

Số: 965/DAP2-KT

V/v Báo giá cạnh tranh cung cấp vật
tư gia công

Lào Cai, ngày 28 tháng 6 năm 2023

THƯ MỜI CHÀO GIÁ

Kính gửi:

Công ty Cổ phần DAP số 2 – Vinachem đang có nhu cầu nhận Báo giá cạnh tranh cung cấp vật tư gia công. Đề nghị Quý Công ty nghiên cứu, tham gia chào giá theo các nội dung công việc cụ thể như sau:

1. Vật tư, thông số kỹ thuật

Stt	Tên vật tư	Thông số	Đ.vị	SL	Ghi chú
1	Rulo chủ động 21L302	Theo bản vẽ	Cái	01	
2	Vành chặn khớp nối	Theo bản vẽ	Bộ	01	
3	Giá đỡ động cơ 21P202	Theo bản vẽ	Cái	01	
4	Bầu bơm 21P101A	Theo bản vẽ	Cái	01	
5	Cánh bơm 21P101A	Theo bản vẽ	Cái	01	
6	Mặt gương 21P101B	Theo bản vẽ	Cái	01	
7	Mặt trước thân bơm 21P101B	Theo bản vẽ	Cái	01	
8	Mặt sau thân bơm 21P101B	Theo bản vẽ	Cái	01	
9	Ống lót 21P101B	Theo bản vẽ	Cái	01	
10	Thân bơm 21-P101B	Theo bản vẽ	Cái	01	
11	Cánh bơm 21P101B -	Theo bản vẽ	Cái	01	
12	Bầu bơm 21P104A/B	Theo bản vẽ	Cái	01	
13	Mặt gương bơm 21P104A/B	Theo bản vẽ	Cái	01	
14	Cánh bơm 21P104A/B	Theo bản vẽ	Cái	01	
15	Cánh bơm phụ 21P104A,B	Theo bản vẽ	Cái	01	
16	Trục bơm 21P104A,B	Theo bản vẽ	Cái	01	
17	Nắp sau bơm bùn 21P104A/B	Theo bản vẽ	Cái	01	
18	Ống lót bơm 21P104A/B	Theo bản vẽ	Cái	01	
19	Ống lót bơm 21P501	Theo bản vẽ	Cái	01	
20	Cánh phụ bơm 21P501	Theo bản vẽ	Cái	01	
21	Trục bơm 21P501	Theo bản vẽ	Cái	01	
22	Gối bơm 21P501	Theo bản vẽ	Cái	02	

23	Bộ làm kín bơm 21P302	Theo bản vẽ	Cái	01	
24	Ống lót bơm 21P302	Theo bản vẽ	Cái	01	
25	Cánh bơm 21P302	Theo bản vẽ	Cái	01	
26	Bầu bơm 21P302	Theo bản vẽ	Cái	01	

2. Nội dung và yêu cầu báo giá

2.1. Thư báo giá bao gồm những nội dung sau

- Thời gian cung cấp hàng: Nhà cung cấp báo tiến độ sớm nhất.
- Hàng mới 100%, cung cấp chứng chỉ xuất xưởng, chứng chỉ vật liệu đối với thép inox 304, 316.
- Bảo hành 12 tháng đối với các mục trên kể từ khi bàn giao hàng hóa.
- Hiệu lực của thư chào giá: Trong vòng 30 ngày kể từ ngày mở thư chào giá.
- Địa điểm giao hàng: Tại kho Công ty cổ phần DAP số 2 – Vinachem.
- Thời gian thanh toán: Thanh toán 95% giá trị hợp đồng trong vòng 45 ngày kể từ ngày Bên B bàn giao hàng hóa và hồ sơ thanh toán theo hợp đồng, 5% giá trị hợp đồng còn lại được thanh toán trong vòng 10 ngày kể từ khi hết thời hạn bảo hành theo quy định; Hoặc thanh toán 100% giá trị hợp đồng trong vòng 45 ngày kể từ ngày kể từ ngày Bên B bàn giao hàng hóa, hồ sơ thanh toán theo hợp đồng và bên B nộp bảo lãnh bảo hành trị giá 5% giá trị hợp đồng (Nội dung của Bảo lãnh bảo hành phải được sự chấp thuận của bên mua và thư bảo lãnh có hiệu lực tối thiểu 375 ngày kể từ ngày phát hành).
- Hợp đồng: Theo đơn giá cố định.
- Phương thức lựa chọn đơn vị cung cấp: Lựa chọn nhà cung cấp chào đủ danh mục hàng hoá trên có tổng giá trị thấp nhất và đáp ứng đầy đủ các tiêu chí trên.

2.2. Hình thức và thời gian gửi thư chào giá

- Đề nghị Quý Công ty gửi thư chào giá bằng phong bì kín có niêm phong và gửi trực tiếp hoặc qua đường chuyển phát cho Công ty chúng tôi theo địa chỉ: Tổ Chào Giá, Công ty cổ phần DAP số 2 – Vinachem – KCN Tầng Loong, thị trấn Tầng Loong, huyện Bảo Thắng, tỉnh Lào Cai, bên ngoài bì thư ghi rõ: Cung cấp vật tư gia công theo công văn số *965* /DAP2-KT – nơi nhận: Tổ chào giá- Công ty CP DAP số 2 - Vinachem. Các hình thức chào giá khác qua fax, thư điện tử theo địa chỉ vanthu.dap2@gmail.com đến trước thời hạn nhận thư chào giá dưới đây vẫn được chấp nhận.

- Thời gian nhận thư chào giá chậm nhất là 10 giờ ngày *03/7/2023*. Các thư chào giá đến sau thời điểm trên sẽ được trả lại nguyên trạng.

2.3. Thời gian mở thư chào giá

Công ty sẽ mở thư chào giá công khai tại văn phòng Công ty cổ phần DAP số 2 –

Vinachem vào hồi 10 giờ 10 phút ngày 03/7/2023. Đơn vị tham gia chào giá có thể tham dự buổi mở thư chào giá theo thời gian và địa điểm nêu trên.

3. Lựa chọn Nhà cung cấp:

Chúng tôi cam kết bảo mật các thông tin trong Hồ sơ chào giá của Nhà cung cấp trước giờ mở Hồ sơ chào giá. Lựa chọn NCC theo tiêu chí:

- Chào đúng và đủ số lượng, tiêu chuẩn kỹ thuật đáp ứng yêu cầu.
- Đáp ứng yêu cầu báo giá.
- Tổng giá trị gói chào thấp nhất.

Mọi thông tin liên hệ với Tổ chào giá- Công ty cổ phần DAP số 2 - Vinachem.
Điện thoại: 0392566150 (Ms Ngoãn)/ 0833919299 (Ms Huyền)/0973750272(Mr Kỳ)

Rất mong sự quan tâm hợp tác của Quý Công ty./.

Nơi nhận:

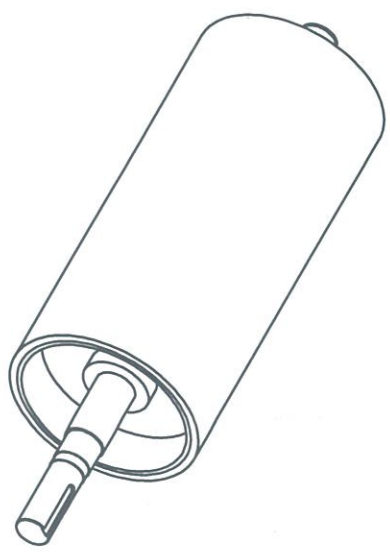
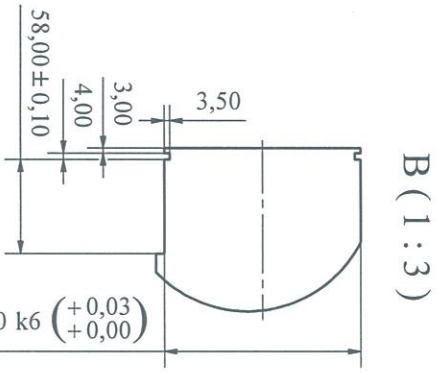
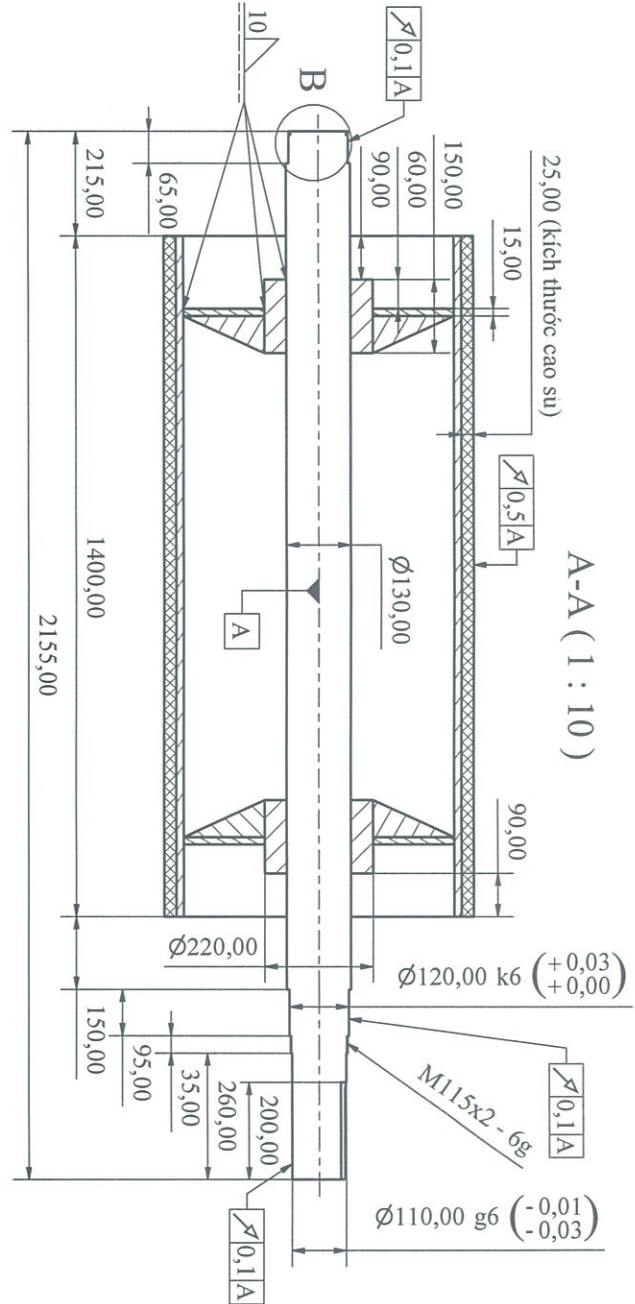
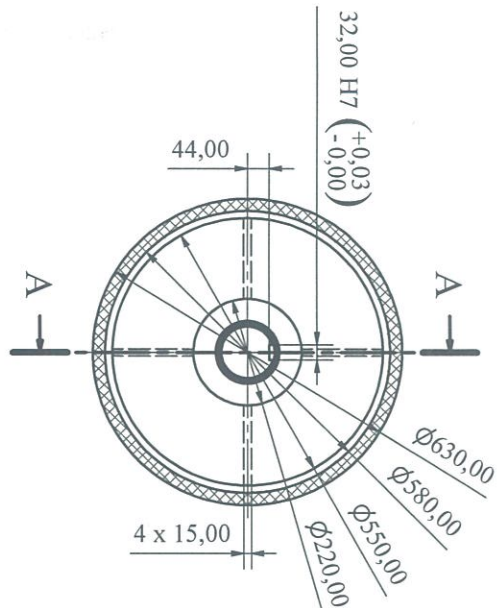
- Như trên;
- Tô thăm định giá;
- Lưu: VT, KT.



PA 73

(D)

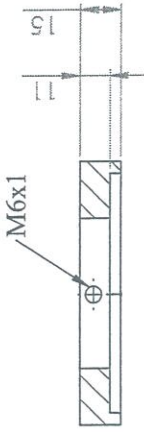
(S)



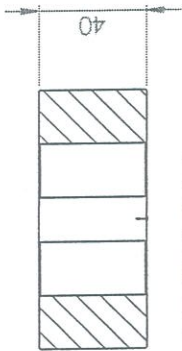
- Yêu cầu kỹ thuật:**
- + Các kích thước không ghi dung sai, theo tiêu chuẩn TT12
 - + Liên kết hàn tạo thành chỉ tiết
 - + Mối hàn liền, ngấu chắc chắn
 - + Lưu hóa cao su, bề mặt cao su khía nhám hình thoi
 - + Lamin sạch ba-via, cạnh sắc

BẢNG TÀI GIẤY 21L302			
Sđ	SI	SI	Ngày
Vẽ	Phạm M. Việt	Chữ ký	Ngày
P.CB	Đông V. Hoàn	Chữ ký	Ngày
Xưởng	Nguyễn T. Vinh	Chữ ký	Ngày
Vật Liệu:		RULO CHỮ ĐỒNG	
		Số lượng	K.lượng
		1	Tỷ lệ
			1 : 10
CÔNG TY CỔ PHẦN DAP SỐ 2 - VINACHEM PHÒNG CƠ ĐIỆN			

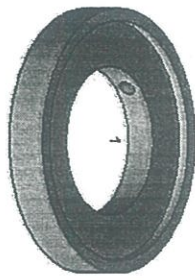
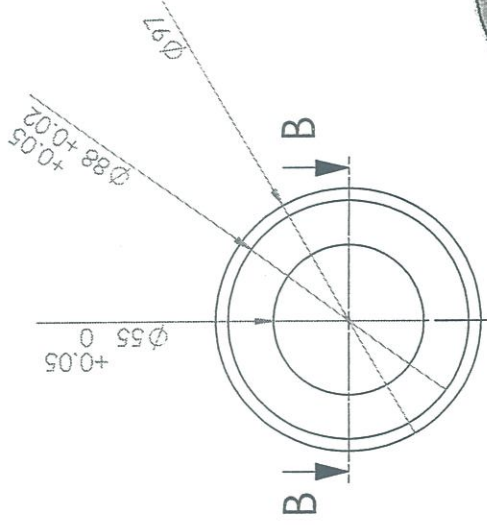
parts (2)



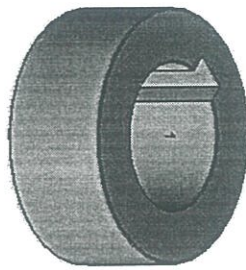
SECTION B-B
SCALE 1:2



SECTION A-A
SCALE 1:2

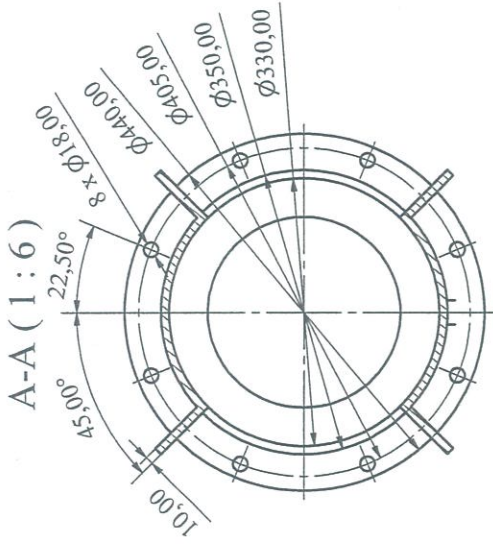


CHI TIẾT SỐ 2

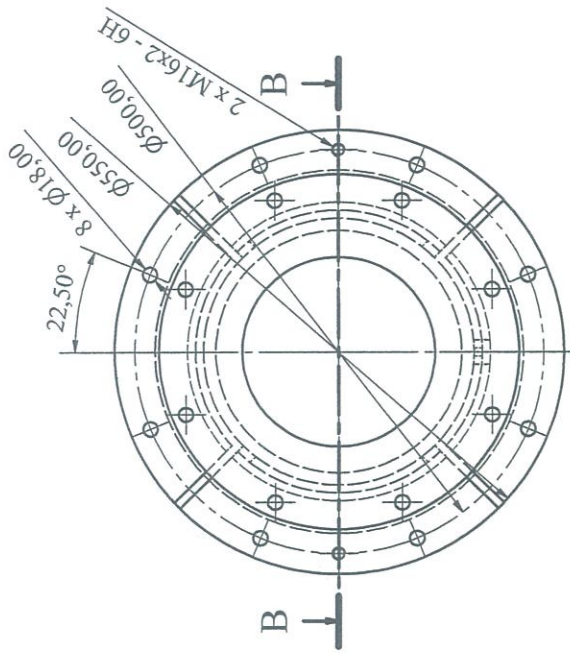
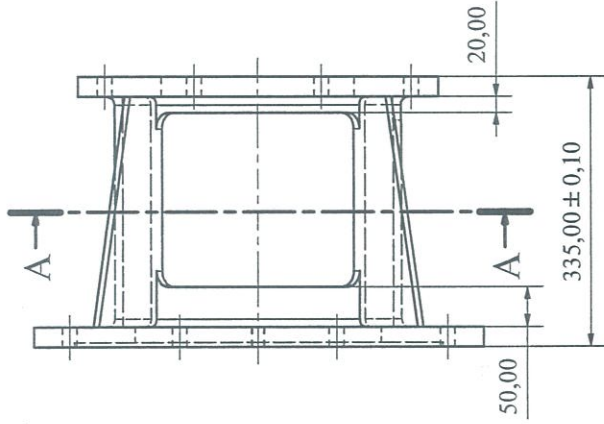


CHI TIẾT SỐ 1

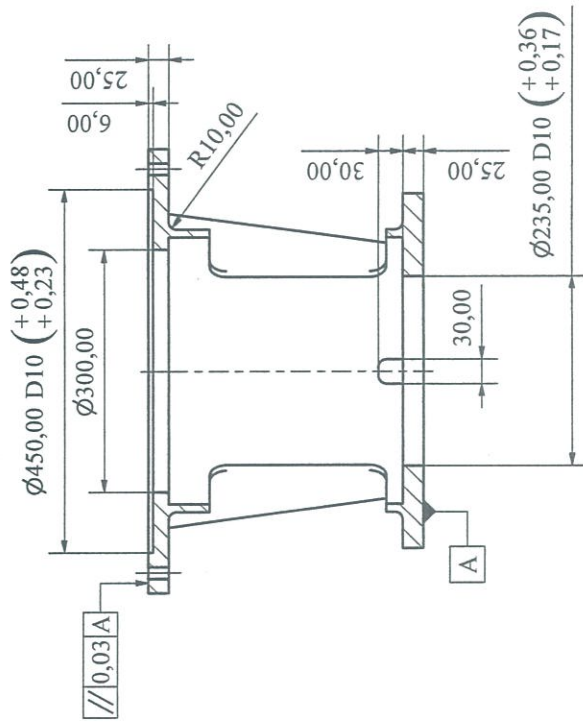
S. d	S. lg	Ký	Ngày	BƠM BÙN ĐI LỘC	
Vẽ	P. T. Long	<i>[Signature]</i>		21P202	
K.tra	Ng. T. Vinh	<i>[Signature]</i>		S. lg	K. Lương
P. CD	Ng. V. Hải	<i>[Signature]</i>			Ti lệ
P. KTH	Đ. Đ. Tuyên	<i>[Signature]</i>			
				VÀNH CHẶN KHỚP NỔI	
				Vật Liệu: C45	
				Công ty cổ phần DAP số 2 - Vinachem	



A-A (1:6)

