphite with corrosion inhibitor	
10	Stem Packing	Braid Graphite with corrosion inhibitor	
9	Back Seat	ASTM A182 F304	
8	Bonnet	ATM A216 WCB	
7	Spiral Wound Gasket	SS304+Graphite	
6	Nut	ASTM A194 4	
5	Bolt	ASTM A193 B16	
4	Stem	ASTM A182 F304	
3	Wedge	A351 CF8+STL	
2	Seat	A182 F304+STL	
1	Body	ASTM A217 WC6	
N°	PART NAME	MATERIAL	REMARKS

PROJECT: _____

ITEM: 35

DATE: 20/11/13
 P.W.: 08/08/13/13
 F.W.: 29/11/13

SCALE: _____

FLANGED RF

ARFLU

GATE VALVE CLASS-600

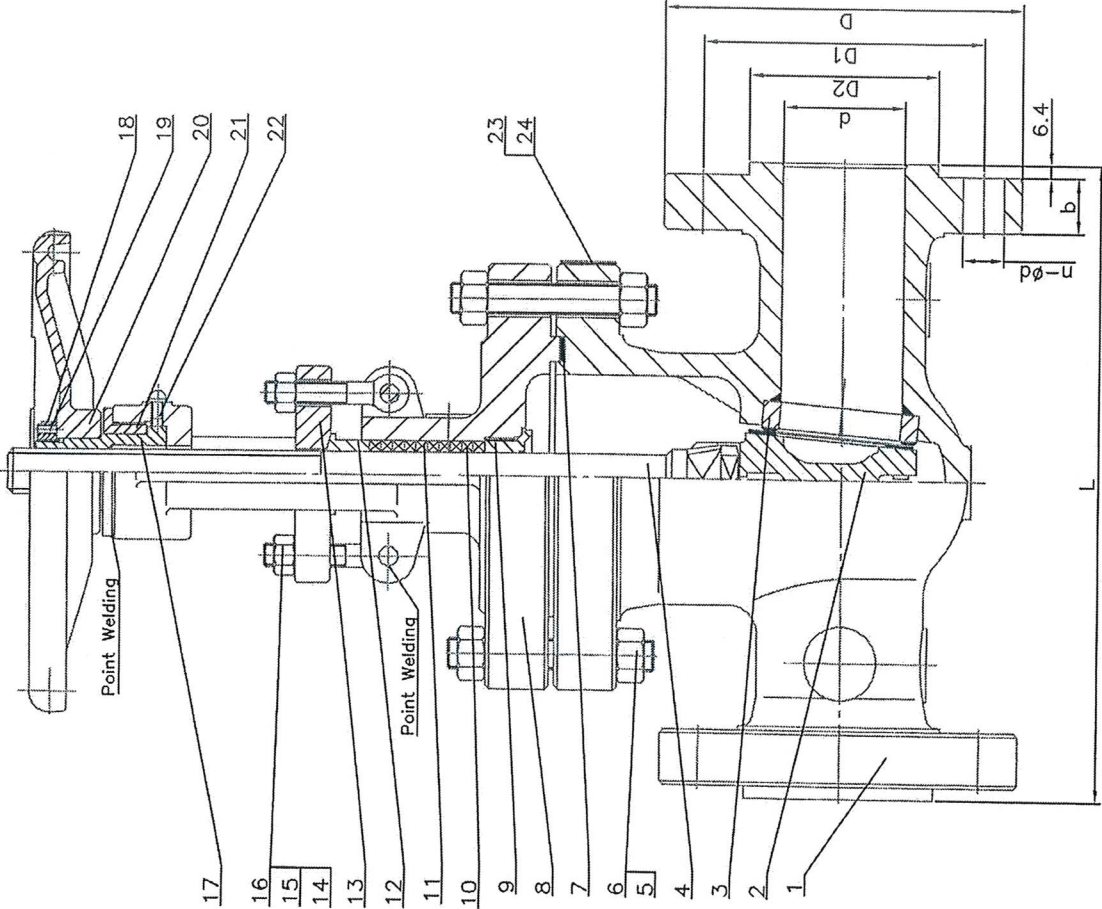
DRAWING No: 0804SH-42-00

REV: 0

ITEM	Nominal Diameter				General dimensions				Flange dimensions			
	in	mm	d	L	D	D1	D2	b	n-φd	B	φ25.4	
22	4"	100	102	432	273.0	215.9	157.2	38.1	B-φ25.4			

MAIN PARAMETER SPECIFICATION:

1. Design and manufacture: API-600
2. Face to face: ASME/ANSI: B16.10
3. End Flange Dimensions: ASME/ANSI: B16.5 RF
4. Pressure-Temp: ASME/ANSI B16.34
5. Pressure test: API-598
6. Flexible Wedge
7. Painting according to ARFLU standard procedure (IT-19 External Painting Procedure)
8. Packing sea freight according to ARFLU standard procedure (IT-18 Packing)



24	Rivet	H62	
23	NamePlate	SS304	
22	Grease Nipple	Brass	
21	Bearing Gland	1035	
20	Handwheel	KTH330	
19	Grub Screw	A3	
18	Lock Nut	1035	
17	Stem Nut	Bronze	
16	Pin	A3	
15	Nut	ASTM A194 2H	
14	Eyebolt	ASTM A193 B7	
13	Gland Flange	ASTM A216 WCB	
12	Gland	ASTM A182 F6a	
11	Packing	Graphite with corrosion inhibitor	
10	Packing	Braid Graphite with corrosion inhibitor	
9	Back Seat	ASTM A182 F6a	
8	Bonnet	ATM A216 WCB	
7	Gasket	SS304+Graphite	
6	Nut	ASTM A194 2H	
5	Bolt	ASTM A193 B7	
4	Stem	ASTM A182 F6a	
3	Seat	ASTM A105+STL	
2	Disc	A216 WCB+STL	
1	Body	ASTM A216 WCB	
N°	PART NAME	MATERIAL	REMARKS

PROJECT: _____

ITEM: 22

DATE	NAME
20/11/13	DATE
20/11/13	DATE
20/11/13	DATE

REV. DATE DRAWN CHECKED FLANGED RF

SCALE

REV: 0

