

Số: *98* /DAP2-TCG

V/v Báo giá cạnh tranh cung cấp  
Ống mềm cao su, tấm cao su

Lào Cai, ngày *12 tháng 01* năm 2026

## THƯ MỜI CHÀO GIÁ

Kính gửi: .....

Công ty Cổ phần DAP số 2 – Vinachem đang có nhu cầu nhận Báo giá cạnh tranh cung cấp Ống mềm cao su, tấm cao su; Đề nghị Quý Công ty nghiên cứu, tham gia chào giá theo các nội dung cụ thể như sau:

### 1. Vật tư, thông số kỹ thuật

STT	Tên vật tư/Hàng hóa	Thông số kỹ thuật	Đơn vị	Số lượng
1	Ống mềm cao su chịu môi chất NH <sub>3</sub> (Ống phun amoniac linh hoạt)	Đường kính trong Ø15mm, đường kính ngoài Ø40mm, cao su E.P.R, 01 lớp bố vải. Chịu áp suất tối đa 10kg/cm <sup>2</sup> , chịu mài mòn, va đập, chịu nhiệt độ cao ≥175°C, chịu môi chất NH <sub>3</sub> lỏng.	m	70
2	Tấm cao su	Rộng 250mm, dày 10mm, chịu nhiệt 120°C, độ cứng Shore A 55±5, cao su không có bố vải. 20m/cuộn.	m	200
3	Tấm cao su chống mòn cửa máy nghiền 23B101	Theo bản vẽ (bao gồm chi tiết từ 1÷5)	Bộ	04
4	Tấm cao su chống mòn đỉnh máy nghiền 23B101	Theo bản vẽ (bao gồm chi tiết từ 5,7)	Cái	04

### 2. Nội dung và yêu cầu báo giá

#### 2.1. Những nội dung yêu cầu nêu rõ trong báo giá.

- Thời gian cung cấp hàng: Nhà cung cấp báo tiến độ sớm nhất.
- Hàng mới 100%; Cung cấp giấy tờ chứng minh nguồn gốc xuất xứ, chất lượng vật tư.
- Bảo hành:
  - + 06 tháng đối với vật tư theo thứ tự số 1,2 tại mục 1 nêu trên.
  - + 12 tháng đối với vật tư theo thứ tự số 3,4 tại mục 1 nêu trên.
- Hiệu lực của thư chào giá: Trong vòng 30 ngày kể từ ngày mở thư chào giá.
- Địa điểm giao hàng: Tại kho Công ty cổ phần DAP số 2 – Vinachem.
- Thời gian thanh toán: Thanh toán 95% giá trị hợp đồng trong vòng 45 ngày kể

từ ngày bên Bán bàn giao hàng hóa và hồ sơ thanh toán theo hợp đồng, 5% giá trị hợp đồng còn lại được thanh toán trong vòng 10 ngày kể từ khi hết thời hạn bảo hành theo quy định; Hoặc thanh toán 100% giá trị hợp đồng trong vòng 45 ngày kể từ ngày bên Bán bàn giao hàng hóa và hồ sơ thanh toán theo hợp đồng và bên Bán nộp bảo lãnh bảo hành trị giá 5% giá trị hợp đồng (Nội dung của Bảo lãnh bảo hành phải được sự chấp thuận của bên mua và thư bảo lãnh có hiệu lực tối thiểu bằng thời gian bảo hành).

- Hợp đồng: Theo đơn giá cố định.

## 2.2. Hình thức và thời gian gửi thư chào giá

- Đề nghị Quý Công ty gửi thư chào giá bằng phong bì kín có niêm phong và gửi trực tiếp hoặc qua đường chuyển phát cho Công ty chúng tôi theo địa chỉ: Tổ Chào Giá, Công ty cổ phần DAP số 2 – Vinachem – Thôn 6, xã Tăng Loỏng, tỉnh Lào Cai, bên ngoài bì thư ghi rõ: “*Báo giá cạnh tranh cung cấp Ống mềm cao su, tấm cao su theo công văn số 98 /DAP2-TCG*” – nơi nhận: Tổ chào giá- Công ty cổ phần DAP số 2 - Vinachem. Các hình thức chào giá khác qua fax, thư điện tử theo địa chỉ [vanthu.dap2@gmail.com](mailto:vanthu.dap2@gmail.com) đến trước thời hạn nhận thư chào giá dưới đây vẫn được chấp nhận.