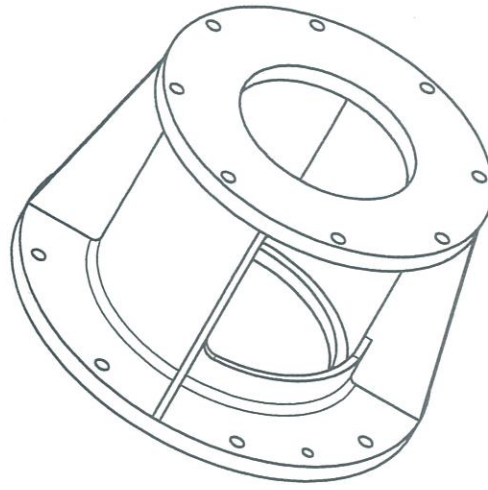


B-B (1:6)

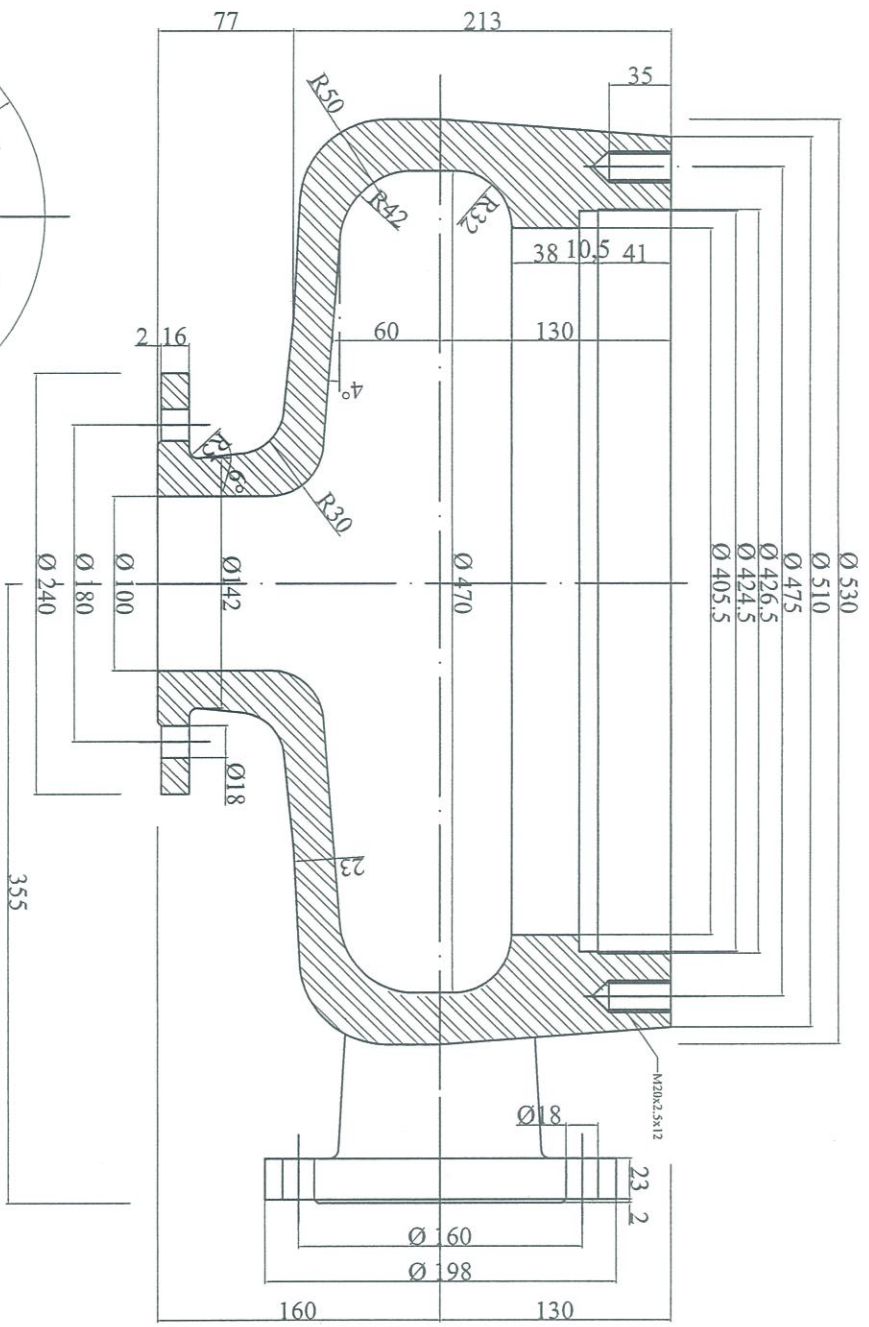


Yêu cầu kỹ thuật:

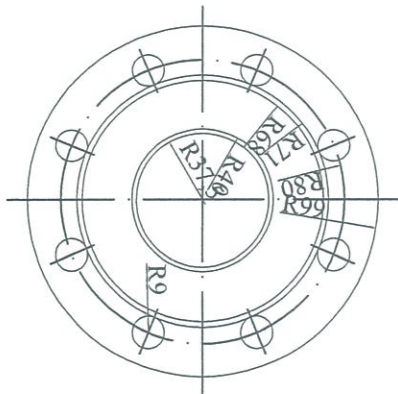
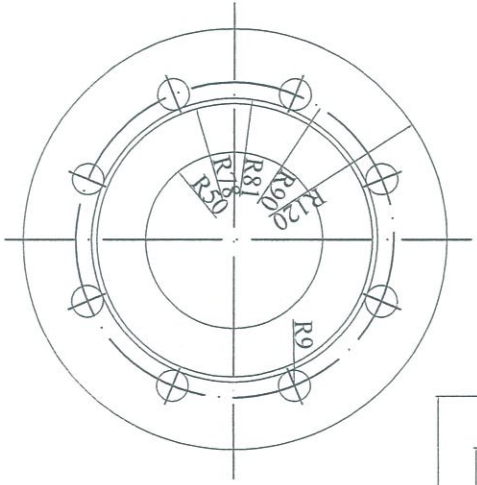
- + Các kích thước không ghi dung sai, theo tiêu chuẩn IT12
- + Làm sạch ba-via, cạnh sắc



Sd		Sd	Chữ ký	Ngày	ĐỘNG CƠ BƠM BÙN LÊN LỘC 2IP202		
Vẽ	Phạm.M.Việt	Sd	<i>mm</i>		Số lượng	K.lượng	2IP202.GD
P.CĐ	Nguyễn.V.Hải		<i>Nguyen</i>		1	Ty lệ	1:6
P.KT	Đỗ.Đ.Tuyến		<i>Do</i>		CÔNG TY CỔ PHẦN DẠP SỐ 2 - VINACHEM		
Xưởng	Nguyễn.T.Vinh		<i>Nguyen</i>		Vật Liệu : 316L		
					PHÒNG CƠ ĐIỆN		

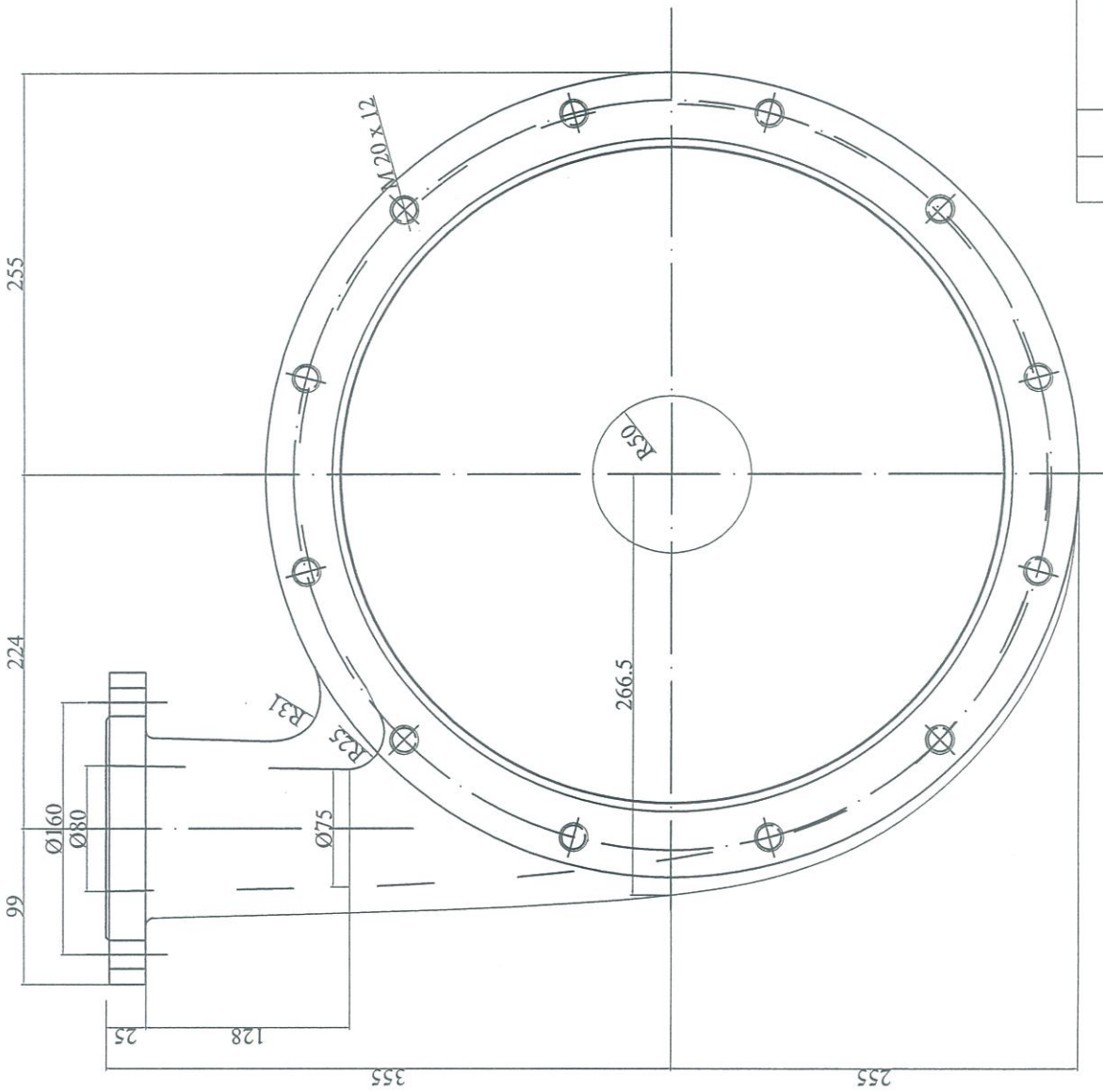


- Ø 530
- Ø 510
- Ø 475
- Ø 426.5
- Ø 424.5
- Ø 405.5



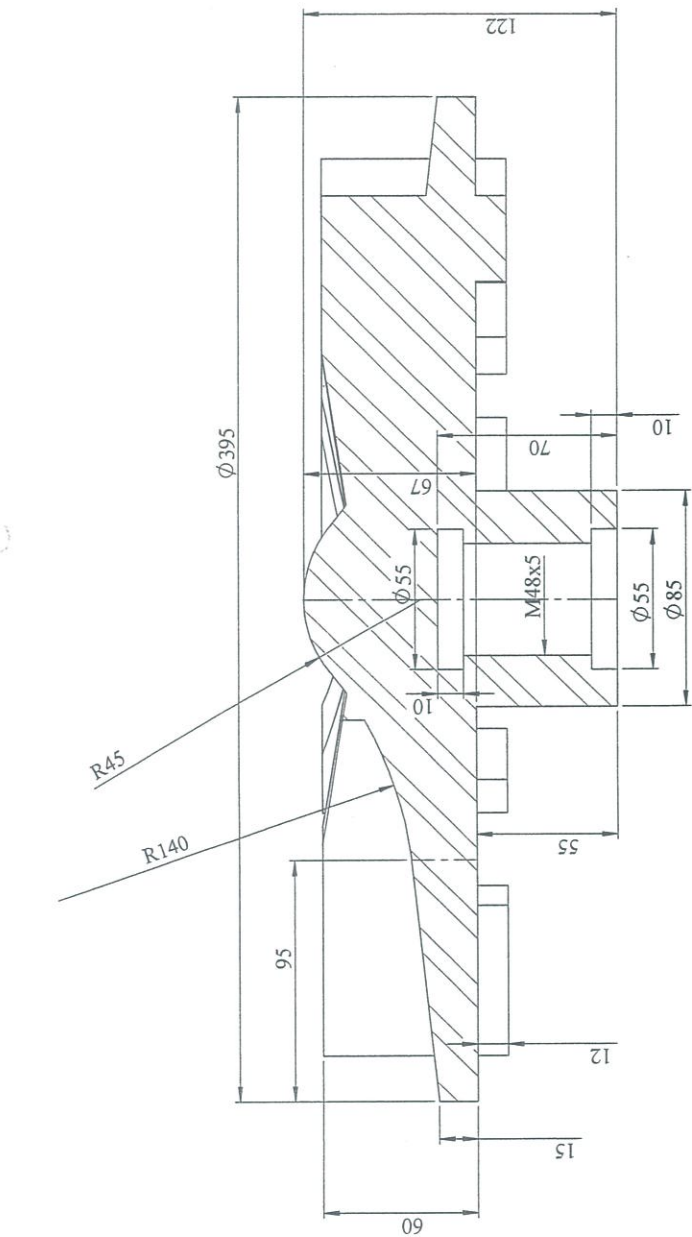
BOM BÙN 21P101				21P101.VB	
Sđ	SI	Sth	Ký	Ngày ký	
Vẽ		Ph. T. Long	<i>[Signature]</i>		
X. P.A		Ng. T. Vinh	<i>[Signature]</i>		
P. CD		Ng. V. Hải	<i>[Signature]</i>		
P. KTH		D. D. Tuấn	<i>[Signature]</i>		
Vật liệu: 316			CÔNG TY CỔ PHẦN ĐÁP SỐ 2 VINACHEM AUSING PA		

BẦU BƠM

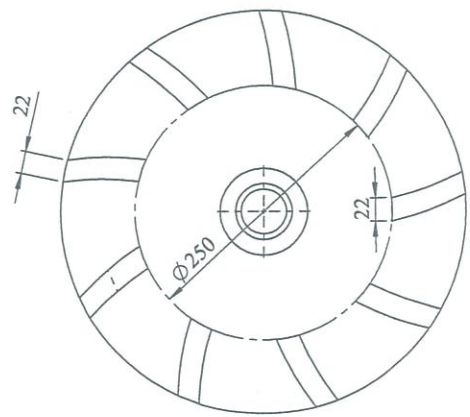
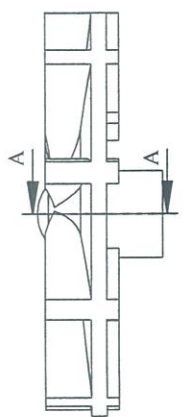
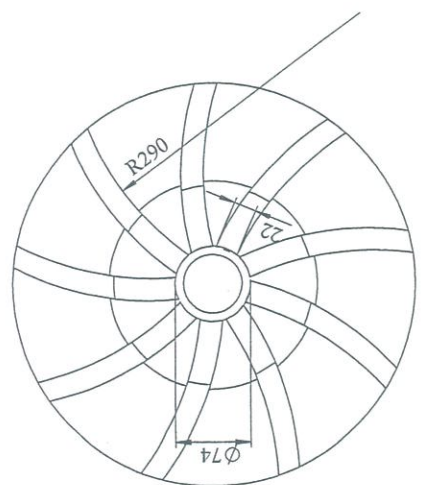
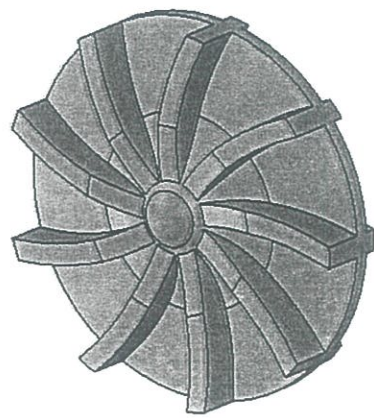


BOM BÙN 2IP101			
Sd	Sl	Stl	Ngày ký
Vẽ	Ph. T. Long	Ký	
X.PA	Ng.T. Vinh		
P. CD	Ng.V.Hai		
P. KTH	Đ. Đ. Tuyên		
Số LƯỢNG		K. LƯỢNG	
2IP101.VB		Tỷ lệ	
BẦU BƠM		Vật liệu: 316	
CÔNG TY CỔ PHẦN		DẠP SỐ 2 VINACHEM	
XUẤT SẮC		XUẤT SẮC	

3



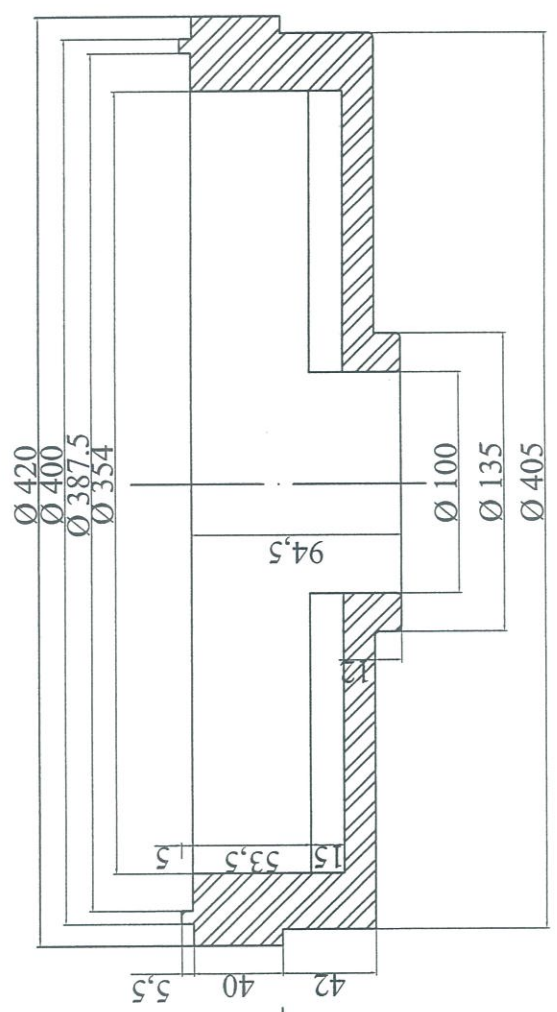
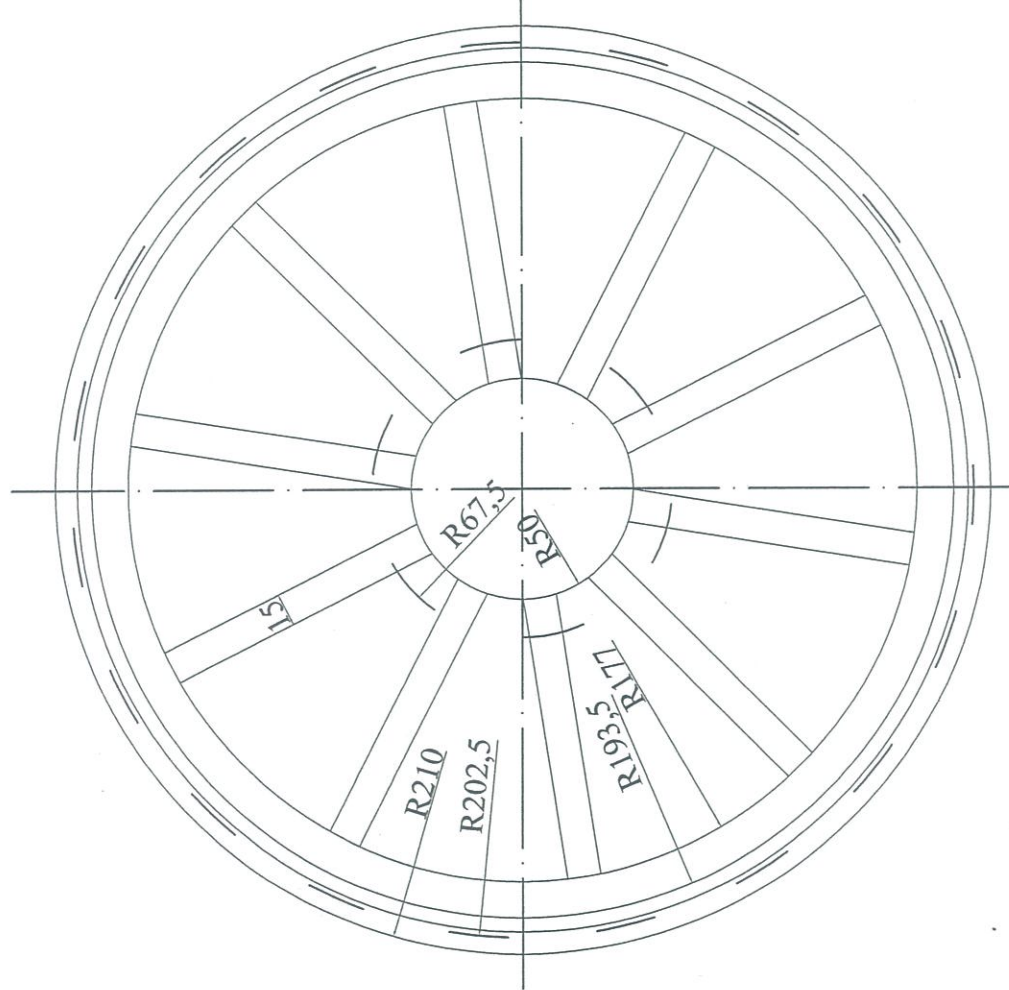
SECTION A-A
SCALE 1:2



Sd		SI	Stl	Ký	Ngày	BOM BÙN 2IP101A	
Vẽ	X.PA	Ph. T. Long	Ng.T. Vinh	<i>[Signature]</i>		Số lượng	2IP101A.AS
P. CD	P. V. Hải	Ng. V. Hải	Đ. Đ. Tuyền	<i>[Signature]</i>		K. lượng	Tỉ lệ
P. KTH						CÁNH BOM	
						Vật Liệu: 316	
							CÔNG TY CP DAP SỐ 2-VINACHEM XƯƠNG PA
							DAP LÀO CÀI

01

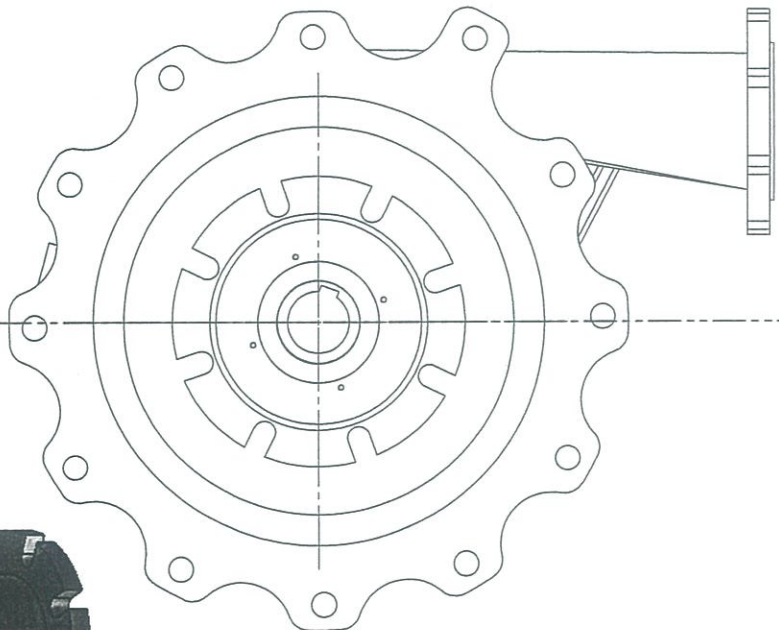
(1)



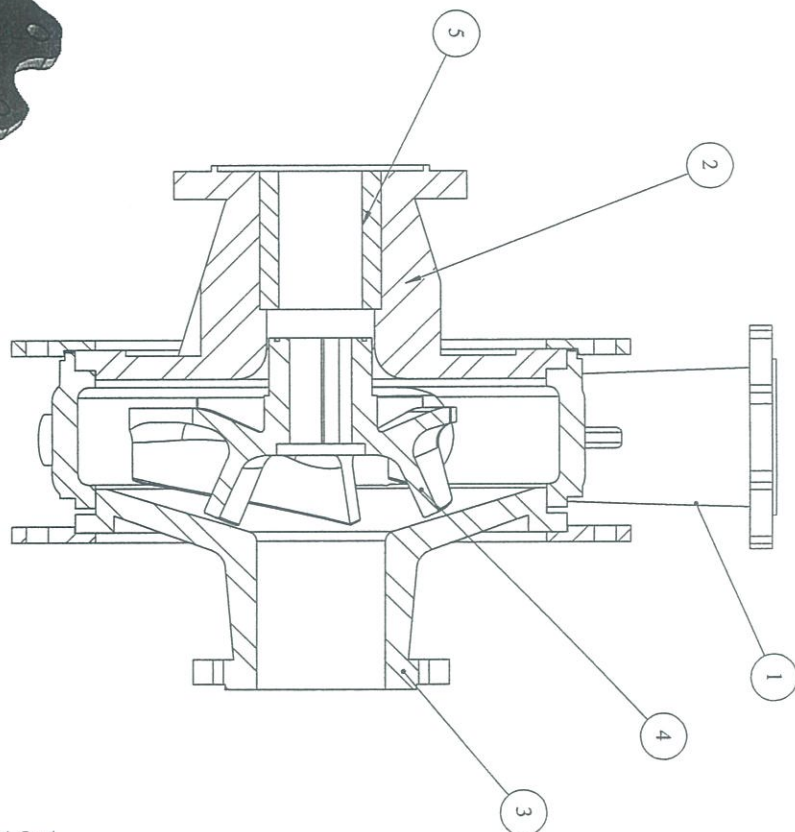
Sd		SI	SU	Ký	Ngày ký	BƠM BỤN 2IP101	
Vẽ	X. PA	Ph. T. Long				MẶT GUỒNG	
P. CĐ	Ng. T. Vinh	Ng. T. Vinh				SỐ LƯỢNG	2IP101.MG
P. KTH	Ng. V. Hải	Đ. Đ. Tuyền				K. LƯỢNG	Tỷ lệ
							CÔNG TY CỔ PHẦN ĐÁP SỐ 2 VINACHEM XUỐNG PA

Vật liệu: 316

28

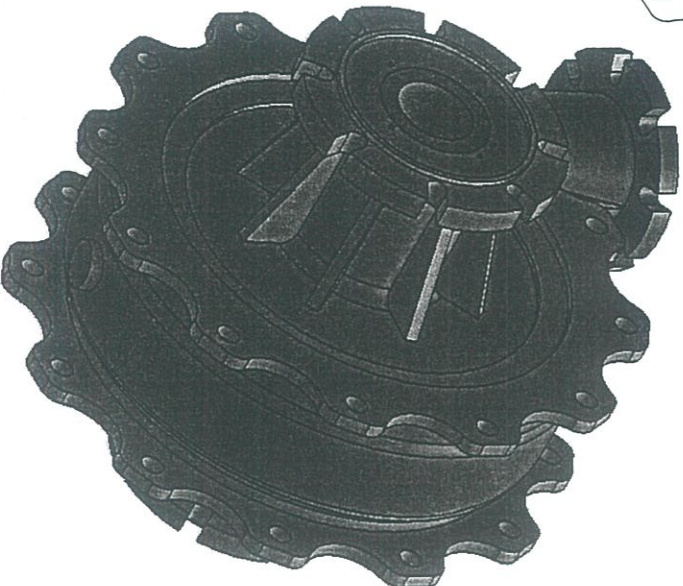


SCALE 1 : 5



Yêu cầu kỹ thuật:
 Các chi tiết làm bằng vật liệu 316L, bố
 xung thêm phụ gia chống mài mòn

SECTION A-A
 SCALE 1 : 5



SCALE 1 : 5

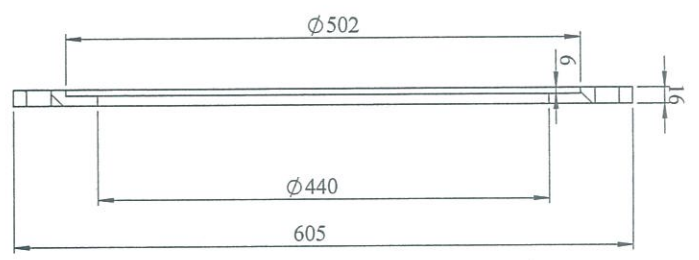
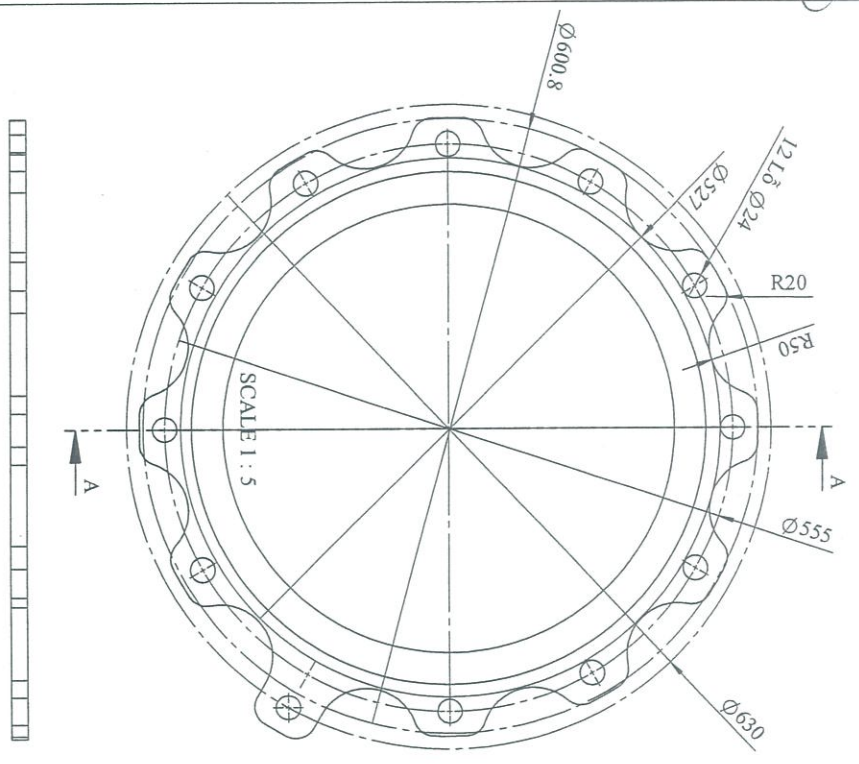
ITEM NO.	DESCRIPTION	PART NUMBER	QTY.
1	Buồng bơm	21P101B.BB	1
2	Cổ trục	21P101B.CT	1
3	Đầu hút bơm	21P101B.DH	1
4	cánh bơm	21P101B.PR, 21P101B.CB	1
5	Ổng lót	21P101B.OL	1
6	Nắp ổp		1
7	Nắp ổp - 2		1

BƠM BÙN 21P101B			
Sd	Sl	Sđ	Ký
Vẽ	Ph. Th. Long		Ngày
X. PA	Ng. Th. Vinh		
P. CD	Ng. V. Hải		
P. KTH	D. D. Tuyên		

BẢN VẼ LẬP		
Số lượng	K.lượng	Tỉ lệ
01		1:

Vật Liệu:

DAP CÔNG TY CP DAP
 LAO CAI SỐ 2-VINACHIEM
 Xường PA

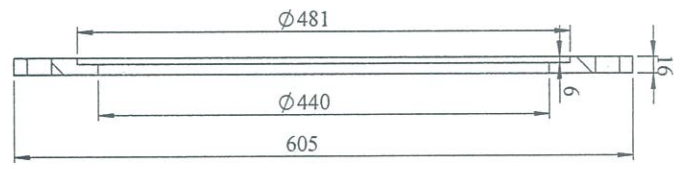
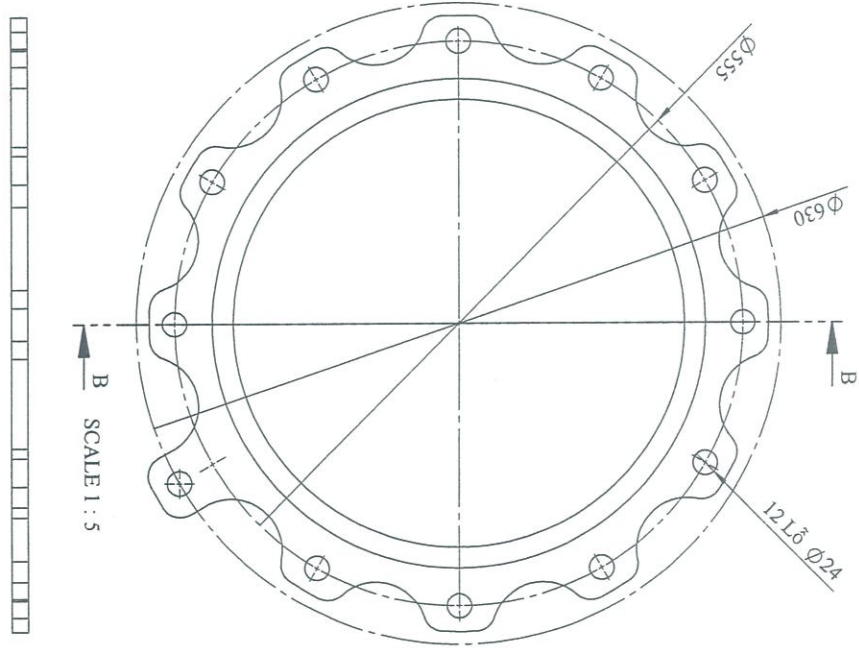


SECTION A-A
SCALE 1 : 5

SCALE 1 : 5

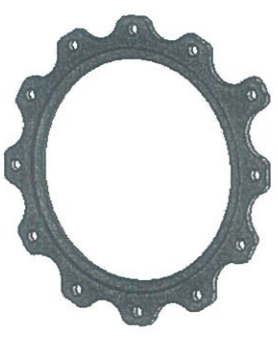


NẮP ÔP TRƯỚC



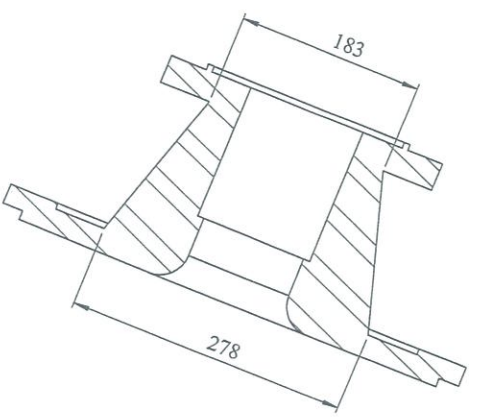
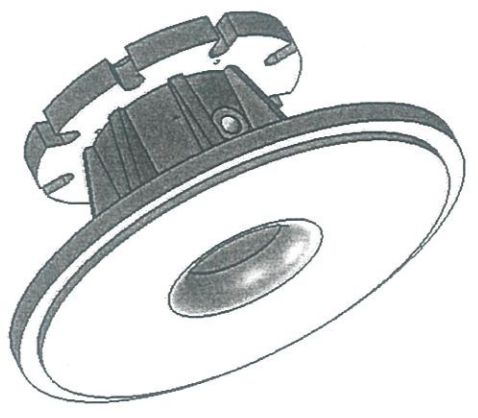
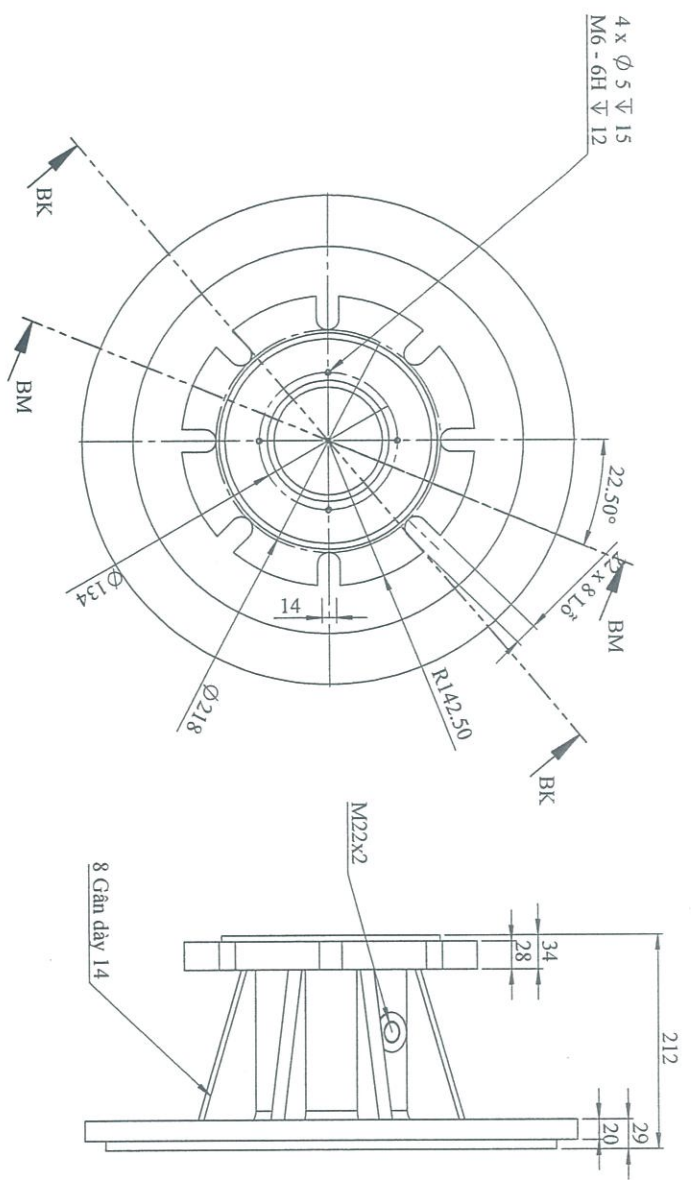
SECTION B-B
SCALE 1 : 5

SCALE 1 : 5

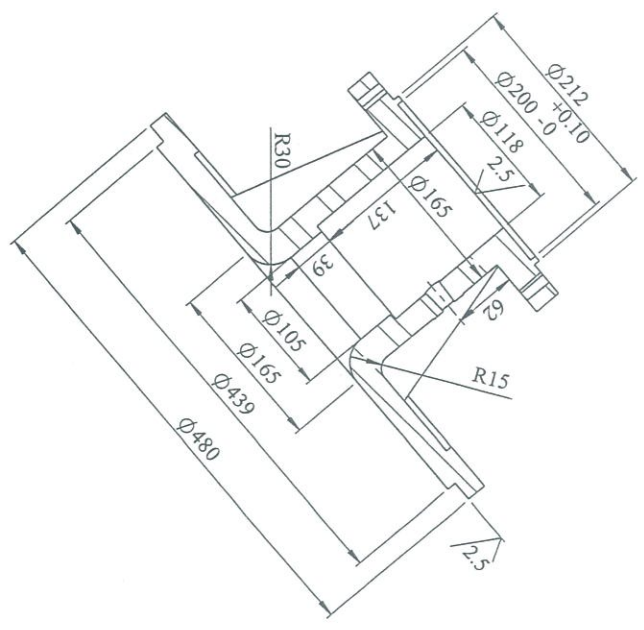


NẮP ÔP SAU

SD		SI	Stt	Ký	Ngày	BƠM BÙN 21P101B THÂN BƠM - NẮP Ôp Vật Liệu: 316	21P101B.TB-NO Số lượng 01 K.lượng Tỷ lệ 1:	CÔNG TY CP DAP SỐ 2, VINHACHEM XƯỜNG PA
Vẽ		Ph. Th. Long						
X. PA		Ng. Th. Vinh						
P. CD		Ng. V. Hải						
P. KTH		D. Đ. Tuyên						