- Thời gian nhận thư chào giá chậm nhất là 11 giờ 00 ngày 19 / 01 /2026. Các thư chào giá đến sau thời điểm trên sẽ được trả lại nguyên trạng.

## 2.3. Thời gian mở thư chào giá

Công ty sẽ mở thư chào giá công khai tại văn phòng Công ty cổ phần DAP số 2 – Vinachem vào hồi 11 giờ 15 phút ngày 19 / 01 /2026. Đơn vị tham gia chào giá có thể tham dự buổi mở thư chào giá theo thời gian và địa điểm nêu trên.

## 3. Nguyên tắc nhận và đánh giá báo giá

Thư mời chào giá này được phát hành nhằm mục đích tiếp nhận và đánh giá báo giá không phải là đề nghị giao kết hợp đồng theo quy định của pháp luật dân sự.

Công ty Cổ phần DAP số 2- Vinachem bảo lưu quyền không lựa chọn bất kỳ báo giá nào hoặc hủy/ chấm dứt việc chào giá mà không phải bồi thường hay chịu trách nhiệm phát sinh.

## 4. Lựa chọn Nhà cung cấp:

Chúng tôi cam kết bảo mật các thông tin trong Hồ sơ chào giá của Nhà cung cấp trước giờ mở Hồ sơ chào giá. Lựa chọn NCC đáp ứng đồng thời các tiêu chí:

- Chào đúng và đủ số lượng, tiêu chuẩn kỹ thuật đáp ứng yêu cầu.
- Đáp ứng yêu cầu báo giá (*nêu rõ theo yêu cầu tại mục 2.1*).
- Tổng giá trị gói chào thấp nhất.

Mọi thông tin liên hệ với Tổ chào giá- Công ty cổ phần DAP số 2 - Vinachem.  
Điện thoại: 0947.896.655 (Mr.Chung)/ 0833.919.299 (Ms.Huyền)/ 0974.236.501 (Mr.Thành)/ 0372.080.122 (Ms.Phương).

*Lưu ý:*

- *Thư mời chào giá không phải là đề nghị giao kết hợp đồng để tránh hiểu lầm là cam kết pháp lý hoặc đề nghị giao kết hợp đồng theo quy định của Bộ luật Dân sự.*

- Công ty chúng tôi Không tiếp nhận báo giá từ các Nhà cung cấp có lịch sử vi phạm nghĩa vụ bảo hành hoặc các đơn vị nằm trong danh sách hạn chế của Công ty.

Rất mong sự quan tâm hợp tác của Quý Công ty. / *q*

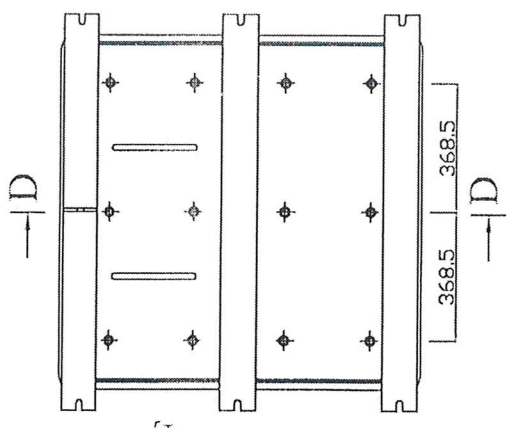
**Nơi nhận:**

- Như trên;
- Tổ thẩm định giá;
- Lưu: VT, KT.