SECTION BM-BM

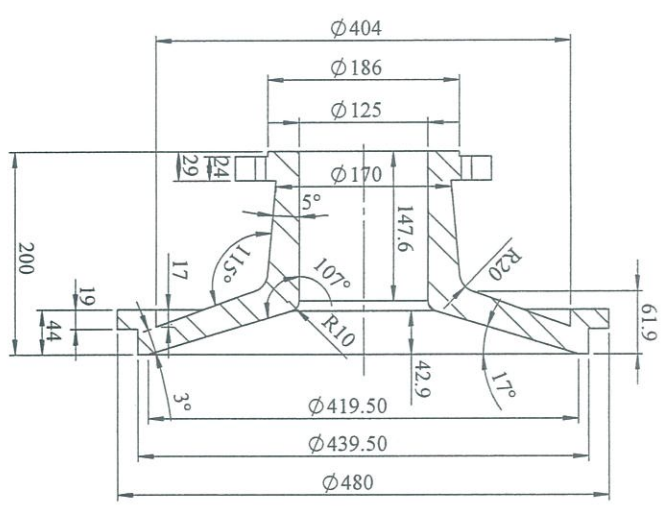
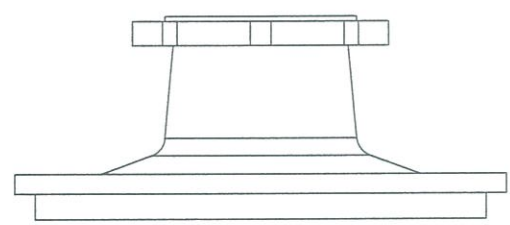
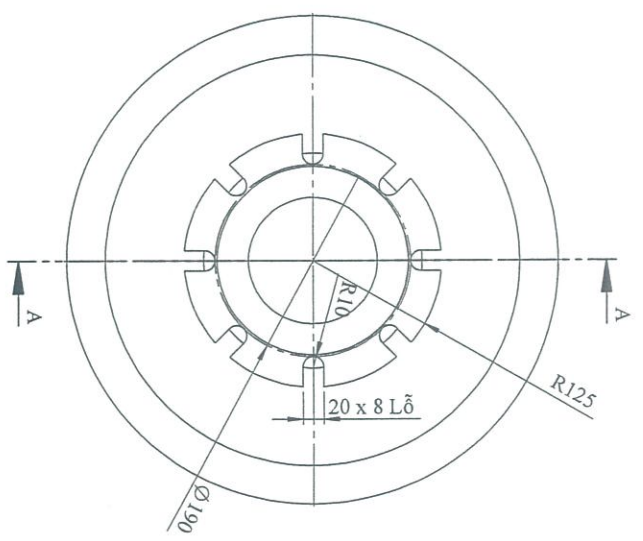
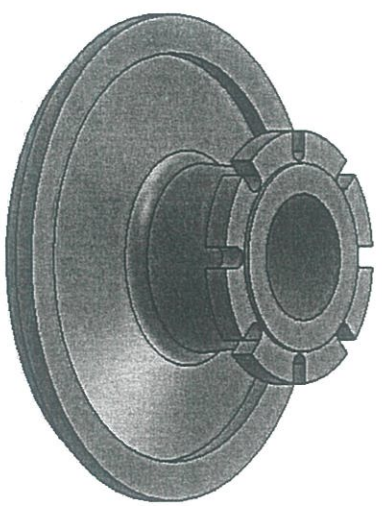


SECTION BK-BK


Yêu cầu kỹ thuật:
Bố xung phụ gia chống mài mòn

(7)

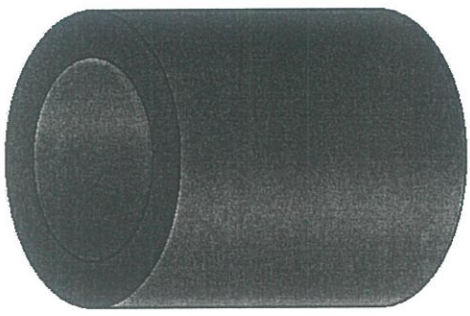
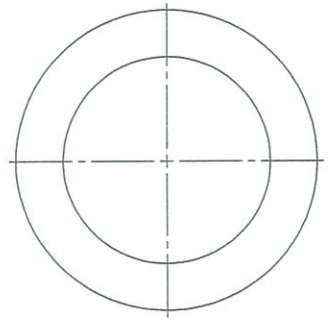
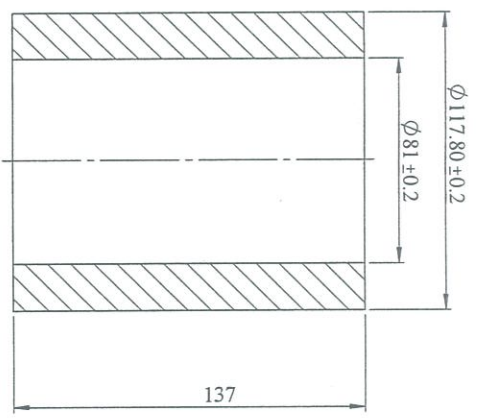
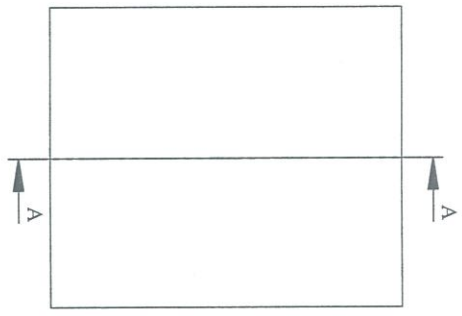
BƠM BÙN 21P101B				21P101B.MT	
Sđ	SI	Stl	Ký	Ngày	mặt trước thân bơm
Vẽ		Ph. T. Long			
X.PA		Ng.T. Vinh			
P. CD		Ng. V. Hải			
P. KTH		D. D. Tuyên			
Vật Liệu: 316					
DAP			CÔNG TY CP DAP		
LÀO CAI			SỞ 2.VIÑA CHEM		
			XUÔNG PA		
Số lượng		K.lượng		Tỉ lệ	
01				1:	



SECTION A-A

BƠM BÙN 21P101B				
Sđ	SI	Sđl	Ký	Ngày
Vẽ	Ph. T. Long		<i>[Signature]</i>	
X.PA	Ng.T. Vinh		<i>[Signature]</i>	
P.CĐ	Ng. V. Hải		<i>[Signature]</i>	
P. KTH	D. Đ. Tuyền		<i>[Signature]</i>	
MẶT SAU THÂN BƠM		Vật Liệu: 316		
21P101B.MS		Số lượng	K.lượng	Tỉ lệ
01				1:
 DAP CÔNG TY CP DAP SỐ 2, VINH CHÉM XƯỜNG PA				

18



SD		SI		Sth		Ký		Ngày		Vật Liệu: PTFE		21P101B.OL	
Vẽ		Ph. Th. Long		Ký		Ngày		Số lượng		K.lượng		Tỉ lệ	
X. PA		Ng. Th. Vinh		Ký		Ngày		01				1:	
P. CD		Ng. V. Hải		Ký		Ngày		DAP		CỘNG TY CP DAP		SỐ 2 VINHACHEM	
P. KTH		D. D. Tuyền		Ký		Ngày		LÀO GAI		XƯƠNG PA			

BOM BÙN 21P101B

21P101B.OL

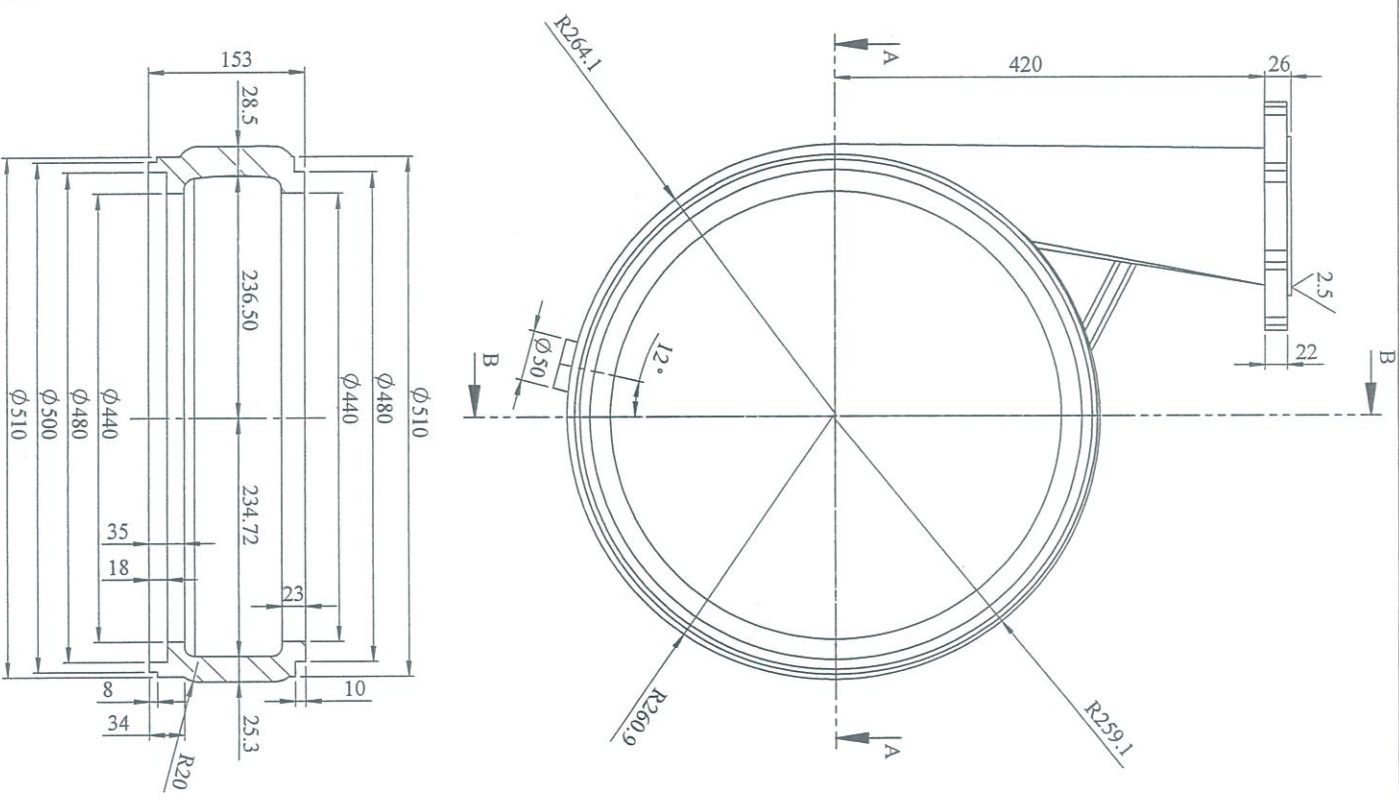
ÔNG LỚT

Số lượng K.lượng Tỉ lệ

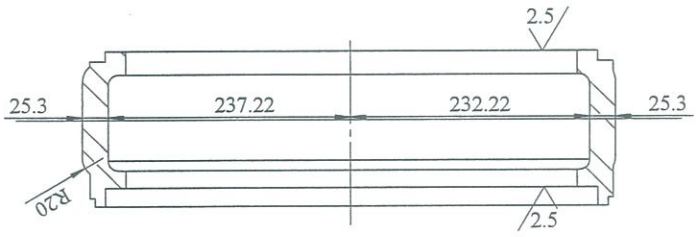
01 1:

Vật Liệu: PTFE

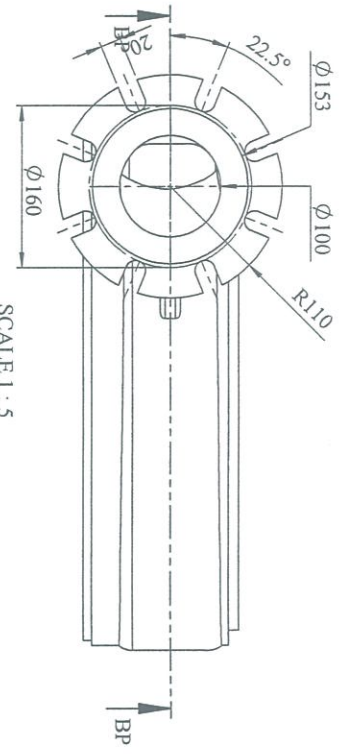
DAP CỘNG TY CP DAP SỐ 2 VINHACHEM XƯƠNG PA



SECTION A-A
SCALE 1 : 5

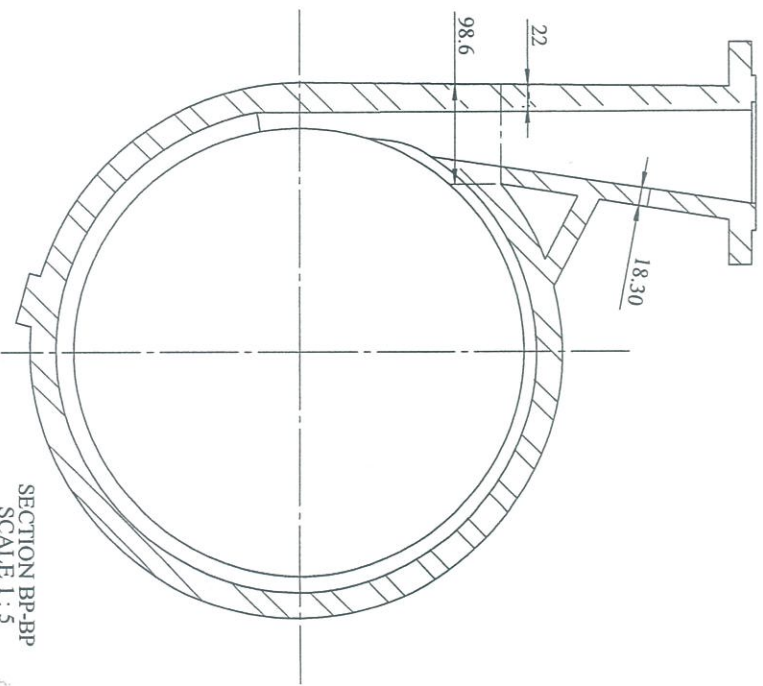


SECTION B-B
SCALE 1 : 5



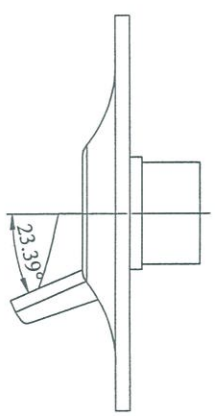
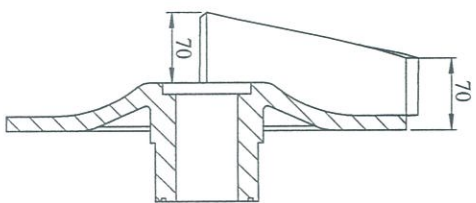
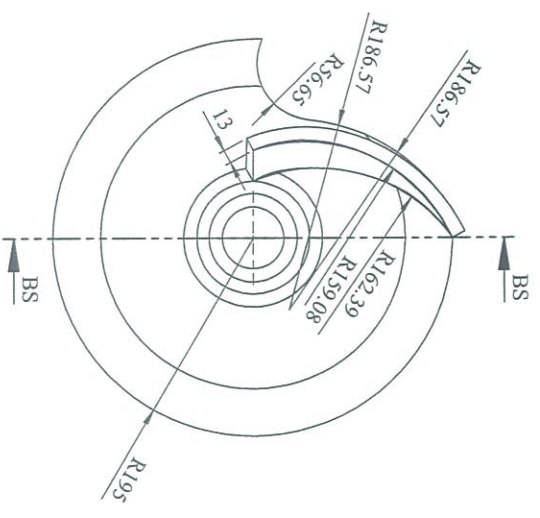
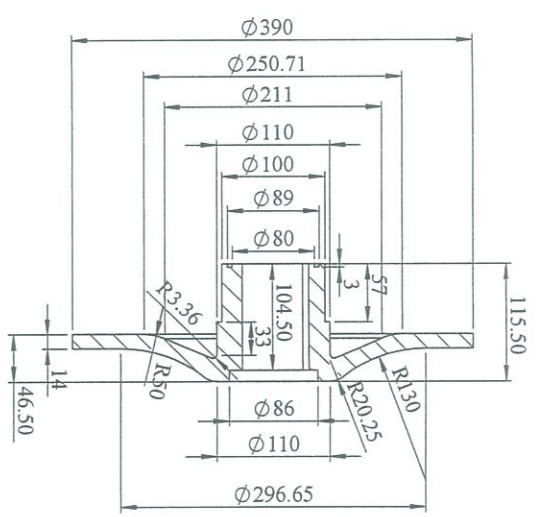
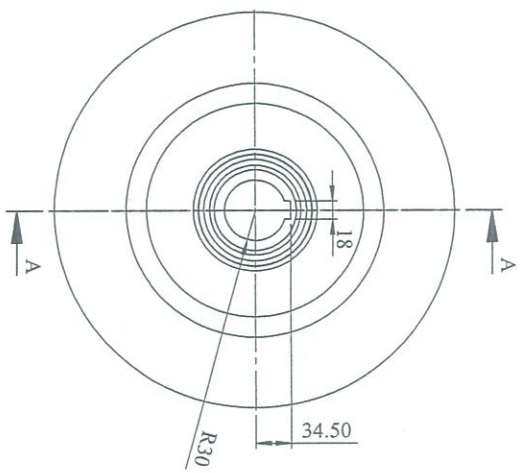
SCALE 1 : 5

**Yêu cầu kỹ thuật:
Bổ xung phụ gia chống mài mòn**



SECTION BP-BP
SCALE 1 : 5

Sđ		Stl		Ký		Ngày	
Vẽ		Ph. Th. Long		<i>[Signature]</i>		<i>[Signature]</i>	
X. PA		Ng. Th. Vinh		<i>[Signature]</i>		<i>[Signature]</i>	
P. GD		Ng. V. Hải		<i>[Signature]</i>		<i>[Signature]</i>	
P. KTH		Đ. Đ. Tuyên		<i>[Signature]</i>		<i>[Signature]</i>	
BƠM BÙN 21P101B				Vật Liệu: 316L			
THÂN BƠM		21P101B.TB		Số lượng		K.lượng	
01		1:		Tỉ lệ		1:	
DAP		CÔNG TY CP DAP		SỐ 2 VINHACHEM		XUÂN PH	