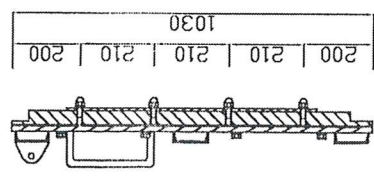
**TỔNG GIÁM ĐỐC**  
**Vũ Việt Tiên**

**BẢN VẼ LẬP DẠT**

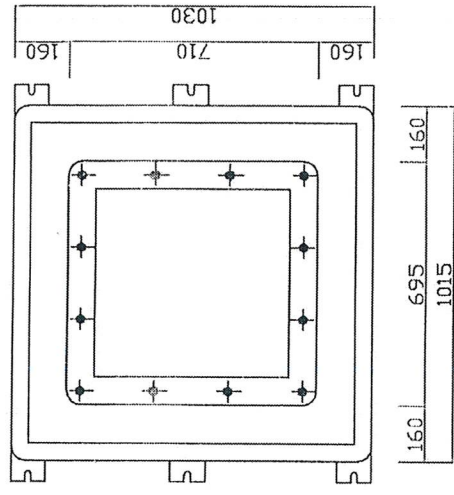
**NHÌN THEO HƯỚNG A**



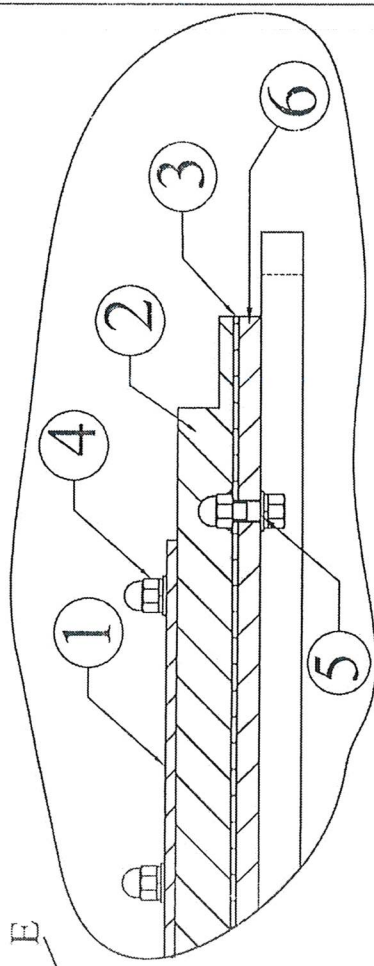
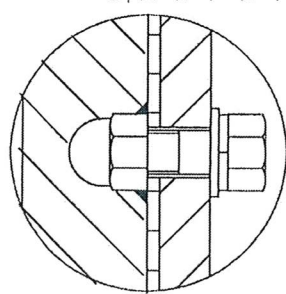
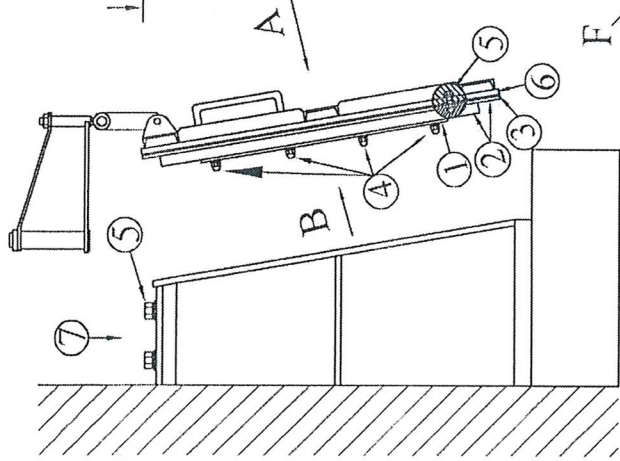
**D-D**



**NHÌN THEO HƯỚNG B**



**E**  
TỶ LỆ 4/1



**GHI CHÚ:**

- 1/. Tấm cao chống mòn của máy gồm từ chi tiết 1 đến chi tiết 5 (xem bản vẽ 2/5 đến 4/5);
- + Chi tiết 1: Bản mã kích thước 695x710 khoan lỗ bắt bulông giữ tấm cao su.
- + Chi tiết 2: Tấm cao su chống mài mòn kích thước 1015x1030
- + Chi tiết 3: Bản mã 4mm liên kết giữa tấm cao su chống mài mòn và các chi tiết khác.
- + Chi tiết 4: Guzông M14x70.
- + Chi tiết 5: Bulông M14x47.
- 2/. Tấm cao su chống mòn định máy gồm chi tiết 5 và 7 (xem bản vẽ 2/5);
- 3/. Vó máy nghiền gồm chi tiết 6 (xem bản vẽ tổng thể 1/5)
- + Chi tiết 6: Vó ngoài máy nghiền (giữ nguyên không thay đổi).

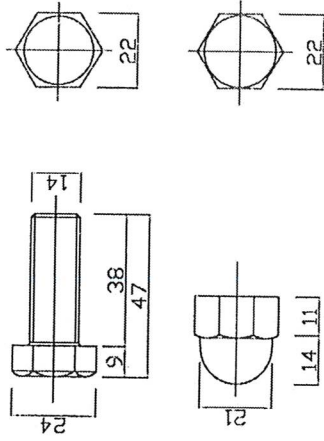
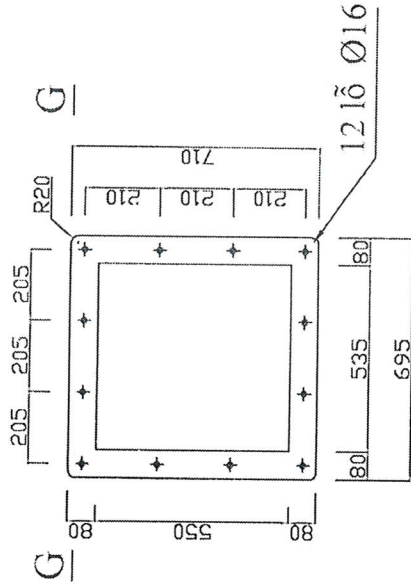
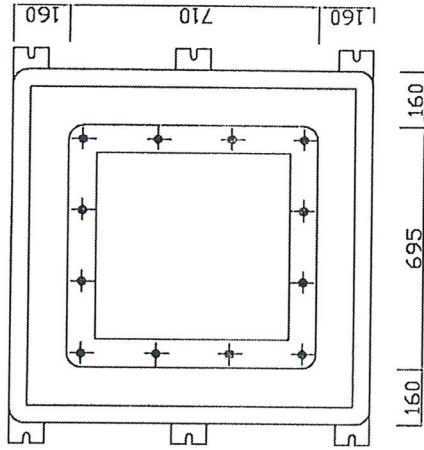
BẢN VẼ TÂM CAO SU CHỐNG MÀI THIẾT BỊ MÁY NGHIÊN 23-B101AB			
BẢN VẼ HIỆN TRẠNG CAO SU		DAP2- 23-B101AB	
Số Tờ	Khối Lượng	Tỉ Lệ	
1/5		1/20	
Xưởng Đỉnh Q. Minh		CÔNG TY DAP2 VINACHEM	
P. CH Đ	Ng. Văn Hải		
P. K.T: ĐỖ Đ. TUYẾN			
Sd	Stl	Ký	Ngày
Vũ	Bùi V. Tào		

**MẶT LIÊN KẾT CHI TIẾT 1 VÀ CHI TIẾT 2**

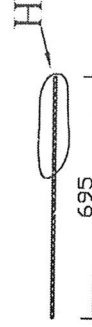
**CHI TIẾT 1**

**CHI TIẾT 5**

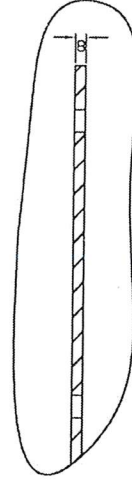
TỶ LỆ 10/1



**G - G**



**H**  
TỶ LỆ 4/1

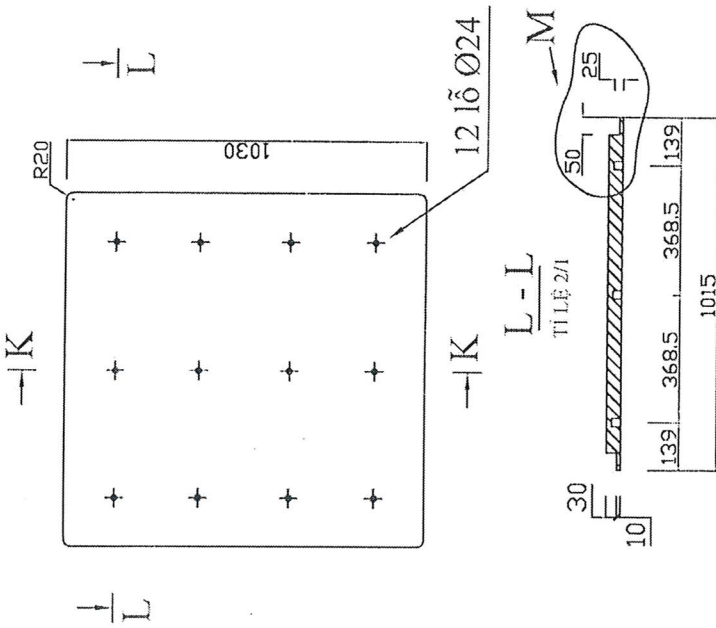


- GHI CHÚ:**
- 1/. Chi tiết 5: Bulông M14x47 (01 bulông; 01 êcu, 01 long đen, 01 đệm vênh); Thép đen, cấp độ bền 6.6; Số lượng: 12 bộ.
  - 2/. Chi tiết 1: Tấm mã dày 8mm; Vật liệu SS400; Chi tiết sau khi gia công phải được mài sạch.