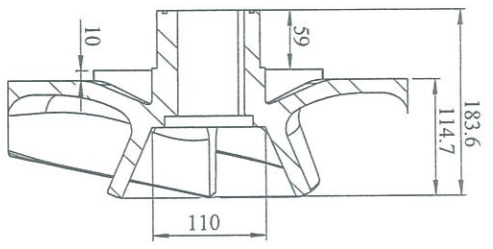
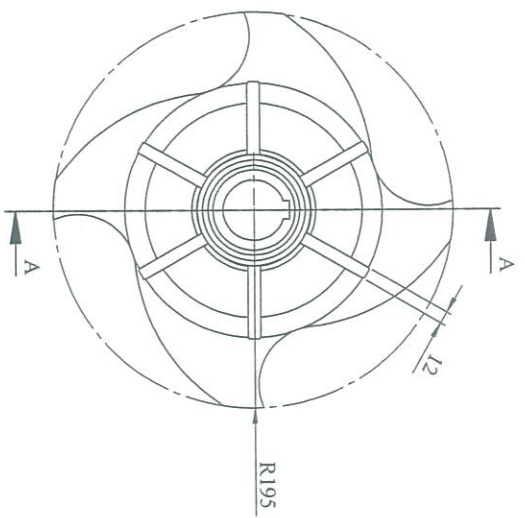
Yêu cầu kỹ thuật:
Bổ xung phụ gia chống mài mòn

AA

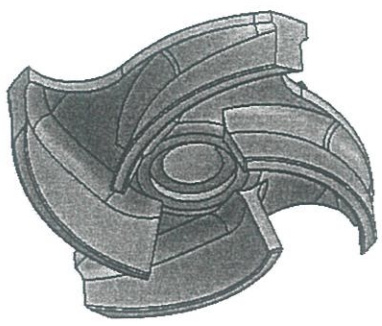
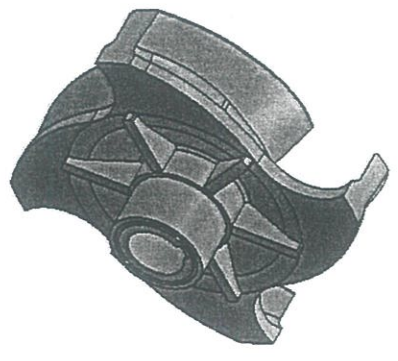
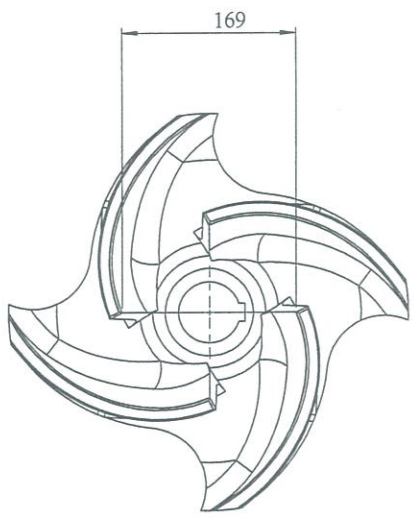
SECTION BS-BS

SECTION A-A


SD SI		Sth		Ký		Ngày		BƠM BÙN 21P101B	
Vẽ		Ph. Th. Long		[Signature]		[Signature]		PROFILE - CẢNH BƠM	
X. PA		Ng. Th. Vinh		[Signature]		[Signature]		21P101B.PR	
TP. CD		Ng. V. Hải		[Signature]		[Signature]		Số lượng 01	
P. KTH		D. D. Tuyên		[Signature]		[Signature]		K.lượng	
								Tỷ lệ 1:	
								Vật Liệu: 316L	
								DAP CÔNG TY CP DAP SỐ 2 VINACHEM XƯƠNG PA	

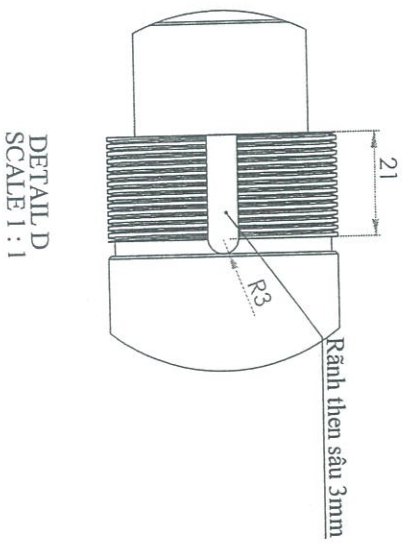
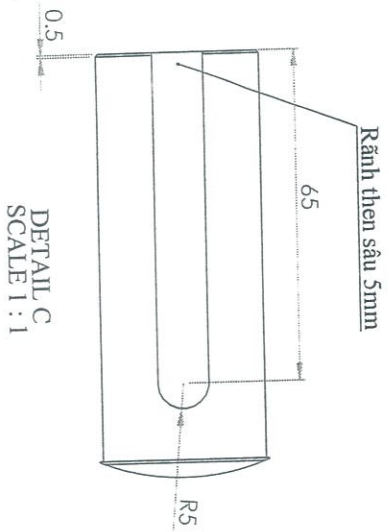
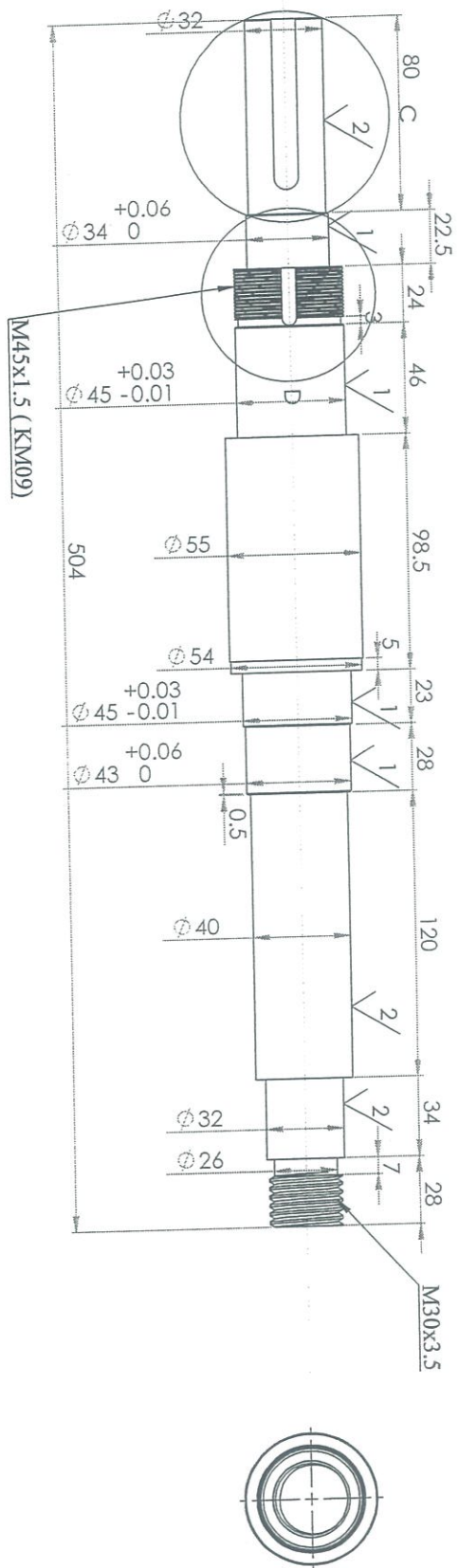


SECTION A-A



Yêu cầu kỹ thuật:
Bỏ xung phụ gia chống mài mòn

SD		SI	Stl	Ký	Ngày	BƠM BÙN 21P101B	21P101B.CB	
Vẽ	Ph. Th. Long						Số lượng	K.lượng
X. PA	Ng. Th. Vinh					CẢNH BƠM	01	1:
P. CD	Ng. V. Hải					Vật Liệu: 316L	 CÔNG TY CP DAP SỐ 2-VINA CHEM XƯỜNG PA	
P. KTH	D. Đ. Tuấn							



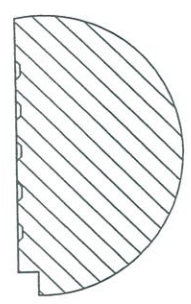
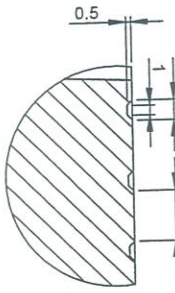
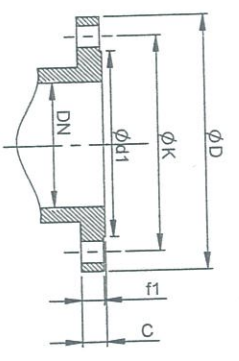
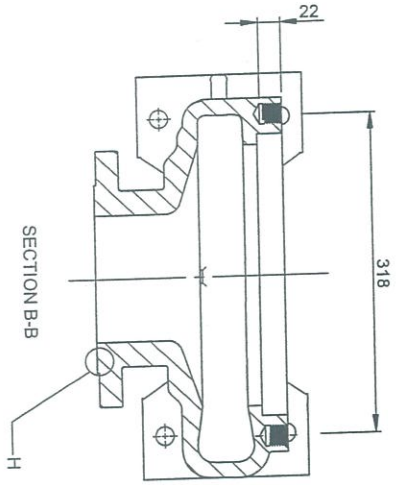
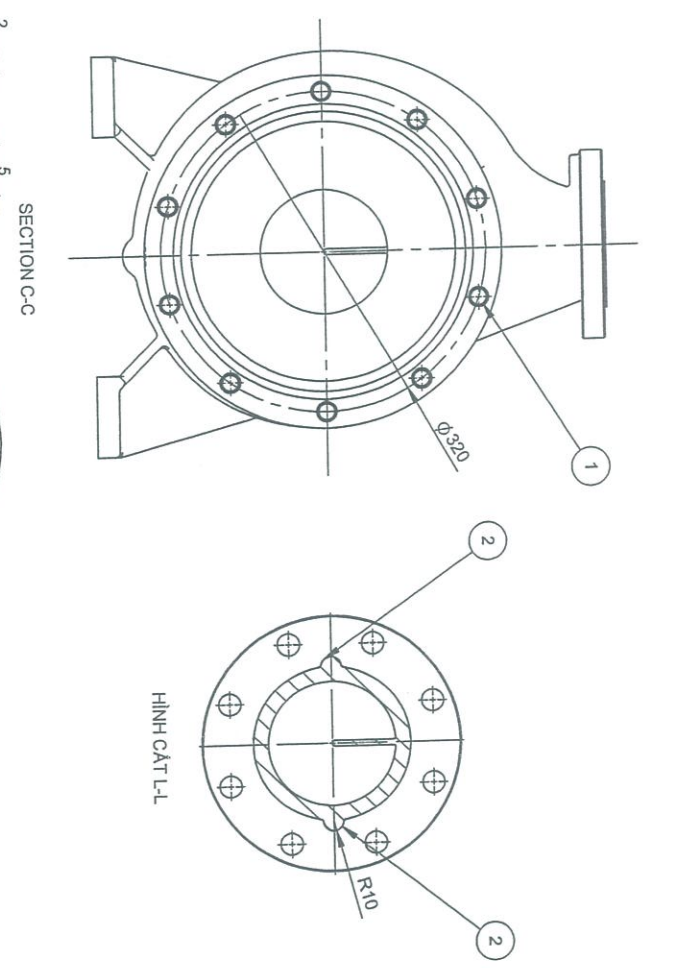
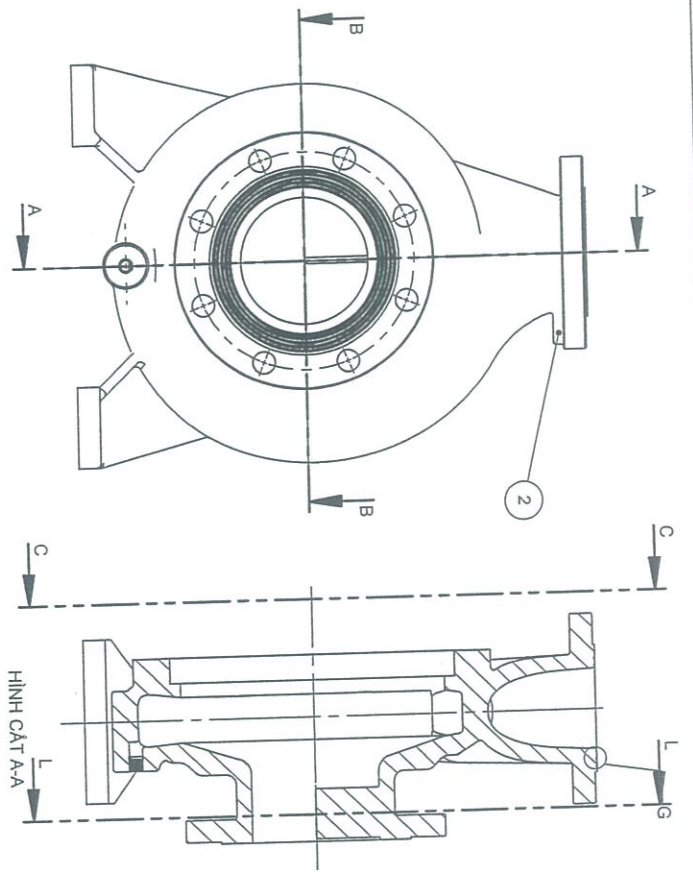
Chú ý: Trục đi kèm theo Lock nut Km09 lắp sẵn.

N/Vụ	Họ và tên	C/Vụ	Chức ký	Vật liệu:
Vẽ	Ph. T. Long	KTV	<i>[Signature]</i>	
K.Tra	Ng. T. Vinh	X. PA	<i>[Signature]</i>	Bản vẽ:
K.Tra	Ng. V. Hải	P. CB	<i>[Signature]</i>	
K.Tra	Đ. Đ. Tuấn	P. KTH	<i>[Signature]</i>	

Trục bơm 21-P104

SL:	KL:	Tl lệ:
Số tờ:	Tờ số:	

CÔNG TY CỔ PHẦN
DAP SO 2 VINACHEM
XUÔNG PA



Z số lỗ bulong

	DN	phi D	phi K	Z	phi L	phi d1	C	f1
Cửa hút	125	255	216	8	22	186	24	2
Cửa đẩy	80	190	152.5	4	18	127	24	2

STT	Tên chi tiết	Mô tả	Vật liệu	S. Lượng	Ghi chú
2	Gân tăng cứng	phi 10		3	
1	Lỗ bulong	M20, p=2.5		10	p-bước ren

Sđ	SI	Sth	Ký	Ngày
Vẽ	X.P.A	Ph. T. Long	<i>[Signature]</i>	
P. CD	Ng. V. Hải		<i>[Signature]</i>	
P. KTH	D. Đ. Tuyền		<i>[Signature]</i>	

BƠM BÙN 21P104

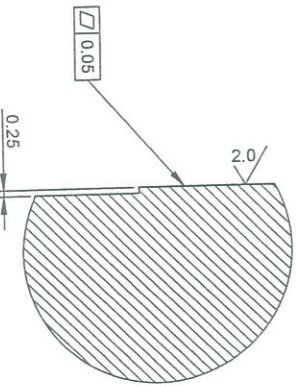
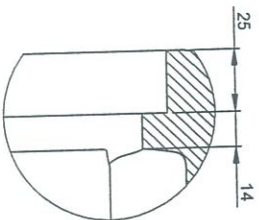
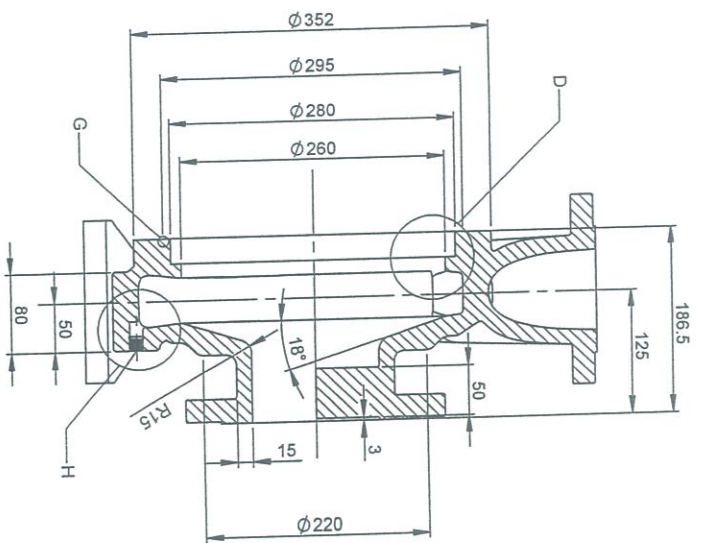
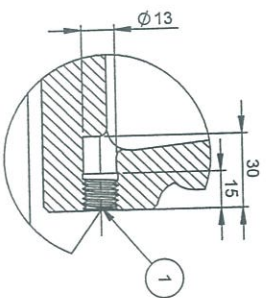
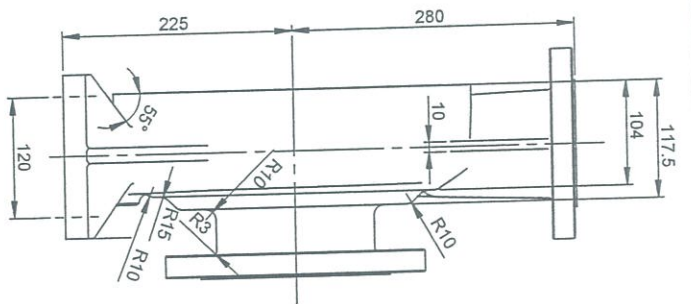
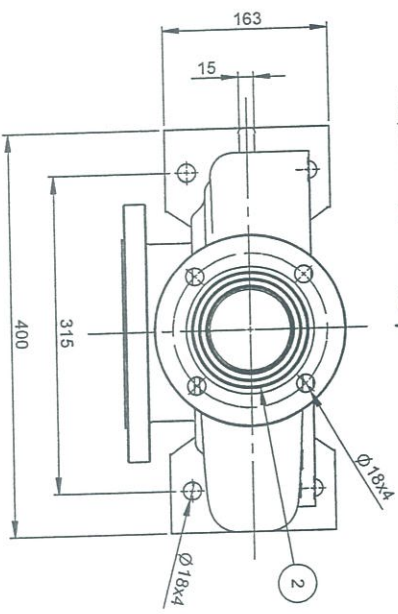
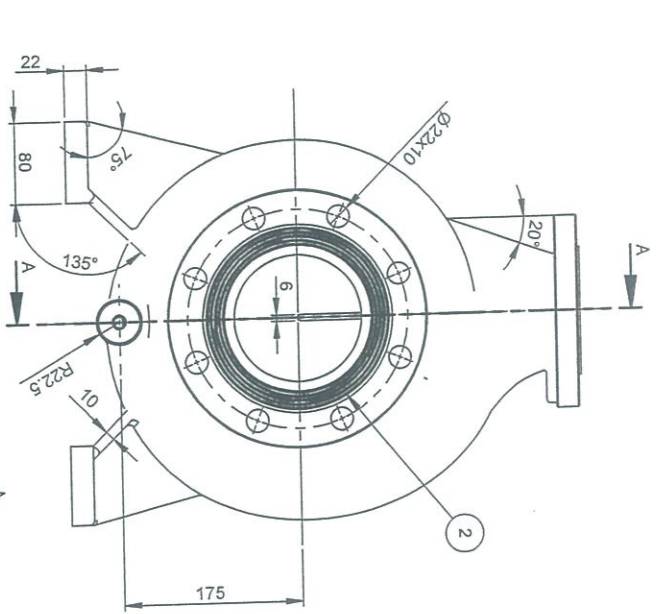
21P104.BBP