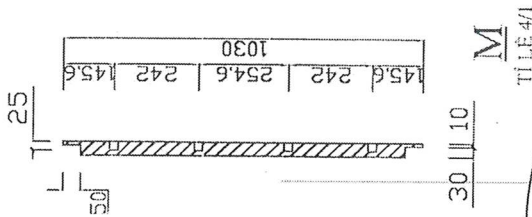
BẢN VẼ TẮM CAO SU CHỐNG MÓN CỬA THIẾT BỊ MÁY NGHIÊN 23-B101AB			
Sd	Sl	Svl	Ký Ngày
Vẽ	Bùi V. Tạo		
Xưởng	Đình Q. Minh		
P.CĐ	Ng. Văn Hải		
P.KTh	Đề Đ. Tuyên		
BẢN VẼ CHẾ TẠO CHI TIẾT 1 VÀ CHI TIẾT 5			DAP2- 23-B101AB
Số Tờ		Khố Lượng	Tỉ Lệ
2/5			1/20
CÔNG TY DAP2 VINACHIEM			

## CHI TIẾT 2

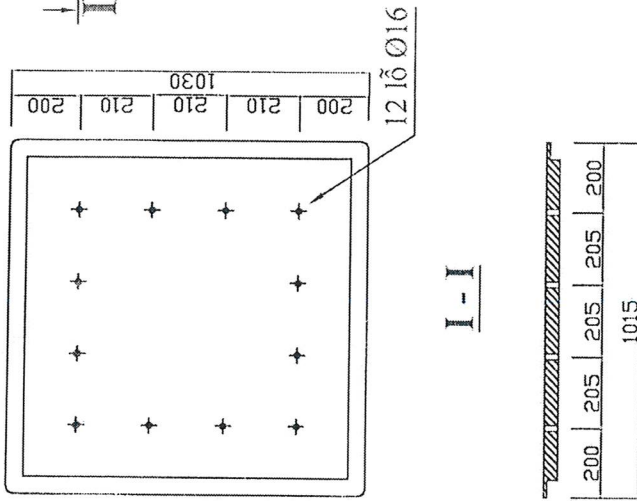
MẶT LIÊN KẾT VỚI CHI TIẾT 3



K - K



MẶT LIÊN KẾT VỚI CHI TIẾT 1



BẢNG THÔNG SỐ KỸ THUẬT TÂM CAO SU

Tên tính năng	Tiêu chuẩn	Đơn vị	Chỉ số
Độ cứng	GB/T 6031-1998	A	62
Độ cứng bền kéo	GB/T 528-1998	Mpa	22
Độ giãn dài	GB/T 528-1998	%	700
Độ bền kéo biến dạng vĩnh viễn %	GB/T 528-1998	%	12
Độ cứng xé hủy	GB/T 529-1999	N/m	136
Tỷ lệ trọng lượng	GB/T 1681-1991	g/cm <sup>3</sup>	1.12
Chỉ số chịu mài	GB/T 533-1991	5	40
Tính bất lại	GB/T 1681-1991	%	50

**GHI CHÚ:**

- + Chi tiết 2: Tâm cao su chịu mài mòn, chịu va đập
- + 12 lỗ Ø16 khoan xuyên thông
- + 12 lỗ Ø24 khoan sâu 25mm tâm cao su

Sd	Sj	Sđ	Ký	Ngày
		Bùi V. Tạo		
		Đình Q. Minh		
		Ng. Văn Hải		
		Đỗ Đ. Tuyền		

BẢN VẼ TÂM CAO SU CHỐNG MÓN CỦA THIẾT BỊ MÁY NGHIỀN  
23-B101AB

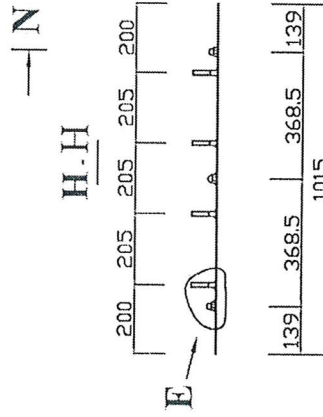
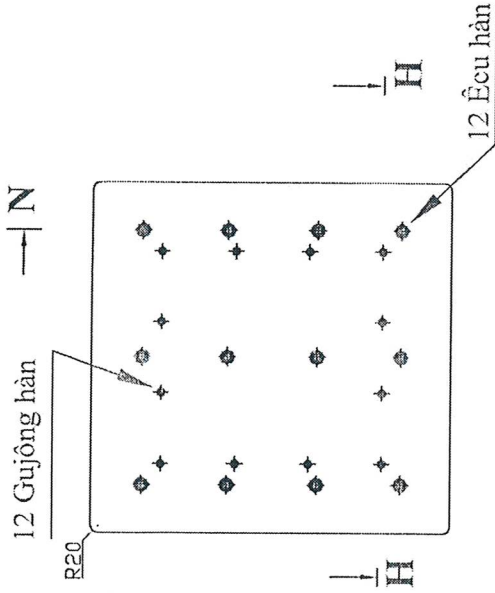
**BẢN VẼ  
CHẾ TẠO  
CHI TIẾT 2**

DAP2-23-B101AB

Số Tờ	Khối Lượng	Tỉ lệ
3/5		1/20

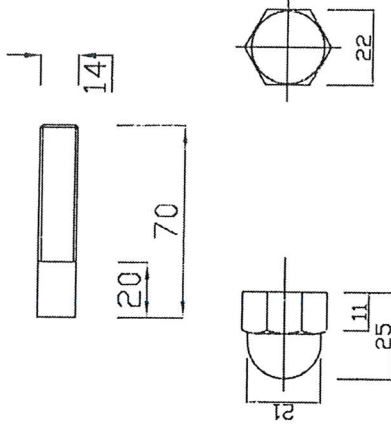
CÔNG TY DAP2 VINACHEM

### CHI TIẾT 3

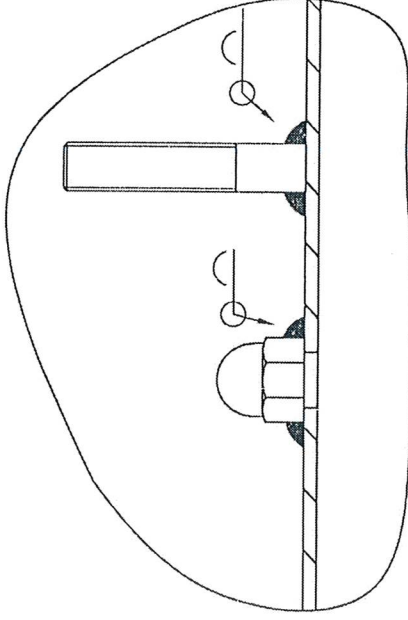


### CHI TIẾT 4

TỶ LỆ 1/8



E  
TỶ LỆ 10/1



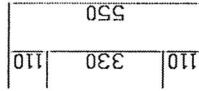
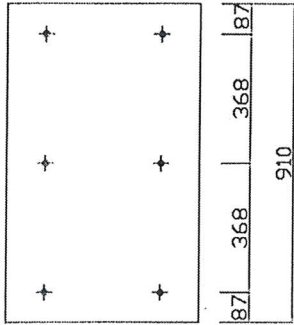
### GHI CHÚ:

- Chi tiết 3: Tấm mã dày 4mm, vật liệu chế tạo thép CT3.
- Chi tiết 4: Gujông M14x70. Vật liệu chế tạo thép đen, Cấp độ bền 6.6, Số lượng 12 gujông M14X70, 24 êcu  
 + Trộn bộ gujông bao gồm: 01 gujông, 01 êcu, 01 đệm vênh, 01 long đen phẳng  
 + Guzông hàn vào tấm mã phải vuông góc và hàn xong phải mài sạch si