BẦU BƠM PROFILE

Vật Liệu: 316



CÔNG TY CP DAP
SỐ 2-VINACHEM
XUỐNG PA



CHI TIẾT H
TỈ LỆ 1 : 2

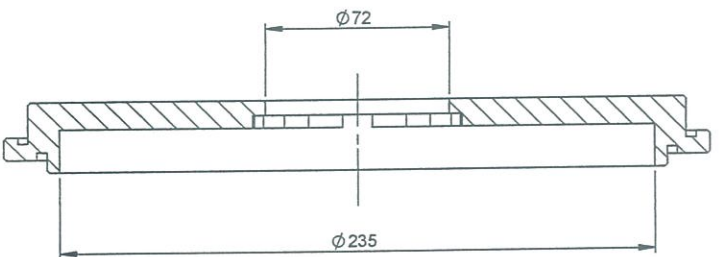
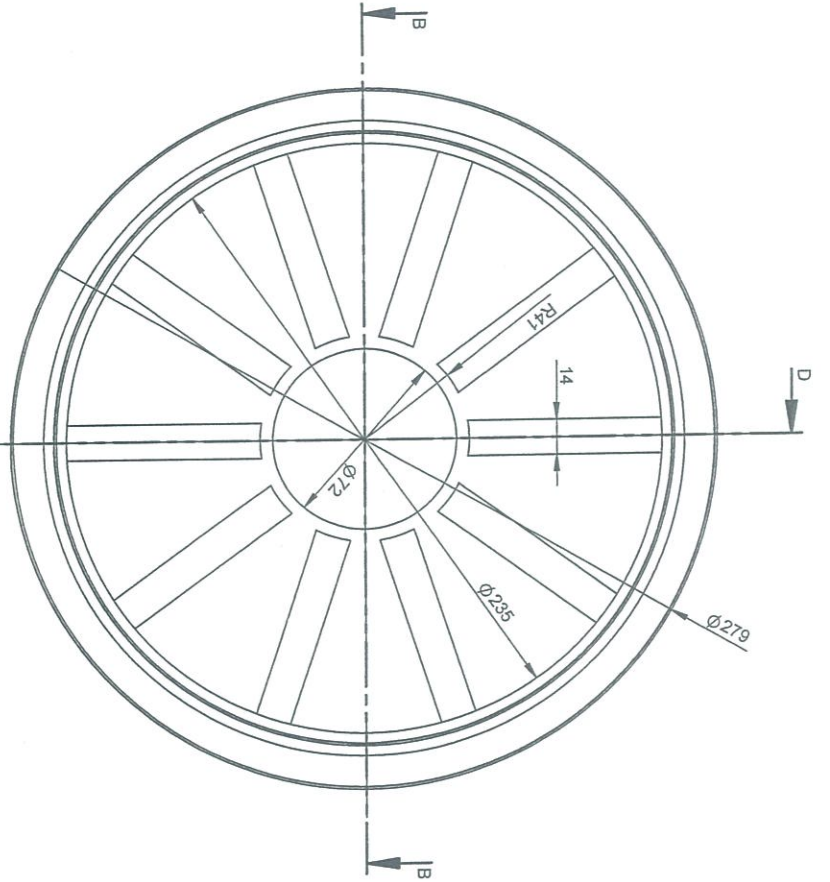
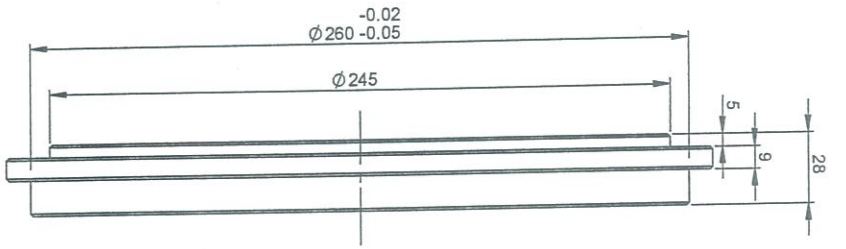
CHI TIẾT D
TỈ LỆ 1 : 2

HÌNH CẮT A-A

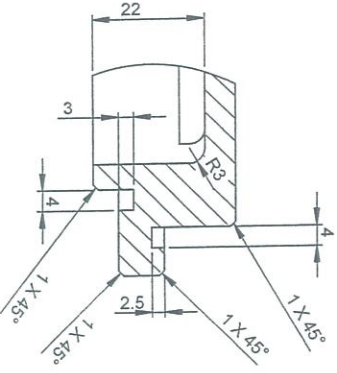
STT	Tên chi tiết	Mô tả	Vật liệu	S. Lượng	Ghi chú
2	Rãnh gioăng				Xem bản vẽ 02
1	Ren nút xả	M14, p=2		1	p-bước ren

Sđ	SI	Sđ	Sđ	Ký	Ngày	BỘM BÙN 21P104	21P104.BB		
Vẽ	Ph. T. Long							BẦU BOM	Số lượng
X.PA	Ng.T. Vinh					Vật Liệu: 316			
P. CD	Ng.V. Hải								
P. KTH	Đ. Đ. Tuấn								

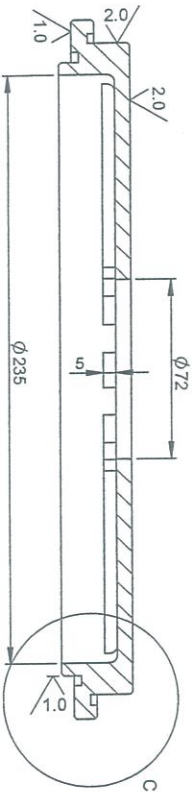
CÔNG TY CP ĐÁP
SỞ 2-VINACHEM
XƯƠNG PA



HÌNH CẮT D-D



CHI TIẾT C
TỶ LỆ 1:1

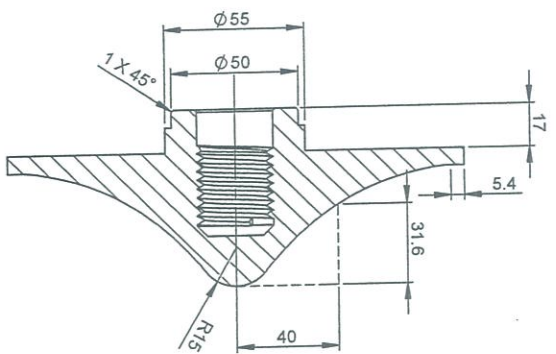
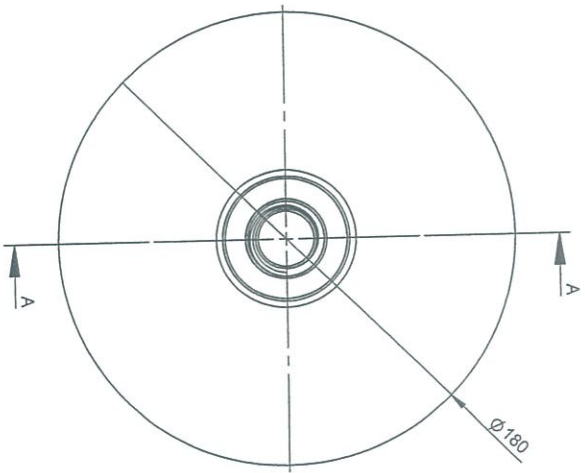
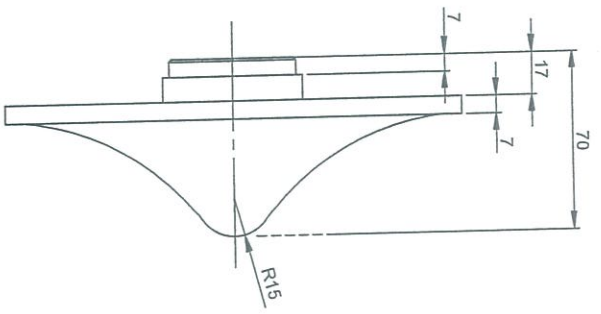


HÌNH CẮT B-B


Yêu cầu kỹ thuật:
Bổ xung phụ gia chống mài mòn

Sd		Sd		Ký		Ngày		BOM BÙN 21P104	
SI		SI		Ngày				21P104.MG	
Vẽ		Ph. T. Long		Ký				Số lượng	
X. PA		Ng. T. Vinh		Ngày				K.lượng	
P. CD		Ng. V. Hải		Ngày				Tỉ lệ	
P. KTH		Đ. Đ. Tuyền		Ngày				1:	
Vật Liệu:		CD4MCU		CÔNG TY CP ĐAP		SỐ 2-VINACHEM		XUỐNG PA	

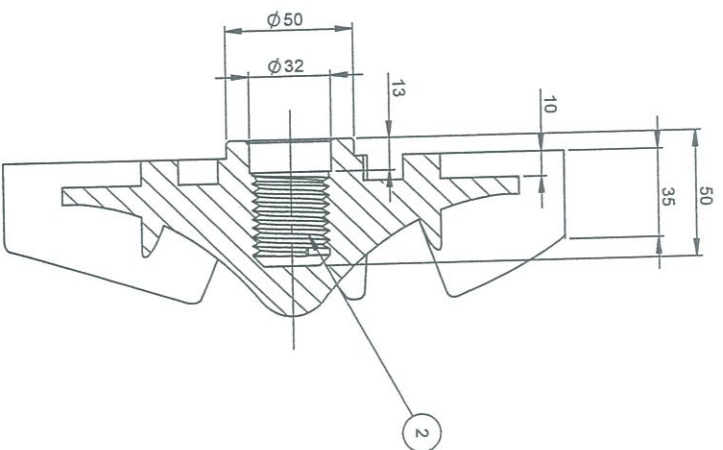
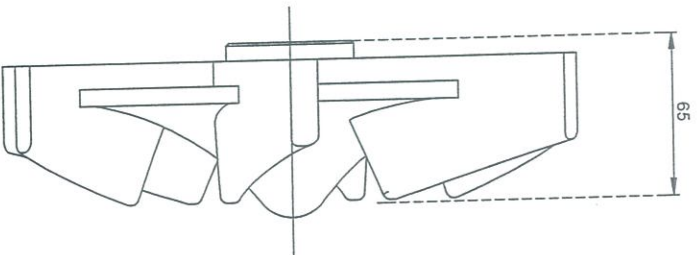
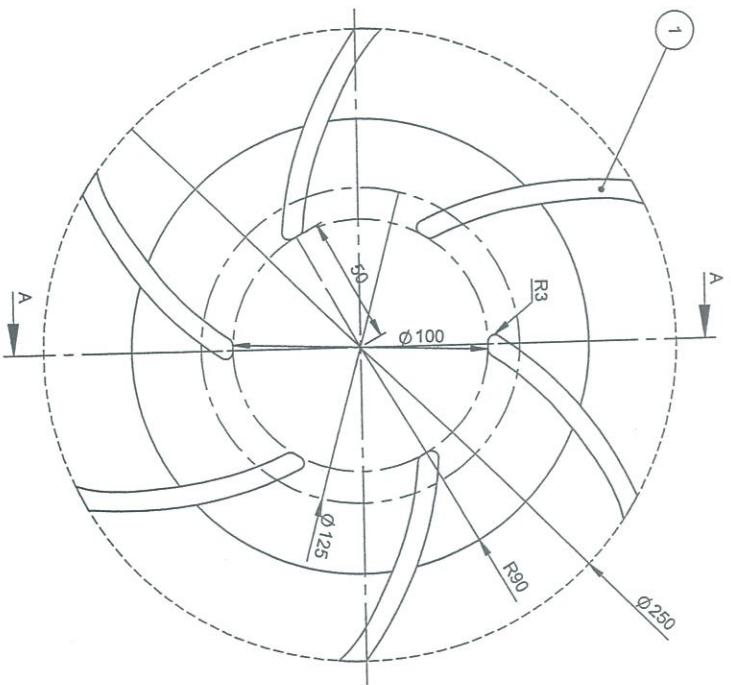
13



MẶT CẮT A-A

BƠM BÙN 21P104			
Sđ	SI	Sdl	Ký
Vẽ	X.PA	Ph. T. Long	Ng.
P. CD	Ng. V. Hai		Ngày
P. KTH	E. D. Tuyền		
CÁNH BƠM		Vật Liệu: 316	
Số lượng	21P104, IP.01	K. lượng	Ti lệ
 CÔNG TY CP DAP SỐ 2-VINHACHEM XƯỜNG PA			

14




MẶT CẮT A-A
TỈ LỆ 1 : 2

Yêu cầu kỹ thuật:
Bổ xung phụ gia chống mài mòn

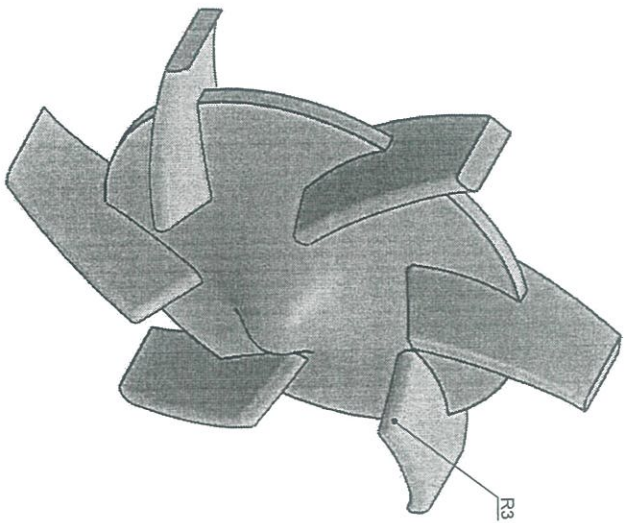
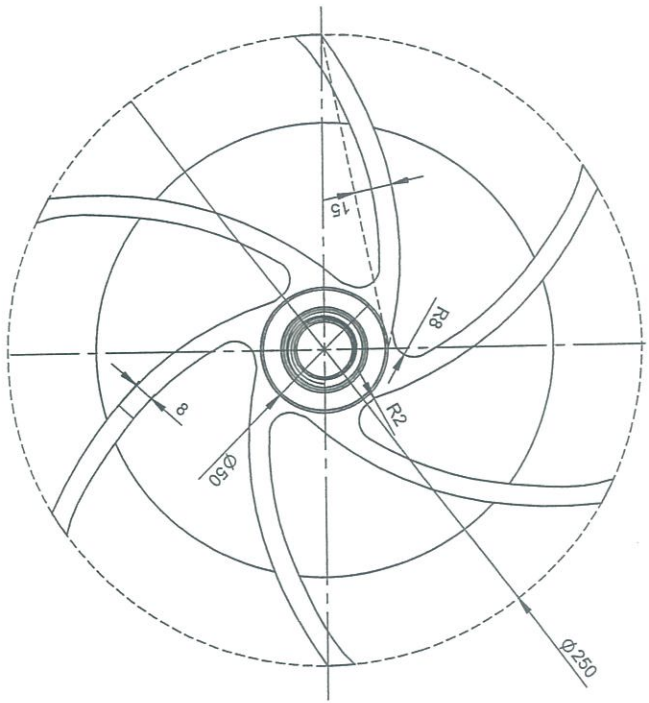
Note: Biên dạng cánh chính (phía trước) xây dựng theo biên dạng cánh phụ, kéo dài về phía đầu cánh công tác (xem bản vẽ profile).


STT	Tên chi tiết	Mô tả	Vật liệu	S. Lượng	Ghi chú
2	Ren	M30, p=3,5	316L	1	p. Bước ren
1	Cánh	Đày 8mm	316L	6	

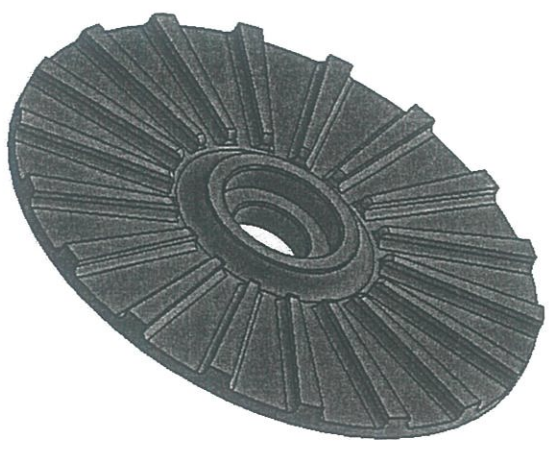
Sđ	SI	Sđ	Ký	Ngày	CÁNH BƠM PROFILE	Vật Liệu: 316	 CÔNG TY CP DẠP SỐ 2-VINACHEM XUỐNG PA
Vẽ	Ph. T. Long	Sđ					
X.PA	Ng. T. Vinh						
P. CD	Ng. V. Hải						
P. KTH	Đ. Đ. Tuyên						

BƠM BÙN 21P104

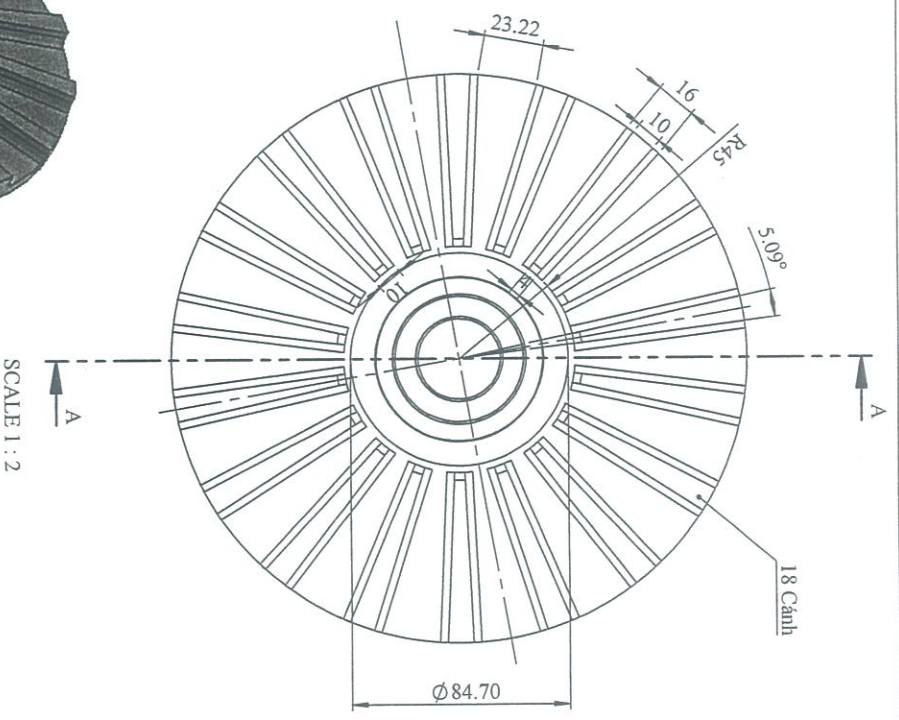
21P104.IP.03



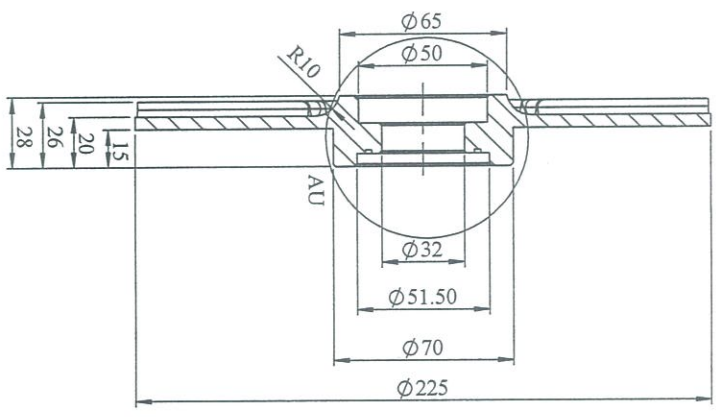
SĐ	SI	SĐ	Ký	Ngày	BOM BÙN 21P104		21P104.IP.02				
ve	Ph. T. Long	Ph. T. Long	<i>[Signature]</i>		CÁNH BOM		Số lượng	K.lượng	Tỉ lệ		
X.PA	Ng.T. Vinh	Ng.T. Vinh	<i>[Signature]</i>		Vật Liệu: 316		 DAP CÔNG TY CP DAP SỐ 2-VINHACHEM XƯƠNG PA				
P. GD	Ng. V. Hải	Ng. V. Hải	<i>[Signature]</i>								
P. KTH	Đ. Đ. Tuyên	Đ. Đ. Tuyên	<i>[Signature]</i>								



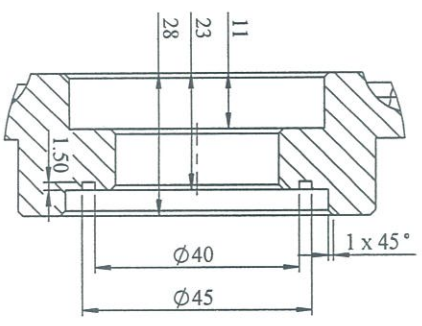
SCALE 1 : 2



SCALE 1 : 2



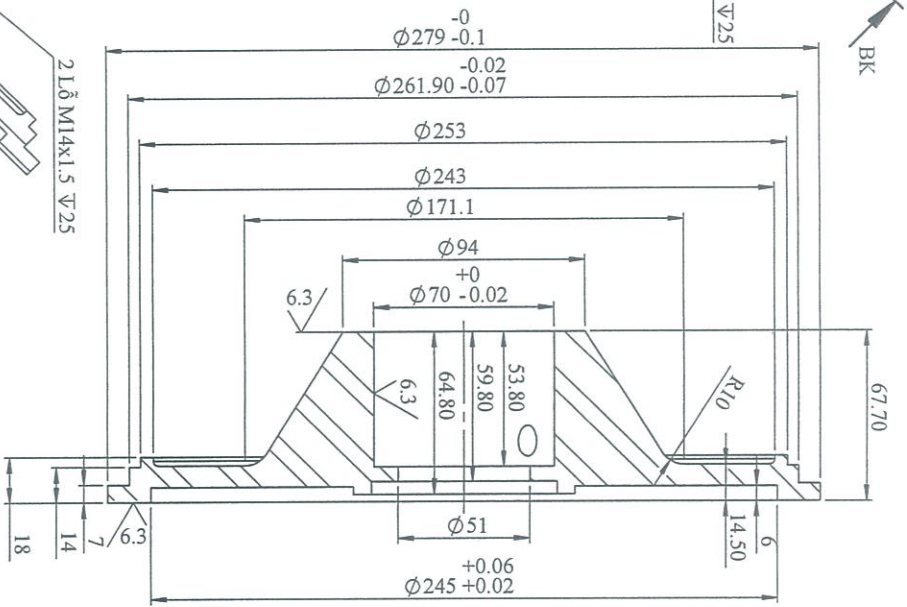
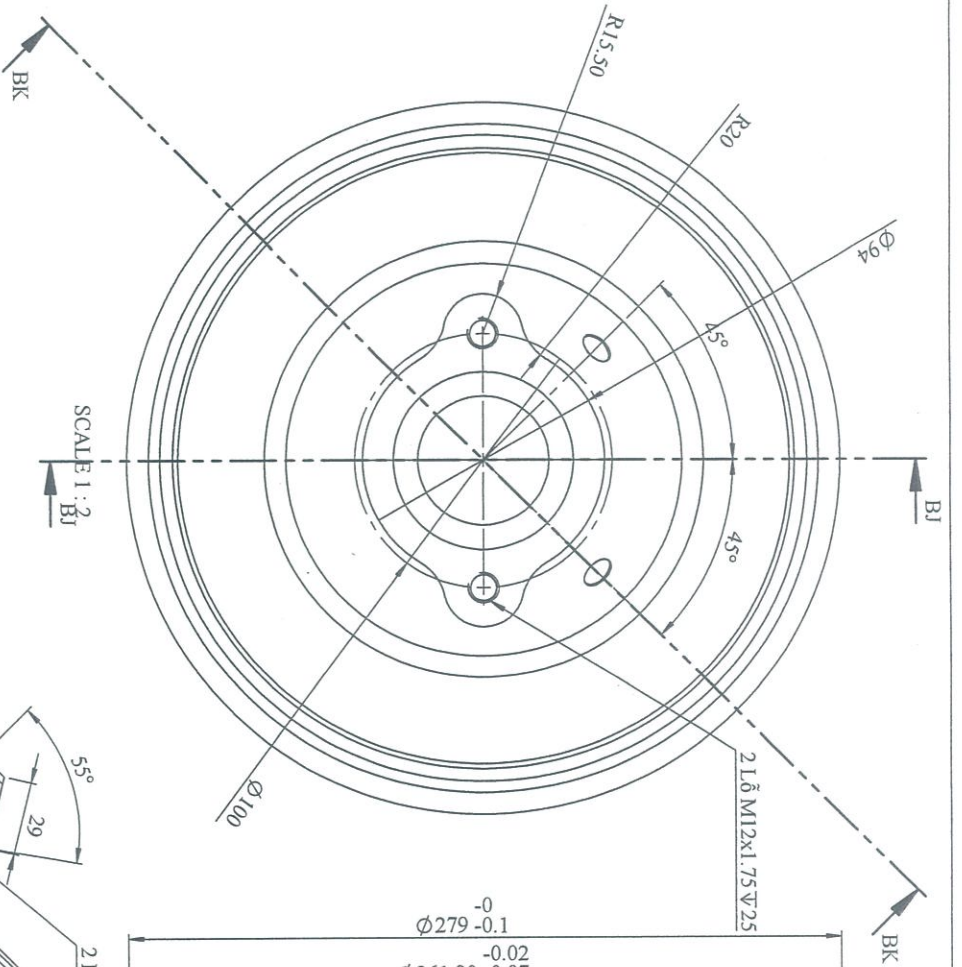
SECTION A-A
SCALE 1 : 2



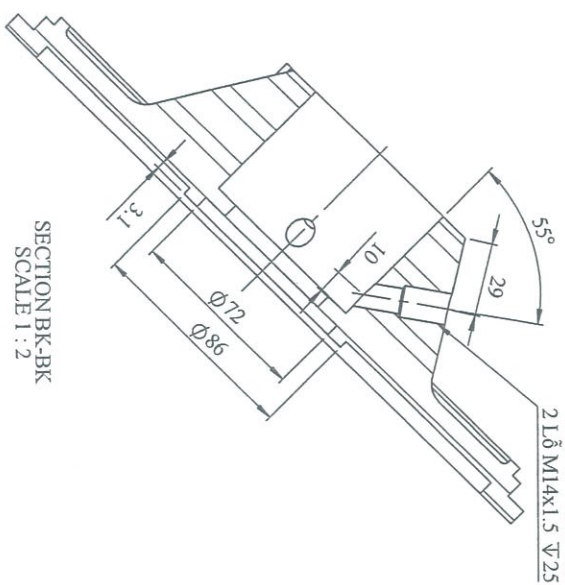
DETAIL AU
SCALE 1 : 1

Yêu cầu kỹ thuật:
Bộ xung phụ gia chống mài mòn

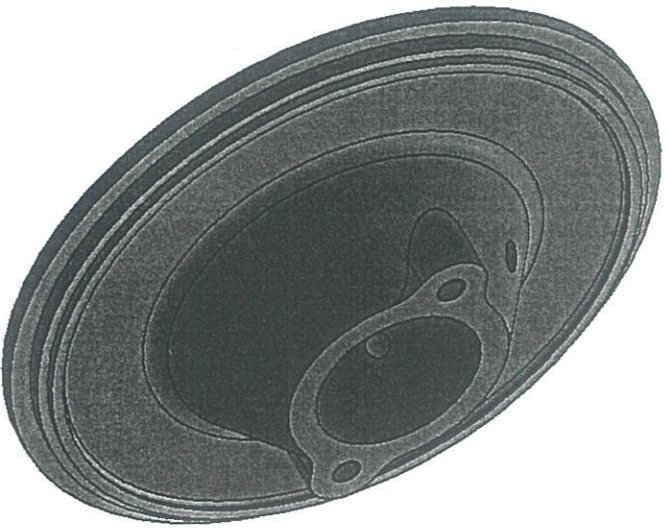
SD		SI	SI	Ký	Ngày	BƠM BÙN ĐI PHẦN ỨNG 21P104 CẢNH PHỤ Vật Liệu: 316
Vẽ		Ph. T. Long				
X.PA		Ng.T. Vinh				
P. CD		Ng. V. Hải				
P. KTH		Đ. Đ. Tuyền				
Số lượng		21P104.CP	K. lượng	TI lệ	DAP CÔNG TY CP DAP SỐ 2-VINACHEM XƯỜNG PA	



SECTION B-K
SCALE 1 : 2



SECTION B-B
SCALE 1 : 2

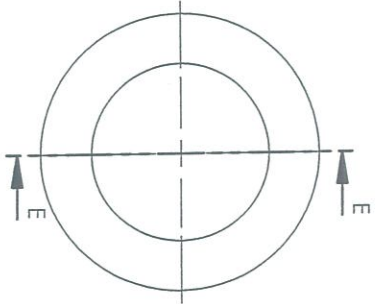


SCALE 1 : 2

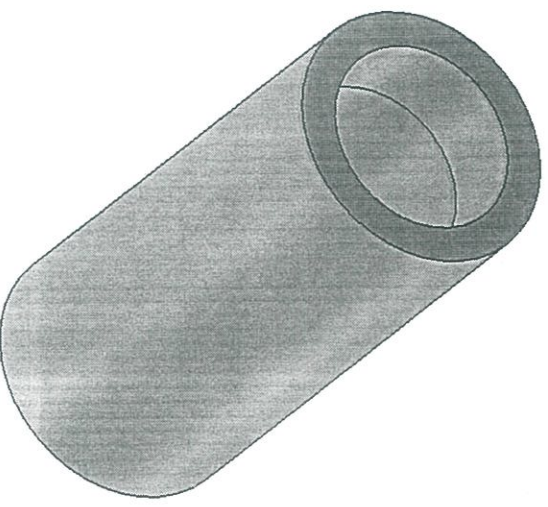
Yêu cầu kỹ thuật:
Tăng phụ gia để chống mài mòn cơ học

(A7)

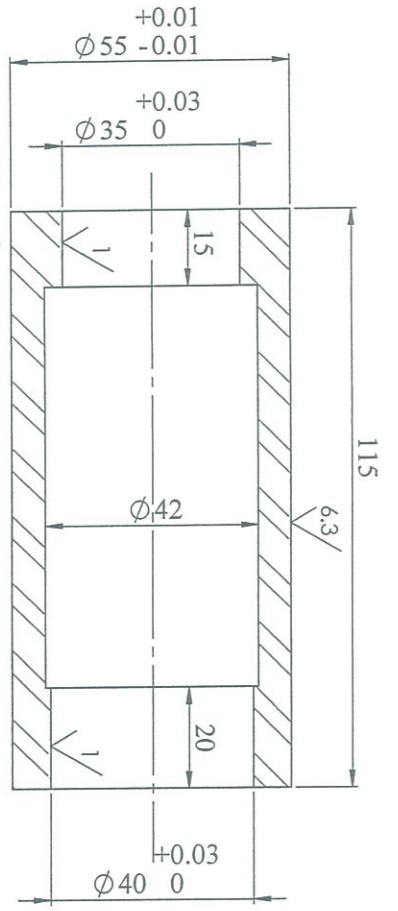
BOM BUN DI PHAN UNG 21P104				
Sđ	SI	Sđ	Ký	Ngày
Vẽ	Ph. T. Long			
X. PA	Ng. T. Vinh			
P. CD	Ng. V. Hải			
P. KTH	D. D. Tuấn			
NẠP SAU BOM		Vật Liệu: 316L		
21P104.NS		DAP		
Số lượng	K.lượng	CÔNG TY CP DAP		
		SỐ 2-VINA-CHEM		
		XƯƠNG PA		



SCALE 1 : 1

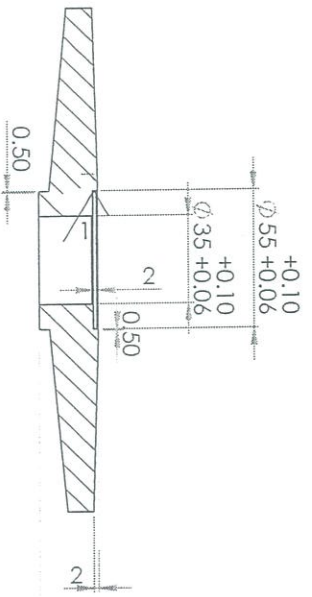
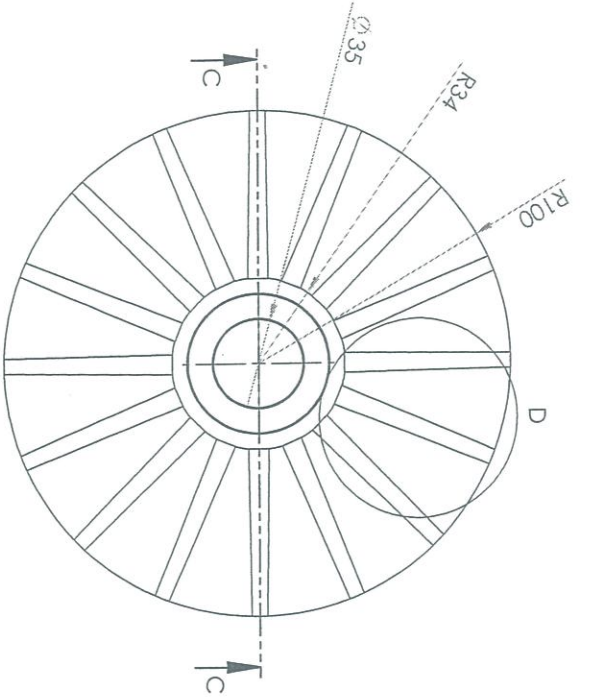


SCALE 1 : 1

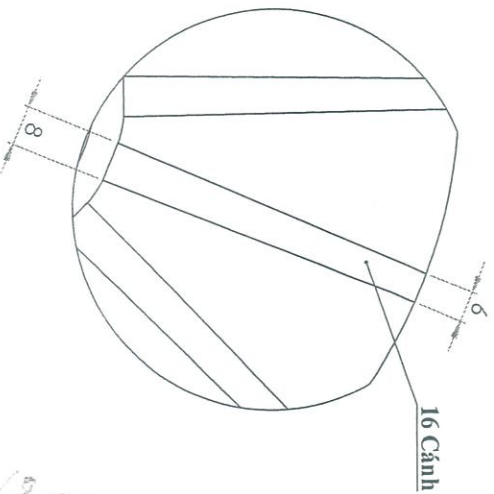
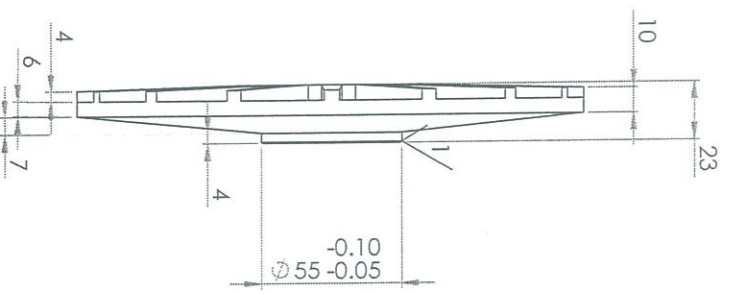


SECTION E-E
SCALE 1 : 1

						BOM AXIT LOÀNG 21P501	
SD	SI	Stl	Ký	Ngày	ØNG LỚT		21P501.OL
Vẽ	Ph. Th. Long				Số lượng	K. lượng	Tỉ lệ
X. P.A	Ng. T. Vinh				01		1:
P. CD	Ng. V. Hải				Vật Liệu: 316		
P. K.Th	D. Đ. Tuấn				CÔNG TY CP DẠP SỐ 2-VINACHEM PHƯỜNG KT-GB		

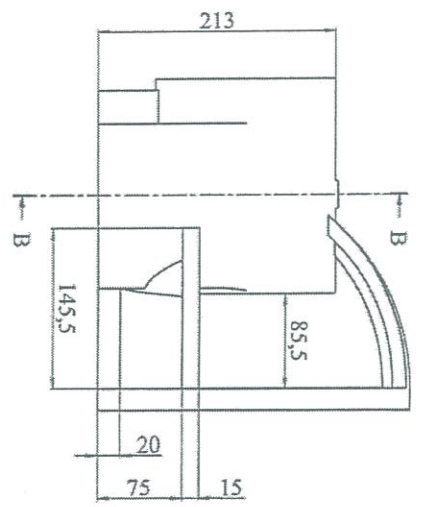
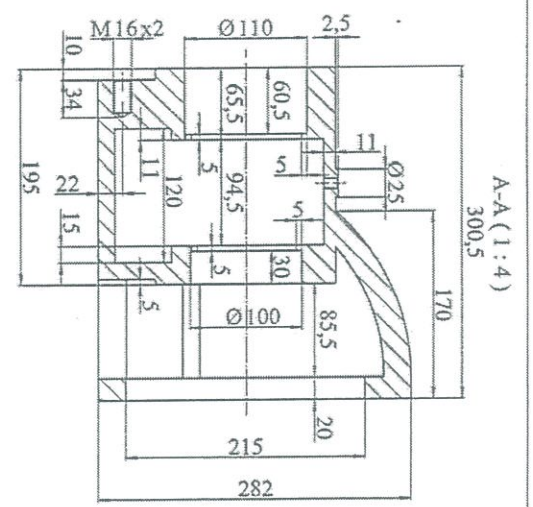
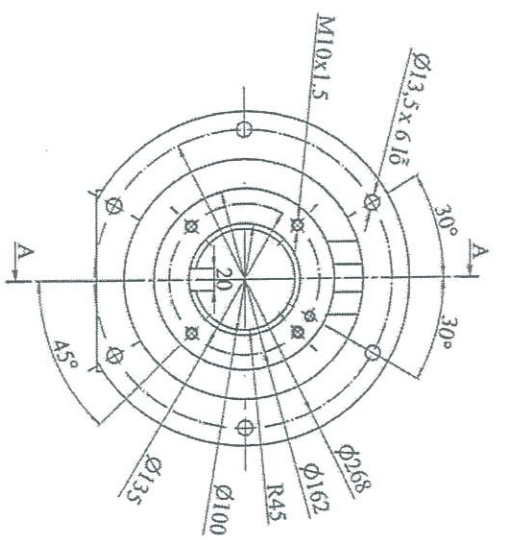


SECTION C-C
SCALE 1 : 2

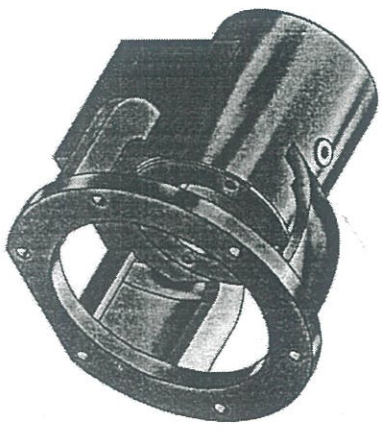
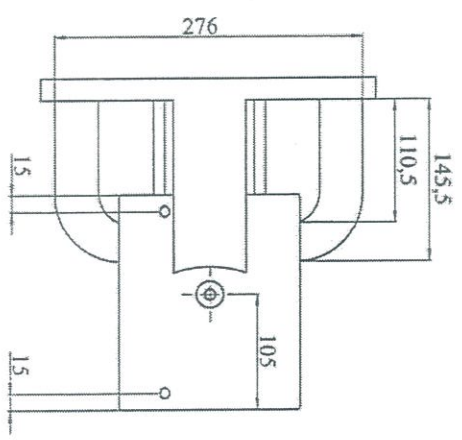
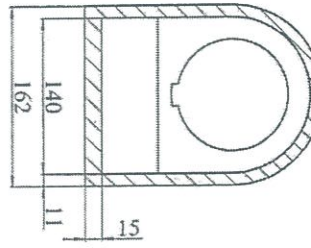