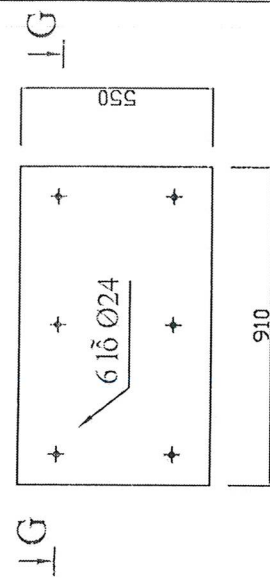
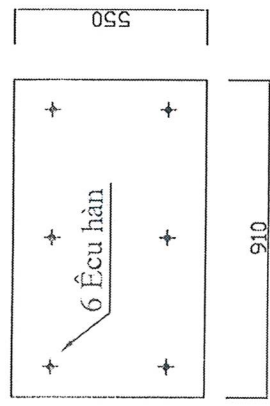
Sd		Sđ	Sđ	Ký	Ngày
Vẽ		Bùi V. Tạo		<i>Cao P</i>	
Xưởng		Đinh Q. Minh			
P.CĐ		Ng. Văn Hải			
P.KTh		Đỗ Đ. Tuyên			
BẢN VẼ TẦM CAO SU CHỒNG MÓN CỦA THIẾT BỊ MÁY NGHIÊN 23-B101AB					
BẢN VẼ CHẾ TẠO CHI TIẾT 3 VÀ CHI TIẾT 4			DAP2- 23-B101AB		
Số Tr		Khởi Lương	Tỉ Lệ		
4/5			1/20		
CÔNG TY DAP2 VINACHEM					

# CHI TIẾT 7

## MẶT LIÊN KẾT TẦM CAO SU VÀ TÓN TẦM

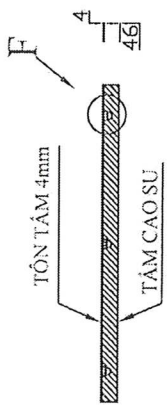
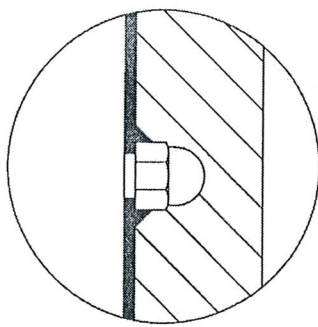


## TÓN TẦM



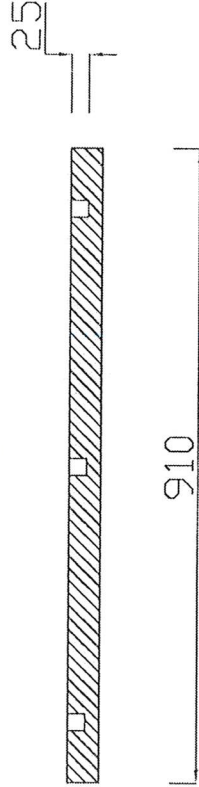
## F

TỶ LỆ 8/1



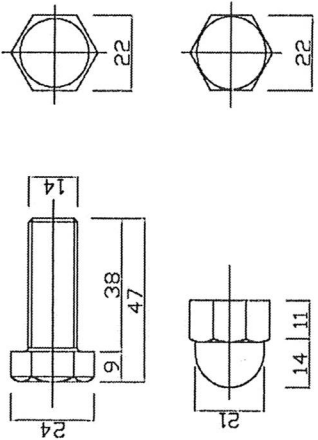
## G-G

TỶ LỆ 2/1



## CHI TIẾT 5

TỶ LỆ 10/1



## GHI CHÚ:

### 1. Chi tiết 7:

+ Tầm cao su chịu mài mòn, chịu va đập (Tiêu chuẩn giống chi tiết 2) và Tầm mã dày 4mm (thép CT3).

2/ Chi tiết 5: Bulông M14x47 (01 bulông; 01 êcu, 01 long đen, 01 đệm vênh); Thép đen, cấp độ bền 6.6; Số lượng: 06 bộ. Trong đó

Ecu được hàn chặt vào tấm mã của chi tiết 7.

Sd	Sj	Sth	Ký	Ngày
V/S	13/2	19/8	Đào	
Vẽ: Bùi V. Tạo, Xương Định O. Minh, P.CĐ Ng. Văn Hải				
PRTh: Đỗ Đ. Tuyền				

BẢN VẼ TẦM CAO SU CHỐNG MÓN ĐÌNH THIẾT BỊ MÁY NGHIÊN 23-B101AB

BẢN VẼ CHẾ		DAP2-23-B101AB	
TẠO TẦM		Số Tr	Khố/Lương
CAO SU NÓC		5/5	1/20
VÀ CHI TIẾT 5		TỶ LỆ	
CÔNG TY DAP2 VINACHEM			