DETAIL D
SCALE 1 : 1

N. Vư	Họ và tên	C. Vư	Chữ ký	Vật liệu:	SL: 2	KL:	Tỉ lệ:
Vẽ	Phạm Thế Long	KTV	<i>PTL</i>	SUS 316	Số tờ:	Tờ số:	
K. tra	Nguyễn Thế Vinh	X. PA	<i>NTV</i>	Bản vẽ:	CÔNG TY CỔ PHẦN DAP SỐ 2 VINACHEM Xã Xuân Giao-Bào Thặng-Lào Cai		
K. tra	Nguyễn Văn Hải	P. CB	<i>NVH</i>	Cánh phụ 21-P501			
K. tra	Đỗ Đình. Tuyên	P. KTH					

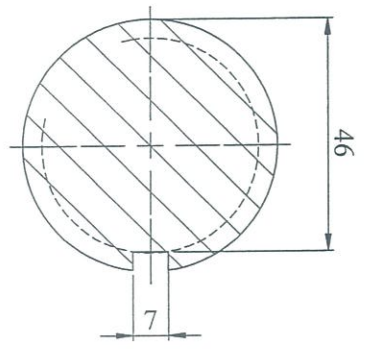
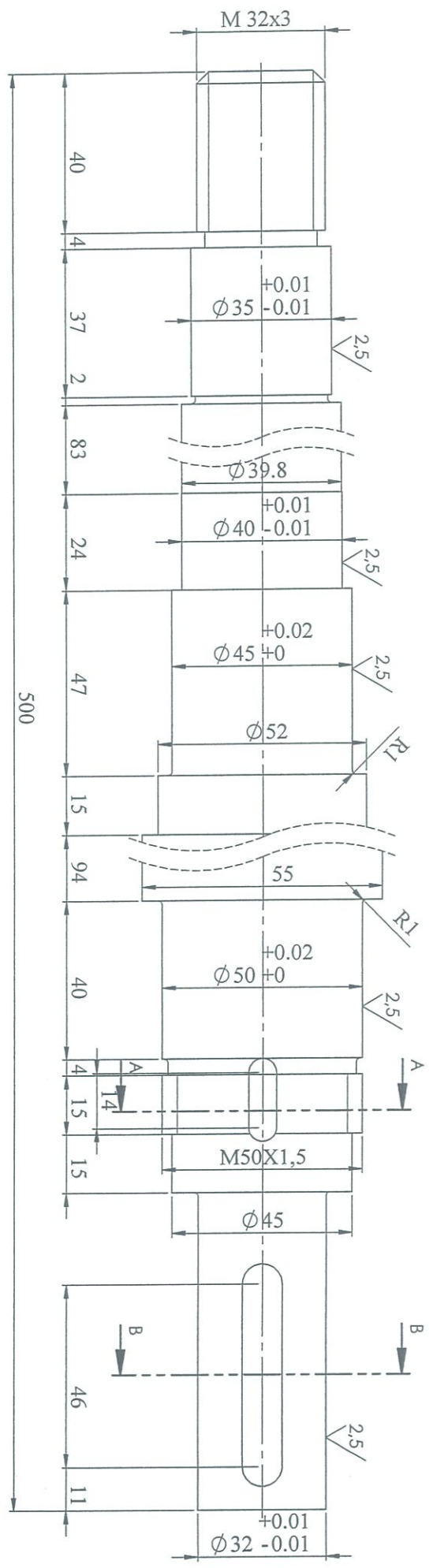


B-B (1:4)
M10x1.5

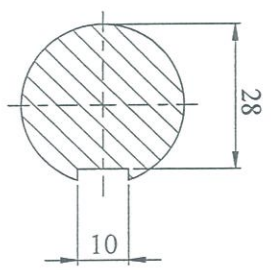


BẢN VẼ BẦU BƠM			
Sđ	Sđ	SII	Ký
Vẽ	Bùi Văn Tạo		<i>[Signature]</i>
Duyệt	Ng. V. Hải		<i>[Signature]</i>
P.KTCD Đỗ Đức Long			
Phó TGD Trần. Ng. Hiến			
Ngày			
BẢN VẼ CHẾ TẠO		21-P501.1	
Số lượng	Khoá lượng	Tỷ lệ	
1		1:4	
 DAP CÔNG TY CP DAP 2-VINACHIEM PHÒNG KỸ THUẬT CƠ ĐIỆN			
Vật liệu: SUS304			

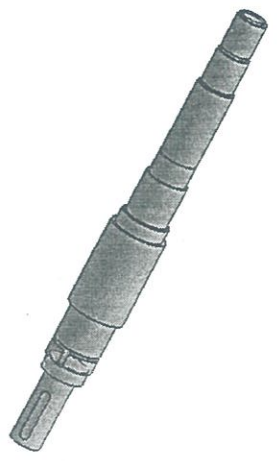
[Signature]
Nguyễn Hải Văn



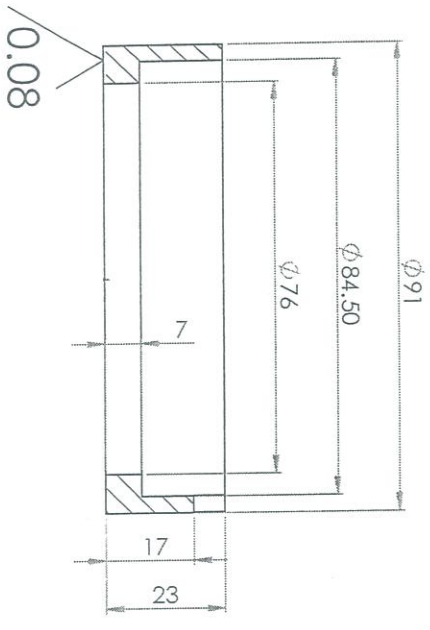
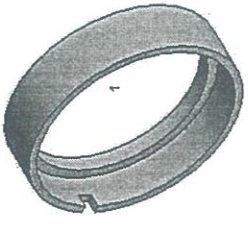
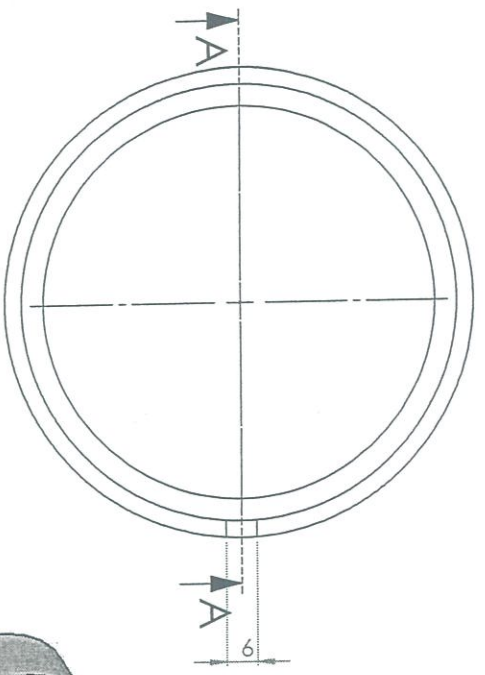
A-A
TT



B-B
TT

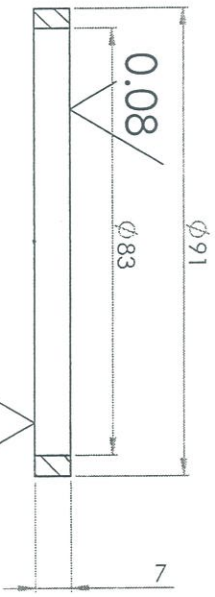
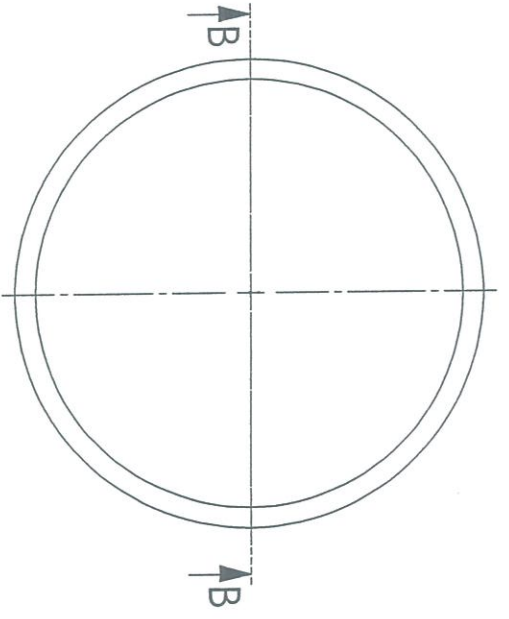


BOM AXIT 21P501					21P501.TTR		
Sd	SI	Sd	Ký	Ngày	TRÚC BOM		
Vẽ		Ph. Th. Long			Số lượng	K.lượng	TI lệ
X.PA		Ng.T. Vinh			01		1:
P.CD		Ng. V. Hải			CÔNG TY CP DAP		
P.Kh		D.D. Tuyên			SỞ 2-VINACHEM		
					PHÒNG KT-CB		
					Vật Liệu: 316		



SECTION A-A
SCALE 1 : 1

YÊU CẦU KỸ THUẬT:
Các dung sai tự do, không vượt quá 0.02 mm
Làm cùn cạnh sắc



SECTION B-B
SCALE 1 : 1

CHI TIẾT SỐ 2

CHI TIẾT SỐ 1

BƠM AXIT TUẦN HOÀN

S. d. S. lg	P. T. Long	Ký	Ngày
Vẽ	Ng. T. Vinh	<i>[Signature]</i>	
Ktra	Ng. V. Hải	<i>[Signature]</i>	
T.PCB	D. D. Tuyền		
P. KTH			

BỘ LÀM KÍN

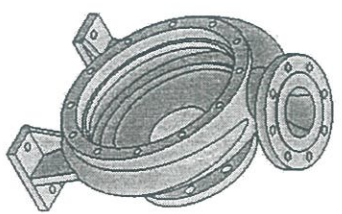
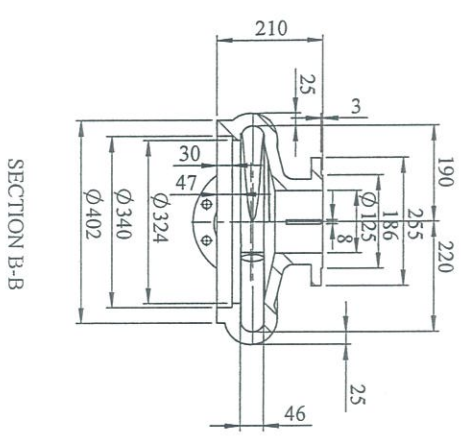
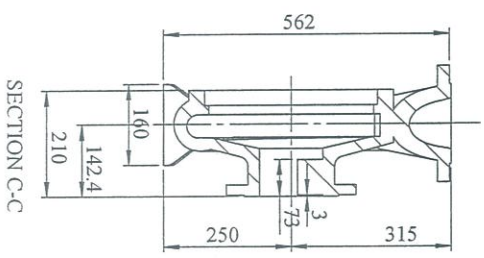
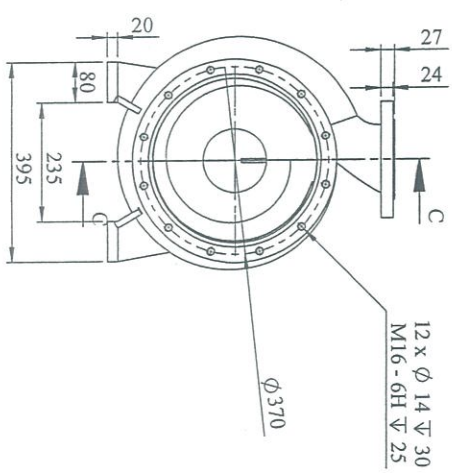
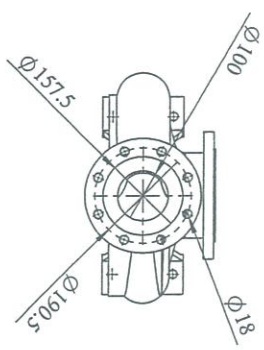
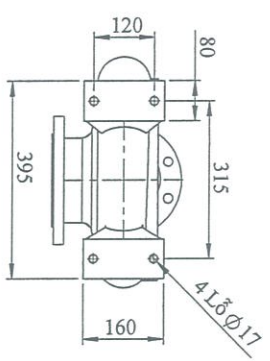
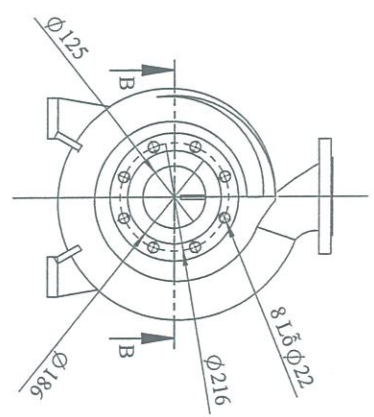
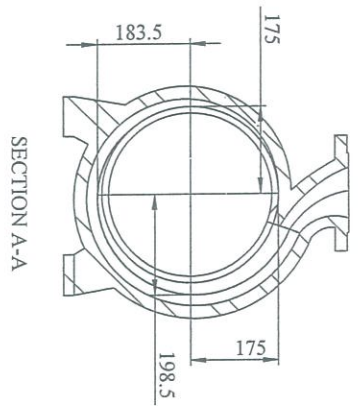
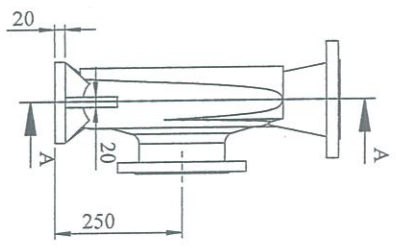
Vật Liệu: SJC


21P302

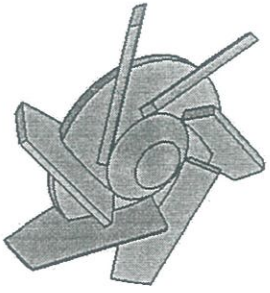
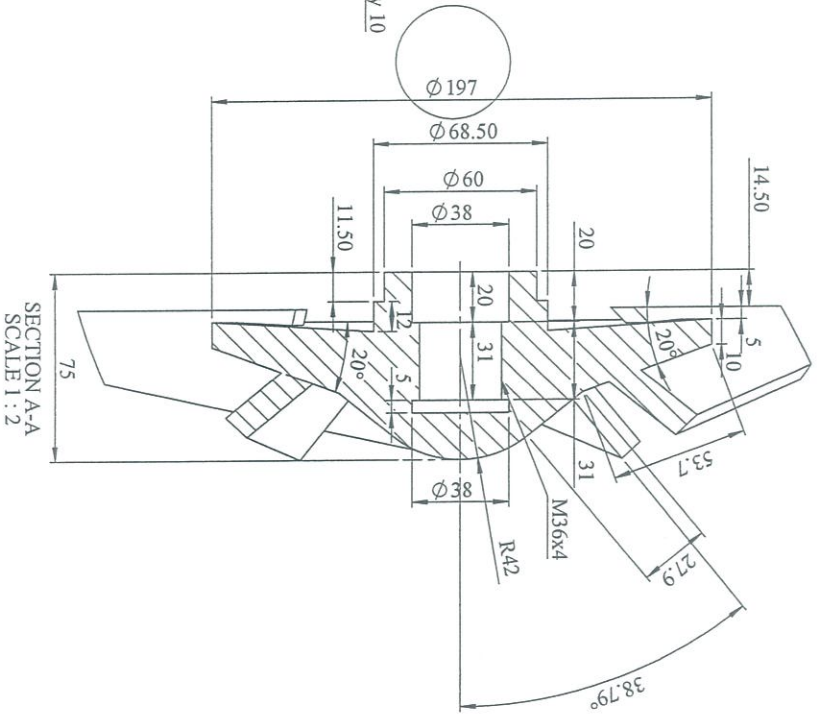
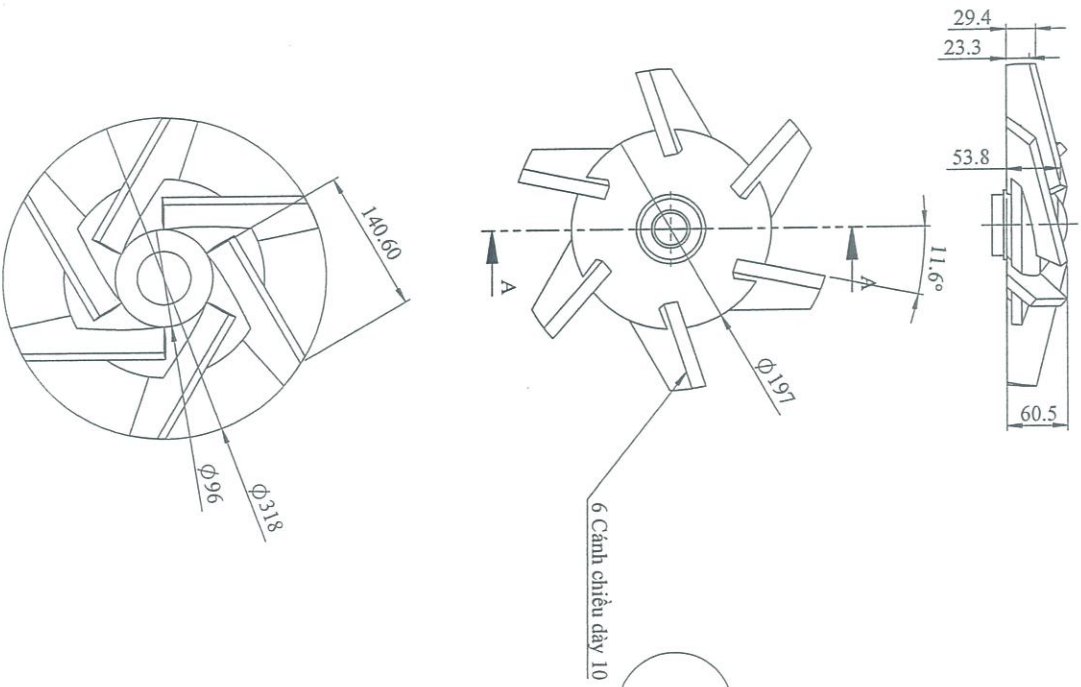
S. lg K. Lương

Tỉ lệ

Công ty cổ phần DAP
số 2 - Vinachem



Sd		SI	Sth	Ký	Ngày
Vẽ		Ph. Th. Long			
X.P.A		Ng.T. Vinh			
P. CD		Ng.V. Hải			
P. KTH		D. D. Tuyên			
BOM DỊCH RỬA 21P304					
BẦU BOM					
Số lượng		K. lượng	TI lệ		
01			1:		
 CÔNG TY CP DAP SỐ 3 VINH CHÉM PHƯỜNG KỶ CHÁI					



BOM DỊCH RỬA 21P304			
Sd	Sl	Sll	Ký
Vẽ	Ph. Th. Long		Ngày
X.P.A	Ng.T. Vinh		
P. CD	Ng. V. Hải		
P. KTH	D. D. Tuấn		
CÁNH BOM		Vật Liệu: 316	
Số lượng	K.lượng	Tỉ lệ	
01		1:	

DAP
LÀO CÀO

CÔNG TY CP DAP
SỐ 2 VINH CHÉM
PHÒNG KT-CD

85